

T 163972

งานวิจัยนี้ได้ศึกษา การพัฒนาผลอุ่นในแต่ละระยะการพัฒนา รวมทั้งศึกษาผลกระบวนการ แวดล้อมคือพัฒนาการของอุ่นสำหรับทำไวน์แดงพันธุ์ Shiraz ที่ปลูกในไร่เขาใหญ่ไวเนอร์ จังหวัดนครราชสีมา โดยทำการศึกษาในอุ่นที่มีการตัดแต่งกิ่งในเดือนธันวาคม 2545 และเดือนกรกฎาคม พฤศจิกายน 2546 เพื่อศึกษาลักษณะทางกายภาพของผลอุ่น ได้แก่ ขนาด น้ำหนัก และองค์ประกอบทางเคมี ซึ่งได้แก่ ปริมาณของแข็งที่ละลายน้ำได้ ปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ ปริมาณกรดฟาริก กรรมมาลิก สารประกอบฟีนอลิก สารฟลาโวนอยด์ และแอนโซไซดานิน จากการศึกษาพบว่า (1) น้ำหนัก และขนาดผลอุ่นในแต่ละระยะการพัฒนามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ซึ่งน้ำหนัก และขนาดผลอุ่นพบว่ามีค่ามากที่สุด เมื่อผลอุ่นมีอายุ 120 วัน มีน้ำหนัก และขนาดเท่ากับ 1.86 กรัม และ 12.2 มิลลิเมตร ตามลำดับ ทั้งนี้ยังพบอีกว่า การเปลี่ยนแปลงขนาด และน้ำหนักของผลอุ่น จะไม่ ส่งผลต่อการพัฒนาของเม็ดสีที่เปลือก และในอุ่น (2) ปริมาณของแข็งที่ละลายในน้ำ และปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ จะเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วหลังจากผลอุ่นเริ่มเปลี่ยนสีที่อายุประมาณ 85 วัน และสารทั้งสองจะมีปริมาณสูงสุด เมื่อผลอุ่นมีอายุประมาณ 120-140 วัน ซึ่งมีปริมาณของแข็งที่ละลายในน้ำ และปริมาณน้ำตาลรีดิวช์อยู่ในช่วง 15.5 ถึง 17.4 องศาบริกต์ และ 121.8 ถึง 159.9 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ (3) สำหรับปริมาณกรดฟาริก และปริมาณกรรมมาลิก พบว่ามีปริมาณที่สูงในระยะพัฒนาผลอุ่น โดยผลอุ่นอายุ 60 วัน สามารถวัดกรดทั้งสองได้ที่ความเข้มข้น 23.14 กรัมต่อลิตร และ 26.14 กรัมต่อลิตร ตามลำดับ อย่างไรก็ตามหลังจากระยะดังกล่าว ปริมาณกรดฟาริก และกรรมมาลิกจะลดลงอย่างต่อเนื่องจนถึงระยะผลสุก (4) สารประกอบฟีนอลิกและฟลาโวนอยด์นั้น พบว่ามี ปริมาณที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญในระยะผลอุ่นสุก โดยมีค่าอยู่ในช่วง 281.29 ถึง 316.89 มิลลิกรัมต่อลิตร และ 42.42 ถึง 88.87 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ (5) การพัฒนาของเม็ดสีในอุ่น

