

บทที่ 4

การสร้างและการปรับประยุกต์เครือข่ายความสัมพันธ์ในกระบวนการผลิต หัว卓อุตสาหกรรม

ที่ผ่านมา มีงานศึกษาทางสังคมวิทยาและมนุษยวิทยาหลายชิ้นซึ่งศึกษาถึงความสำคัญของภาคหัว卓อุตสาหกรรมในพื้นที่ชนบท เช่น งานศึกษาของรัฐลักษณ์ ศรีส่งฯ (รัฐลักษณ์ ศรีส่งฯ, 2550) แต่งานที่ใกล้เคียงกันกับงานศึกษาชิ้นนี้คืองานศึกษาของกนกพร ดีบุรี (กนกพร ดีบุรี, 2542) ที่ศึกษาเครือข่ายของกลุ่มแรงงานหญิงในการตัดเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปสำหรับสัมภาระ อย่างไรก็ตาม งานศึกษาของกนกพรเน้นที่เครือข่ายของแรงงานผู้หญิง ในขณะที่การศึกษาระดับนี้ของผู้วิจัยเป็นการศึกษาแก่สังคมไม่นานกว่าที่ประกอบไปด้วยทั้งแรงงานชายและแรงงานหญิง

ในบทที่ 4 ที่เป็นการศึกษาการสร้างและการปรับประยุกต์ใช้เครือข่ายความสัมพันธ์ ผู้วิจัยจะได้อธิบายให้เห็นถึงกระบวนการจัดการการผลิตเพื่อขายที่อิงอยู่บนการจัดการระบบแบบ “สนับสนุน” ที่มีลักษณะการจ้างแรงงานแบบเป็นงานประจำใน “โรงงาน” กับการจัดการการผลิตแบบ “เดิม” ที่เป็นลักษณะการทำงาน “ที่บ้าน” ในรูปแบบของการเปลี่ยนผ่านจากการผลิตที่อิงอยู่บนความสัมพันธ์แบบดั้งเดิมมาสู่ความเป็นทางการมากขึ้น แต่ขณะเดียวกันก็ยังไม่ทิ้งความสัมพันธ์แบบ “ดั้งเดิม” เสียทีเดียว

ผู้เขียนแบ่งการนำเสนอและการวิเคราะห์ในบทนี้ออกเป็น 3 ส่วนดังนี้ คือ ส่วนที่หนึ่ง บททวนการศึกษาการเปลี่ยนผ่านการจัดการแรงงานบนเครือข่ายความสัมพันธ์แบบ “เดิม” จากงานศึกษาของกนกพร ซึ่งเป็นงานศึกษาที่ทำการศึกษาในสัมภาระ เช่นเดียวกัน เพื่อนำเสนอให้เห็นถึง เครือข่ายของกลุ่มคนงานเย็บเสื้อผ้าสำเร็จรูปว่ามีวิธีการในการจัดการแรงงานงาน เช่น ไร ส่วนที่สอง บททวนงานศึกษาเครือข่ายทางสังคมในกระบวนการทางการเมืองของชาติชาญ (ชาติชาญ เชียงใหม่, 2527) เพื่อแสดงให้เห็นว่ากระบวนการทางการเมืองและใช้เครือข่ายทางสังคมของ ความสัมพันธ์แบบอุปถัมภ์อย่างไร แม้งานศึกษาของชาติชาญ จะเป็นงานศึกษาที่มีอายุมากกว่า 20 ปี แล้ว และอยู่ในกรอบคิดโครงการสร้าง ความสัมพันธ์แบบตabyตัว แต่จากข้อมูลของชาติชาญเองเราจึง สามารถเห็นว่าสำหรับชาวบ้านที่อยู่ในระดับล่างนั้น ก็ไม่ได้ถูกครอบงำอย่างสิ้นเชิง แต่สามารถใช้ การเข้าอยู่ในสังกัดของผู้ที่มีสถานภาพทางสังคมและการเมืองที่สูงกว่าให้อีกประ โยชน์กับตนได้อย่างไร

ในส่วนที่สามผู้วิจัยจะนำเสนอข้อมูลจากการวิจัยในปี พ.ศ. ปัจจุบัน ให้เห็นการสร้างเครือข่ายทางการผลิตสมัยใหม่ที่อิงอยู่บนการจ้างแรงงานราคาถูกในชนบท ผู้วิจัยจะนำเสนอให้เห็นถึงเครือข่ายการผลิตอุตสาหกรรมไม้มะม่วงที่มีขอบเขตกว้างกว่าเครือญาติและหมู่บ้าน หากขยายข้ามขอบเขตพื้นที่หมู่บ้าน เช่นต่อ กับศูนย์กลาง (อำนาจ) ที่อยู่นอกหมู่บ้านตามที่ชาติชาย เคยนำเสนอ หากแต่แตกต่างไปจากการของชาติชายที่เน้นกระบวนการสร้างเครือข่ายทางการเมือง งานศึกษาของผู้เขียนจะให้ความสำคัญกับกระบวนการสร้างเครือข่ายทางเศรษฐกิจภายในประเทศ กระบวนการจัดการการผลิตแบบ “หลังบุฟอร์ด” หรือ Post – Fordism ที่มีการกระจายการผลิตอย่าง “ยืดหยุ่น” (flexible) กล่าวคือ “โรงงาน” ไม่จำเป็นต้องเป็นแหล่งรวมการผลิตทุกขั้นตอนที่มีการจ้างงานคนงานประจำแบบตายตัว แต่มีการจัดการการผลิตแบบ “ยืดหยุ่น” ที่มีการผสมผสาน การจ้างงานทั้งแบบประจำและไม่ประจำใช้พื้นที่ที่เป็นทั้ง “โรงงาน” และ “พื้นที่บ้าน” นอกจากนั้น ผู้วิจัยจะได้แสดงให้เห็นการเชื่อมโยงเครือข่ายการผลิตกับการตลาดในลักษณะเหมาช่วง (subcontract)

การผลิตหัตกรรมไม้มะม่วงเป็นงานนอกภาคการเกษตรที่มีความสำคัญที่สุดในบ้านหม้อในขณะนี้ครัวเรือนส่วนใหญ่ในชุมชนมักมีสมาชิกที่อยู่ในภาคการผลิตหัตกรรมไม้มะม่วงในขั้นตอนใดขั้นตอนหนึ่ง เนื่องจากกระบวนการผลิตหัตกรรมไม้มะม่วงมีการกระจายการผลิตในลักษณะสายพาน การผลิตแต่ละลำดับขั้นตอนเป็นอิสระต่อกันทำให้สามารถกระจายงานได้ตามเพศ ตามลักษณะงานซึ่งมีหลายขั้นตอน สอดคล้องกับการแบ่งงานตามเพศ (division of labour) เช่น แรงงานชายจะทำการผลิตในช่วงการผลิตที่ใช้กำลังมาก เช่น การกลึง การเคี้ยน ไม้ และขั้นตอนการอบการทำสีไม้ ในขณะที่ผู้หญิงจะรับช่วงงานในช่วงที่ใช้กำลังน้อยกว่าและใช้ความประณีตบรรจงมากกว่า ส่วนของการแกะลายตกแต่งรายละเอียดและการบรรจุหินห่อ การผลิตหัตกรรมชนิดใหม่นี้ได้คงคุณธรรมงานซึ่งส่วนใหญ่ไร้ที่ดินเกษตรให้เข้ามาเป็นส่วนหนึ่งในกระบวนการผลิตทั้งเครือข่ายของผู้รับเหมาช่วงและผู้ผลิตรายชิ้น

การผลิตนี้แบ่งลำดับขั้นตอน จึงทำให้การผลิตหัตกรรมไม้มะม่วงสามารถผลิตได้อย่างยืดหยุ่นแบบเหมาช่วง เพื่อให้ระบบการผลิตสามารถดำเนินการไปได้อย่างมีประสิทธิภาพ เจ้าของโรงงาน ผู้รับเหมาช่วง และผู้ผลิตรายชิ้นจึงได้สร้างรูปแบบการจัดการการผลิต และการจัดการแรงงานที่กระจายการผลิตเป็นขั้นตอนคล้ายลักษณะสายพานทั้งในพื้นที่ “โรงงาน” และพื้นที่ “บ้าน” การผลิตหัตกรรมไม้มะม่วงไม่ได้ดำเนินการผลิตแต่ในพื้นที่โรงงานเท่านั้นแต่ในบางกรณีเจ้าของโรงงานเลือกใช้ระบบเหมาช่วงรายชิ้นและการกระจายการผลิตผ่านผู้รับเหมาช่วงไปสู่โรงงานทำให้เกิดกลุ่มรับผลิตเหมาช่วงอย่าง 3 – 5 คนตามบ้านเรือนหรือผู้ที่รับชิ้นงานไปทำที่บ้าน ซึ่งการผลิตแบบเหมาช่วงนี้wang อยู่บนความสัมพันธ์ในลักษณะเครือข่ายความสัมพันธ์ทาง

**สังคมที่ซับซ้อนทั้งความสัมพันธ์เชิงเครือญาติ ความสัมพันธ์เชิงอุปถัมภ์ รวมถึงการขยายเครือข่าย
ความสัมพันธ์ทางสังคมเพื่อรองรับมิติทางเศรษฐกิจ**

การวิเคราะห์ความสัมพันธ์ทางสังคมที่มีลักษณะเป็นเครือข่ายทางสังคมเป็นแนวคิดที่มีการศึกษา กันอย่างแพร่หลาย ในแวดวงวิชาการทางสังคมศาสตร์มานานแล้ว หลากหลายทศวรรษ โดยเฉพาะอย่างยิ่ง ในทางและมนุษยวิทยา สังคมวิทยา การศึกษาเครือข่ายทางสังคม เป็นการศึกษาถึงความสัมพันธ์ หรือความเชื่อมโยงต่างๆ ของผู้กระทำการทางสังคมทั้งหลาย ไม่ว่าจะเป็นความสัมพันธ์ระหว่างบุคคล กลุ่ม หรือองค์กร และศึกษาถึงกระบวนการที่ก่อให้เกิดการเปลี่ยนแปลงความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและระหว่างกลุ่ม

งานศึกษาเรื่องเครือข่ายทางสังคม ในกรณีภาคเหนือตอนบนของประเทศไทย คือ งานศึกษาของชาติชาย ณ เชียงใหม่ (ชาติชาย ณ เชียงใหม่, 2527) ชาติชายศึกษาเครือข่ายทางสังคมในกระบวนการทางการเมือง (political activities) ของคนในชนบท โดยได้อธิบายถึงกระบวนการตัดสินใจของชาวบ้านในการสัมพันธ์กับกลุ่มอำนาจ ท้องถิ่น ในบริบทต่างๆ เช่น คนในชุมชนเลือกที่จะ ใกล้กัน หรือพิพาทกัน ในชุมชน โดยให้ผู้มีสถานะเป็นผู้อุปถัมภ์ ในชุมชน เป็นคนกลาง ผู้ใกล้กัน เมื่อไม่ประสบความสำเร็จ จึงจะ พึ่งกระบวนการยุติธรรม นอกชุมชน มาจัดการความขัดแย้ง เป็นต้น แสดงให้เห็นถึงกระบวนการตัดสินใจของผู้คน ว่า แม้อยู่ในพื้นที่ชนบท ก็มีสำนึกรักและ “เด่น” การเมืองอยู่ตลอดเวลา

ชาติชาย ใช้พื้นที่กรณีศึกษา เป็นหมู่บ้านสองแห่ง ในจังหวัดเชียงใหม่ เพื่อชี้ให้เห็น การเมืองในระดับท้องถิ่น ที่เป็นประเด็นที่ถูกมองข้าม ไปจากการศึกษาการเมือง ที่เป็นกระแสหลักที่สนใจแต่เฉพาะการเมืองระดับมหภาค หรือระดับชาติ ชาติชายแสดงให้เห็นถึงการที่ชาวบ้านในพื้นที่กรณีศึกษาของเขามาเลือกที่จะจัดการความขัดแย้ง ที่เกิดขึ้นภายในชุมชน โดยใช้ความสัมพันธ์ ส่วนตัว หรือความสัมพันธ์เชิงอุปถัมภ์ ที่มีกับผู้ให้การอุปถัมภ์ หรือคือ กิจกรรม กลุ่มอำนาจ ท้องถิ่น ก่อน เมื่อไม่ได้ผล หรือเรื่องที่เกิดขึ้น มีความรุนแรง จึงพึ่ง อำนาจ ที่เป็นทางการ ที่อยู่นอกชุมชน เช่น หน่วยงานราชการ ของรัฐ ทำให้เห็นถึงพฤติกรรมทางการเมือง ของผู้คน ในชนบท ว่า มีลักษณะ ตื่นตัว (active) และมีพลวัต (dynamic) อยู่เสมอ

