

จุฬาลงกรณ์ เที่ยวนเมธากุร 2551: การผลิตไบโอดีเซลจากน้ำมันที่ผ่านการใช้ทอคแล้วโดยกระบวนการ  
ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาแบบสองขั้นตอน ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วิศวกรรมเคมี) สาขา  
วิศวกรรมเคมี ภาควิชาเคมี อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก: ผู้ช่วยศาสตราจารย์มานพ  
เจริญไชยศรีกุล, Ph.D. 160 หน้า

งานวิจัยนี้เกิดขึ้นเนื่องจากความตระหนักในปัญหาด้านการขาดแคลนพลังงานเชื้อเพลิง และปัญหา  
ด้านสิ่งแวดล้อม ดังนั้นวัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้คือ การหาสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการผลิตไบโอดีเซล  
จากน้ำมันที่ผ่านการใช้ทอคแล้ว ซึ่งมีปริมาณกรดไขมันอิสระเท่ากับ 1.01 เปอร์เซ็นต์ จึงเหมาะสมกับการใช้  
กระบวนการผลิตไบโอดีเซลแบบสองขั้นตอน โดยขั้นตอนแรกเป็นการใช้กรดฟิววิกเป็นตัวเร่งปฏิกิริยาและ  
เทอวิฟิคเข้นระหว่างกรดไขมันอิสระกับเมทานอล จนปริมาณกรดไขมันอิสระมีค่าประมาณ 0.5 เปอร์เซ็นต์  
และขั้นตอนที่สองเป็นการนำผลิตภัณฑ์จากขั้นตอนแรกมาทำปฏิกิริยากับเมทานอลต่อโดยใช้โพแทสเซียมไฮ  
ดรอกไฮด์เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา และได้ผลิตภัณฑ์เป็นแมทิลเอสเทอร์ โดยใช้โปรแกรมทางสถิติ MINITAB ใน  
การออกแบบการทดลอง และวิเคราะห์ผลด้วยวิธีการศึกษาลักษณะพื้นผิวตอบสนอง (RSM) จากผลการ  
ทดลอง พบร่วมในการทำปฏิกิริยาทั้งสองขั้นตอน แบบจำลอง Full Quadratic สามารถพยากรณ์เปอร์เซ็นต์เมทิล  
เอสเทอร์ ได้อย่างมีนัยสำคัญที่ระดับความเชื่อมั่น 95 เปอร์เซ็นต์ นอกจากนี้ พบร่วมสภาวะที่เหมาะสมที่สุดในการ  
ผลิตไบโอดีเซล โดยใช้หลักทางสถิติ ได้แก่ ขั้นตอนแรก ใช้อัตราส่วนโดยไม่กระหว่างเมทานอลต่อน้ำมันที่  
ผ่านการใช้ทอคแล้วเท่ากับ 6.05:1 ความเข้มข้นของกรดฟิววิกเท่ากับ 0.68 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักน้ำมัน  
อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาเท่ากับ 51 องศาเซลเซียส และเวลาในการทำปฏิกิริยาเท่ากับ 60 นาที ส่วนใน  
ขั้นตอนที่สอง ใช้อัตราส่วนโดยไม่กระหว่างเมทานอลต่อผลิตภัณฑ์ที่ได้จากขั้นตอนที่ 1 เท่ากับ 9.09:1 ความ  
เข้มข้นของโพแทสเซียมไฮดรอกไฮด์เท่ากับ 1 เปอร์เซ็นต์โดยน้ำหนักน้ำมัน อุณหภูมิในการทำปฏิกิริยาเท่ากับ  
55 องศาเซลเซียส และเวลาในการทำปฏิกิริยาเท่ากับ 60 นาที พบร่วมที่สภาวะดังกล่าว ได้ผลของเปอร์เซ็นต์เมทิล  
เอสเทอร์เท่ากับ 90.56 เปอร์เซ็นต์ โดยไบโอดีเซลที่ผลิตได้นี้มีคุณสมบัติดัง ๆ ได้แก่ ความหนืด ความ  
หนาแน่น จุดควบไฟ จุดหมอกควัน จุดไหมไฟ และค่าความเป็นกรด ผ่านตามมาตรฐานของข้อกำหนด  
ลักษณะและคุณภาพของไบโอดีเซลสำหรับเครื่องยนต์การเกษตร จึงสามารถนำไปใช้กับเครื่องยนต์การเกษตร  
ได้

รายงาน เก็บงำນ  
1 ลายมือชื่อนิสิต

๑๗๖๔๙ ๒๕๖๓/๘๗  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์หลัก

23 พฤษภาคม 2551