

สรุปผลการศึกษาวิเคราะห์และทบทวนการดำเนินงานที่มีความเสี่ยง

จากการศึกษาวิเคราะห์ของประเภทโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติก พบว่ามีกระบวนการที่อาจเกิดอัคคีภัยโดยมีระดับความเสี่ยงสูงดังนี้

1. กระบวนการฉีดโฟมพลาสติก
2. กระบวนการขึ้นรูปโฟมพลาสติก
3. กระบวนการเก็บพักม้วนโฟมพลาสติก
4. กระบวนการจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

จากความเสี่ยงข้างต้นจึงมีแผนลดความเสี่ยงดังนี้

1. ตรวจสอบและเปลี่ยนอุปกรณ์ไฟฟ้าเป็นชนิดป้องกันระเบิด (Explosion proof)
2. ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ (พื้นที่การผลิต พื้นที่ที่มีไอสารไวไฟ พื้นที่ที่มีอุณหภูมิสูง พื้นที่เก็บและพักโฟม)
3. ตรวจสอบและควบคุมปริมาณการจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์
4. จัดแบ่งกันพื้นที่จัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ กับ พื้นที่กระบวนการผลิต

จากการประเมินความเสี่ยงพบว่ายังมีความเสี่ยงอันตรายที่กระบวนการอื่นๆซึ่งจะต้องมีแผนควบคุมความเสี่ยงดังนี้

1. กำหนดแผนบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
2. กำหนดป้ายเตือนอันตราย และควบคุมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ตรวจสอบและควบคุมปริมาณการจัดเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

3. กำหนดพื้นที่งดสูบบุหรี่ โดยเฉพาะพื้นที่ควบคุม (Restricted Area)
4. ควบคุมการปฏิบัติงานสำหรับงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
5. ตรวจสอบสภาพรถก่อนใช้งาน
6. การฝึกอบรม การใช้รถฟอร์คลิฟท์
7. บำรุงรักษาสภาพสีเส้นทางเดินรถฟอร์คลิฟท์
8. จัดทำระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานซ่อมบำรุงเครื่องจักร งานซ่อมอาคาร และอื่น ๆ
9. วิธีการปฏิบัติงานใช้รถฟอร์คลิฟท์และความปลอดภัยในการยกเคลื่อนย้าย
10. การบำรุงรักษาอุปกรณ์วัดระดับและสัญญาณเตือน
11. ตรวจสอบการปฏิบัติงาน
12. การกำหนดป้ายเตือนอันตราย และพื้นที่งดสูบบุหรี่
13. ควบคุมการปฏิบัติงานที่ก่อให้เกิดประกายไฟ
14. ตรวจสอบบำรุงรักษาอุปกรณ์ไฟฟ้าป้องกันการระเบิด