

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อศึกษาผลการใช้เทคโนโลยีการเรียนรู้แบบร่วมมือของนักศึกษา วิชาเสื้อเบื้องต้นและศึกษาความพึงพอใจของนักศึกษาที่มีต่อการจัดการเรียนการสอนด้วยวิธีการใช้เทคโนโลยีการเรียนรู้แบบร่วมมือ กลุ่มตัวอย่างเป็นนักศึกษาหลักสูตรวิชาชีพระยะสั้นที่ลงทะเบียนวิชาเสื้อเบื้องต้น รุ่นที่ 125 ภาคเรียนที่ 2 ปีการศึกษา 2548 วิทยาลัยสารพัดช่างพระนคร จำนวน 32 คน เครื่องมือที่ใช้ในการวิจัยประกอบด้วย 1) แบบทดสอบวัดผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน 2) แบบประเมินผลการตัดเสื้อคอกลม เสื้อคอปีน 3) แบบสังเกตการทำงานกลุ่ม 4) แบบวัดความพึงพอใจของนักศึกษาที่มีต่อการจัดกิจกรรมการเรียนรู้แบบกลุ่มร่วมมือ ผลการศึกษาพบว่านักศึกษามีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนหลังการเรียนสูงกว่าก่อนเรียนอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ 0.01 การทำงานกลุ่มในประเด็นต่างๆ มีพัฒนาการดีขึ้น ในระดับมาก ถึง มากที่สุด ( $\bar{x}=4.06-4.90$ ) นักศึกษาพอใจที่มีการจัดกิจกรรมการเรียนรู้แบบกลุ่มร่วมมือในระดับมาก ถึง มากที่สุด ( $\bar{x}=4.40-4.80$ ) นักศึกษาแต่ละกลุ่มสามารถตัดเสื้อคอกลม และเสื้อคอปีน ได้ตามเกณฑ์ที่กำหนดร้อยละ 80 ถึง 100

This research aimed to study results of utilizations on cooperative learning technology of short course students towards Basic Blouse Making course and to study students' satisfaction towards instruction management by the cooperative learning technology. Sampling group was short course students in the 125<sup>th</sup> batch, who registered in the Basic Blouse Making course in the semester 2/2005 at Bangkok Polytechnic College, in total of 32 persons. Tools used in this research were 1) learning achievement tests 2) evaluation forms towards round neck blouse and funnel neck blouse 3) observation group tests 4) evaluation on the students' satisfaction towards the instruction management by the cooperative learning. Results revealed that posttest learning achievement score was higher than the pretest one with significance of 0.01. Group working in many aspects were developed at a high - highest level ( $\bar{x}=4.06-4.90$ ). The students satisfied in the management on the cooperative learning at the high - highest level ( $\bar{x}=4.40-4.80$ ). The students in each group could make the round neck blouse and the funnel neck blouse according to criteria of 80 – 100 percentage.