หัวข้อวิทยานิพนธ์ การศึกษารูบ่แบบการฝึกอบรมทางค้านเทคโนโลยีการพิมพ์

ของโรงงานอุตสาหกรรมการพิมพ์เขตกรุงเทพมหานคร

หน่วยกิตของวิทยานิพนธ์ 6 หน่วย

โดย นางสาวนพจันทร์ แซ่ตั้ง

อาจารย์ที่ปรึกษา ผส. ดร. กัลยาณี จิตต์การุณย์

ผส. แสงเคือน ทวีสิน

ระดับการศึกษา กรุสาสตร์อุดสาหกรรมมหาบัณฑิต

ภาควิชา กรุศาสตร์เทคโนโลยี

ปีการศึกษา 2544

บทกัคย่อ

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษารูปแบบการฝึกอบรมทางค้านเทคโนโลชีการพิมพ์ ของโรงงานอุตสาหกรรมการพิมพ์เขตกรุงเทพมหานคร จำแนกตามระดับวุฒิการศึกษาของผู้รับ การฝึกอบรม ประเภทของกิจการ ประเภทของโรงพิมพ์ และขนาดของโรงงานอุตสาหกรรม กลุ่มตัวอย่างที่ใช้ในการวิจัยประกอบด้วย เจ้าของโรงงานอุตสาหกรรม/ผู้จัดการโรงงาน/ผู้จัดการ ฝ่ายบุกคล/ผู้มีส่วนร่วมในการจัดฝึกอบรมของโรงงานอุตสาหกรรมการพิมพ์ จำนวนรวมทั้งสิ้น 238 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยเป็นแบบสอบถาม สถิติที่ใช้ในการวิเคราะท์ข้อมูล คือ ค่าร้อยละ และ การวิเคราะท์เนื้อหา

ผลการวิจัยสามารถสรุปได้ดังนี้ คือ

- การศึกษารูปแบบการฝึกอบรมของโรงงานอุตสาหกรรมการพิมพ์ในภาพรวม ผลการ วิจัยสามารถสรุปได้ดังนี้ คือ
- 1.1 นโยบาย/เป้าหมายของการฝึกอบรมเพื่อให้ผู้เข้ารับการอบรมมีความรู้ความสามารถ ตรงกับความสามารถในการปฏิบัติงานและตามความต้องการของโรงงานอุตสาหกรรม โดยมีรัฐบาล ให้ทุนสนับสนุนการฝึกอบรมและสนับสนุนเงินงบประมาณบางส่วน สำหรับวัตถุประสงค์ของ การฝึกอบรมเพื่อให้ผู้เข้ารับการฝึกอบรมมีความเชี่ยวชาญในการปฏิบัติงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ และได้รับการฝึกทักษะด้วยเครื่องมือเครื่องจักรตามสภาพการใช้งานจริง ๆ
- 1.2 ด้านหลักสูตรของการฝึกอบรม ประกอบด้วย ภาคทฤษฎี ปฏิบัติพื้นฐาน และ ฝึกงานในโรงงาน เนื้อหาที่ใช้ในการฝึกอบรม คือ หลักการพิมพ์เบื้องต้น ความรู้ทั่วไปที่ใช้ในการ ฝึกอบรม คือ การทำงานเป็นทีม ด้านรูปแบบการฝึกอบรม ประกอบด้วย ช่วงเวลาการฝึกอบรมควรจัด ระหว่างปฏิบัติการหรือประจำการ โดยจัดปีละ 1 ครั้ง จำนวนผู้เข้ารับการอบรมครั้งละน้อยกว่า 5 คน

ระยะเวลาการฝึกน้อยกว่า 10 วัน ช่วงเวลาที่เหมาะสม คืย วันเสาร์ – อาทิตย์ เวลา 08.00–16.00 น. สถานที่ที่ควรจัดและคำเนินการฝึกอบรมควรเป็นศูนย์ฝึกอบรมเฉพาะที่ไม่ได้อยู่ในโรงงาน (อาจเป็น ของรัฐบาลหรือเอกชน) สื่อวัสคุเพื่อใช้ฝึกอบรม คือ สื่อสิ่งพิมพ์ เช่น หนังสือ คำราเรียน วิธีการสอน ใช้วิธีการปฏิบัติงานในโรงฝึกงาน

