การศึกษาวิจัยในครั้งนี้เป็นการศึกษาเกี่ยวกับผลกระทบที่เกิดจากการย้ายคลังวัตถุดิบไปยังสถานที่ ์ใหม่ ซึ่งอยู่ห่างจากโรงงานผลิตประมาณ 30 กิโลเมตร โดยปัญหาที่ตามมาหลังจากย้ายคลังวัตถุคิบไป อยู่ยังที่ใหม่ คือ ความล่าช้าในการขนส่งวัตถุดิบไปยังโรงงานผลิต ความล่าช้าที่เกิดขึ้นส่งผลกระทบ ทำให้ต้องหยุคสายการผลิตของโรงงานผลิตในบางรอบเวลาผลิต และก่อให้เกิดค่าใช้จ่ายเฉลี่ย เนื่องจากความล่าช้าประมาณเคือนละ 1. 048.182 บาท จากการวิเคราะห์เวลาในขนส่งแต่ละขั้นตอน โคยละเอียคพบว่าขั้นตอนที่ทำให้เกิดความล่าช้าในการขนส่งวัตถุดิบคือ ขั้นตอนการเดินทางขนส่ง จากคลังวัตถุดิบสู่โรงงานผลิต โดยแนวทางในการแก้ไขปัญหาที่มีความเหมาะสมนั้น คือการจัดให้มี การเก็บวัตถุดิบคงคลังสำรองในรอบเวลาการผลิตที่มีความเสี่ยงที่วัตถุดิบจะมาส่งไม่ทันตามเวลาที่ กำหนค จากการวิเคราะห์ผ่านการจำลองสถานการณ์พบว่ารอบเวลาการเดินทางขนส่งที่มีความเสี่ยงที่ วัตถุดิบจะมาส่งไม่ทันตามเวลาที่กำหนดคือ รอบเวลาการเดินทางเวลา 7.00น. และ 17.00น. จากการ วิเคราะห์ความอ่อนใหว (Sensitivity Analysis) ของค่าใช้จ่ายทั้งหมดที่เกิดขึ้นในแต่ละระคับ เปอร์เซ็นต์ความต้องการวัตถุคิบในช่วงเวลาน้ำ พบว่าปริมาณการเก็บวัตถุดิบคงคลังสำรองที่ เหมาะสม คือ การเก็บวัตถุคิบคงคลังสำรองที่ระคับ 4 เปอร์เซ็นต์ของความต้องการในช่วงเวลาน้ำ ซึ่ง ส่งผลให้เกิดค่าใช้จ่ายรวม เดือนละ 887,310 บาท เมื่อนำไปเปรียบเทียบกับผลการคำเนินการก่อนการ จัดให้มีการเก็บวัตถุดิบคงคลังสำรองนั้นพบว่า การเก็บวัตถุดิบคงคลังสำรองในรอบเวลาที่มีความ เสี่ยงนั้นสามารถลดค่าใช้จ่ายลงได้ 160,872 บาทต่อเดือน หรือคิดเป็น 15.35 เปอร์เซ็นต์ของ ค่าเสียหายที่เกิดจากวัตถุดิบมาส่งล่าช้ำกว่ากำหนด

## Abstract 215066

This research is to study the effects of moving raw material warehouse to new location, which is 30 km far from the manufacturing plant, on the delivery time. The following problem was late delivered materials. It strongly affected the continuity of production and cycle time, and created loss approximately 1,048,182 baht per month on the average. After investigation, the transportation time was a substantial factor causing the delay and production breakdown. In order to find a remedy for this problem, the supplied materials should be stocked as inventory in the risky period of time. The simulation was applied to find the risky time, and showed that the high-possible delay periods were at the departure times of 7.00 a.m. and 5.00 p.m. After performing sensitivity analysis of the possible losses and expenses at each level of demand during supplied lead time, it showed that the proper level of safety stocks was 4 percent of demand during lead time. If the inventory system was applied in the high risk periods to eliminate the production line breakdown, the losses and expenses would become approximately 887,310 baht per month. They would be 160,872 baht per month lower than the previous losses, or the loss would decrease 15.35 percent of previous loss in each month.