

บทคัดย่อ

T142849

การวิจัยครั้งมีความมุ่งหมายเพื่อศึกษาการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตผ้าชินตีนจาก
จากอดีตถึงปัจจุบัน และปัจจัยที่เป็นสาเหตุของการเปลี่ยนแปลงรูปแบบและลวดลายผ้าชินตีนจาก
บ้านนาทale ตำบลชัยจุมพล อำเภอสับแล จังหวัดอุดรธานี ประเทศไทย ได้แก่ ผู้คนในหมู่บ้าน
ตีนจก ผู้อพยพจากภารภักดี้ผ้าชินตีนจก และผู้ใช้ผ้าชินตีนจก หมู่บ้านนาทale ตำบลชัยจุมพล
อำเภอสับแล จังหวัดอุดรธานี กลุ่มตัวอย่าง ได้แก่ ผู้คนในหมู่บ้านนาทale จำนวน 20 คน
ผู้อพยพ จำนวน 9 คน ผู้ประกอบการค้าผ้าชินตีนจก จำนวน 9 ราย และผู้ใช้ผ้าชินตีนจก
จำนวน 10 คน รวมทั้งสิ้น 48 คน เครื่องมือที่ใช้ในการเก็บรวบรวมข้อมูล คือ แบบสัมภาษณ์เพื่อเก็บ
ข้อมูล การสัมภาษณ์แบบมีโครงสร้าง และแบบสอบถามกลุ่ม เก็บรวบรวมข้อมูลโดยวิธีการศึกษา
เอกสารและงานวิจัยที่เกี่ยวข้อง และการศึกษาภาคสนาม การวิเคราะห์ข้อมูลตามวัตถุประสงค์
และประเด็นที่กำหนดไว้ในขอบเขตเนื้อหา และนำเสนอแบบพรรณนาเชิงวิเคราะห์

ผลของการวิจัย พบร่วม

1. การเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิตผ้าทอชินตีนจากอดีตจนถึงปัจจุบันของ
บ้านนาทale ตำบลชัยจุมพล อำเภอสับแล จังหวัดอุดรธานี มีดังต่อไปนี้

1.1 วัตถุประสงค์ที่ใช้ในการทอผ้าชินตีนจก จากอดีตถึงปัจจุบัน ส่วนที่ยังคงเดิมอยู่คือ
การใช้เย็บจากอ่อนน้ำปาด ส่วนที่เปลี่ยนไปคือ มีแหล่งอื่นเพิ่มมากขึ้น ใช้เย็บเคราะห์และ
ใช้กาวเคราะห์ทดแทนใหม่และฝ้าย

1.2 ขั้นตอนการทำเส้นใย อดีต การทำเส้นใยฝ้ายและการเตรียมเส้นใหม่ มีขั้นตอนที่
คล้ายๆ กันและใช้เวลานาน เป็นกระบวนการที่มีล้วนร่วมของหมาชิกในครัวเรือน เครื่อญาติ และเพื่อน
บ้าน แต่ปัจจุบันเปลี่ยนเป็นการซื้อเส้นใยสำเร็จ ตลอดจนการว่าจ้างผู้ช่างทำภูมิการดำเนินการผลิต
ในบางขั้นตอนแทนการทำเองครัวบังจร รวมไปถึงการปรับเปลี่ยนวิธีการย้อมสีที่แตกต่างไปจาก
อดีต

1.3 เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการทดสอบ จากอดีตถึงปัจจุบัน มีการเปลี่ยนแปลงเพียงบางชนิด ส่วนใหญ่ยังคงใช้อุปกรณ์และเครื่องมือแบบเดิมที่สืบทอดมาจากบรรพบุรุษ

1.4 วิธีการทดสอบจากอดีตถึงปัจจุบัน ยังคงเป็นแบบโบราณ คือ การจด ยกเข้า ส่วนวิธีการทดสอบที่ทำให้เกิดความแตกต่างของเนื้อผ้า เช่น การยกมุกหอย กการทดสอบสองละลายสาม

1.5 รูปแบบของผ้าชินตีนจากในปัจจุบันไม่มีดีกรีงสร้างและลีสันเหมือนในอดีต ขึ้นอยู่กับความพึงพอใจของผู้สวมใส่มากกว่า

1.6 ลวดลายของผ้าชินตีนจากแบบโบราณมีเป็นจำนวนมาก ลายหลักพบประมาณ 16 ลาย และลายประกอบ พบร่วมกัน 37 ลาย แต่ปัจจุบันผู้ทดสอบในหมู่บ้านนาทະเรွှေจักลาย หลักเพียง 6 ลาย ส่วนลายประกอบรွှေจักบ้างเพียงบางลวดลาย แต่หากนำแบบลวดลายมาให้ดู ผู้ทดสอบสามารถทอได้

