งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสึกษาประสิทธิภาพของระบบ Packed Cage RBC ย่อส่วนระดับห้อง ปฏิบัติการ ในการบำบัคน้ำเสียที่ปนเปื้อนสารคลอรีน ซึ่งตัวระบบประกอบด้วย กรงรูปทรง กระบอกซึ่งบรรจุตัวกลางอยู่กายใน ติคดั้งอยู่ในอ่างรูปครึ่งทรงกระบอก มีขนาดความจุน้ำเสีย 43 ลิตร ถ่วนจมน้ำร้อยละ 40 ของปริมาตร ตัวกลางที่บรรจุอยู่ภายในกรงเป็นแบบ Square Ring ทำ ด้วย polyethylene โดยคิดเป็นพื้นที่ผิวตัวกลางทั้งหมดเท่ากับ 12.67 ตร.ม. กำหนดรอบการหมุน ของกรงเป็น 3 รอบต่อนาที โดยทำการทดลองบำบัดน้ำเสียสังเคราะห์ที่มีความสกปรกในรูปของซี โอดีประมาณ 400 มิลลิกรัมต่อลิตร และสารคลอรีนที่ความเข้มข้น 0, 5, 10 และ 20 มิลลิกรัมต่อลิตร โดยเปรียบเทียบผลการบำบัดที่ระยะเวลาเก็บกักน้ำ 8, 12 และ 16 ชั่วโมง

จากผลการทดลอง ประสิทธิภาพการบำบัดของระบบที่น้ำเสีย ไม่มีการปนเปื้อนสารคลยรีน(ควบ คุม) ระบบจะมีประสิทธิภาพในการบำบัดสูงสุดเมื่อระยะเวลาเก็บกักน้ำเสียเป็น 16 ชั่วโมง คิดเป็น ค่าการะบรรทุกสารอินทรีย์เท่ากับ 0.6 ก.บีโอดี/ล.-วัน โดยประสิทธิภาพการบำบัด ซีโอดี, บีโอดี, ทีเคเอน เท่ากับ 92.45, 91.75 และ 47.44% ตามลำดับ ส่วนน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนสารคลอรีนเท่า กับ 5 มก./ล. พบว่ามีประสิทธิภาพในการบำบัดสูงสุดที่ ระยะเวลาเก็บกักน้ำเสียเท่ากับ 16 ชั่วโมง คิดเป็นค่าการะบรรทุกสารอินทรีย์เท่ากับ 0.6 ก.บีโอดี/ล.-วัน ค่าภาระบรรทุกคลอรีนเท่ากับ 7.5 มก./ล-วัน ประสิทธิภาพการบำบัด ซีโอดี, บีโอดี และ ทีเคเอน เท่ากับ 85.84, 83.35 และ 45.64% ตามลำดับ และในน้ำเสียที่มีการปนเปื้อนสูงสุดคลอรีนเท่ากับ 20 มก./ล. พบว่าประสิทธิภาพใน การบำบัดสูงสุดที่ ระยะเวลาเก็บกักน้ำเสียเท่ากับ 16 ชั่วโมง คิดเป็นค่าภาระบรรทุกสารอินทรีย์ เท่ากับ 0.6 ก.บีโอดี/ล.-วัน มีค่าภาระบรรทุกคลอรีนเท่ากับ 30 มก./ล-วัน ประสิทธิภาพการบำบัด ซีโอดี, บีโอดี และ ทีเคเอน เท่ากับ 67.20, 63.46 และ 26.95% ตามลำดับ

ดังนั้นจากผลการทดลองข้างต้นสามารถสรุปได้ว่า คลอรีนที่ปนเปื้อนในน้ำเสียมีผลทำให้ ประสิทธิภาพของระบบในการบำบัดสิ่งสกปรกลดลง กล่าวคือ คลอรีนที่ปนเปื้อนในน้ำเสียเพียง 5 มก./ล. มีผลทำให้ประสิทธิภาพในการบำบัดบีโอดีของระบบลดลงถึง 7% และเมื่อความเข้มข้น ของคลอรีนในน้ำเสียยิ่งสูงขึ้น ประสิทธิภาพในการบำบัดยิ่งลดลงด้วย

This research was concerned with the efficiency of packed cage RBC system for treating wastewater containing chlorine. The experiments were carried out in laboratory scale packed cage RBC system. The system was consisted of 43 litres cylindrical reactor and packed cage drum which has 40% of volume that submersed in wastewater. The media which was packed in the drum was polyethylene square ring type. The total surface area of media was 12.67 m<sup>2</sup>. The rotary speed was 3 rpm. The synthetic wastewater was prepared at the COD concentration of 400 mg/L and chlorine concentration of 0, 5, 10, and 20 mg/L. The hydraulic retention time (HRT) was 8, 12, and 16 hours, respectively.

The results showed that the highest removal efficiencies of the system with non-chlorine containing wastewater were shown at the HRT of 16 hrs. It meant that the highest COD, BOD and TKN removal efficiencies of 95.45%, 91.75% and 47.44%, respectively were show at BOD loading of 0.6 gBOD/L-day. For the 5 mg/L chlorine containing wastewater, the highest COD, BOD and TKN removal efficiencies of 85.84%, 83.35% and 45.64%, respectively were show at HRT of 16 hrs. It meant that the BOD loading and chlorine loading were of the system 0.6 gBOD/L-day and 7.5 mg chlorine/L-day, respectively. For the highest chlorine containing wastewater(20 mg /L chlorine), the highest COD, BOD and TKN removal efficiencies of 67.20%, 63.46% and 26.95%, respectively were shows at BOD loading and chlorine loading of 0.6 gBOD/L-day and 30 mg/L-day.

It could be concluded that chlorine could effect to the efficiencies of the system. A 5 mg/L of chlorine in the wastewater could reduce the BOD removal efficiency about 5%. And also the removal efficiencies of chlorine system were decreased with increase of the chlorine concentration in wastewater.