

218480

การวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาตัวแปรที่มีผลต่ออายุการใช้งานของดอกสว่าน ในการเจาะ เหล็กกล้า P20 มีปัจจัยที่ศึกษาประกอบด้วย ความเร็วตัด, อัตราป้อน และการหล่อเย็น ตัวแปรตามคือ อายุการใช้งานของดอกสว่าน โดยใช้เครื่องจักรกลที่ใช้คอมพิวเตอร์สำหรับการควบคุมการทำงาน เครื่องมือวัดการสึกหรอ ชิ้นงานทดลอง คือ เหล็กกล้า P20 ผลการศึกษาพบว่า ปัจจัยร่วมระหว่าง ความเร็วตัด อัตราป้อน และการหล่อเย็น ส่งผลต่อการสึกหรอของดอกสว่าน อย่างมีนัยสำคัญทาง สถิติที่ .05

218480

The objective of this research was to study of parameter affecting tool life of drills in drilling steel P20. Factors studied in this research were consisted of cutting speeds, feed rates, and cooling. Dependent variable was tool life. The instruments used in the experiment were the CNC drilling, and microscope. The material used in experiment was steel P20. Result of experimental revealed that interaction factor of cutting speed, feed rate, and cooling was showed significantly affected to tool life at level of .05.