- 1.3 ลักษณะของวิทยากรฝึกอบรมควรเป็นผู้เชี่ยวชาญในประเทศที่มีความรู้ และ ประสบการณ์ตรง มีความเชี่ยวชาญค้านวิชาชีพและวิธีการสอน โดยมีหน้าที่ฝึกปฏิบัติให้พนักงาน ใช้เครื่องมือเครื่องจักรได้
- 1.4 คุณสมบัติของผู้เข้ารับการฝึกอบรม คือ ผู้มีตำแหน่งงานประจำ ซึ่งกัดเลือกโดย เจ้าของโรงงานอุตสาหกรรม/โรงพิมพ์ กลุ่มเป้าหมายที่ควรได้รับการฝึกอบรม คือ พนักงาน ระหว่างประจำการ ไม่จำเป็นต้องมีประสบการณ์ทำงานมาก่อน อาขุมากกว่า 20 25 ปี ไม่เสีย ก่าใช้จ่ายใด ๆ และไม่ควรมีข้อผูกพันใด ๆ ระหว่างผู้เข้ารับการฝึกอบรมกับโรงงานอุตสาหกรรม รวมทั้งก่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมแต่ละครั้งกวรค่ำกว่า 1,000 บาท
- 1.5 วิธีการวัดและประเมินผลการฝึกอบรมจะใช้การทดสอบทั้งภากทฤษฎีและภาค ปฏิบัติ โดยหน่วยงานที่เกี่ยวข้องจะทำหน้าที่ร่วมกันประเมิน และผ่านเกณฑ์ยอมรับหลักสูตรโดย สถาบันที่เป็นที่ยอมรับค้านการฝึกอบรม สำหรับผู้ผ่านการฝึกอบรมจะได้รับการรับรองจาก สมากมวิชาซีพ, สภาอุตสาหกรรม และองค์กรภากธุรกิจ เป็นผู้รับรองวิทยฐานะ
- 2) เมื่อจำแนกตามระดับวุฒิการศึกษาของผู้รับการฝึกอบรม ประเภทของกิจการ ประเภทของโรงพิมพ์ และขนาดของโรงงานอุตสาหกรรม ที่ปรากฏผลไม่สอดคล้องกันในด้าน ต่าง ๆ ดังต่อไปนี้
- 2.1 เมื่อพิจารณาระดับวุฒิการศึกษาของผู้รับการฝึกอบรมมีรูปแบบของการฝึก อบรมที่ไม่สอดกล้องในด้านบริบท ด้านเนื้อหาหลักสูตร ด้านผู้เข้ารับการฝึกอบรม ด้านกระบวน การฝึกอบรม และด้านผลผลิตของการฝึกอบรม
- 2.2 เมื่อพิจารณาประเภทของกิจการ มีรูปแบบของการฝึกอบรมที่ไม่สอดคล้อง ในด้านประสบการณ์ของวิทยากร ด้านการพิจารณากัดเลือกผู้เข้ารับการฝึก ด้านข้อผูกพัน ด้าน จำนวนผู้เข้าฝึก ด้านกำใช้จ่าย ด้านสถานที่และสิ่งอำนวยในการฝึก
- 2.3 เมื่อพิจารณาประเภทของโรงพิมพ์มีรูปแบบของการฝึกอบรมที่ไม่สอดกล้อง ในด้านบริบท ด้านเนื้อหาหลักสูตร ด้านปัจจัยนำเข้า ด้านกระบวนการฝึกอบรม และค้านผลผลิต ของการฝึกอบรม

Thesis Title A Study of Printing Technology Training Models for

Printing Industries at Bangkok Metropolitan

Thesis Credits

Candidate Miss Noppachan Sactang

Supervisors Asst.Prof.Dr. Kalayanee Jitgarun

6

Asst.Prof. Sangdeun Thaveesin

Degree of Study Master of Science in Industrial Education

Department Technology Education

Academic Year 2001

Abstract

The purposes of this research were to study of printing technology training models for printing industries at Bangkok Metropolitan classified by educational levels of trainees, types of printing media, category and size of industries. The samples of this research consisted of owners, managers, personnel managers, and training managers of industries which totaled 238. The tool for data collection was a questionnaire. The data collected were analyzed by using Percentage and Content analysis.

The results of research were as follows:

- 1) Overall, training models for printing industries could be summarized as follows:
- 1.1 The policy / aim of training was to improve employees' knowledge, performance and practical work as required by printing industries. The government would subsidize the budget and help support for setting up the training. The purpose of training was to have employee's experiences in working as well as the virtual work condition of industry.
- 1.2 The curriculum would be both theory, basic skills, and on-the-job training. The course content would be basic printing. General knowledge of training would be teamwork in the workplace. The training models were pre-service and in-service training. The frequency of training could be one time a year. The participants at each session could be less than 5 persons. The time of training would be less than 10 days. The duration of training should be Saturday through Sunday, from 8.00 a.m.-4.00 p.m., the training place could a specific training center

which might not be located at industry. The training materials would be printed materials, and the training method used was on-the-job training.

- 1.3 The characteristic of trainers professional careers should possess good knowledge in training experience in country as well as in training. Trainers should be trained in operating machine and equipment.
- 1.4 The trainces were selected by the permanent workers whom the owner of factory or printing industry specified. The target group was trainees in service training. It was not necessary for trainees to have working experiences. There would be more than 20-25 years of age, no expenses, no obligation to the industry, and expenses for the training would be less than 1,000 baht.
- 1.5 According to the measurement and evaluation of training, there would be both theories and practices that could be done by other concerned offices and through the other concerned institutes standard. After all, if ones could pass the test then they would be certified by The Printing Association, The Federation of Thai Industries, and organization in business.
- 2) When classified by educational levels of trainces, types of printing media, category and size of industries, there could be summarized differences as follows:
- 2.1 The educational levels of trainees were apparent differences training modules as context, curriculum, trainees, process and output of training.
- 2.2 The types of printing media were apparent differences training modules as experience of trainer, selection of trainees, obligation, participants at each session, expenses for training, the training place and facilities.
- 2.3 The category of printing system and size of industries were apparent differences training modules as context, input, process and output of training.

Keywords: Policy / Training Method / Trainers / Trainees / Evaluation