

สุนีย์ โชคินีรนาท 2549: การพัฒนาระบวนการผลิตฟลาร์มันสำปะหลัง ใช้ยาในค์ต่าจากพันธุ์  
เกย์ตราศาสตร์ 50 และการใช้ประโยชน์ในผลิตภัณฑ์อาหาร บริโภค  
ปรัชญาดุยถือบันฑิต (พัฒนาผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเกษตร) สาขาวิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์  
อุตสาหกรรมเกษตร ภาควิชาพัฒนาผลิตภัณฑ์ ประธานกรรมการที่ปรึกษา:  
รองศาสตราจารย์วิชัย ฤทธิ์ยานาสันต์, M.Sc. 276 หน้า  
ISBN 974-16-2418-2

การนำมันสำปะหลังไปใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารจำเป็นต้องคำนึงถึงปริมาณสารประกอบ  
ใช้ยาในค์ ซึ่งเป็นสารพิษตามธรรมชาติที่พบในหัวมันสำปะหลังในรูปของสารประกอบไฮยาโนเจนิก-  
กลูโคไซด์ วัตถุประสงค์ในการศึกษาวิจัยนี้เพื่อพัฒนาระบวนการผลิตฟลาร์มันสำปะหลังที่มีปริมาณ  
ใช้ยาในค์ต่า (ไม่เกิน 10 มิลลิกรัมต่อกรัม โดยน้ำหนักแห้ง ตามมาตรฐานของ FAO/WHO) โดยใช้  
พันธุ์เกย์ตราศาสตร์ 50 ซึ่งเป็นพันธุ์ที่มีปริมาณใช้ยาในค์สูงและมีพื้นที่เพาะปลูกมากที่สุดในประเทศไทย  
เป็นต้นแบบ โดยศึกษาปัจจัยต่างๆ ของกระบวนการผลิตต่อการลดปริมาณใช้ยาในค์ ได้แก่ การลด  
ขนาดของหัวมันสำปะหลัง (การฝานเป็นแผ่น การสับ และการขูดฝอย) การคั้นน้ำขม และระยะเวลา  
ในการบ่ม (0 ถึง 4 ชั่วโมง) จากผลการทดลองพบว่าการลดขนาดหัวมันสำปะหลัง (ปริมาณใช้ยาในค์  
650 ถึง 850 มิลลิกรัมต่อกรัม โดยน้ำหนักแห้ง) โดยการขูดฝอยมีประสิทธิภาพในการลดปริมาณ  
ใช้ยาในค์มากที่สุด (ลดได้ร้อยละ  $68 \pm 3$ ,  $85 \pm 3$  และ  $96 \pm 2$  สำหรับการฝาน การสับ และการขูดฝอย ตาม  
ลำดับ) การคั้นน้ำขมไม่ช่วยลดปริมาณใช้ยาในค์อย่างมีนัยสำคัญ ( $p \leq 0.05$ ) แต่มีความสำคัญต่อคุณภาพ  
ของฟลาร์มันสำปะหลังในด้านความขาว และช่วยลดเวลาในการอบแห้ง แต่ทั้งนี้การขูดฝอยและคั้น  
น้ำขมไม่สามารถลดปริมาณใช้ยาในค์ให้ได้ตามมาตรฐาน แต่เมื่อเพิ่มน้ำ份ในการผลิต คือ การบ่มเนื้อ  
มันสำปะหลังขูดฝอยเป็นเวลาอย่างน้อย 2 ชั่วโมง แล้วจึงทำการคั้นน้ำ พบว่าสามารถลดปริมาณ  
สำปะหลังที่มีปริมาณใช้ยาในค์ต่ำกว่าที่มาตรฐานกำหนดได้ โดยกระบวนการผลิตทั้งหมดสามารถลด  
ปริมาณใช้ยาในค์ที่มีอยู่ในเนื้อมันสำปะหลังได้ร้อยละ 99 อย่างไรก็ตามคุณภาพของฟลาร์มัน  
สำปะหลังจะเข้มข้นอยู่กับอายุของหัวมันสำปะหลังที่ใช้เป็นวัตถุคุณค่าวัย กระบวนการผลิตที่ได้ไม่สามารถ  
ใช้กับมันสำปะหลังอายุ 6 และ 8 เดือน เนื่องจากปริมาณใช้ยาในค์ที่เหลือในฟลาร์มันสำปะหลังจะมี  
ปริมาณสูงกว่าที่มาตรฐานกำหนด แนวทางหนึ่งในการแก้ปัญหาความไม่สม่ำเสมอในด้านคุณภาพ  
ของฟลาร์มันสำปะหลังคือการทำฟลาร์ผสม (composite blend) ฟลาร์มันสำปะหลังที่ผลิตได้มีอายุการ  
เก็บรักษาที่อุณหภูมิ  $30^{\circ}\text{C}$  ประมาณ 11 เดือน และสามารถนำไปใช้ในผลิตภัณฑ์อาหารได้  
หลายชนิด จากผลงานวิจัยสามารถสร้างเป็นมาตรฐานฟลาร์มันสำปะหลัง และได้จัดทำแผนระบบคุณภาพ  
Hazard Analytical Critical Control Point (HACCP Plan) สำหรับกระบวนการผลิตฟลาร์มันสำปะหลังที่  
มีปริมาณใช้ยาในค์ต่า

ผู้ผู้ดูแลห้องแม่ฟลาร์มัน

ลายมือชื่อนิติศ

ลายมือชื่อประธานกรรมการ

29 / พ.ศ. / 49