แต่ งานศึกษา รังนิมิ ได้เป็นการศึกษา เครือข่ายทางสังคม ในฐานะ เป็นพื้นที่ ในการแสดง พฤติกรรมทางการเมือง แต่ เป็นการศึกษาถึง กระบวนการปรับประยุกต์ ใช้เครือข่ายทางสังคม ในกระบวนการเปลี่ยนแปลงทางเศรษฐกิจ และกระบวนการจ้างงาน อย่างยืดหยุ่น ภายใต้ระบบเศรษฐกิจเสรีนิยม ใหม่ ที่เข้าไปทำงาน ในพื้นที่ชนบท เป็นผลให้ผู้คน ในชนบท ต้อง ระดม เครือข่าย ความสัมพันธ์ ทางสังคม ให้มา เป็น راكฐาน ของการ พลิตดังกล่าว

4.1 เครือข่ายทางสังคมและทุนทางสังคม

การศึกษามานุษยวิทยาเศรษฐกิจมีประเด็นสำคัญที่สนใจคือ ผลกระทบของเศรษฐกิจทำงานอย่างไรและเศรษฐกิจขายตัว (operate) อย่างไร โดยเฉพาะการพิจารณาว่าเศรษฐกิจกำหนดสังคมวัฒนธรรมอย่างไรหรือในทางกลับกันสังคมวัฒนธรรมเป็นตัวกำหนดระบบเศรษฐกิจอย่างไร ข้อถกเถียงหลักต่อประดังกล่าวมารจากสำนักคิดสำคัญสองสกุลคือ กลุ่มสถาบันนิยม (Formalist) และ กลุ่มตระหนานิยม (Substantivist) โดยกลุ่มสถาบันนิยม (Formalist) เชื่อว่าระบบเศรษฐกิจตลาด มีวิธีการทำงานที่เป็นสามากในทุกที่ ทุกแห่ง ทั้งในสังคมตะวันตกและสังคมอื่นนอกตะวันตก ในขณะที่กลุ่มตระหนานิยมเห็นตรงกันข้าม โดยมองว่าแนวคิดเรื่องหลักการทำงานของตลาด (เช่น อุปสงค์, อุปทาน) มีรากฐานทางประวัติศาสตร์และแนวความคิดจากสังคมทุนนิยมอุดสาหกรรมในตะวันตก ฉะนั้นในสังคมอื่นจึงอาจไม่ได้เป็นไปตามหลักการทำงานของเศรษฐกิจซึ่งเป็นสามากเสมอไป กลุ่มตระหนานิยมจึงเชื่อว่าเศรษฐกิจแต่ละวงอยู่บนกฎเกณฑ์อันหลากหลายและรับทบทวนซึ่งอาจเรียกอย่างกว้างๆ ได้ว่าคือวัฒนธรรม

ข้อถกเถียงของกลุ่มสถาบันนิยมและกลุ่มตระหนานิยม มีมากขึ้นนับตั้งแต่งานเขียนของ คาร์ล โพลัน yi (Karl Polanyi) เรื่อง Trade and Market in The Early Empire (1957) และนำไปสู่การถกเถียงที่ยาวนานกว่า 2 ทศวรรษ ถึงแม้ว่าหลังจากนั้นข้อถกเถียงระหว่างสองสกุลจะลดลง แต่ข้อถกเถียงจากทั้งสองสกุล ที่ยังคงไม่จบสิ้นและยังมีข้อถกเถียงอยู่เรื่อยมา งานชิ้นสำคัญของนักคิดสองท่านคือ สก็อตต์ (James C. Scott (1976)) ซึ่งใช้แนวความคิดสถาบันนิยม และ พ็อปกิน (Samuel Popkin (1979)) ซึ่งถกเถียงสก็อตต์ผ่านแนวคิดตระหนานิยม (Chaiyan Rajchagool, 1999: 215)

สก็อตต์มองมนุษย์ผ่านมุมมองทางวัฒนธรรม เขาเรียกแนวความคิดของเขาว่า “เศรษฐกิจแบบมีศีลธรรม” (moral economy) ซึ่งกล่าวถึงความร่วมมือ และจริยศาสตร์ของความอุ่่ร รอดของคนในชุมชน กล่าวคือปัจจัยบุคคลจะไม่คำนึงถึงประโยชน์ส่วนตนหรือครัวเรือนของตนเท่านั้น แต่จะคำนึงถึงความอยู่รอดของชุมชนและสมาชิกในชุมชนรายอื่นๆ ด้วย ในขณะที่พ็อปกินมองจากการตัดสินใจของปัจจัย โดยมองว่าการตัดสินใจของปัจจัยบุคคลวางแผนอยู่บนการคำนึงถึงผลตอบแทนสูงสุด กล่าวคือปัจจัยบุคคลจะให้ความสำคัญกับความอยู่รอดและสวัสดิภาพของครัวเรือนของเขารูปแบบที่เป็นหลัก มากกว่าตัดสินใจบนเงื่อนไขของพันธะผูกพันทางสังคมตามที่กลุ่มสถาบันนิยมเสนอ

แม้ว่าแนวความคิดสถาบันนิยม และตระหนานิยมจะมีความขัดแย้งกันในลักษณะที่เป็นคู่ตระหนัน แต่กระนั้นก็ได้แนวคิดทั้งสองแนวความคิดต่างกันที่มีพื้นฐานมาจากข้อสมมติฐานที่ใกล้เคียงกันกันคือการพิจารณาถึงแก่นแท้ของมนุษย์และสังคม และกระบวนการแลกเปลี่ยนของปัจจัยบุคคลและชุมชน

เครือข่ายทางสังคมหมายถึง ความสัมพันธ์ระหว่างบุคคลและกลุ่มที่มีลักษณะอุปนາได้ เหนือตัวข่ายซึ่งมีจุดเชื่อมต่อ (node) ของความสัมพันธ์ระหว่างปัจเจกบุคคลกับปัจเจกบุคคลหรือ กลุ่ม (organization) ความสัมพันธ์และความเชื่อมโยง (connection) ระหว่างผู้คนเพื่อที่พวกราจะ สามารถบรรลุสิ่งที่ไม่สามารถทำให้ลุล่วงไปได้ด้วยตัวคนเดียว เครือข่ายจึงเปรียบเสมือนทรัพยากร และอยู่ในฐานะที่เป็น “ทุน” (Field, 2003) ซึ่งเครือข่ายทางสังคมโดยส่วนใหญ่แล้วมักสื่อ ความหมายถึงความสัมพันธ์ที่ไม่ใช่ภาคที่เป็นทางการ (Lin, 2001: 38) เครือข่ายทางสังคมที่เห็นได้ ในเชิงประจักษ์ เช่น เครือญาติ หรือชุมชน เป็นต้น

การศึกษาเครือข่ายทางสังคมจึงเป็นการศึกษาการเชื่อมต่อ (connection) ระหว่างปัจเจก บุคคลและความความสัมพันธ์ของบุคคลในเครือข่าย แนวความคิดที่ประสานมุ่งของการวิเคราะห์ โครงสร้างสังคมที่เป็นตัวกำหนด (structure) กับปัจเจกบุคคลในฐานะที่เป็นผู้กระทำการ (agency) เข้าด้วยกันเนื่องจากมุ่งมองที่ม่องความสัมพันธ์ทางสังคมในลักษณะที่เป็นเครือข่ายทางสังคมจะ ช่วยเชื่อมโยงคนกลุ่มต่างๆ ในสังคมเข้ามาอยู่ในเครือข่ายความสัมพันธ์เดียวกัน โดยใช้ แนวความคิดเรื่องเครือข่ายทางสังคม (social networks) ในการพิจารณาเครือข่ายการผลิต อุตสาหกรรมในพื้นที่กรณีศึกษา เพื่อทำความเข้าใจรูปแบบของการผลิตอุตสาหกรรมในชนบทที่ วางแผนหันตัวอยู่บนความสัมพันธ์ทางสังคมที่มีอยู่แต่เดิม (หรือที่สร้างขึ้นใหม่) อันเป็นผลให้การจัด ความสัมพันธ์ในระบบการผลิตและกระบวนการควบคุมการผลิตของอุตสาหกรรมในชนบทมีความ แตกต่างจากระบบอุตสาหกรรมแบบโรงงาน

ในขณะที่ “ทุน” เป็นศัพท์และแนวความคิดทางเศรษฐศาสตร์ หมายถึงทรัพยากรที่ใช้ เป็นฐานในการผลิตหรือสร้างความก้าวหน้าทางเศรษฐกิจ ต่อมาแนวความคิดเรื่องทุนภัยหลังได้มี นัยยะในทางสังคมวิทยาด้วย เนื่องจากพัฒนาการทางสังคมศาสตร์และข้อถกเถียงต่อนักคิดทฤษฎี นาร์กซิสต์ด้วยความที่ละเอียดในการนิยามทางสังคมในการศึกษามนุษย์ แนวความคิดเรื่องทุนจึงได้ถูกนำมา ปรับประยุกต์ใช้เพื่อทำความเข้าใจว่าความสัมพันธ์ระหว่างปัจเจกบุคคล ได้สร้างประโยชน์แก่ชีวิต มนุษย์อย่างไร นักคิดทางสังคมศาสตร์หลายท่าน ได้ให้ความสนใจเกี่ยวกับแนวคิดเรื่องทุนทาง สังคม เช่น เดอ ทอดคิววิ, เจนส์ โคลแมน, โรเบิร์ต พัทนัม และโอดี้นาฟาราปีแอร์ บูร์เดียร์ ซึ่งพัฒนา แนวความคิดของเขาวิวัฒนาจากแนวคิดนาร์กซิสต์ด้วยเดิม

“บูร์เดียร์ได้นำแนวความคิดเรื่องทุนของมากซ์มาขยายสู่รูปแบบความสัมพันธ์ซึ่ง จำเป็นต้องมี ไม่ว่าจะเป็นในด้านของวัตถุ ทุนทางสังคม ทุนทางวัฒนธรรม และทุนสัญลักษณ์ใน ชีวิตประจำวัน ปัจเจกบุคคลและกลุ่มต่างนำเอาทุนประเภทต่างๆ ที่มีอยู่ไปใช้เพื่อเพิ่มพูนฐานะ ตำแหน่งทางสังคมของตนให้สูงขึ้นไปหรือย่างน้อยก็รักษาไว้ไม่ให้ตกต่ำไปจากเดิม ทรัพยากร

กล้ายเป็นทุนเมื่อถูกนำมามาใช้ในความสัมพันธ์เชิงอำนาจ และเป็นเป้าหมายของการต่อสู้แบ่งชิงในนามแห่งการแบ่งขั้น” (ยศ สันตสมบัติ, 2546: 97)

สิ่งที่บูร์เดียร์เห็นต่างจากมาร์กซิสต์ในเรื่องของทุนก็คือมาร์กซิสต์ส่วนใหญ่เชื่อว่าชนชั้นทางสังคมเป็นสิ่งที่มีพื้นฐานมาจาก การ “ถือครองทุน” ที่ไม่เท่าเทียมกัน ชนชั้นที่สูงกว่าอยู่ในกรองทุนที่มากกว่าชนชั้นต่ำกว่า ในขณะที่บูร์เดียร์กลับเห็นว่าทุนนั้นมีหลายประเภทซึ่งผู้กระทำการ (Agency) จะเลือกปรับใช้หรือเปลี่ยนรูปในการแบ่งขั้นในแต่ละ “สนาม” (field) ได้ซึ่งแม้มีจัดการปฏิเสธแนวความคิดมาร์กซิสต์เชิงโครงสร้างของมาร์กซิสต์รุนเก่าที่สนใจแต่เรื่องเศรษฐกิจและชนชั้นและมาร์กซิสต์สายโครงสร้าง เช่น อัลทุสเซอร์ (Louis Althusser) แต่กระนั้นก็คือในทัศนะของบูร์เดียร์ก็มิได้มองว่าผู้กระทำการจะสามารถเลือกสรรหรือปรับใช้ทุนประเภทต่างๆ ได้อย่างอิสระ เพราะทุนทางสังคมเป็นทุนที่แฝงฝัง (embedded) อยู่ภายในโครงสร้างทางสังคม เมื่อโครงสร้างทางสังคมที่มีระดับชั้น (hierarchical structure) ทุนทางสังคมก็ย่อมแตกต่างหากหากไม่เป็นเนื้อเดียวกัน เช่นเดียวกับทุนหรือทรัพยากระบบที่อื่นๆ ด้วย

