

งานวิจัยนี้ได้ศึกษาปฏิสัมพันธ์ของจุลินทรีย์ในการทำงานร่วมกันเพื่อย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนในสถานะไม่ใช้ออกซิเจน โดยจุลินทรีย์ที่คัดเลือกและนำมาใช้ในการศึกษา คือ *B. licheniformis*, enriched ethanol utilizing bacteria (enriched EtUB) และ enriched methane producing bacteria (enriched MPB) เพื่อใช้เป็นตัวแทนของจุลินทรีย์ fermentative, acetogenic และ acetoclastic methanogenic bacteria ตามลำดับ ในการศึกษาครั้งนี้ได้ตรวจสอบลักษณะของจุลินทรีย์ที่คัดเลือกได้ในเบื้องต้น จากนั้นได้ติดตามความสัมพันธ์ในการใช้กลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนของจุลินทรีย์ที่นำมาศึกษาร่วมกันในลักษณะของ coculture และ triculture รวมทั้งศึกษาการเปลี่ยนแปลงของสารตัวกลางไปเป็นผลิตภัณฑ์

จุลินทรีย์ *B. licheniformis* สามารถย่อยสลายกลูโคสและได้ผลิตภัณฑ์หลักเป็นเอทานอลและกรดแลคติก และจุลินทรีย์นี้ยังสามารถย่อยสลายกรดแลคติกไปเป็นกรดอะซิติกได้ด้วย ความเข้มข้นของกลูโคสเริ่มต้น (5.55, 27.75 และ 55.55 มิลลิโมลาร์) มีผลต่อ *B. licheniformis* ในการใช้กลูโคส พบว่าเมื่อความเข้มข้นสูงขึ้นจะได้ผลิตภัณฑ์ส่วนใหญ่เป็นเอทานอลและกรดอะซิติก และเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของกลูโคสเป็น 55.55 มิลลิโมลาร์ พบระยะ lag phase นาน 12 ชั่วโมง โดยที่กลูโคสเข้มข้นต่ำกว่าไม่พบ และกลูโคสถูกใช้ไปเพียงร้อยละ 45 หลังทำการหมักผ่านไป 24 ชั่วโมง และเมื่อเวลาหมักผ่านไป 72 ชั่วโมง กลูโคสถูกย่อยสลายได้ร้อยละ 77 และการย่อยสลายไม่เพิ่มขึ้นหลังจากนั้นจนสิ้นสุดการทดลองที่ชั่วโมง 144 เนื่องจากการสะสมของเอทานอลและกรดอะซิติกในความเข้มข้นที่สูง ซึ่งมีผลต่อการย่อยสลายของกลูโคสที่เหลือ

ในขณะที่ enriched EtUB เป็นจุลินทรีย์ acetogenic bacteria ที่สามารถใช้เอทานอลเป็นหลัก เพื่อเปลี่ยนเป็นกรดอะซิติก โดยมีจำนวนของจุลินทรีย์ acetogenic bacteria ที่สามารถใช้เอทานอล และกรดแลกติกอยู่ร้อยละ 82 และ 1 ตามลำดับ นอกจากนี้ยังพบจุลินทรีย์ acetoclastic methanogen, fermentative bacteria และ sulfate reducing bacteria (SRB, *Desulfovibrio alcoholovorans*) ที่ใช้เอทานอล อยู่ร้อยละ 15, 1.5 และ 0.5 ตามลำดับ ส่วน enriched MPB พบจุลินทรีย์ acetoclastic methanogen ที่ส่วนใหญ่เป็น *Methanosaeta* อยู่ร้อยละ 99.98 หรือ  $6.1 \times 10^9$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร ที่เหลือเป็น fermentative, acetogenic และ sulfate reducing bacteria ปนอยู่บ้าง นอกจากนี้ยังพบว่า จุลินทรีย์ที่คัดเลือกมาใช้ในการศึกษานี้ทั้งหมดไม่สามารถใช้กรดไพรูวอนิก และบิวทิริกได้

