

199388

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อสร้างและหาคุณภาพของบทเรียนผ่านระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ต เรื่อง การออกแบบกราฟิก สำหรับงานบรรจุภัณฑ์ หาประสิทธิภาพของบทเรียน หาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของผู้เรียนที่ได้จากบทเรียน และประเมินความพึงพอใจของผู้เรียนที่มีต่อบทเรียน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยประกอบด้วย บทเรียนผ่านระบบเครือข่ายอินเทอร์เน็ต แบบประเมินคุณภาพสำหรับผู้เชี่ยวชาญด้านเนื้อหาและสื่อ แบบทดสอบก่อนเรียน แบบทดสอบระหว่างเรียน แบบทดสอบหลังเรียน และแบบประเมินความพึงพอใจที่มีต่อบทเรียน โดยใช้กลุ่มตัวอย่างเป็นนักศึกษาระดับปริญญาตรี ชั้นปีที่ 2 ภาคเรียนที่ 1/2550 สาขาวิชาเทคโนโลยีการพิมพ์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี จำนวน 60 คน ใช้วิธีการคัดเลือกด้วยวิธีสุ่มอย่างง่าย (Simple Random Sampling) ผลการวิจัยพบว่า ผลการประเมินคุณภาพด้านเนื้อหาและสื่อ มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 3.85 และ 4.00 และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน มีค่าเท่ากับ 0.26 และ 0.20 เมื่อเทียบกับเกณฑ์แล้ว ถือว่าอยู่ในเกณฑ์ดี บทเรียนผ่านระบบเครือข่ายที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพเท่ากับ 81.58/85.56 สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนดไว้ 80/80 เมื่อนำคะแนนสอบก่อนเรียนและคะแนนสอบหลังเรียนมาวิเคราะห์เพื่อหาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน พบว่าผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนหลังเรียนของผู้เรียนสูงกว่าผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนก่อนเรียนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ .05 และความพึงพอใจของกลุ่มตัวอย่างที่มีต่อบทเรียน มีค่าเฉลี่ยเท่ากับ 4.08 และค่าส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน มีค่าเท่ากับ 0.98 เมื่อเทียบกับเกณฑ์แล้ว ถือว่าอยู่ในเกณฑ์มาก สรุปได้ว่าบทเรียนผ่านระบบเครือข่ายที่สร้างขึ้น เป็นบทเรียนที่มีคุณภาพดี สามารถที่จะนำไปใช้ในการเรียนรู้ด้วยตนเองได้

199388

The objective of this project were to create and to found the quality of the internet learning on graphic design for packaging, to find the efficiency and the success of learning and to find the satisfaction of the internet network learning. The struments in this project : the internet network learning, the evaluated from for the specialist of both content and multimedia, the pre – test from, the inter– test from, the post – test from, the evaluated from for the satisfaction to learning. The quality evaluation was made by using a simple group of 60 the second students, 1/2550 semester, the bachelor's degree, Department of printing and packaging technology, King Mongkut's University of Technology Thonburi. By using the method of sample random sampling . this project can summarized :the average score of The quality evaluation of both content and multimedia show at 3.85 and 4.00 and the standard deviation show at 0.26 and 0.20 which mean good level . The efficiency of the internet network learning was 81.58/85.56. It's higher than the standard 80/80. Then analyzed the differences of pre – test and post – test show at 0.05 . The average score of the satisfaction evaluation show at 4.08 and the standard deviation show at 0.98 which mean good level. therefore, the internet network learning on graphic design for packaging is considered as a good quality project.