ประเภทของทุนตามแนวความคิดของบูร์เดียร์ประกอบด้วยทุนทางเศรษฐกิจ (Economic Capital), ทุนทางสังคม (Social Capital), ทุนทางวัฒนธรรม (Cultural Capital) และทุนทางสัญลักษณ์ (Symbolic Capital) ทุนแต่ละประเภทที่กล่าวมาเปรียบเสมือนทรัพย์ภูมิหน้าตักที่ผู้คนสามารถปรับใช้ หรือทำให้เปลี่ยนรูปได้ เช่น อาจปรับใช้ให้ทุนทางเศรษฐกิจสร้างให้เกิดทุนทางสังคม ทุนทางวัฒนธรรม หรือทุนทางสัญลักษณ์ได้เป็นดัน (ยศ สันตสมบัติ, 2546: 99)

เมื่อเปรียบเทียบกับแนวคิดของมาร์กซ์เรื่องทุน มาร์กซ์ให้ความหมายของทุนทางวัฒนธรรม ทุนทางสังคม และทุนทางสัญลักษณ์ ว่าเป็นทุนทางจินตนาการ (fictive capital) มิใช่ทุนที่เกิดจากผลผลิตทางเศรษฐกิจโดยตรง แต่บูร์เดียร์เห็นว่าทุนทางวัฒนธรรม ทุนทางสังคม และทุนทางสัญลักษณ์ในที่สุดจะถูกแปลงเปลี่ยนเป็นทุนทางเศรษฐกิจหมด ตัวอย่างเช่น ค่าใช้จ่ายในการเดินเรียน (ทุนทางเศรษฐกิจ) จะนำไปสู่การได้รับการยอมรับทางวิชาชีพ (เป็นทุนทางวัฒนธรรมและทุนทางสัญลักษณ์) และจะถูกแปลงเปลี่ยนเป็นทุนทางเศรษฐกิจโดยการมีงานทำตามความต้องการของตลาดในที่สุด (Prachatip Kata, 2004)

หลินหนาน (Lin, 2001) ได้ชี้ให้เห็นว่าทุนทางสังคมมีข้อจำกัดในการเข้าถึงเนื่องจากทุนทางสังคมคือทรัพยากรที่แฝงฝังอยู่ภายในโครงสร้าง (structurally embedded resources) ทางสังคม ดังนั้นภายใต้เครือข่ายทางสังคมปัจจุบุคคลจึงเข้าถึงทุนประเภทต่างๆ ได้มากบ้างน้อยบ้าง ตามตำแหน่งของปัจจุบุคคลนั้นๆ ในเครือข่าย ผู้ที่อยู่ในสถานะทางสังคมที่สูงกว่า (hierarchical position) ก็มีแนวโน้มที่จะเข้าถึงทุนทางสังคมและสร้างผลประโยชน์ได้มากกว่า เพื่อให้เข้าใจถึง

กระบวนการใช้เครื่องข่ายความสัมพันธ์ทางสังคมเป็นรากฐานของความสัมพันธ์ทางการผลิต ผู้ศึกษาขอเชิญชวนผ่านแนวคิดเรื่องทุนทางสังคมและเครื่องข่ายทางสังคมดังนี้

4.2 การสร้างเครื่องข่ายความสัมพันธ์ในการสั่งซื้อสินค้าและกระจายสินค้า: เครื่อยข่ายที่ไม่ตายตัว

4.2.1 เครื่อยข่ายวัตถุดิน: ผู้ค้าไม้

การผลิตหัตถกรรม ไม้มะม่วงเจ้าของโรงงาน ไม้มะม่วงขนาดใหญ่ครบรวงจรและผู้รับเหมาช่วงที่รับจ้างผลิต “หุ่น”¹ จะเป็นผู้สั่งซื้อไม้มะม่วงท่อนและลงทุนค่าไม้เองทั้งหมด โดยเจ้าของโรงงานมักสั่งซื้อไม้จากผู้ขายไม้เจ้าประจำที่มีความรู้จักกันคุ้นเคย ปัจจุบัน ไม้มะม่วงซึ่งเป็นวัตถุดินหลักในการผลิตหัตถกรรม ไม้มะม่วงไม่สามารถหาได้ในจังหวัดเชียงใหม่หรือเขตภาคเหนือตอนบนที่อยู่ใกล้เคียง เนื่องจากการผลิตไม้มะม่วงอย่างเป็นล้ำ เป็นสัมภานานกว่า 20 ปี ทำให้เสาะหาไม้มะม่วงขนาดใหญ่ในจังหวัดเชียงใหม่และจังหวัดใกล้เคียงเพื่อที่จะใช้ผลิตหัตถกรรมได้ยาก ต้องเสาะหาแหล่งปลูกไม้มะม่วงกว้างไกลขึ้นเป็นลำดับ

ผู้ค้าไม้จะติดต่อซื้อไม้ตามส่วนต่างๆ แล้วเก็บรวบรวมเพื่อนำมาขายให้แก่โรงงานในราคามেตริกตันละ 1,600 บาท (ราคาใน พ.ศ. 2554) ครั้งละ 1 คันรถบรรทุกหรือ 15 ตัน การสั่งซื้อวัตถุดินนี้ไม่ได้มีสัญญาหรือข้อตกลงว่าจะซื้อกันเป็นประจำเพียงเจ้าเดียว หรือจะสั่งซื้อตามระยะเวลาที่กำหนดแน่นอนตายตัว การติดต่อสั่งซื้อแต่ละครั้งจะเป็นการสั่งซื้อทางโทรศัพท์เป็นรายครั้ง เพื่อทราบขนาดและปริมาณของไม้แต่ละครั้ง เมื่อว่าเจ้าของโรงงานจะสั่งซื้อไม้จากผู้ค้าไม้เจ้าประจำที่รู้จักสนิทสนมกัน แต่ไม่ได้มีสัญญาหรือข้อตกลงว่าจะต้องซื้อไม้จากผู้ค้าไม้รายนั้นเพียงรายเดียว ดังนั้นเจ้าของโรงงานส่วนใหญ่จึงมักสั่งซื้อไม้จากผู้ค้าไม้มากกว่า 1 ราย เพื่อเป็นหลักประกันว่าจะมีวัตถุดินเข้าสู่กระบวนการผลิตสินค้าหัตถกรรมได้ตลอดไป

ปัจจุบัน ไม้มะม่วงส่วนใหญ่มาจากจังหวัดกำแพงเพชรและอุทัยธานี ตัวอย่าง ความสัมพันธ์ระหว่างเจ้าของโรงงานและผู้สั่งวัตถุดินคือ กรณีของโรงงาน อบต. ดาวร โรงงานอบต. ดาวร สั่งวัตถุดินไม้ท่อนจากผู้ค้า 2 รายสลับกันไปคือ พ่อหลวงจันทร์เป็นชาวจังหวัดแพร่ และ อ้ายดิษฐ์ (นายประดิษฐ์) คนสูงอายุ ไม้ตันละ 1,600 บาท รถหลักล้อรถสิบล้อจะบรรจุได้ 15 ตัน รถหลักล้อหนึ่งคันจะมีราคา 16,000 บาท ถ้ารถสิบล้อค่าไม้จะอยู่ที่ 27,000 บาท ซึ่งจะติดต่อสั่งซื้อ

¹ ชั้นงานที่กลึง เคียน และอบโดยไม่ได้ทำสี ซึ่งการผลิตในลักษณะนี้จะเรียกว่า “หุ่น” ซึ่งผู้รับเหมาช่วงรับจ้างทำ “หุ่น” บางรายจะมีสถานะเป็นเจ้าของโรงงานขนาดย่อมๆ ด้วย รวมถึงเจ้าของโรงงานรายใหญ่ครบรวงจรหลายรายที่เคยเป็นผู้รับเหมาช่วงหรือเจ้าของโรงงานขนาดเล็กที่รับจ้างทำ “หุ่น” มาต่อจากขายกิจการจนเป็นเจ้าของโรงงานครบรวงจร เช่น นายก อบต. นนทร และ อ้ายวัฒน์

และสอบถามขนาดไม้กันเป็นรายครั้ง เพื่อให้ได้ขนาดและจำนวนไม้ตามที่ต้องการ มิได้สั่งซื้อจากพ่อค้าไม้รายโดยรายหนึ่งเป็นประจำด้วยตัว (สัมภาษณ์แม่ท่อง, 5 มีนาคม 2553)

4.2.2 เครือข่ายการตลาดและการกระจายสินค้า

4.2.2.1 เครือข่ายตลาดภายในประเทศ

เครือข่ายการกระจายสินค้าหัตถกรรมไม้มะม่วงของบ้านหม้อมีหลายระดับทั้งตลาดภายในประเทศและตลาดต่างประเทศ ตลาดภายในประเทศนั้นก็มีทั้งตลาดภายในบ้านหม้อและตำบลหัวยทรายเองและตลาดภายนอกชุมชนที่อยู่ภายนอกประเทศไทย ตลาดภายในพื้นที่หมายถึงการที่โรงงานภายในบ้านหม้อและตำบลหัวยทรายจ้างเจ้าของโรงงานรายอื่นหรือผู้ผลิตเหมาช่วง (subcontract) ให้ทำการผลิต โรงงานที่ว่าจ้างโรงงานอื่นหรือผู้รับเหมาช่วงผลิตໄได้แก่ บริษัทอรุณคัลเลอร์แวร์ (หมู่ 4 ตำบลหัวยทราย) บริษัท อาร์ ที แมงโกวูดส์ (หมู่ 4 ตำบลหัวยทราย) และโรงงานเม้าท์แมงโก (บ้านดอยชิว ตำบลหัวยทราย) จะว่าจ้างให้เจ้าของโรงงานรายอื่นหรือผู้ผลิตเหมาช่วงทำการผลิตในขั้นตอนการกลึงและเดี่ยนเงินรูปทรงหรือที่เรียกว่าการทำ “หุ่น” เพื่อเป็นการลดขั้นตอนในการผลิตและลดต้นทุนในกระบวนการจ้างแรงงาน จากนั้นโรงงานที่ว่าจ้างจึงนำ “หุ่น” ไปลงสีและตกแต่งตลาดขายเองต่อไป ตัวอย่างรูปแบบความสัมพันธ์นี้ เช่น โรงงานเม้าท์แมงโกและโรงงาน อาร์ ที แมงโกวูดส์ จ้างโรงงานของ อบต. ดาวร ทำการผลิต “หุ่น” เป็นประจำ บริษัทอรุณคัลเลอร์แวร์ จ้างน้ำเตือนซึ่งเป็นผู้รับเหมาช่วงทำการผลิตเป็นประจำ และโรงงานของนายก อบต. นครจ้าง โรงงานของ อบต. ดาวร ผลิตสินค้าที่เป็น “งานบุญ” และงานที่ต้องใช้ความละเอียดและประณีตสูงเป็นครั้งคราวตามแต่ที่นิยมดั้งเดิม เช่นเดิม เป็นต้น

นอกจากแหล่งรับซื้อที่เป็นโรงงานภายในซึ่งถือว่าเป็นตลาดภายในที่มีความสำคัญแล้ว ยังมีตลาดภายในประเทศที่เป็นตลาดภายนอกชุมชนอีก คือ 1. แหล่งจำหน่ายสินค้าหัตถกรรมบ้านบ่อสร้าง อำเภอสันกำแพง 2. แหล่งจำหน่ายสินค้าหัตถกรรมบ้านถวาย อำเภอหางดง และ 3. ร้านขายของที่ระลึกในตลาดนัดสวนจตุจักร อีกด้วย

แหล่งจำหน่ายสินค้าหัตถกรรมบ้านบ่อสร้างมีความสัมพันธ์กับผู้ผลิตสินค้าหัตถกรรมในบ้านหม้อมาเป็นเวลานาน นับตั้งแต่ในพศวรรษที่ 2510 ที่บ้านหม้อเริ่มกลายเป็นแหล่งผลิตสินค้าหัตถกรรมที่ระลึกเพื่อการท่องเที่ยว เช่น สินค้าหัตถกรรมของที่ระลึกจากไม้ไผ่ หัตถกรรมจากไม้สัก และภาชนะเชียงวนพัดไม้ไผ่ หรือภาชนะเชียงวนผ้าหรือบนผ้าใบ

ปัจจุบันการผลิตสินค้าของที่ระลึกในบ้านหม้อลดลง แต่กระนั้นเครือข่ายความสัมพันธ์ในการสั่งซื้อและผลิตสินค้าหัตถกรรมก็เป็นรากฐานทางการตลาดให้การผลิตสินค้าหัตถกรรมที่



ขยายตัวในภายหลัง เจ้าของโรงงานไม้มั่งคลายรายได้อาศัยความสัมพันธ์ทางการตลาดกับร้านขายของที่ระลึกในบ้านบ่อสร้าง และบ้านถาวยเป็นรากฐานในการตลาดสินค้าหัตถกรรมไม้มั่ง

