

การศึกษาวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างชุดฝึกอบรม เรื่อง ชุดฝึกอบรมสำหรับการตรวจสอบตำหนิผ้า โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาประสิทธิภาพของชุดฝึกอบรม และผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรม โดยแบ่งเนื้อหาออกเป็น 7 หน่วย คือ ข้อปฏิบัติเบื้องต้น วิธีการนำรณผ้าเข้าเครื่องตรวจผ้า หลักการในการตรวจสอบหาตำหนิและมาตรฐานในการตรวจสอบคุณภาพ ชนิดของตำหนิและการให้คะแนน ตำหนิทางด้านด้ายพุ่ง ตำหนิทางด้านด้ายยืน ตำหนิจากสาเหตุอื่น แล้วนำไปประเมินคุณภาพทางด้านเนื้อหา และสื่อจากผู้เชี่ยวชาญ จากนั้นนำไปทดสอบเพื่อหา ประสิทธิภาพของชุดฝึกอบรมและผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรม โดยกลุ่มตัวอย่างเป็นพนักงานบริษัท ลักกี้เท็กซ์ (ไทย) จำกัด (มหาชน) โรงงานที่ 3 จำนวน 25 คน มีการสุ่มแบบโดยเฉพาะเจาะจง โดยมีสมมติฐานว่า ชุดฝึกอบรมที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพตามเกณฑ์ที่กำหนดไว้ 80/80 และผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรมของผู้เข้ารับการฝึกอบรม มีคะแนนหลังการฝึกอบรมสูงขึ้น ผลการวิจัยพบว่า ชุดฝึกอบรมสำหรับการตรวจสอบตำหนิผ้า ที่สร้างขึ้นมีผลการประเมินคุณภาพด้านเนื้อหาและสื่อจากผู้เชี่ยวชาญ มีคุณภาพอยู่ในเกณฑ์ดี ชุดฝึกอบรมที่สร้างขึ้นมีประสิทธิภาพ 86.70/84.10 สูงกว่าเกณฑ์ที่กำหนด 80/80 และผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรมของผู้เข้ารับการฝึกอบรม เรื่อง ชุดฝึกอบรมสำหรับการตรวจสอบตำหนิผ้า มีผลสัมฤทธิ์ทางการฝึกอบรมที่สูงขึ้นที่ระดับนัยสำคัญ .01 จึงสามารถสรุปได้ว่า ชุดฝึกอบรมสำหรับการตรวจสอบตำหนิผ้า ที่สร้างขึ้นเป็นชุดฝึกอบรมที่มีประสิทธิภาพสามารถนำไปใช้ในการฝึกอบรมได้

Abstract

The purpose of this research was to create the training set entitled the training set for fabric inspection. It aimed at studying the efficiency and the effectiveness of training set. The training set comprised of 7 topics which were basic rules, method of taking trolley into inspection machines, principles and standard of fabric inspection, types of defects and scores, weft defects, warp defects and other defects. Then, qualities of content and media was assessed by experts. Also, the training set was tested to find out the efficiency of the training set and the achievement of the training. The sampling group was 25 staff of Luckytes(Thailand) Public Limited Company, mill No.3, using purposive sampling. The assumption for this research was that the created training set had the efficiency following the specified criteria of 80/80 and the achievement of training those trainees had the higher scores after they had training. The results found that the created training set for fabric inspection had content and media qualities assessment from experts at a high level. The created training set had efficiency at 86.70/84.10 which was higher than the specified criteria 80/80. The achievement of training entitled the training set for fabric inspection to trainees had the achievement of training higher at the significant level of .01. This could be concluded that the created training set for fabric inspection was the efficient training set which could be used in training.