

งานวิจัยนี้ศึกษาการหล่อแข็งโดยการใช้ปูนขาว และปูนถ่าน geopolite เป็นวัสดุขึดประจำที่อัตราส่วนต่างๆ ได้แก่ 45:55, 55:45 และ 65:35 ในสภาวะที่มีสารกระตุ้นได้แก่ โซเดียมซิลิกेट (Na_2SiO_3) โซเดียมคาร์บอนเนต (Na_2CO_3) และปูนซีเมนต์ (OPC) ร้อยละ 0, 2, 4, 6 และ 8 และทำการทดสอบความสามารถในการรับแรงอัด อัตราส่วน 45:55 ในสภาวะที่มีสารกระตุ้นโซเดียมซิลิกेट และโซเดียมคาร์บอนเนต ร้อยละ 8 มีการพัฒนาค่ากำลังรับแรงอัดที่ดีในช่วง 28 วันของการบ่ม เมื่อเติมกากตะกอนโรงชุบโลหะประเภทสังกะสี – ไซยาโนค์ ลงไป ร้อยละ 10, 20 และ 30 โดยน้ำหนักที่อายุ 28 วัน ก้อนหล่อแข็งของเสียที่มีกากตะกอนโลหะหนักร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก ในสภาวะที่มีโซเดียมซิลิกेट และโซเดียมคาร์บอนเนต ร้อยละ 8 ให้กำลังรับแรงอัดสูงที่สุดคือ 111.6 และ 60.5 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตรตามลำดับ และจากเหตุที่มาตรวจสอบการฝังกลบเมื่อครบ 28 วัน พบว่าในสภาวะที่ใช้สารกระตุ้นโซเดียมซิลิกे�ตร้อยละ 8 ก้อนหล่อแข็งสามารถรองรับการรับกากตะกอนโลหะหนักได้ร้อยละ 20 โดยน้ำหนัก และในสภาวะที่ใช้สารกระตุ้นโซเดียมคาร์บอนเนตสามารถรองรับกากตะกอนโลหะหนักได้ร้อยละ 30 โดยน้ำหนัก สำหรับผลการทดสอบระยะเวลาอ่อนตัว พบว่าระยะเวลาอ่อนตัวเริ่มต้นจะลดลงเมื่อปริมาณกากตะกอนโลหะหนักเพิ่มขึ้น สำหรับระยะเวลาอ่อนตัวสูดท้ายจะเพิ่มขึ้นเมื่อปริมาณกากตะกอนโลหะหนักเพิ่มขึ้นจากก้อนด้วอย่าง นอกจากนี้ค่าความแข็งขันของสังกะสีในน้ำอะตามิชิ TCLP เกินค่ามาตรฐานที่ปริมาณกากตะกอนโลหะหนักร้อยละ 20 และ 30 โดยน้ำหนัก ในสภาวะที่ใช้โซเดียมซิลิกे�ตร้อยละ 8 และร้อยละ 30 เมื่อใช้โซเดียมคาร์บอนเนต ร้อยละ 8 และบ่มเป็นเวลา 56 และ 91 วัน

Abstract

TE150822

This research work investigated the solidification of metal hydroxides using hydrated lime and reactive rice husk ash (rRHA) with and without chemical activators as solidification binders. Sodium carbonate (Na_2CO_3), sodium silicate (Na_2SiO_3) and ordinary Portland cement (OPC) were used as activators. Strength development of the blended cements were tested. Results showed that the mixes between hydrated lime and rRHA of 45:55 with 8% Na_2CO_3 or Na_2SiO_3 have higher rate of strength development than other mixes. Three synthetic metal hydroxides, $\text{Zn}(\text{OH})_2$, $\text{Cr}(\text{OH})_3$ and $\text{Fe}(\text{OH})_3$, were then added at 10 wt.% to the above mixes. It was found that the 28-day compressive strength of the solidified wastes meets the minimum requirement for secure landfill. In addition, $\text{Zn}(\text{OH})_2$ was observed to retard the hydration reactions of the binders. Concentration of all heavy metals in the leachate was not exceeded the standard of TCLP.