ในการศึกษาการย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนของ coculture ที่มี *B. licheniformis* ร่วมกับ enriched MPB หรือร่วมกับ enriched EtUB พบว่าสามารถย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทน ได้ดีกว่าใช้ enriched MPB หรือ enriched EtUB เพียงอย่างเดียว ในการศึกษา coculture ระหว่าง *B. licheniformis* ร่วมกับ enriched EtUB พบว่าสามารถใช้เอทานอลที่เกิดจากการย่อยสลายกลูโคสทั้งหมดภายใน 72 ชั่วโมง โดยเปลี่ยนเป็นกรดอะซิติก แต่ความสามารถในการดักกรดอะซิติกไปใช้เพื่อผลิตก๊าซมีเทนเป็นไปได้น้อย และเกิดการสะสมกรดอะซิติกภายในระบบ และได้ก๊าซมีเทนต่ำ โดยองค์ประกอบของก๊าซมีเทนมีเพียงร้อยละ 15 ในขณะที่การทำงานร่วมกันของ *B. licheniformis* กับ enriched MPB ถึงแม้สามารถย่อยสลายเอทานอลได้ช้ากว่า โดยใช้เวลานานถึง 336 ชั่วโมง แต่การที่ปริมาณกรดอะซิติกค่อยๆเพิ่มขึ้น ทำให้จุลินทรีย์ methanogen สามารถนำไปใช้ได้ทัน และไม่เกิดการสะสมกรด ทำให้ได้ก๊าซมีเทนสูง และ มีองค์ประกอบของก๊าซมีเทนถึงร้อยละ 57 ทั้งนี้เนื่องจากใน enriched MPB มีจำนวนจุลินทรีย์ methanogen สูงกว่า แต่มีจำนวนจุลินทรีย์ที่ใช้เอทานอลต่ำกว่าเมื่อเทียบกับ enriched EtUB โดยที่ enriched EtUB มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้ง 2 กลุ่มเท่ากับ  $1.50 \times 10^5$  และ  $2.80 \times 10^4$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร ตามลำดับ ขณะที่ enriched MPB มีจำนวนจุลินทรีย์ทั้ง 2 กลุ่มเท่ากับ  $3.77 \times 10^4$  และ  $3.77 \times 10^7$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร ตามลำดับ แต่การทำ coculture ที่มี enriched MPB ร่วมอยู่ ถึงแม้จะได้ก๊าซมีเทนสูงแต่มีอัตราการย่อยสลายเอทานอลไปเป็นกรดอะซิติกค่อนข้างช้า จึงส่งผลให้การเกิดก๊าซมีเทนช้าตามไปด้วย โดยเกิด methane yield สูงสุด (0.35 มิลลิลิตร/มิลลิกรัม กลูโคสที่ถูกใช้ไป) ที่ 600 ชั่วโมง

ดังนั้นเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนให้ดีขึ้น จึงนำจุลินทรีย์ ทั้ง 3 กลุ่มมาทำงานร่วมกัน (triculture) เพื่อทดสอบการใช้กลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทน โดยเพิ่มปริมาณ จุลินทรีย์กลุ่ม methanogen ให้มากขึ้น โดยศึกษาในช่วง  $10^4$  ถึง  $10^9$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร และ ควบคุมปริมาณเริ่มต้นของ *B. licheniformis* และ enriched EtUB ให้เท่ากับ  $2.64 \times 10^4$  และ  $1.50 \times 10^5$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร ตามลำดับในทุกการทดลอง จากการศึกษาพบว่าจำนวนจุลินทรีย์ acetoclastic methanogen ควรมีจำนวนเป็น  $10^9$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร โดยสัดส่วนที่เหมาะสมของ fermentative, acetogenic และ methanogenic bacteria ในการย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนใน

**T160356**

การศึกษานี้อยู่ที่  $2.64 \times 10^4 : 1.50 \times 10^5 : 1.00 \times 10^9$  MPN เซลล์/มิลลิลิตร จะสามารถย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทน และให้ methane yield ถึง 0.37 มิลลิลิตร/มิลลิกรัมกลูโคสที่ถูกใช้ไป ภายในระยะเวลา 276 ชั่วโมง โดยไม่มีการสะสมของกรดอินทรีย์ ในการที่ระบบมีจำนวนจุลินทรีย์ที่ย่อยสลายเอทานอลไปเป็นกรดอะซิติกได้เร็ว ประกอบกับการเพิ่มจำนวนของ methanogen เริ่มต้นในปริมาณที่สูง สามารถดึงกรดอะซิติกไปใช้ได้อย่างรวดเร็ว ทำให้เร่งการใช้กรดอะซิติก ไม่มีการสะสมกรดอะซิติกอยู่สูงในระบบ ลดผลการยับยั้งของกรดอะซิติกต่อจุลินทรีย์ methanogen ทำให้ประสิทธิภาพในการย่อยสลายกลูโคสไปเป็นก๊าซมีเทนเกิดได้ดียิ่งขึ้น

This work aimed to study interaction among bacterias in anaerobic digestion of glucose for producing methane. *B. licheniformis*, enriched ethanol utilizing bacteria (enriched EtUB), and enriched methane producing bacteria (enriched MPB) were chosen to be representative for fermentative bacteria, acetogenic bacteria, and acetoclastic methanogenic bacteria, respectively. Those bacterias were characterized. Furthermore, their interactions in glucose digestion under anaerobic condition to produce methane in coculture and triculture systems were investigated.