กรณีของพ่อเลี้ยงกิจ พ่อเลี้ยงกิจเคยประกอบธุรกิจไม้สักแกะสลัก แต่ภายหลังประสบปัญหาเรื่องการหาวัสดุคุณภาพไม้สักที่มีน้อยและราคาสูงขึ้นอันเป็นผลจากนโยบายป่าไม้ จึงได้เปลี่ยนมาผลิตไม้มั่งม่วงแทน พ่อเลี้ยงกิจก็ได้ใช้เครื่องข่ายตลาดสินค้าหัตถกรรมดังเดิมเป็นฐานในการกระจายสินค้าหัตถกรรมไม้มั่งม่วง ปัจจุบันแม้ว่าเครื่องข่ายตลาดสินค้าหัตถกรรมในบ่อสร้างของเขายังคงความสำคัญลง แต่อย่างไรก็ตามปัจจุบันผู้ซื้อซึ่งเป็นร้านขายสินค้าหัตถกรรมในจังหวัดเชียงใหม่โดยเฉพาะผู้ซื้อในบ้านถาวย เครื่องข่ายตลาดภายในประเทศนี้ก็มีได้มีความแన่นอน ตายตัวเสนอไป ผู้ซื้อซึ่งเป็นคนติดต่อหาตลาดเองจะสั่งซื้อสินค้าจากโรงงานแต่ละแห่งในบ้านหม้อ เช่น กรณีของพ่อเลี้ยงกิจที่กล่าวว่าปัจจุบันมีโรงงานผลิตสินค้าจากไม้มั่งคลายรายผู้ซื้อก็จะสั่งซื้อสินค้าแต่ละแห่งเป็นครั้งเป็นคราวไป หรืออาจเลือกเปรียบเทียบราคางานแต่ละแห่ง ก่อนจะซื้อ จากโรงงานที่ผลิตขายในราค่าต่ำที่สุด ไม่ได้มีลักษณะเป็นขาประจำที่จะสั่งซื้อสินค้ากันทุกรั้งเสมอไป (สัมภาษณ์พ่อเลี้ยงกิจ, 20 ธันวาคม 2552) หรือการสั่งซื้อในแต่ละครั้งก็จะมาจากความต้องการสินค้าในขณะนั้นว่าต้องการสินค้าประเภทใด เช่น ต้องการชิ้นงานที่ตกแต่งโดยเช่าร่องด้วยใบเลื่อย ผู้ซื้อก็อาจมาติดต่อซื้อจากโรงงานของ อบต. ดาวร มากกว่าโรงงานของอ้ายวัฒน์ หรือนายก อบต.นคร (สัมภาษณ์พี่จุ่ม, 10 พฤษภาคม 2553)

4.2.2.2 เครื่องข่ายตลาดต่างประเทศ

นอกจากตลาดสินค้าหัตถกรรมภายในประเทศแล้ว ตลาดหลักของสินค้าหัตถกรรมไม้มั่งยังรวมไปถึงตลาดในต่างประเทศอีกด้วย แต่เดิมตลาดต่างประเทศส่วนใหญ่จะเป็นตลาดที่ผู้ซื้อซึ่งผลิตหรือผู้ซื้อกำภัยในประเทศที่เข้ามาสั่งซื้อสินค้าจากบ้านหม้อจะเป็นผู้นำสินค้าไปขายส่งเอง แต่กระนั้นก็ตามในปัจจุบันพบว่าเจ้าของโรงงานในบ้านหม้อคลายรายพัฒนาความสามารถทางด้านการตลาดจนสามารถทำการติดต่อกับลูกค้าในตลาดต่างประเทศได้เอง โดยตรง จากโรงงานไม้มั่งที่ทำการศึกษาจำนวน 4 โรงงาน พบร่วม 2 โรงงานที่ทำธุรกิจกับผู้ซื้อในต่างประเทศได้โดยตรงคือโรงงานของนายก อบต.นครและโรงงานของอ้ายวัฒน์ ในขณะที่โรงงานของพ่อเลี้ยงกิจ และ อบต.ดาวร ไม่ได้ทำธุรกิจกับลูกค้าในต่างประเทศโดยตรง

โรงงานของนายก อบต.นครทำการค้ากับผู้ซื้อในต่างประเทศได้ผ่านการร่วมหุ้นทำธุรกิจกับพี่เสนสุข เจ้าของกิจการผ้าฝ้ายทอมีและเสื้อผ้าฝ้ายสำเร็จรูปซึ่งมีเครื่องข่ายทางการตลาดมาเป็นเวลานาน เมื่อร่วมทำธุรกิจกับพี่เสนสุขแล้วหุ้นส่วนทั้งสองก็แบ่งหน้าที่การบริหารกัน นายก อบต.นครจะเป็นผู้รับผิดชอบในขั้นตอนการผลิตโดยให้มาราคากือแม่ท่อง (อายุ 65 ปี) เป็นผู้จัดการ

และคุณภาพการผลิตของโรงงานทั้ง 2 แห่ง ตั้งแต่ขั้นตอนการนำไม้ลัง การกลึง การนำของเข้าเตาอบ การคุณภาพเชือกเพลงเตาอบ การนำของออกจากเตา การตกแต่งผลิตภัณฑ์หลังการอบและการบรรจุหีบห่อ ในขณะที่พี่เสนอสุขจะคุณแล้วด้านการเงิน การบัญชีและการตลาด พี่เสนอสุขจะเป็นผู้คุณแล็บัญชี รายรับรายจ่ายและเป็นผู้ถือเงินสดของโรงงานโดยจะมีผู้ช่วยคือหานานา (บุตรสาวของพี่ชาย) ซึ่ง จบการศึกษาด้านการบัญชีอย่างงานบัญชีของโรงงาน นอกจากนี้พี่เสนอสุขยังจะรับหน้าที่คิดต่อ หาตลาดทั้งในและนอกประเทศโดยใช้ความสัมพันธ์ซึ่งมีรากฐานจากการทำธุรกิจผ้าฝ้ายทอมือส่ง ตลาดบ้านบ่อสร้างและบ้านชาวนาเป็นเวลานาน

การร่วมหุ้นทางธุรกิจระหว่างนายก อบต. นครและพี่เสนอสุขสร้างประโภชน์ให้แก่ บุคคลทั้งสองกรณีของพี่เสนอสุขถือเป็นการขยายธุรกิจจากการผลิตผ้าและสิ่งทอเพียงอย่างเดียวมาสู่ การผลิตหัตถกรรมจากไม้มะม่วงโดยไม่ต้องสร้างธุรกิจใหม่ตั้งแต่ต้น เพียงเข้าร่วมหุ้นทางการเงิน และลงทุนที่ดินหนึ่งแปลงขนาด 4 ไร่เพื่อสร้างเป็นโรงงานแห่งที่สอง ทั้งยังได้ซื้อผลิตภัณฑ์ “วิสาหกิจชุมชน” ที่นายก อบต. นครได้จัดทำเบียนขัดตัวไว้ก่อนหน้านี้ ทั้งยังได้อาศัย “สถานะ” ใน การเป็นนักการเมืองท้องถิ่นของนายก อบต. นครในการสร้างความน่าเชื่อถือให้แก่โรงงานและ กิจการผ้าฝ้ายทอมือได้อีกด้วย

ฝ่ายนายก อบต. นครก็ได้ผลดีจากการร่วมหุ้นในด้านการตลาดและการบัญชี เนื่องจาก เครือข่ายการผลิตของนายก อบต. นครในปัจจุบันมีผู้รับจำ้งผลิตกว่า 20 รายและยังมีตลาดทั่วภัยใน และภายนอกประเทศไทย ดังนั้นการบริหารจัดการทางบัญชีจึงเป็นเรื่องซับซ้อนและต้องใช้ความ เชี่ยวชาญอย่างมาก นอกจากนี้นายก อบต. นครยังมีภาระหน้าที่ในการเป็นนายกองค์การบริหารส่วน ตำบลหัวยทราย ซึ่งต้องทำงานในเวลาราชการและยังต้องเดินทางไปประชุมติดต่อราชการเป็น ประจำ ทำให้ไม่มีเวลาบริหารคุณแล โรงงานได้เดิมที่ รวมถึงไม่มีเวลาติดต่อหาลูกค้าหรือขาย การตลาดได้ ดังนั้นการร่วมหุ้นกับพี่เสนอสุขจึงช่วยเท่าเป็นการเสริมศักยภาพด้านการบริหารจัดการ และการหาตลาด

โรงงานของอ้ายวัฒน์ก็เป็นตัวอย่างของโรงงานที่สามารถติดต่อทำการค้ากับตลาด ต่างประเทศได้โดยตรงอีกโรงงานหนึ่ง ดังที่กล่าวแล้วว่า อ้ายวัฒน์พัฒนาตนเองขึ้นจากลูกจ้างใน โรงงานหัตถกรรมของนายสมยศ (พี่ชายของ อบต. ดาวร) อ้ายวัฒน์จัดเป็นเจ้าของโรงงานรุ่นหนุ่ม ซึ่งตั้งโรงงานไม้มะม่วงหลังสุดจากทั้ง 4 กรณี

โรงงานของอ้ายวัฒน์ไม่มีทุนการเงินและทุนเครือข่ายมากเท่ากับโรงงานของพ่อเลี้ยง กิจ อบต. ดาวร หรือนายก อบต. นคร ดังนั้น อ้ายวัฒน์จึงต้องอาศัยการกระจายแรงงานอย่างเข้มข้น การผลิตของโรงงานอ้ายวัฒน์เกือบทั้งหมดเป็นการจ้างงานแบบเหมาช่วงรายชั่วโมง เว็บเพียง ขั้นตอนการอบและการทำสีซึ่งทำภายในโรงงานเท่านั้นที่จะจ้างงานเป็นรายวัน

เมื่อเทียบกับเจ้าของโรงงานรายอื่น อ้ายวัฒน์ต้องระดมเครือข่ายความสัมพันธ์ทางสังคมและเครือญาติมาเป็นฐานในการผลิตสินค้าหัตถกรรมเป็นอย่างมาก เพราะไม่มีทุนหรือฐานทางสังคมซึ่งสามารถระดมเครือข่ายได้กว้างขวางเท่าโรงงานของ อบต.ดาวร และนายก อบต.นคร เครือข่ายผู้ที่รับเหมาช่วงงานจากอ้ายวัฒน์จึงมักเครือญาติหรือผู้ที่อยู่ในละแวกบ้านใกล้เคียงกับบ้านของอ้ายวัฒน์ซึ่งเป็นที่ตั้งโรงงานนั้นเอง เช่น ผู้คี่ยน ไม้ หรือผู้รับแกะลายเครือข่ายของน้ำหมอน

โรงงานของอ้ายวัฒน์นอกจากจะผลิตตามยอดการสั่งซื้อของโรงงานหรือร้านขายของที่ระลึกที่เข้ามาสั่งงานภายในชุมชนแล้ว อ้ายวัฒน์ยังได้สร้างตลาดด้วยตนเองทั้งตลาดภายในและภายนอกประเทศไทยตั้งร้านจำหน่ายสินค้าในเชียงใหม่ ในที่ราชาร์ และที่ตลาดนัดสวนจตุจักรในกรุงเทพฯ ร้านขายสินค้าทำหน้าที่เป็น “โชว์รูม” แสดงสินค้าให้ผู้ซื้อได้ดูด้วยตาบ่ำสินค้าและเจรจาธุรกิจ ร้านค้าทั้ง 2 ร้านนี้ อ้ายวัฒน์ได้มอบหมายให้น้องชาย 2 คนเป็นผู้ดูแล ร้านจำหน่ายสินค้าจึงเป็นช่องทางการตลาดในการทำธุรกิจกับลูกค้าต่างประเทศของโรงงานอ้ายวัฒน์

นอกจากนั้นแล้ว อ้ายวัฒน์และพี่ตัว ยังได้ติดต่อทำการค้ากับลูกค้าชาวต่างประเทศผ่านระบบธุรกิจออนไลน์อีกด้วย ซึ่งลูกค้าจะเข้ามาดูแบบสินค้าและสั่งซื้อทางอินเตอร์เน็ต แล้วโรงงานอ้ายวัฒน์จะจัดส่งสินค้าไปให้ลูกค้าต่อไป ในขั้นตอนของการส่งออกและเสียภาษีสินค้าของกันนี้ อ้ายวัฒน์จะยกให้เป็นหน้าที่ของ “ผู้แทนติดต่อด้านเอกสารและศุลกากร” (shipping)