**T 163972**

และเปลือกอ่อนพบรวม จะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อผลอยู่ในเริ่มเปลี่ยนสี ตั้งแต่ผลอยู่นานอายุ 85 วันเป็นต้นไป โดยมีค่าสูงที่สุดเมื่อผลอยู่นานมีอายุ 130 วัน ปริมาณแอนโธไซยานินที่รับได้ในน้ำอ่อน และเปลือกอ่อนนั้น มีค่าเท่ากับ 275.27 มิลลิกรัมต่อลิตร และ 3819.04 มิลลิกรัมต่อลิตร ตามลำดับ นอกจากนี้ข้อพหูอีกว่า การพัฒนาเม็ดสีแอนโธไซยานินที่เปลือกอ่อนมีความสัมพันธ์กับระบบการพัฒนาผลอยู่นั้น โดยพบว่าการสังเคราะห์เม็ดสีชนิดต่าง ๆ ในเปลือกอ่อนนั้น ได้แก่ เม็ดสีเคลฟินิดิน 3-กลูโคไซด์ ไซยานิดิน 3-กลูโคไซด์ พีทูนิดิน 3-กลูโคไซด์ พีโอนิดิน 3-กลูโคไซด์ และมาลาวิดิน 3-กลูโคไซด์ มีความแตกต่างกันในแต่ละระบบการพัฒนาผลอยู่นั้น ซึ่งช่วงแรกของการสังเคราะห์จะพบว่าปริมาณของเม็ดสีไซยานิดิน 3-กลูโคไซด์ และ เคลฟินิดิน 3-กลูโคไซด์ มีค่าสูง เท่ากับ 31.18 เปอร์เซ็นต์ และ 8.08 เปอร์เซ็นต์ ตามลำดับ และเมื่ออยู่ในสุกกลับพบว่าปริมาณเม็ดสีทั้งสองชนิดลดลง ซึ่งคงกันข้ามกับปริมาณของเม็ดสีมาลาวิดิน 3-กลูโคไซด์ ซึ่งมีค่าเพิ่มขึ้น โดยมีปริมาณสูงสุดเท่ากับ 42.15 เปอร์เซ็นต์ เมื่อผลอยู่นานมีอายุ 140 วัน ในการศึกษาผลของเดือนที่ตัดแต่งกิ่งต่อถักยังจะทางกายภาพ และทางเคมีในระยะที่ผลอยู่ในสุก พบว่ามีความแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ โดยเฉพาะเดือนธันวาคม 2545 และ เดือนกุมภาพันธ์ 2546 ส่วนรับปัจจัยด้านสภาพภูมิอากาศซึ่งได้แก่ ค่า growth degree day อุณหภูมิ ความชื้นสัมพันธ์ และ ปริมาณน้ำฝน พบว่าค่า growth degree day ส่งผลต่อขนาด และน้ำหนักของผลอยู่นั้นในระยะผลสุกอย่างมีนัยสำคัญ อีกทั้งยังมีอิทธิพลต่อปริมาณสารฟลาโวนอยด์ สารแอนโธไซยานิน และเม็ดสีแอนโธไซยานินในน้ำ และเปลือกผลอยู่นั้นอย่างมีนัยสำคัญ

## Abstract

**TE 163972**

The effects of pruning and climate in December 2002, January, February and March 2003 on berry development of Shiraz grape for red wine production from Khao Yai Winery, Nakhonratchasima, Thailand have been studied. The factors used in this study consist of physical characteristics (size and weight) and chemical characteristics (soluble solids, reducing sugars, tartaric acid, malic acid, phenolic compounds, flavonoids and anthocyanin).The results can be summarized into 5 categories: (1) size and weight of berry in each development stage were significantly different. However, the maximum weight and size of berry at 120 days period were 1.86 grams and 12.2 millimeters, respectively. Furthermore, changes in size and weight of berry did not affect to the pigment development in berry skin and juice, (2) during the change of skin color (day 85-140), the soluble solid and reducing sugar content rapidly increased at day 120-140 to maximum level 15.5 - 17.4 °Brix and 121.8 - 159.9 g/l, respectively. (3) the highest concentration of tartaric and malic acids were 23.14 g/l and 26.14 g/l, respectively, at day 60 of berry development, (4) at each stage of berry maturation, level of phenolic compound (281.29 - 316.89 mg/l) and flavonoid content (42.42 - 88.87 mg/l) were significantly different, (5) pigment development in berry juice and skin were increasing from day 85 and reached the maximum at 130 days, where the total anthocyanin concentrations in the juice and skin were 275.27 mg/l and 3819.04 mg/l, respectively. In addition, anthocyanin level was related to berry development stages. The synthesized degree of each derivatives of anthocyanin such as delphinidin 3-glucoside, cyanidine 3-glucoside, petunidin 3-glucoside, peonidin 3-glucoside and malvidine 3-glucoside, was different in each berry development stage. For example, the

percentages of cyanidine 3-glucoside and delphinine 3-glucoside were 31.18% and 8.08% respectively, in an early stage. In the mature berry, the percentages of these two compounds decreased, while the percentage of malvidine 3-glucoside increased up to 42.15%. The effect of pruning month on physical and chemical characteristics in maturation period was significantly different especially in December 2002 and February 2003. The climate such as growth degree day, temperature, relative humidity and rainfall, were effected on size and weight of berry in maturation stage especially growth degree day. Furthermore, climate also had an effect on synthesis of flavonoid, total anthocyanin and individual anthocyanin significantly.