*B. licheniformis* digested glucose and produced mainly ethanol, lactic acid which was subsequently turned into acetic acid. Initial glucose concentrations of 5.55, 27.75, and 55.55 mM were used in this work to evaluate the effect of initial glucose concentrations on digestion performance of *B. licheniformis*. Larger proportions of ethanol and acetic acid in product were obtained at higher initial glucose concentrations. The lag phase for glucose digestion was not found at initial glucose concentration of 5.55 and 27.75 mM. However, at the higher glucose concentration of 55.55 mM, lag phase of 12 hr was observed. In addition, 45% and 77% of glucose were digested after 24 hr and 72 hr, respectively. During 72 hr to 144 hr, the digestion of glucose was likely to be terminated because of extremely high concentrations of ethanol and acetic acid in product. This was due to the concentration of ethanol and acetic acid affected digesting capability of bacteria.

Enriched EtUB, as acetogenic bacteria mainly producing acetic acid from ethanol, comprised 82% of acetogenic ethanol-utilizing bacteria, 1% of acetogenic lactic acid-utilizing bacteria.

Additionally, acetoclastic methanogen, fermentative bacteria, and sulfate-reducing bacteria (SRB, *Desulfovibrio alcoholovorans*) as ethanol-utilizing bacteria were found at 15%, 1.5%, and 0.5%, respectively. In case of acetoclastic methanogen occupied major proportion in enriched MPB 99.98% of acetoclastic methanogen ( $6.1 \times 10^9$  MPN cells/ml) was *Methonosaeta*, and the rests were fermentative acetogenic and sulfate reducing bacteria. Moreover, those selected bacteria did not digest propionic acid and butyric acid.

Cocultures of *B. licheniformis* and enriched MPB or *B. licheniformis* and enriched EtUB for methane production from glucose provided better glucose digestion than single culture of enriched MPB or enriched EtUB. *B. licheniformis* – enriched EtUB coculture changed all ethanol from glucose digestion to acetic acid within 72 hr, but rate of methane production from acetic acid was relatively slow, and methane composition in gas phase was only 15%. On another hand, better methane production was found from *B. licheniformis* – enriched MPB coculture system. *B. licheniformis* – enriched MPB coculture spent 336 hr to change all ethanol to acetic acid, and gradual increase of acetic acid in the product offered a better chance for methanogen bacteria to change acetic acid to methane gas. The effluent gas containing 57% of methane was obtained from *B. licheniformis* – enriched MPB coculture. The reason for different methane productivity from both coculture systems was attributed to difference in numbers of ethanol-utilizing bacteria and methanogens, i.e.  $1.5 \times 10^5$  and  $2.8 \times 10^4$  MPN cells/ml for enriched EtUB, and  $3.77 \times 10^4$  and  $3.77 \times 10^7$  MPN cells/ml for enriched MPB. Although enriched MPB gave better methane productivity, the digestion rate of ethanol for producing acetic acid was relatively slow. Consequently, maximum methane yield of 0.35 ml/mg of glucose was obtained at considerably long fermentation time of 600 hr.

However, it can be noted that benefit of enriched EtUB provided higher digestion rate of ethanol producing acetic acid, meanwhile enriched MPB offered higher production rate of methane from acetic acid. Thus, high methane productivity together with high ethanol digestion rate could be obtained after all those bacteria were tricultured in fermentation. In order to determine optimum proportions of each bacterium, numbers of methanogens were ranging from  $10^4$  to  $10^9$  MPN cells/ml, whereas numbers of *B. licheniformis* and enriched EtUB were controlled at  $2.64 \times 10^4$  and  $1.5 \times 10^5$  MPN cells/ml, respectively. The experimental results showed that optimum numbers of acetoclastic methanogen bacteria was

$10^9$  MPN cells/ml, and optimum proportion of fermentative, acetogenic, and methanogenic bacteria for glucose digestion was  $2.64 \times 10^4 : 1.5 \times 10^5 : 1.0 \times 10^9$ . Optimum methane yield of 0.37 ml/mg of glucose used was obtained at 276 hr, which was considerably shorter than *B. licheniformis* - enriched EtUB coculture. Because accumulation of acetic acid was not observed from this optimum triculture, digestion rate of acetic acid to methane should depend on numbers of methanogen in the system. High numbers of ethanol-utilizing bacteria and high growing rates of methanogen accelerated consumption of acetic acid leading to low concentration of acetic acid in the system. Because methanogen was not inhibited by concentration of acetic acid in the triculture system, overall efficiency of glucose digestion to produce methane has been considerably improved.