ปัจจุบันลูกค้าต่างประเทศหลักที่สำคัญของโรงงานอ้ายวัฒน์อยู่ในทวีปเอเชีย ทวีปยุโรป เช่น ประเทศไทย และสวีเซอร์แลนด์ และในต้นปี พ.ศ. 2554 ยังมีตลาดใหม่คือผลิตสินค้าตกลแต่งสถานที่ส่งไปยังญี่ปุ่น มัลดีฟส์ อีกด้วย จะเห็นได้ว่าเครือข่ายการตลาดรับซื้อสินค้าไม่น้อยกว่าไม่กี่อย่างแน่นอนด้วยตัวนัก เนื่องจากเป็นสินค้าเครื่องประดับตกแต่งบ้านที่มิได้จำเป็นต่อชีวิตประจำวันของผู้คน ดังนั้นการซื้อหาจึงเกิดจากความพึงพอใจของผู้ซื้อเป็นหลัก ดังนั้นตลาดของสินค้าจึง望ออยู่บนข้อจำกัดนี้ ผู้ค้าจึงไม่สามารถควบคุมรูปแบบและปริมาณของสินค้าอย่างตัวตัวได้ จึงทำให้ความสัมพันธ์ระหว่างผู้ซื้อและเจ้าของโรงงานค่อนข้างยืดหยุ่น ไม่ตายตัว

4.3 การสร้างเครือข่ายความสัมพันธ์ในการผลิต: เครือข่ายที่ค่อนข้างตายตัว

การสร้างเครือข่ายในการผลิตหัตถกรรมกรณีของบ้านหม้อ “เครือข่ายการผลิตเพศชาบ” เป็นเครือข่ายที่สามารถถลงทุนและขยายการผลิตออกไปได้มากกว่าเครือข่ายของเพศหญิง เช่น เครือข่ายเจ้าของโรงงานหรือเครือข่ายผู้รับเหมาช่วงทำ “หุ่น” พบว่าเครือข่ายและการจ้างงานจะมีขนาดใหญ่ บางครีอข่ายมีผู้รับจ้างผลิตในสังกัดกว่า 20 คน เช่นกรณีเครือข่ายการจ้างงานของอ้ายวัฒน์ เจ้าของโรงงานไม่น้อยกว่าขนาดใหญ่ครบรอบ 20 ใบขณะที่เครือข่ายของผู้ผลิตหญิงมักเป็น

เครือข่ายขนาดเล็ก ในกลุ่มเจ้าของโรงงานในบ้านหม้อไม่พบเจ้าของโรงงานซึ่งเป็นผู้หลักใหญ่เลย เจ้าของโรงงานส่วนใหญ่จะเป็นชาย แม้ว่าภารบาทของเจ้าของโรงงานจะได้รับการแนะนำนานจาก ลูกจ้างว่าเป็น “แม่เลี้ยง” แต่ก็ไม่พบว่ามีแม่เลี้ยงเจ้าของโรงงานหญิงที่ตั้งโรงงานเพียงคนเดียว

เครือข่ายผู้ผลิตหญิงในการผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงจะเป็นเครือข่ายการผลิตขนาดเล็ก กว่า มักเป็นขั้นตอนการผลิตที่ใช้ความประณีตไม่ใช่แรงงานมาก เช่น ขั้นตอนของการแกะสลัก ตกแต่งลายซึ่งจะมีเครือข่ายผู้ผลิตรายชิ้นหญิงประมาณ 3 - 5 คน ดังเช่นกรณีเครือข่ายของน้ำหอม

4.3.1 เครือข่ายความสัมพันธ์โรงงานพ่อเลี้ยงกิจ: ความสัมพันธ์ระหว่าง “พ่อเลี้ยง” กับ “ลูกน้อง”

โรงงานของพ่อเลี้ยงกิจเป็นโรงงานผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงแห่งแรกของบ้านหม้อ ซึ่งก่อตั้งมาเป็นเวลานานกว่า 20 ปี แต่เดิมโรงงานของพ่อเลี้ยงกิจตั้งอยู่ภายในบ้านหม้อและจ้างงาน คนในบ้านหม้อนามาทำการผลิตในพื้นที่โรงงาน แต่ต่อมาในปลายทศวรรษที่ 2530 คนงานของเขางาน ส่วนใหญ่ได้แยกตัวออกไปตั้งโรงงานของตนเองทั้งโรงงานครบทวงจร เช่น โรงงานของนายสมยศ และโรงงานรับเหมาช่วงรายย่อยๆ อีกเป็นจำนวนมากจากโรงงานได้ขยายไปทั่วบ้านหม้อ พ่อเลี้ยง กิจจึงได้ขยันมาตั้งโรงงานครบทวงจรในที่นาของตนเองทางทิศเหนือของหมู่บ้าน

ในสมัยที่ยังผลิตสินค้าหัตถกรรมไม้มะม่วงเพียงรายเดียวเท่านั้น พ่อเลี้ยงกิจเคยมีลูกจ้างใน โรงงานหัตถกรรมกว่า 100 คน ปัจจุบันแม้ขนาดธุรกิจและโรงงานของพ่อเลี้ยงกิจจะเล็กลงกว่าเดิม แต่พ่อเลี้ยงกิจก็ยังคงดำเนินธุรกิจในลักษณะ โรงงานขนาดใหญ่ทำการผลิตครบทวงจรทุกขั้นตอนใน พื้นที่โรงงาน ใช้การจ้างคนงานให้เข้ามารаботาในโรงงาน ไม่กระจายการจ้างงานออกไปใน ลักษณะเหมาช่วงดังเช่นโรงงานที่ตั้งขึ้นในภายหลังเนื่องจากพ่อเลี้ยงกิจกล่าวว่า

“เต็ๆ แล้วตั้งโรงงานคนเดียว (ตั้งโรงงานเอง) แล้วที่อื่นงานมายะกันใน โรงงานคุ้มกว่าจ้างเหมา เพราะบ่อต้องเป็นการขนไปขายมาเสียเวลาเสียค่าขนส่ง แล้วทำ ในโรงงานเราเร่งยอดผลิตได้โดย”

สำหรับพ่อเลี้ยงกิจการตั้งโรงงานครบทวงจรจึงเป็นการผลิตที่ประยัด ต้นทุนและกระแสตุนการผลิต ได้ดีกว่า แต่เหตุที่เจ้าของโรงงานสมัยหลังต้องอาศัยการจ้างงานแบบ เหมาช่วงเนื่องจากไม่มีทุนเพียงพอ พ่อเลี้ยงกิจจ้างคนงานให้มารаботาในโรงงานของเขาก็โดยไม่จำ หมายช่วง นับตั้งแต่การกลึง การเดิน การอบ ขัดผิว และทำสี คนงานหลายคนเป็นคนงานที่ทำงาน อยู่ด้วยกันมาตั้งแต่เดิม คนงานบางครอบครัวก็พกอยู่ในพื้นที่โรงงานเลย เนื่องจากพ่อเลี้ยงกิจได้

แบ่งพื้นที่ส่วนหนึ่งด้านหลังโรงพยาบาลเป็นห้องเดียวจำนวน 5 ห้อง ให้คุณงานพักอาศัยโดยไม่คิดค่าที่พัก และขังอนุญาตให้คุณงานสามารถทำการเกย์ตรเล็กๆ น้อยในพื้นที่ใกล้กับที่พักอาศัยได้

ฉะนั้นกล่าวได้ว่าเครื่องข่ายความสัมพันธ์ระหว่างเจ้าของโรงพยาบาลและรับจ้างผู้ผลิตในโรงพยาบาลของพ่อเลี้ยงกิจ มีความสัมพันธ์ในลักษณะ “ความสัมพันธ์เชิงอุปถัมภ์” เนื่องจากพ่อเลี้ยงกิจไม่ได้เป็นเพียงนายจ้างผู้จ้างงานเท่านั้นแต่ยังเป็นผู้ดูแลชีวิตความเป็นอยู่และสุขภาพของคุณงานด้วยลักษณะความสัมพันธ์ซึ่งเป็นแบบพ่อเลี้ยงที่คุ้มครองน้องในสังกัดของตน ที่เป็นเช่นนี้เนื่องมาจากการที่พ่อเลี้ยงกิจเคยเป็นผู้จ้างงานรายใหญ่ของชุมชนเคยเป็นที่นับหน้าถือตาและมีลูกน้องภายใต้การดูแลนับร้อยคน แตกต่างจากเจ้าของโรงพยาบาลใหม่ๆ ที่อาศัยการจ้างแรงงานแบบเหมาช่วง

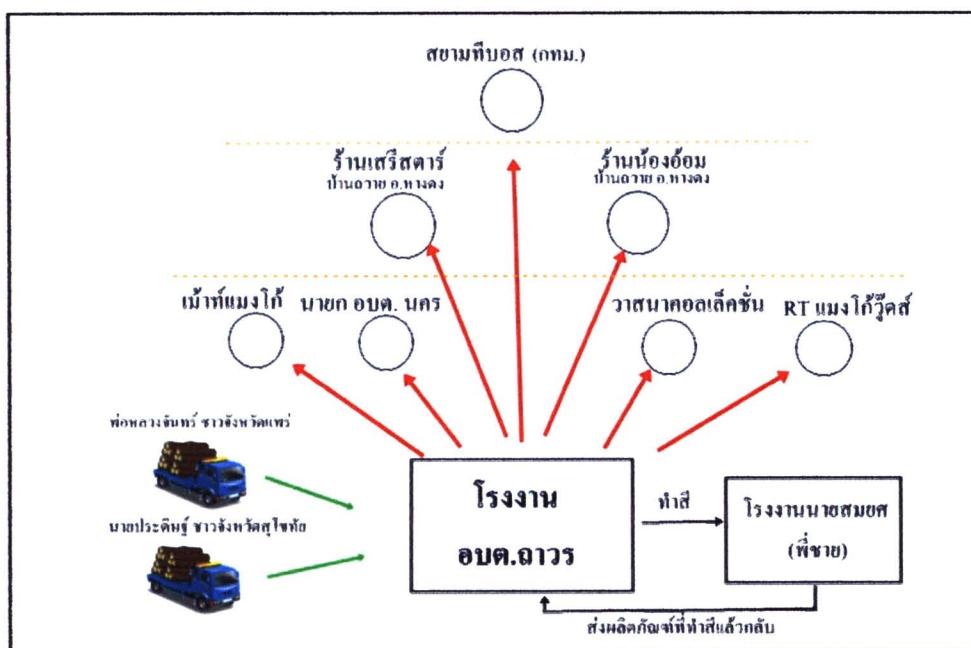
4.3.2 เครื่องข่ายความสัมพันธ์โรงพยาบาล อบต. ดาวร: ความสัมพันธ์ระหว่างเจ้าของโรงพยาบาลกับ “ลูกน้อง”

อบต. ดาวร ตั้งโรงพยาบาลในพื้นที่กุดุ่นโรงพยาบาลพื้นเมือง 3 คนคือนายสมพงษ์ นายสมยศ และอบต. ดาวร เจ้าของโรงพยาบาลทั้ง 3 รายเป็นพื้นเมืองกันเป็นบุตรชายของพ่ออุบดีชาวนารายที่มีที่ดินมากที่สุดในบ้านหม้อ ทั้ง 3 ตั้งโรงพยาบาลอยู่ดินกันในที่ดินแปลงใหญ่รกรุงของพ่ออุบดี

นายสมยศเคยทำงานในโรงพยาบาลของพ่อเลี้ยงกิจในตำแหน่งกลึงไม้และหัวหน้าคุณงานต่อมาก็ได้แยกตัวออกมาตั้งโรงพยาบาลครบรอบของตนเอง และซักชวนให้น้องชายทั้งสองคนมาร่วมผลิตและตั้งโรงพยาบาลของแต่ละคนด้วย

อบต. ดาวรเคยประกลอนอาชีพเป็นหัวหน้าช่างโขชาในการตัดถนนของกรมทางหลวงต่อนามาได้ยกลับมาบ้านและเปิดโรงพยาบาลหัตถกรรมไม้มะม่วงในปลาย พ.ศ. 2546 โรงพยาบาลทั้ง 3 คนจะแยกเป็นโรงพยาบาลของแต่ละคนแต่ก็จะแบ่งยอดการผลิตกันหากโรงพยาบาลใดโรงพยาบาลหนึ่งได้ยอดการสั่งซื้อเข้ามามากจนไม่สามารถผลิตได้ทัน หรือขั้นตอนการทำสีเนื่องจากโรงพยาบาลของ อบต. ดาวร ไม่สามารถทำสีได้ ฉะนั้นถ้ามีงานที่ต้องทำสีก็จะส่งไปทำสีในโรงพยาบาลของนายสมยศพี่ชาย

“ถ้าโรงพยาบาลพี่ชาย 2 โรงพยาบาล พลิตไม่ทันก็จะแบ่งงานมาให้ เขาจะบอกว่า ทำลายอะไร หน้ากว้างเท่าไหร่ทำกี่ชิ้น โรงพยาบาลพี่ถ้ามีงานทำสีก็จะส่งไปให้โรงพยาบาลพี่ชาย (นายสมยศ) ทำสี”



