## **T**164915

งานวิจัยนี้ได้ศึกษา ผลกระทบของอัตราความเครียคและอุณหภูมิต่อพฤติกรรมทางกลของเหล็กกล้า S 45 C โดยวิธีการคึงทดสอบในช่วงอุณหภูมิ  $600^{\circ}$ C,  $700^{\circ}$ C,  $800^{\circ}$ C และ  $900^{\circ}$ C. ความเร็วในการคึง คงที่เท่ากับ 5 mm./min. และ 50 mm./min. ชิ้นงานทดสอบมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 6 mm. ความยาว พิกัด (Gage Length) 30 mm. จากการทดสอบพบว่า ถ้าเพิ่มอัตราความเครียค และลดอุณหภูมิจะทำให้ ค่าความแข็งแรงเพิ่มขึ้น โดยมีค่าความเค้นสูงสุด (Ultimate Strength ;  $S_n$  ) 334.19 MPa ค่า สัมประสิทธิ์ความแข็งแรง (Strength coefficient ; K) 864.99 MPa ค่าตัวเลขยกกำลังของความเครียค แข็ง (Strain hardening exponent ; n) 0.326 ที่อุณหภูมิ  $600^{\circ}$ C ความเร็วคึงทดสอบ 50 mm./min. และ เหล็กกล้าจะเปราะมากในช่วงอุณหภูมิ  $700^{\circ}$ C เพราะมีค่าเปอร์เซ็นต์การลดพื้นที่หน้าตัด (Reduction of Area ;%RA) และค่าเปอร์เซ็นต์การยืดตัว (Percentage Elongation ; %EI) น้อยสุด

## **TE**164915

The research studied effect of strain rate and temperature on mechanical properties of steel grade S 45 C. Tensile test of the specimen was at  $600^{\circ}$ C,  $700^{\circ}$ C,  $800^{\circ}$ C and  $900^{\circ}$ C. Constant cross-head velocity was at 5 mm./min. and 50 mm./min. The specimen had a diameter at 6 mm. and gage length was at 30 mm. Consequently test showed that the increasing strain rates and the decreasing temperatures provided increased strength. The highest ultimate strength  $(S_u)$  was at 334.19 MPa. with a strength coefficient (K) of 864.99 MPa. The strain hardening exponent (n) was about 0.326 at  $600^{\circ}$ C with the pulling of constant cross-head velocity of 50 mm./min. The steel was very brittle at the temperature of  $700^{\circ}$ C. causing of a percentage reduction of area (%RA) coverage and a fewest of percentage elongation (%El).