หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษาอิทธิพลของเถ้าปาล์มน้ำมันจากแหล่งต่างๆของภาคใต้ตอนบน

ต่อคุณสมบัติของมอร์ตาร์ปอร์ตแลนค์ซีเมนต์

หน่วยกิต

ผู้เขียน นายสุรินทร์ มายูร

อาจารย์ที่ปรึกษา คร.ธีระวุฒิ มูฮำหมัด

หลักสูตร ครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต

สาขาวิชา วิศวกรรมโยธา

ภาควิชา ครุศาสตร์โยธา

คณะ ครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี

พ.ศ. 2550

## บทคัดย่อ

เถ้าปาล์มน้ำมันเป็นวัสคุเหลือทิ้งที่ได้จากการนำเส้นใยผสมกับกะลาปาล์มน้ำมันไปเป็นเชื้อเพลิงใน อุตสาหกรรมการผลิตน้ำมันปาล์มและมีคุณสมบัติเป็นวัสคุปอชโซลาน การใช้ปริมาณเส้นใยกับกะลา ปาล์มและการใช้อุณหภูมิในการเผามีความแตกต่างกันไปในแต่ละโรงงาน ทำให้เถ้าปาล์มน้ำมันที่ได้ งานวิจัยนี้จึงได้ทำการศึกษาองค์ประกอบทางเคมีและลักษณะทาง อาจมีคณสมบัติแตกต่างกันไป กายภาพของเถ้าปาล์มน้ำมัน และศึกษากำลังรับแรงอัดของมอร์ตาร์ปอร์ตแลนด์ซีเมนต์ที่มีอัตราส่วน วัสคุประสานต่อทรายเท่ากับ 1 : 2.75 และมีการแทนที่ปูนซีเมนต์ค้วยเถ้าปาล์มน้ำมันที่มีความละเอียด ใบระดับค้างบบตะแกรงเบคร์ 325 รักยละ 5 โดยเถ้าปาล์บบ้ำมันที่ใช้มีทั้งที่เป็นเถ้าลกยล้วนและที่เป็น เถ้าลอยผสมเถ้าก้นเตาซึ่งได้มาจากแหล่งต่างๆ ในภาคใต้ 4 แหล่ง และใช้ในปริมาณร้อยละ 0 10 20 30 และ 50 ของน้ำหนักปูนซีเมนต์ ผลการทคลองแสคงให้เห็นว่าเถ้าปาล์มน้ำมันจากแต่ละแหล่งมี องค์ประกอบทางเคมี ลักษณะทางกายภาพ และคุณสมบัติเป็นวัสคุปอชโซลานที่แตกต่างกัน เถ้า ปาล์มน้ำมันที่เป็นเถ้าลอยล้วนบางแหล่งมือนภาคกลมและผิวเรียบ เมื่อนำมาใช้ผสมแทนปูนซีเมนต์ โดยที่มีการควบคุมการใหลแผ่ของมอร์ตาร์ให้มีค่าอยู่ระหว่างร้อยละ 105 - 115 พบว่ามีความต้องการ าไริบาณน้ำลดลง เมื่อพิจารณาผลการทดสอบการรับแรงอัดของบอร์ตาร์ พบว่าเถ้าปาล์บน้ำมันที่เป็น เถ้าลอยล้วนที่ทำการศึกษา สามารถนำมาใช้แทนที่ปูนซีเมนต์ได้ในปริมาณร้อยละ 10 โดยน้ำหนัก และมีบางแหล่งที่สามารถใช้ได้ในปริมาณสูงถึงร้อยละ 20 โคยน้ำหนัก โคยมีค่ากำลังรับแรงอัคอยู่ ระหว่าง 466 ถึง 488 กิโลกรัมต่อตารางเซนติเมตร ในขณะที่เถ้าปาล์มน้ำมันชนิคเถ้าลอยผสมเถ้ากัน เตาไม่สามารถนำมาใช้ได้ เนื่องจากทำให้มอร์ตาร์มีกำลังรับแรงอัดต่ำลง ดังนั้นการนำเถ้าปาล์มน้ำมัน ชนิคเถ้าลอยมาใช้แทนที่ปูนซีเมนต์สามารถทำได้ แต่จะต้องพิจารณาเลือกแหล่งที่มาและทคสอบหา ปริมาณการแทนที่ที่เหมาะสม

คำสำคัญ: เถ้าปาล์มน้ำมัน / วัสคุปอซโซลาน / ปูนซีเมนต์ปอร์ตแลนด์ / กำลังรับแรงอัค

Thesis Title Influences of Palm Oil Fuel Ash From Upper Southern Part of Thailand

on Properties of Mortar Portland Cement

Thesis Credits 6

Candidate Mr.Surin Mayoon

Thesis Advisor Dr. Teerawut Muhummud

Program Master of Science in Industrial Education

Field of Study Civil Engineering

Department Civil Technology Education

Faculty Industrial Education and Technology

B.E. 2550

## **Abstract**

Palm Oil Fuel Ash (POFA) is one of the pozzolanic materials. It is a by-product from palm oil industry being produced from combustion of palm fibers and nutshells in the steam boiler. However, POFA obtained form each factory may have different properties since each factory uses different temperatures and mixture palm fibers and nutshells in combustion. In this research, the chemical and physical properties of POFA as well as the effects of POFA on the compressive strength of mortars under uniaxial compression were investigated. POFA used in this study was the ground fly ash and mixed of ground and bottom ashes, obtained from four different factories and replaced Portland cement in the percentages of 10 20 30 40 and 50 by weight. The cement to sand ratio of 1: 2.75 was used for all mixture. The studies of the chemical and physical properties showed that, there was variation in properties from factory to factory. Ground POFA particles from two factories have round shapes and smooth surfaces. As a result, for constant flow of 105-115, the mortar mixed with the small amounts of these POFA required less water than the standard mortar. According to the uniaxial compressive test results, the proper amount of POFA as Portland cement replacement varied from factory to factory. The compressive strengths of the mortars that contain 10 percent of palm oil fly ash were in the rang of 466 to 488 Ksc, which are higher than those of the standard mortars. Some of these fly ashes can be used up to 20 percent and without causing strength reduction in mortar.

Keywords: Palm Oil Fuel Ash/ Pozzolanic Material/ Portland Cement/ Compressive Strength