

วัตถุประสงค์ของงานวิจัยนี้ เพื่อศึกษาพฤติกรรมของผู้ตรวจสอบด้วยสายตาในกรณีที่หยุดการตรวจสอบ ซึ่งใช้โปรแกรมคอมพิวเตอร์ในการตรวจสอบด้วยสายตาเป็นตัวอักษรภาษาอังกฤษ โดยจุดบกพร่อง คือ ตัวอักษร X โดยที่พื้นหลัง คือ ตัวอักษร A, K, M, N, V, W, Y และ Z มีความหนาแน่นพื้นหลังเท่ากับ 50% ของพื้นที่ทั้งหมด ทดลองกับกลุ่มตัวอย่างจำนวน 10 คน ที่ผ่านการคัดเลือกจากขั้นก่อนการทดลองจริง (Pilot Study) เพื่อศึกษาพฤติกรรมของผู้ตรวจสอบด้วยสายตา โดยการทดลองใช้รูปแบบจุดบกพร่องในการทดลอง คือ 1, 2, 3 และ 4 จุดบกพร่องต่อหน้าจอการตรวจสอบ รวมจำนวนจุดบกพร่องทั้งหมด 100 จุดบกพร่อง ซึ่งไม่กำหนดเวลาในการค้นหาจุดบกพร่อง และบอกข้อมูลพื้นฐานก่อนการทดลอง จากการทดลองพบว่า พฤติกรรมของผู้ตรวจสอบด้วยสายตาที่มีต่อรูปแบบการทดสอบที่มีจำนวน 1 จุดบกพร่อง จะใช้เวลาในการค้นหาจุดบกพร่องและเวลาในการหยุดค้นหาจุดบกพร่อง ใช้เวลามากกว่ารูปแบบการทดสอบอื่นๆ ในขณะที่เปอร์เซ็นต์ในการค้นหาจุดบกพร่องได้ถูกต้อง สามารถค้นหาจุดบกพร่องได้เจอทั้งหมดคือ คิดเป็น 100% ดังนั้นแสดงว่า จำนวนจุดบกพร่องส่งผลต่อพฤติกรรมของการตรวจสอบด้วยสายตาอย่างมีนัยสำคัญที่ระดับนัยสำคัญน้อยกว่า 0.05

The purpose of this research was to study inspector's behaviors for stopping strategies as multiple-target search. This program was simulated search tasks indicated that X character was defect. The simulation task was contained of background characters A, K, M, N, V, W, Y and Z, which was filled up to 50% of searching area in search screen. Ten subjects were randomly chosen from undergraduate students at King Mongkut's University of Technology Thonburi and had to be passed pilot test of eyes. The experiment was consisted of one, two, three and four defects, which were totally equal to 100 points. Basic information was provided to subjects before running the experiment. The subjects were running the experiment by searching and detecting the defects without time limits. The result was shown that the inspector's behaviors had been affected by the pattern of which they were spent more time in searching and stopping, but they could detect up to 100%. They indicated that inspector behavior had been affected by the number of defects in each screen at the level of 0.05.