1.7 กระบวนการจำหน่ายในอดีต เป็นการทดสอบสำหรับให้เองและให้ในพิธีกรรม แต่ปัจจุบันได้เปลี่ยนแปลงไปเป็นการทดสอบขายเพิ่มจากการให้ไว้ให้เอง โดยมีรูปแบบ คือ ลักษณะผู้ทดสอบให้กับผู้ใช้โดยตรง ผู้ทดสอบนำไปจำหน่ายให้กับร้านค้า ต่อจากนั้นร้านค้านำไปจำหน่ายให้กับผู้ใช้ และลักษณะผู้ประกอบการลงทุนนำเสน�이พร้อมทั้งกำหนดรูปแบบลวดลายและลีสัน จากนั้นแยกส่วนประกอบหัวชิน ตัวชิน และที่นี่ชิน นำไปวัดจ้างให้กับผู้ทดสอบในแต่ละส่วน เมื่อครบกำหนดจะตามไปเก็บในแต่ละส่วนมาประกอบเป็นตัวชิน เพื่อรกรณาจำหน่ายทั้งปลีกและส่ง

2. ผลการศึกษาปัจจัยที่เป็นสาเหตุของการเปลี่ยนแปลงรูปแบบและลวดลายผ้าชิน ตีนจาก บ้านนาทະเร พบว่า มี 2 ปัจจัยคือ

2.1 ปัจจัยภายนอก คือ ปัจจัยต่าง ๆ จากภายนอกชุมชนอันเป็นสาเหตุให้เกิดการเปลี่ยนแปลงรูปแบบและลวดลายผ้าชินตีนจาก ไม่ว่าจะเป็นเรื่องของการได้รับการสนับสนุนจากบุคคล องค์กรเอกชนหรือหน่วยงานภาครัฐที่กำหนดให้มีนโยบายเกี่ยวกับการส่งเสริมศิลปะ วัฒนธรรม และการท่องเที่ยวของไทย ทำให้คนภายนอกชุมชนสนใจผ้าชินตีนจากโบราณ นำไปสู่การกว้างขึ้นของผ้าชินตีนจาก จนทำให้ผ้าชินตีนจากที่มีรูปแบบและลวดลายโบราณหายไปจากชุมชน ส่งผลให้การลีบทดสอบลวดลายผ้าชินตีนจากแบบโบราณขาดหายไปด้วยเช่นกัน ปัจจุบันผู้ทดสอบรุ้จักลวดลายผ้าชินตีนจากไม่มากนัก

2.2 ปัจจัยภายใน คือ ปัจจัยต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับผ้าชินตีนจาก ทั้งจากระบบเศรษฐกิจ ภายในครอบครัวและการเปลี่ยนแปลงวิถีชีวิตจากชนบทไปสู่เมือง ทำให้ผู้ทดสอบยอมให้ผู้ว่าจ้างเป็นผู้กำหนดรูปแบบ ลีสันและลวดลายของผ้าชินตีนจาก

Abstract

TE 142849

The purpose of the thesis is to study the changing production process and factors that constitute changing pattern and design of Tin Jok cloth weaving in Ban Na Talay, Tumbon Chaijhumpol, Lub-lae District, Uttaradit Province from the past to the present. The population are the Sin Tin Jok weavers, the textile experts, the textile traders, and the Sin Tin Jok users in Ban Na Talay, Tumbon Chaijhumpol, Lub-lae District, Uttaradit Province. The sample groups are 20 Sin Tin Jok weavers in Na Talay Village, 9 (Sin Tin Jok) traders (or merchants), 9 textile experts, and 10 Sin Tin Jok users, for a total of 48 people. The tools and method of data collecting are: observations, interviews, and group seminars including research information from available texts and research papers. The information is analyzed and presented within a limited context in an explanatory analysis form.

The findings are as follows:

1. The production process changes are as follows:

1.1 Raw material: silk bought from Nampad District is used for Tin Jok weaving. The change comes in the form of adding synthetic or partial synthetic material to replace silk and cotton.

1.2 The process of thread making: In the past, the thread making process was long and difficult involving family members and neighbours' labour. Today,

readymade thread is purchased from thread producers or hired specialists to replace the homemade thread. This includes changing the color process as well.

1.3 Weaving tools and equipments used in the past, passed down from generation, are still in use today with little change.

1.4 The picking (Jok) and lifting (Yok Khao) weaving is still carried on. The different techniques in texturing material are Yok Muk, Thor Kai, and Irysoung or Irysam patterns.

1.5 Design and pattern of the present Tin Jok do not follow the patterns or color scheme of the old, but depend on consumer satisfaction.

1.6 There are many old designs and patterns. Sixteen main traditional designs and 37 supporting designs are found. At present, weavers in Ban Na Talay village know only 6 traditional designs. As for the supporting designs, only a few are known to them. However, they are able to copy old designs shown to them.

1.7 The commercial process: In the past, people wove cloth for their own use, for ritual or for ceremonies. Today, weaving produces extra commercial cloth for retail sale direct to the customers or wholesale to agents. There are also investors who supply raw materials in exchange for the finish products made to order the investors' requests.

2. Results of the study show two factors constituting changes in fabric pattern and design they are

2.1 Factors from outside the community influence changes Tin Jok design and pattern. These factors may derive from government or private organization policies to the preservation of traditional arts, and to promote local crafts for the tourism industry. More people are into collecting them. Investors buy all the traditional design and pattern clothes they can find for future investment or for collections, causing the disappearance of the old designs clothes in the local communities, resulting in the younger generation not knowing the old designs passed down for generation to generation. It is a tremendous loss because only a few old designs are known to the community weavers.

2.2 Inside factors within the Na Talay Community also influence design and pattern change of Sin Tin Jok. The family socio-economy and life-style from rural community to urbanization make the weavers adapt and adjust to the wishes of investors and consumers who dictate the designs and patterns.