โครงงานวิจัยอุตสาหกรรมนี้เป็นการศึกษาเพื่อรวบรวมทั้งภาคทฤษฎีและภาคปฏิบัติของผู้ตรวจสอบ งานเชื่อมท่อ โลหะที่ใช้ขนส่งแก๊สและน้ำมัน ข้อมูลทั้งหมดรวบรวมจากประสบการณ์มา กว่า20ปี นำมาจัดให้การตรวจสอบงานเชื่อมเป็นระบบมีขั้นตอน เริ่มตั้งแต่ขั้นตอนการเตรียม ขั้นตอนการ ปฏิบัติงาน และขั้นตอนการเขียนรายงาน ขั้นตอนการเตรียมเป็นสิ่งสำคัญเบื้องดันที่ผู้ทำหน้าที่ ตรวจสอบงานเชื่อมต้องรู้และจัดว่าเป็นขั้นตอนที่ดีที่สุดที่ต้องทำ ขั้นตอนการตรวจสอบงานนั้นผู้มี หน้าที่ตรวจต้องเข้าใจขั้นตอนการทำงาน เป็นอย่างดีจึงจะสามารถทำการตรวจสอบได้ถูกต้องและ สามารถให้คำปรึกษาคนงานใด้ ดังนั้นขั้นตอนนี้จะลงรายละเอียดแต่ละขั้นตอนอย่างชัดแจ้งเช่น เริ่ม ดั้งแต่การตรวจรับท่อ การตรวจการเตรียมอุปกรณ์ การตรวจการประกอบท่อ การตรวจสอบระหว่าง การเชื่อม การตรวจสอบด้วยสายตา และการซ่อมรอยเชื่อม สิ่งสุดท้ายคือการเขียนรายงานตึ่งเป็นสิ่ง ที่สำคัญที่สุดของผู้ตรวจสอบงานเชื่อมเนื่องจากรายงานเป็นตัวบ่งชี้ความสำเร็จของงานดังนั้นงานวิจัย นี้จึงต้องการให้ผู้ตรวจสอบงานเชื่อมเข้าใจวิธีการใช้ วิธีการเขียนรายงานได้ถูกต้อง ด้วยการให้ ตัวอย่างไว้ครบล้วน ผู้ทำวิจัยหวังเป็นอย่างสูงว่าผู้ที่เริ่มต้นเป็นวิสวกร และผู้ที่เริ่มเป็นผู้ตรวจสอบ งานเชื่อมเมื่อได้ศึกษาวิจัยนี้แล้วสามารถเริ่มทำงานได้ดีในระดับหนึ่งและสามารถปรับปรุง ประสิทธิภาพการทำงานของตนได้เป็นอย่างดี

## 238109

The objective of this independent study is to organize systematically both theoretical and practical parts for pipeline welding inspection of oil and gas transportation pipeline. All information obtained from more than 20 years experience was arranges step-by-step approach for field inspection procedure. The procedure consisted of preparation step, operation step and report writing, the preparation step was primarily related to basic knowledge and best practice for welding inspector. The operation step was explained step-by-step in each operation such as pipe inspection, equipment preparation, pipes fit-up welding procedure monitoring, visual inspection and repairing of weld defects. The final step was report writing which was an important step for pipeline inspection. This study also proposed many forms using for inspection procedure and gave the examples that showed how to use each form in each new operating step. It was believed that engineer or pipeline inspector can systematic information described here to start their job and improve their performance.