

การประเมินความเสี่ยงด้านอัคคีภัยโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติก

การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมพลาสติกโดยพิจารณาเฉพาะอันตรายด้านอัคคีภัย และเพื่อชี้ให้เห็นถึงจุดอันตรายที่สำคัญในการที่จะทำให้เกิดอัคคีภัยในโรงงานอุตสาหกรรมพลาสติกเพื่อจัดทำแผนบริหารความเสี่ยง ซึ่งการประเมินความเสี่ยงดำเนินการตามขั้นตอนของประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน และระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรมว่าด้วยหลักเกณฑ์การชี้บ่งอันตราย การประเมินความเสี่ยงและการจัดทำแผนบริหารจัดการความเสี่ยง พ.ศ.2543 โดยมีข้อกำหนดดังนี้

การประเมินความเสี่ยงจะแบ่งระดับความเสี่ยงเป็น 4 ระดับ โดยกฎหมายกำหนดว่า ระดับความเสี่ยง 2-4 จะต้องนำมาจัดทำแผนบริหารความเสี่ยงดังนี้

1. ระดับความเสี่ยง 2 (ความเสี่ยงที่ยอมรับได้) ต้องจัดทำแผนควบคุมความเสี่ยง
2. ระดับความเสี่ยง 3 (ความเสี่ยงสูง) ต้องจัดทำแผนลดความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง
3. ระดับความเสี่ยง 4 (ความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้) ต้องจัดทำแผนลดความเสี่ยงและควบคุมความเสี่ยง

การจัดระดับโอกาสในการเกิดเหตุการณ์ต่างๆ

1. ระดับที่ 1 มีโอกาสในการเกิดยาก เช่น ไม่เคยเกิดเลยในช่วงเวลาตั้งแต่ 10 ปีขึ้นไป
2. ระดับที่ 2 มีโอกาสในการเกิดน้อย เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดขึ้น 1 ครั้งในช่วง 5-10 ปี
3. ระดับที่ 3 มีโอกาสในการเกิดน้อย เช่น ความถี่ในการเกิด เกิดมากกว่า 1 ใน ปี

การจัดระดับความรุนแรงของเหตุต่างๆที่ส่งผลกระทบต่อทรัพย์สิน

1. ระดับที่ 1 ทรัพย์สินเสียหายน้อยมากหรือไม่เสียหายเลย
2. ระดับที่ 2 ทรัพย์สินเสียหายปานกลางและสามารถดำเนินการผลิตต่อไปได้
3. ระดับที่ 3 ทรัพย์สินเสียหายมากและต้องหยุดการผลิตในบางส่วน
4. ระดับที่ 4 ทรัพย์สินเสียหายมากและต้องหยุดการผลิตทั้งหมด

การจัดระดับความเสี่ยงอันตราย

1. ระดับความเสี่ยง 1 ผลลัพธ์ 1-2 ความเสี่ยง
2. ระดับความเสี่ยง 2 ผลลัพธ์ 3-6 ความเสี่ยงที่ยอมรับได้ ต้องมีมาตรการควบคุม
3. ระดับความเสี่ยง 3 ผลลัพธ์ 8-9 ความเสี่ยงสูง ต้องมีการดำเนินงานเพื่อลดความเสี่ยง
4. ระดับความเสี่ยง 4 ผลลัพธ์ 12-16 ความเสี่ยงที่ยอมรับไม่ได้ ต้องหยุดดำเนินการและปรับปรุงแก้ไขเพื่อลดความเสี่ยงลงทันที