แผนภูมิที่ 4.1 การผลิตและการกระจายสินค้าของ โรงพยาบาล อบต.ดาวรุ่ง

รายงาน อบต. ดาวร์มีลักษณะความสัมพันธ์คล้ายกับ รายงานของพ่อเลี้ยงกิ คือเจ้าของ รายงานจะเป็นเจ้าของปัจจัยการผลิตทั้งหมด อบต. ดาวร์ เป็นเจ้าของอาคารสถานที่และเครื่องจักรที่ใช้ทั้งหมดใน รายงานแตกต่างจากนายก อบต. นคร และ อ้ายวัฒน์ ดังจะได้กล่าวถึงต่อไป นอกเหนือ อบต. ดาวร์ ยังใช้ลักษณะความสัมพันธ์เชิงอุปถัมภ์แบบพ่อเลี้ยงในการจัดการจัดการความสัมพันธ์ กับคนงานด้วย คนงานของ อบต. ดาวร์ มีทั้งสิ้น 14 คน เป็นคนงานชายชาวไทย 2 คน ทำหน้าที่ กลึงไม้ และคนงานชาวไทยใหญ่ชรา 9 คน หญิง 3 คน คนงานชายไทย 1 คน และครอบครัวคนงาน ชาวไทยใหญ่อีก 5 คน ครอบครัว พักอาศัยอยู่ในพื้นที่ รายงานชี้ อบต. ดาวร์ ได้ปลูกบ้านพักเป็นห้อง แตร ไม้ 3 หลัง เดียวให้คนงานพักอาศัย

“นี่ที่อยู่ให้ แต่แล้วแต่ความสนัคหรือของคนงานว่าเขาอยากระยะที่นี่ไหน บาง คนลูกเขาโตแล้วหรืออยากระยะอกไปอยู่ข้างนอกได้ บ้านพักในโรงงานนี้ไม่คิดค่า ที่คืน พี่คิดแต่ค่าน้ำค่าไฟ ครัวละ 200 บาทต่อเดือน ห้องพี่ปููกให้ บางคนเขาก็ขอต่อ เพิงต่อหลังคาเพิ่มเองพึ่งไม่ว่าอะไร” (สัมภาษณ์พี่จุ่น, 10 พฤษภาคม 2554)

นอกจากนี้ยังอนุญาตให้คนงานเพาะปลูกผักสวนครัวไว้กินได้ เพราะถือเป็นการช่วยคนงานลดค่าใช้จ่ายไปอีกทางหนึ่ง ซึ่งคล้ายกับกรณีโรงงานของพ่อเลี้ยงกิจ

“ให้เขาทำแปลงปลูกผักในโรงงาน ให้เขาดูแลปลูกกันเอง เมื่อก่อนก็ให้ใช้น้ำประปาคร แต่พี่เขา ก็ไม่ไหว ก็เลยบุคคลต่อจากคำแนะนำเพิ่มไว้ให้เขา รถผัก อันนี้ก็ไม่ห่วง เพราะช่วยเขาประหยัดรายจ่าย และก็เป็นการบำรุงดินของ เราไปด้วยในตัว บางครั้งอย่างช่วงแล้งนี้ก็ต้องใช้ปั๊มน้ำสูบน้ำจากคำแนะนำ ก็ถือว่าช่างมั่นคงเสียค่าไฟ” (สัมภาษณ์พี่จุ่น, 10 พฤษภาคม 2554)



ภาพที่ 4.1 บ้านพักคนงานค้านหลังโรงงานของ อบต. ดาวร



ภาพที่ 4.2 แปลงผักสวนครัวของคนงานที่พักอาศัยในพื้นที่โรงงานของ อบต. ดาวร

คณงานทั้งหมดเรียก อบต.ถาวร ว่าพ่อเลี้ยงและเรียก พี่จุ่น บรรยาย อบต.ถาวรว่าแม่เลี้ยง เพราะนักจาก อบต.ถาวร และพี่จุ่น จะเป็นนายข้างแล้วขังคูแลเรื่องชีวิตความเป็นอยู่ของคณงานทั้ง เรื่องที่พักอาศัย การเงินป่วย บุตรหลาน

“นิสัยพี่เป็นอย่างนี้ จะคงอยู่คณงานว่าเขาเป็นอะไร ไหน ลูกเขาเป็นอะไร ทำไม่ไปโรงเรียน อ้อ มันไม่สบายพี่ก็พาไปหาหมอ ค่าหมอยังไง ก็ออกให้ไม่ได้คิด หรอก คูแลคณงานพี่ก็เหมือนจะคูไปถึงลูกคณงานด้วย คณงานถ้าเงินป่วยถ้าเป็นมากพี่ เอาใส่รถพาไปหาหมอเขามีสิทธิ์ 30 บาทกัน ถ้าเล็กๆ น้อยๆ เขายังไง ก็ออกกันเอง บาง คนไม่สบายไปหาหมอกลินิกมาพี่ก็เอาเงินค่ายาให้” (สัมภาษณ์พี่จุ่น, 10 พฤษภาคม 2554)

การพักอยู่ร่วมกันระหว่างเจ้าของโรงพยาบาลกับคณงานทำให้เจ้าของโรงพยาบาลได้เห็นชีวิต ความเป็นอยู่ของลูกจ้าง การคูแลชีวิตความเป็นอยู่ของลูกจ้างในเชิงอุปถัมภ์จึงมากกว่าโรงพยาบาลที่ใช้ การเหมาช่วงและจ่ายค่าจ้างเป็นรายชั้น โดยเฉพาะในกรณีของโรงพยาบาล อบต.ถาวร ที่คณงานส่วนใหญ่เป็นคณงานชาวไทยใหญ่ที่เข้ามาพักอาศัยอยู่ภายในโรงพยาบาลทั้งครอบครัว ดังนั้น อบต.ถาวร และบรรยายจึงต้องคูแลวิธีชีวิตความเป็นอยู่ของแรงงานทั้งในด้านกฎหมาย เช่น การขอใบอนุญาต ทำงาน สิทธิทางการแพทย์ รวมถึงการศึกษาของบุตร ดังนั้นความสัมพันธ์ระหว่างเจ้าของโรงพยาบาล และคณงานจึงเป็นความสัมพันธ์ในเชิงอุปถัมภ์มากกว่าเจ้าของโรงพยาบาลอีกหลายรายในหมู่บ้านที่ใช้ การจ้างเหมาแรงงานในหมู่บ้านและจ่ายค่าแรงเป็นรายชั้น พี่จุ่นจึงกล่าวว่าการให้คณงานพักอยู่ร่วม ด้วยในโรงพยาบาลและความช่วยเหลือในด้านต่างๆ เป็นการคูแลที่นักหนែอไปจากการจ่ายค่าจ้างและ คณงานเป็นเสมือนลูกน้องที่พักอยู่ร่วมกัน

4.3.3 เครือข่ายความสัมพันธ์ของโรงพยาบาลนายก อบต.นคร: เครือข่ายความสัมพันธ์จากการ เข้าห้องร่วมกิจการ

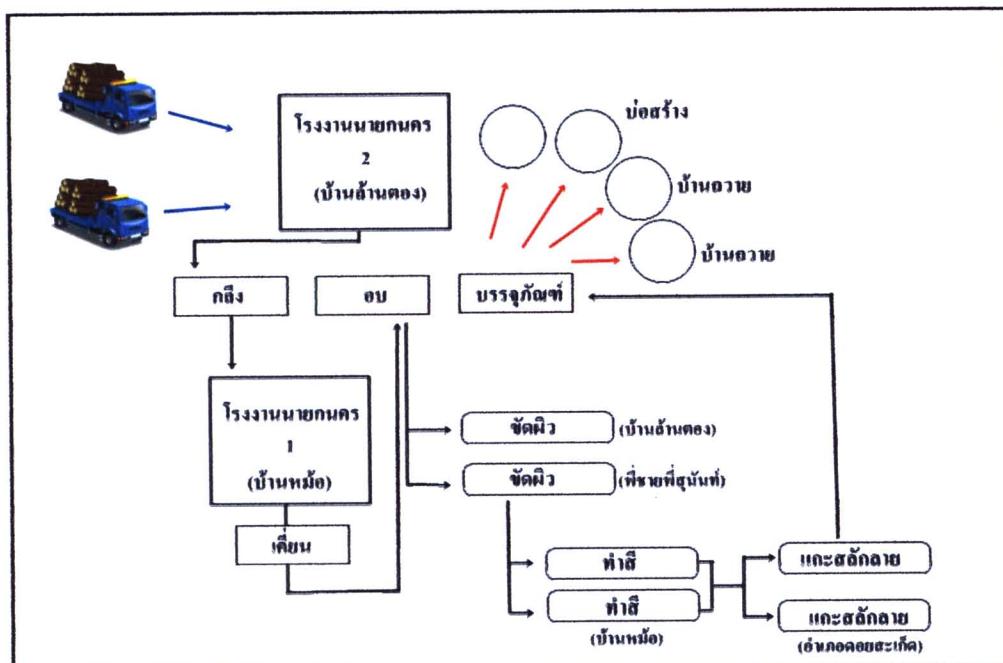
นายก อบต.นครมีโรงพยาบาล 2 แห่งทำการผลิตร่วมกัน โดยมีโรงพยาบาลภาคภัยในบ้านหม้อ 1 แห่งและในพื้นที่บ้านล้านตอง (หมู่ที่ 2 ตำบลหัวยทราราย) ซึ่งอยู่ห่างกันประมาณ 3 กิโลเมตรอีก โรงพยาบาลหนึ่ง โรงพยาบาลในด้วยบ้านนั้นเป็นโรงพยาบาลดังเดิมตั้งแต่ก่อนนายก อบต.นครจะร่วมหันกับพี่ แสนสุข พื้นที่โรงพยาบาลในบ้านในบ้านหม้อมีขนาด 2 งานอยู่ติดกับบ้าน รพช. ปัจจุบันใช้เป็นโชว์รูม แสดงสินค้าและโรงพยาบาลเดิมที่ให้คณงานชายจำนวน 6 คน เดิมไม่ได้ในโรงพยาบาล

ในขณะที่โรงพยาบาลแห่งใหม่ในบ้านล้านตอง ตั้งอยู่บนที่ดิน 2 ไร่เศษของพี่ แสนสุข โรงพยาบาลแห่งที่สองจะใช้ที่กึ่งใหม่ในบ้านล้านตองที่ได้สั่งซื้อเข้ามา เป็นที่ตั้งของเตาอบไม้ และที่ใส่หิน

ห้องบรรจุภัณฑ์สินค้าก่ออันจำหน่ายหรือนำไปในโถวรูมในโรงงานที่หนึ่งในบ้านหม้อ ในโรงงานแห่งที่สองที่บ้านแม่คาดจะมีคนงานชายกลึงไม้เป็นทรงกระบอกทำงานอยู่ 2 คน และมีคนงานหญิงอีก 2 คนโดยเป็นลูกน้องของแม่ทองในการอบชิ้นงาน และตรวจสอบความเรียบร้อยของชิ้นงานก่อนนำเข้าเตาอบและหลังการทำ

เหตุที่ต้องดึงโรงงานขึ้นอีกหนึ่งแห่งก็เนื่องมาจากโรงงานในบ้านหม้อคับแคบและไม่สามารถรองรับการขยายตัวของการผลิตที่เพิ่มขึ้นได้ เนื่องจากโรงงานของนายก อบต.นครใช้ระบบการจ้างเหมาการผลิตแบบรายชิ้น ที่ขั้นตอนส่วนใหญ่ให้คนงานมาทำการผลิตในพื้นที่โรงงาน จึงจำเป็นต้องขยายพื้นที่ผลิตออกไป ซึ่งแม่ทองมารดาของนายก อบต.นครกล่าวว่าที่ต้องดึงโรงงานขึ้นก็เพื่อจัดการการผลิตให้ได้เต็มที่

“ตั้งโรงงานคลึงตรงนี้ปี 2543 เพราะถ้าปล่อยเหมาช่วงไปเสียสู้ว่าไม่หนึ่งลำรถมีกี่ท่อนในใหญ่เล็กเท่าไหร่ แล้วเมื่อก่อนคนที่หักคลึงของเขามีเป็นชอบลักษณะไม่ได้ เป็นนกกว่าไม่นบดี “ไม่หลัว ไม่หลัว” (พื้น) เป็นนกกว่าเป็นไม่หลัวแล้วหากกีบ่สู้แล้วเป็นจริงเท็จอย่างใด กนอื่นเป็นนาบอกนั่นแหลกและเหลยสู้ ว่าเป็นแอบลักไม่เข้าไปขายโรงงานอื่นเสาะลงทุนท่อนนึง 60 - 70 บาท แต่เป็นอาช่องเขาไปขาย 30 – 40 บาท เป็นได้สตางค์บ่าดาย” (สัมภาษณ์แม่ทอง, 5 มีนาคม 2553)



