

หัวข้อโครงการวิจัยอุตสาหกรรม	การศึกษาเพื่อลดเวลาในการผลิต กรณีศึกษา สายการผลิตพู่เล่ย์บริษัท ที บี เค กรุงเทพมหานคร จำกัด
หน่วยกิตของโครงการวิจัยอุตสาหกรรม	6 หน่วย
โดย	นายเสน่ห์ บุญราไฟ
อาจารย์ที่ปรึกษา	ดร. ไซยา คำคำ
ระดับการศึกษา	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
ภาควิชา	วิศวกรรมอุตสาหกรรม
ปีการศึกษา	2544

บทคัดย่อ

การศึกษาการทำงานในกระบวนการผลิต มีการศึกษาวิจัยโดยทั่วไปเพื่อลดต้นทุนในการผลิต งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาการทำงานในกระบวนการผลิต สายการผลิตพู่เล่ย์ บริษัท ทีบีเค กรุงเทพมหานคร จำกัด เพื่อนำข้อมูลที่ได้ไปช่วยการวางแผนกำลังการผลิต การใช้เครื่องจักร เครื่องมือให้เหมาะสม ช่วยลดเวลาและขั้นตอนการผลิต และเพิ่มประสิทธิภาพของสายการผลิต

การดำเนินการศึกษา เริ่มตั้งแต่ศึกษาขั้นตอนการแปรรูปเพื่อวางแผนการผลิต และหาเวลามาตรฐานด้วยสภาวะการตัดเฉือนโลหะใหม่ โดยนำผลจากการทดลองหาอายุการใช้งานของ เม็คมิดและสภาวะการตัดเฉือนที่เหมาะสมที่ทำให้ต้นทุนการผลิตต่ำสุดมาใช้ทดลองแปรรูปเพื่อปรับปรุงระบบการผลิต หาระยะเวลาทำงานของคนและขั้นตอนการแปรรูปของเครื่องจักรโดย การนำค่าความเร็วตัดใหม่มาทดลองใช้ในขั้นตอนการแปรรูป และศึกษาขั้นตอนการทำงานและ จัดลำดับขั้นตอนการทำงานของคนใหม่ เพื่อให้สอดคล้องกับการวางแผนและการจัดลำดับการ แปรรูปใหม่

ผลการศึกษาพบว่า ขั้นตอนในการทำงานของเครื่องจักรและเวลาการทำงานของคนลดลงและทำให้ประสิทธิภาพการผลิตเพิ่มขึ้น ผลการศึกษาการทำงานสายผลิตพู่เล่ย์ สามารถนำไปเป็นต้นแบบในการศึกษาและพัฒนาสายการผลิตอื่น ๆ ได้ต่อไป