แผนภูมิที่ 4.2 เครือข่ายการผลิตและการกระจายสินค้าของโรงงานนายก อบต.นคร

การบริหารจัดการ โรงงานของหุ้นส่วนทั้งสองทำโดยแบ่งหน้าที่กัน โดยฝ่ายนายก อบต. นครและแม่ท่องจะคุ้มครองและดูแลขั้นตอนการการผลิตและการกระจายงานไปยังผู้รับจ้างต่างๆ ในขณะที่ฝ่ายพี่แส่นสุขจะดูแลรายรับรายจ่ายและเป็นผู้ติดต่อหาตลาดรับซื้อผลิตภัณฑ์

“พี่แส่นสุขกับนายกจะตรวจสอบผ่อนบัญชีกันพี่แส่นสุขเป็นคนคุ้มครอง
ค่าใช้จ่ายเป็นคนจ่ายค่าน้ำค่าไฟ ค่าคนงานตึงหมด แล้วนายกก็มาตรวจ
บัญชี” (สัมภาษณ์แม่ท่อง, 5 มีนาคม 2553)

พื้นที่โรงงานในบ้านหม้อที่คัมแบรนและ การประสบปัญหาจากการจ้างงานแบบเหมาช่วงในชุมชน ตลอดจนการประสบปัญหาด้านการตลาด เป็นปัจจัยที่ทำให้นายก อบต. นครตัดสินใจขายขนาดกิจการ โดยการเข้าหุ้นกับพี่แส่นสุขซึ่งเป็นทางเลือกที่มีศักดิ์ที่น่าเชื่อถือกว่าการขยายโรงงานโดยอาศัยทุนของตนเอง เนื่องจากพี่แส่นสุขมีโรงงานผลิตผ้าฝ้ายทอมือ, มีทุน (ที่ดินสำหรับตั้งโรงงาน แห่งใหม่) และมีความสามารถทางการบัญชีและโดยเฉพาะอย่างยิ่งมีเครือข่ายทางการตลาดที่กว้างขวางกว่านายก อบต. นคร การร่วมหุ้นกันครั้งนี้จึงทำให้กิจการของนายก อบต. นครมีขนาดใหญ่ขึ้นและมีความเข้มแข็งมั่นคงเพิ่มขึ้น เพราะนายก อบต. นคร ได้ที่ดินในการตั้งโรงงานอีกแห่งหนึ่ง ได้ผู้ช่วยด้านบัญชี ได้เครือข่ายการตลาด และที่สำคัญที่สุด ได้เครือข่ายแรงงานที่มีทักษะสูง และเครือข่ายการตลาดของพี่แส่นสุข นอกจากนี้การตั้งโรงงานในพื้นที่ต่างหมู่บ้านยังทำให้สามารถสร้างเครือข่ายผู้รับเหมาช่วงและผู้ผลิตรายชิ้นนอกบ้านหม้อได้ จนมีเครือข่ายแรงงานที่รับจ้างผลิตให้โรงงานของนายก อบต. นคร ประกอบด้วยเขตอำเภอสะเก็ดที่มีอาณาเขตติดกันได้ แม่ท่องกล่าวว่า การขยายน้ำตั้งอีกโรงงานนอกบ้านหม้อทำให้เครือข่ายผู้รับเหมาช่วงเคี่ยนไม้, ขัดผ้า และแกะลาย ในบ้านล้านตองและในเขตอำเภอสะเก็ดซึ่งมี “ฝีมือ” ดีกว่าแรงงานในบ้านหม้อ จึงได้ผลงานที่ประณีตกว่าจ้างแรงงานในบ้านหม้อ (เช่น เครื่อข่ายแกะลายที่อำเภอสะเก็ดและแกะลายได้ดีกว่าเครือข่ายของน้ำหมอนในบ้านหม้อ)

4.3.4 เครือข่ายโรงงานของอ้ายวัฒน์: เครือข่ายการเหมาช่วงภายในชุมชนและเครือญาติ

โรงงานของอ้ายวัฒน์เป็นโรงงานที่ก่อตั้งขึ้นใหม่ภายหลังสุดในบรรดาโรงงานกรณีศึกษาทั้ง 4 แห่ง อ้ายวัฒน์เป็นเจ้าของโรงงานรายใหม่ที่พัฒนาตนเองขึ้นมาจากการงานในโรงงานหัดกรรมไม้มะม่วงเช่นเดียวกับนายก อบต. นคร โดยอ้ายวัฒน์เคยเป็นคนงานรับจ้างกลึงไม้มะม่วงในโรงงานของนายสมยศมาก่อน ภายหลังจึงได้แยกตัวมาประกอบธุรกิจเป็นของตนเอง เนื่องจากอ้ายวัฒน์สามารถสร้างความสัมพันธ์กับผู้ว่าจ้างรายหนึ่งของนายสมยศ (ชื่อนายบุญชู) ซึ่ง

ขั้นตอนให้อัยวัฒน์ก่อตั้งโรงพยาบาลเพื่อผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงให้แก่เขาให้เขา โดยนายบุญชูจะเป็นผู้ออกแบบที่ปรึกษาในก่อสร้างเตาอบโดยตั้งโรงพยาบาลลึกลับเดี๋ยวนี้ไม้มะม่วงขึ้นก่อนแล้วจึงค่อยๆ ขยายกิจการจนสามารถตั้งโรงพยาบาลไม้มะม่วงครบวงจรเป็นของตนเองได้

อัยวัฒนมีพื้นฐานมาจากครอบครัวชาวนา จบการศึกษาชั้นมัธยมศึกษาตอนปลายปัจจุบันครัวเรือนของอัยวัฒนมีที่นาขนาด 6 ไร่ซึ่งเป็นทรัพย์สินเดิมของบรรพบุรุษ (พี่ดิว) เนื่องจากอัยวัฒน์ไม่มีทุนและเครือข่ายแรงงานเท่ากับเจ้าของโรงพยาบาลเก่า เช่น พ่อเลี้ยงกิจ อบต.ถาวร หรือแม่แต่นายก อบต.นคร ดังนั้นโรงพยาบาลอัยวัฒน์จึงต้องใช้การจ้างงานแบบเหมาช่วงรายชั้นและใช้เครือข่ายความสัมพันธ์ทางเครือญาติในการจัดการการผลิตเพื่อเป็นการลดต้นทุนในการสร้างโรงพยาบาลและจ้างคนงานเต็มเวลา โรงพยาบาลของอัยวัฒน์ตั้งอยู่ภายในพื้นที่บ้านของตนเอง ในเขตหมู่บ้านและอาศัยแรงงานรับเหมาช่วงซึ่งเป็นคนที่อยู่บ้านเรือนใกล้เคียงหรือเป็นญาติกัน เช่น พี่คียน ไม้ไไม้ โรงพยาบาลและเครือข่ายผู้รับแกะสลักลาย ไม้มะม่วงของน้ำหนอน

การจัดความสัมพันธ์ทางการผลิตผ่านระบบการจ้างเหมา การผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงที่เริ่มโดยพ่อเลี้ยงกิจในปี พ.ศ. 2532 นั้น ในช่วงแรกเมื่อพ่อเลี้ยงกิจตั้งโรงพยาบาลผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงขึ้นในบ้านหม้อ ระบบการจ้างงานยังคงเป็นลักษณะการจ้างแรงงานให้เข้ามาทำงานในโรงพยาบาลแล้วจ่ายค่าตอบแทนเป็นรายเดือน ระบบการผลิตหัตถกรรมของพ่อเลี้ยงกิจขยายตัวอย่างมากในช่วงระหว่างปี พ.ศ. 2533 – พ.ศ. 2539 ในขณะนั้นโรงพยาบาลของพ่อเลี้ยงกิจมีคนงานรับจ้างผลิตหัตถกรรมไม้มะม่วงในขั้นตอนต่างๆ กว่า 100 คน

แต่ต่อมาในต้นศตวรรษที่ 2540 คนงานในโรงพยาบาลของพ่อเลี้ยงกิจบางรายที่มีทุนทางเศรษฐกิจและทุนเครือข่ายดี ได้แยกตัวออกไปตั้งโรงพยาบาลของตนเอง (เช่น นายสมยศ) เมื่อหัตถกรรมไม้มะม่วงแพร่หลายไปทั่วบ้านหม้อ การผลิตหัตถกรรมดังกล่าวก็ได้ดูดซับอาแรงงานที่ผันตัวเองออกจากภาคการเกษตรซึ่งมีอยู่เป็นจำนวนมากเข้ามาเป็นแรงงานในภาคหัตถกรรม เจ้าของโรงพยาบาลแห่งใหม่ซึ่งไม่มีทุนและเครือข่ายเพียงพอจึงใช้ระบบการผลิตแบบเหมาช่วงและการจ่ายค่าตอบแทนเป็นรายชั้นขึ้นแทน เพื่อเป็นการลดต้นทุนในการสร้างโรงพยาบาลและจ่ายค่าจ้างประจำเป็นรายเดือน นอกจากนี้ยังสามารถควบคุมให้การผลิตเป็นไปอย่างต่อเนื่องและคนงานมีแรงจูงใจในการผลิตมากขึ้นทั้งสามารถจ้างงานได้อย่างยืดหยุ่นตามยอดการสั่งซื้อในกรณีที่มียอดสั่งซื้อมากก็สามารถจูงใจให้คนงานผลิตได้มาก ในขณะที่หากมียอดการสั่งซื้อน้อยเจ้าของโรงพยาบาลก็ไม่ต้องรับภาระในการจ่ายเงินเดือนคนงานแบบโรงพยาบาล โดยการจ่ายค่าตอบแทนเป็นรายชั้นนี้จะมีราคาที่กำหนดเป็นมาตรฐานตลอดปี ซึ่งทั้งเจ้าของโรงพยาบาลผู้รับเหมาช่วงและผู้ผลิตรายชั้นต่างรับรู้ร่วมกัน เช่น การกำหนดราคางานตามขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของผลิตภัณฑ์ เป็นต้น

ระบบการจ่ายค่าตอบแทนเป็นรายชิ้นมีพัฒนาการมาเป็นเวลากว่าในบ้านหม้อ นับตั้งแต่สมัยที่ชุมชนยังคงผลิตสินค้าหัตถกรรมที่ระลึก (หัตถกรรมเก่า) เช่น ตุ๊กตาชาวเขา ของเล่น จากไม้ไผ่ และผลิตภัณฑ์จากไม้สัก ในขณะนี้เจ้าของสินค้าหัตถกรรมที่ระลึกจะกระจายการผลิต แต่ละขั้นตอนไปยังคนงานในหมู่บ้านแบบเหมาช่วง ก่อนจะส่งกลับมาตกแต่งในขั้นตอนสุดท้าย และจัดบรรจุภัณฑ์ที่บ้านหรือโรงงานของเจ้าของ แต่ในขณะนี้สินค้าหัตถกรรมในบ้านหม้อนี้ได้มี การผลิตมากดังเช่นแต่ก่อน เจ้าของสินค้าหัตถกรรมของที่ระลึกเหลือเพียงไม่มากราย รายที่สำคัญ ที่สุดและเก่าแก่มากที่สุดคือ “แม่บัว” ซ่างผลิตตุ๊กตาชาวเขาเผ่าต่างๆ และของที่ระลึกที่ประดิษฐ์จาก ไม้

จะเห็นได้ว่าระบบการผลิตหัตถกรรมไม้มงคลชี้เป็นระบบการผลิตแบบใหม่ เชิงอุตสาหกรรม ได้เข้ามาส่วนใช้ตั้งแต่การจัดการแรงงานแบบเหมาช่วงที่มีอยู่แต่เดิม เนื่องจาก ก่อนการขยายตัวของหัตถกรรมไม้มงคลการรับเหมาช่วงผลิตสินค้าที่ระลึกเป็น “งานเสริม” นอกภาคเกษตรควบคู่ไปกับการทำนาและการปลูกพืชพาณิชย์ (off - farm activities) แต่เมื่อธุรกิจ หัตถกรรมสนับสนุนขยายตัวและข้อจำกัดด้านทุนและแรงงานของเจ้าของโรงงานหน้าใหม่ เป็นผล ให้การผลิตแบบเหมาช่วงถูกนำมาใช้อีกรึ่งและที่ความสำคัญยิ่งขึ้น ปัจจุบันการรับเหมาช่วงได้ กลายเป็นกิจกรรมนอกภาคการเกษตร (non - farm activities) ที่เป็นแหล่งรายได้หลักที่สำคัญกว่า รายได้จากในภาคการเกษตรของชาวครัวเรือน

จากการสัมภาษณ์เจ้าของโรงงาน (อ้ายวัฒน์) กล่าวว่าระบบการจ่ายค่าตอบแทนแบบ จ้างเหมาเป็นการผลิตที่สามารถจูงใจให้ผู้รับจ้างผลิต สามารถผลิตสินค้าได้อย่างมีประสิทธิภาพ มากกว่าการจ่ายแบบค่าจ้างจ้างรายวัน

4.4 การสร้างเครือข่ายภายนอกชุมชน

เพื่อให้การสินค้าหัตถกรรมดำเนินไปอย่างมีประสิทธิภาพ เครือข่ายการผลิตภายใน ชุมชนจำเป็นต้องประสานความสัมพันธ์หรือสร้างเครือข่ายในระดับภายนอกชุมชนขึ้นด้วย โดยขอ อธิบายผ่านเครือข่ายการกระจายสินค้าโดยยกตัวอย่างเป็นกรณี ดังนี้

4.4.1. กรณีการสร้างเครือข่ายของเจ้าของโรงงาน กรณีอ้ายวัฒน์ ในฐานะที่เป็นเจ้าของ โรงงานอ้ายวัฒน์ จำเป็นต้องสร้างเครือข่ายภายนอกชุมชนที่จะเป็นผู้รับซื้อสินค้า เพื่อกระจาย สินค้าออกไปอ้ายวัฒน์ จะอาศัยน้องชายของตนเองซึ่งเปิดร้านขายหัตถกรรมไม้มงคลที่ตลาดนัด สวนจตุจักร และน้องชายของภรรยาที่เปิดร้านในถนนใหญ่ที่นาราธาร์เชียงใหม่ เป็นแหล่งกระจาย สินค้าแบบขายปลีกและเป็นแหล่งแสดงตัวอย่างของผลิตภัณฑ์ (showroom) เพื่อการสั่งซื้อแบบขายส่ง

นอกจากนั้นอ้ายวัฒน์และบรรยายนำการค้าขายผลิตภัณฑ์ทางอินเตอร์เน็ต กับลูกค้าต่างชาติซึ่งมีลูกค้าหลักคือกลุ่มประเทศในตะวันออกกลางและประเทศสเปน โดยในขั้นตอนของการโอนเงิน การจัดส่ง และเสียอากรธรรมเนียมต่างๆ อ้ายวัฒน์จะทำผ่าน “ผู้แทนการค้า” (shiping) ในกรุงเทพซึ่งรู้จักและคุ้นเคยกับน้องชายของเขาน้องอήงดี สะท้อนว่าเครื่องข่ายการกระจายสินค้าของเขานั้นประกอบด้วยผู้คนหลายคนและกว้างไกลกว่าภัยในหมู่บ้านบ้านหมู่มาก

กรณีนายคร ในการพี่ของนายนครเขาเลือกที่จะร่วมหุ้นทำธุรกิจหัตถกรรม ไม้มะม่วง กับนางยินดี (นามสมมติ) เจ้าของโรงงานเย็บผ้าฝ้ายพื้นเมือง นางยินดีมีประสบการณ์ในการค้าขาย กับต่างประเทศผ่านระบบอินเตอร์เน็ตเป็นอย่างดี ในการทำธุรกิจไม้มะม่วง ก็จะเป็นผู้ติดต่อหาตลาด และเป็นจัดการงานด้านการบัญชี ในขณะที่นายครจะเป็นผู้ดูแลสายงานการผลิตผลิตภัณฑ์ใน โรงงานในบ้านหมู่และบ้านล้านตอง อำเภอหัวทยารา

ในส่วนของเครื่องข่ายกระจายสินค้าภัยในประเทศไทยที่เสนอสุขกีมีเครื่องข่ายร้านจำหน่าย พลิตภัณฑ์ของที่ระลึกในหมู่บ้านบ่อสร้าง อ.สันกำแพง และหมู่บ้านหัตถกรรมบ้านถวย อ.หางดง จากการที่เคยส่งสินค้าผ้าฝ้ายไปวางขาย จะนั้นเมื่อเข้ามาร่วมหุ้นกับอ้ายวัฒน์ก็ได้อ้าศัยเครื่องข่าย ดังกล่าวเป็นช่องทางในการกระจายสินค้าหัตถกรรมจากไม้มะม่วงของโรงงานที่ร่วมหุ้นกัน

4.4.2. กรณีการสร้างเครื่องข่ายของผู้รับเหมาช่วยผลิต กรณีนางหอม โดยปกตินางหอม เป็นผู้รับเหมาช่วยผลิตในเครื่องข่ายการผลิตของโรงงานอ้ายวัฒน์ โดยจะรับเหมาช่วยการตกแต่ง ลดลายผลิตภัณฑ์ในขั้นตอนสุดท้ายจากอ้ายวัฒน์ แล้วนำมากระจายต่อแก่ญาติผู้หญิงอีก 4 คนซึ่ง จะมานั่งทำงานที่บ้านนangหอมทุกวัน โดยนางหอมจะเก็บค่าหัวคิวจากญาติของตนเป็นรายชิ้น ราคากล่องละ 1 – 4 บาท ตามขนาดและราคาของสินค้าเพื่อเป็นค่าน้ำค่าไฟ และเป็นค่าที่ตนเป็นผู้หางานมา ให้กลุ่ม

ในเดือนมกราคม พ.ศ. 2553 นางหอมได้รับการติดต่อจากเจ้าของร้านขายของที่ระลึก กรุงเทพฯ ชื่อ นายกอล์ฟ (อายุ 31 ปี) ซึ่งเข้ามารับซื้อผลิตภัณฑ์ไม้มะม่วงจากบ้านหมู่ไปขายใน กรุงเทพฯ โดยเข้ามาร่วมกับลูกนangหอมและลูกสาวของตน แกะสลักลดลายผลิตภัณฑ์ให้ โดย นายกอล์ฟสั่งซื้อ ผลิตภัณฑ์ที่กึ่ง เคียน อบ และทำสีแล้ว (ในหมู่บ้านเรียกว่า “หุ่น”) จากโรงงานอื่นภัยในชุมชน แล้วติดต่อให้โรงงานนั้นมาให้กลุ่มของนางหอมแกะลายตกแต่ง

นางหอมตัดสินใจรับงานและแกะสลักลายและส่งให้นายกอล์ฟเรือยมา จนถึงเดือนเมษายน พ.ศ. 2553 นางหอมจึงแนะนำให้ นายกอล์ฟสั่งผลิตไม้มะม่วงจากโรงงานของ อ้ายวัฒน์ซึ่งตน รับเหมาช่วยงานอยู่ ภัยหลังนายกอล์ฟจึงได้สั่งซื้อผลิตภัณฑ์จากโรงงานอ้ายวัฒน์ในทุกขั้นตอน

กรณีที่เกิดขึ้นนี้สะท้อนให้เห็นกระบวนการที่ทางหอ拿出 ซึ่งเป็นผู้รับผลิตเหมาช่วงพยาบาลพสานเครือข่ายที่ตนหาได้ไม่ซึ่งในที่นี่คือผู้รับซื้อผลิตภัณฑ์รายใหม่ เข้ากับกลุ่มเครือข่ายความสัมพันธ์ทางการผลิตเดิมที่ตนสังกัดอยู่เพื่อป้องกันปัญหาในการผลิตซึ่งอาจตามมาได้ในอนาคต เช่น หากรับผลิตให้ “ผู้ว่าจ้างนอกเครือข่าย” เช่นนายกออล์ฟอาจผลิตสินค้าให้อ้ายวัฒน์ไม่ทันและอาจมีปัญหากับผู้ว่าจ้างซึ่งทำงานร่วมกันมาเป็นเวลานานได้ ดังนั้นจึงเป็นการดีที่จะผนวกนายกออล์ฟให้เข้ามาเป็นส่วนหนึ่งของเครือข่ายการผลิตเดิมเพื่อไม่ให้เกิดปัญหาในภายหลัง ผ่านการซักชวนให้นายกออล์ฟสั่งผลิตภัณฑ์จากโรงงานของอ้ายวัฒน์ทุกขั้นตอน

4.5 สรุป

หากจะพิจารณาโดยแนวความคิดเรื่องการ “การประทัประسانของวิถีการผลิต” จะพบว่า ลักษณะความสัมพันธ์ทางสังคมก่อนบุคคลนิยมที่มีอยู่ในหมู่บ้านชนบทก่อนการขยายตัวของทุนนิยมเข้าไปในพื้นที่ชนบทไม่ได้สูญเสียหายไปจนหมดสิ้น แต่ลักษณะก่อนทุนนิยมบางอย่างยังคงอยู่และเปิดโอกาสหรือเป็นรากฐานให้การขยายตัวของทุนนิยมในชนบท จากรัฐศึกษาเจ้าของโรงงานบางราย เช่น อ้ายวัฒน์ เลือกใช้ความสัมพันธ์ทางเครือญาติและความเป็นเพื่อนบ้านในการขยายธุรกิจโรงงานหัตถกรรมไม้มะม่วงของตนเองผ่านการจ้างเหมาช่วงจ้างค่าตอบแทนเป็นรายชิ้น ดังนั้นหากพิจารณาโดยแนวความคิดของนักคิดสายมาร์กซิสต์สมัยหลัง เช่น เมลลากซ์โซร์ (Claude Meillassoux) เรื่อง “ค่าเช่า” ซึ่งหมายถึงการบุกรุกแรงงานในขณะที่ทุนนิยมขยายตัวในชนบท โดยทุนนิยมลดค่าใช้จ่ายที่จะต้องคุ้มครองแรงงานโดยผลักให้เป็นภาระของวิถีการผลิตก่อนทุนนิยมเป็นผู้เบกรับ เช่น โรงงานอุตสาหกรรมจะจ่ายค่าแรงให้แก่คนงานตามกำลังแรงงานที่คนงานผลิต ได้จริงแต่ทั้งกระบวนการคุ้มครองก่อนวัยทำงานและวัยหลังการจ้างงานหรือถูกเลิกจ้าง (สมศักดิ์ สามัคคีธรรม, 2533: 108)

เช่นในพื้นที่กรัฟฟิคเจ้าของโรงงานเลือกจ้างค่าตอบแทนแก่แรงงานเป็นรายชิ้น โดยไม่มีสวัสดิการอื่นใดเพิ่มเติมอีก แรงงานจึงต้องถูกผลักให้ต้องพึ่งพิงกับวิถีการผลิตก่อนบุคคลนิยม เช่น ต้องดื่นนอนทำการเกษตรเพื่อให้มีอาหารเพียงพอที่จะเดียงสาซิกของครัวเรือนที่ไม่ได้อยู่ในวัยแรงงานหรือไม่มีรายได้ กรณีเช่นนี้หมายถึงทุนนิยมอุดตสาหกรรม ได้เข้าไปบุกรุกผลผลิตส่วนเกินของแรงงานในรูปแบบ “ค่าเช่า” เพื่อลดดันทุนที่ทุนนิยมจะต้องจ่าย แต่ข้อมูลจากพื้นที่กรัฟฟิคเจ้าของบ้านหม้อพบว่าในหลายกรณีการอธิบายปรากฏกรณีที่เกิดขึ้นได้ทุกรัฐ เนื่องจากพบว่ามีการใช้ความสัมพันธ์อันหลากหลายรูปแบบในกระบวนการจัดการผลิต เช่น กรณีของพ่อเลี้ยงกิจและ อบต. ถาวร ใช้ความสัมพันธ์เชิงอุปถัมภ์ในการเป็นผู้ให้การอุปถัมภ์ต่อแรงงานมากกว่าค่าจ้างแรงงาน ข้อเท็จจริง

นี้ซึ่งให้เห็นว่า ในกรณีของบ้านหม้อกายได้บริบทการขยายตัวของทุนนิยมเข้าไปในพื้นที่กึ่งเมือง ชนบท เจ้าของโรงงานซึ่งมีสถานะเป็นนายทุนในชนบทและแรงงานแต่ละกลุ่มใช้รูปแบบ ความสัมพันธ์ที่แตกต่างกัน เป็นผลจากความแตกต่างภายใน (differentiation) ที่มีอยู่และเมื่อทุน นิยมขยายตัวเข้าสู่หมู่บ้าน ความแตกต่างนั้นก็แสดงออกให้เห็น ได้ชัดเจนขึ้นในหลายกรณี เช่น ผู้ผลิตแต่ละกลุ่มแต่ละรายถือครอง “ทุน” ประเภทต่างๆ เช่น ทุนทางเศรษฐกิจและทุนทางสังคม ได้ไม่เท่าเทียมกัน