

ระบบทำความเย็นแบบระเหยเป็นระบบปรับอากาศที่ใช้ในโรงเรือนการเกษตร โดยความสามารถในการลดอุณหภูมิขึ้นอยู่กับความสามารถในการดูดซึมน้ำของแผ่นเซลล์ทำความเย็นซึ่งทำหน้าที่เป็นตัวกลางแลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างน้ำกับอากาศ ปัจจุบันแผ่นเซลล์ทำความเย็นที่ใช้ในระบบทำความเย็นแบบระเหยเป็นแผ่นเซลล์ทำความเย็นเชิงพาณิชย์ที่ทำมาจากการดูดซึมน้ำได้ ต้องนำเข้าจากต่างประเทศและมีราคาแพง ดังนั้นงานวิจัยนี้จึงเป็นการศึกษาความเป็นไปได้ในการนำกระดาษสาที่เป็นสินค้าทางการเกษตรที่นำง่ายและราคาถูกมาทำเป็นแผ่นเซลล์ทำความเย็น

งานวิจัยดังกล่าวทำการศึกษาสมบัติทางกายภาพของกระดาษสาตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ซึ่งทำการศึกษา ความสามารถในการดูดซึมน้ำ (ISO534:1988) ค่าความต้านแรงดึงขาดสภาวะแห้งและสภาวะเปียก (ISO3781:1983) น้ำหนักมาตรฐาน (ISO536:1995) ค่าความหนา และค่าความหนาแน่นของกระดาษสา (ISO534:1988) ใช้กระดาษสาจาก 3 แหล่งผลิต ประกอบด้วย บ้านนาเหลืองใน อำเภอเกียงสา จังหวัดน่าน (A), บ้านสะเนียน อำเภอเมือง จังหวัดน่าน (B) และ บ้านเช็กใหญ่ อำเภอครัวไทย จังหวัดพิษณุโลก (C) เพื่อหากระดาษสาที่มีสมบัติเหมาะสมสำหรับผลิตแผ่นเซลล์ จากนั้นออกแบบแผ่นเซลล์ทำความเย็นจากกระดาษสาและนำไปทดสอบประสิทธิภาพการทำความเย็นเบรียบเทียนกับแผ่นเซลล์ทำความเย็นเชิงพาณิชย์

จากการศึกษาพบว่า กระดาษสาแต่ละแหล่งผลิตมีสมบัติทางกายภาพดังนี้ การดูดซึมน้ำร้อยละ 220-390 ของน้ำหนักกระดาษสา ความต้านทานแรงดึงขาดสภาวะแห้ง 6-17 กิโลนิวตันต่อตารางเมตร ค่าความต้านทานแรงดึงขาดสภาวะเปียก 0.4-1.3 กิโลนิวตันต่อตารางเมตร น้ำหนักมาตรฐาน 50-130 กรัมต่อตารางเมตร ค่าความหนา 0.1-0.4 มิลลิเมตร และค่าความหนาแน่น 300-390 กิโลกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ขึ้นอยู่กับความสามารถและแหล่งผลิต จากผลการวิเคราะห์ข้อมูลพบว่า กระดาษสาจากบ้านเช็กใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดพิษณุโลก มีสมบัติทางกายภาพเหมาะสมสำหรับผลิตแผ่นเซลล์ทำความเย็นเนื่องจากมีราคาถูก และมีความสามารถในการดูดซึมน้ำใกล้เคียงกับกระดาษสาแหล่งอื่นๆ จากผลการทดสอบประสิทธิภาพการทำความเย็นของแผ่นทำความเย็นในอุโมงค์ลมตามมาตรฐาน ASHRAE 41.2-1987 ขนาดกว้าง 30 เซนติเมตร หนา 15 เซนติเมตร สูง 50 เซนติเมตร โดยปรับเปลี่ยนความเร็วลม 0.5, 1.0, 1.5, 2.0, 2.5 เมตรต่อวินาทีและอัตราการไหลของน้ำ 0.03, 0.06, 0.15, 0.22 กิโลกรัมต่อวินาที พบร่วมกับความเร็วลม 1.0 เมตรต่อวินาทีและอัตราการไหลของน้ำ 0.03 กิโลกรัมต่อวินาที เป็นสภาวะที่เหมาะสมสำหรับการทำความเย็นแบบระเหย โดยแผ่นทำความเย็นจากกระดาษสา มีประสิทธิภาพใกล้เคียงกับแผ่นเซลล์ทำความเย็นเชิงพาณิชย์ ร้อยละ 67.10 และร้อยละ 68.33 ตามลำดับ

การวิเคราะห์ทางด้านเศรษฐศาสตร์พบว่า แผ่นทำความเย็นกระดาษสา มีต้นทุนการผลิตต่ำกว่า กระดาษเชิงพาณิชย์ประมาณ 240 บาทต่อตารางเมตร และหากนำแผ่นเซลล์ทำความเย็นจากกระดาษสา มาใช้ในโรงเรือนเลี้ยงไก่ขนาดกว้าง 16 เมตร ยาว 120 เมตร จะสามารถลดค่าใช้จ่ายของแผ่นเซลล์ทำความเย็นได้ 10,000 ถึง 2,4000 บาท

Abstract

182485

The evaporative cooling system is an air-conditioning used in farmhouse. The key component is the cooling pad that the effective contact time water absorption results in temperature decreasing. At present, property commercial cooling pad imported from foreign countries is tough and high water absorption but costly.

In the research, we study celpad from mulberry paper for evaporative cooling. Mulberry paper is cheap agricultural goods. We have studied the physical properties of mulberry paper according to water absorption (ISO534:1988), tensile strength (ISO3781:1983), basis weight (gramage) (ISO536:1995), thickness and density (ISO534:1988). Various sources of mulberry paper have been studied. The mulberry paper is from Naloaeng Wiangsa Nan (A), Sanian Moaeng Nan (B) and Kekyai Yang Nachornthai Pitsanulok (C). Finally, we have found that the physical properties of mulberry paper ,water absorption of 220-390 % ,dry tensile strength of 6-17 kN/m², wet tensile strength of 0.4-1.3 kN/m²,basis weight (gramage) of 50-130 g/m² and thickness of 0.1-0.4 mm. The density of 300-390 kg/m³ depends on source product and thickness. Finally we have found that mulberry paper of Kekyai Yang Nachornthai, Pitsanulok is highly profitable in the physical properties of mulberry paper for celpad because of cheap and high absorption. Design celpad from mulberry size 30x15x50 m³. Test efficiency by ASHRAE 41.2-1987. We prepared efficiency commercial cooling pad from abroad and celpad from mulberry paper. the efficiency cooling system at air flow of 0.5,1.0,1.5,2.0,2.5 m/s and water rate of 0.03,0.06,0.15,0.22 kg/s. We have found that air flow of 1.0 m/s and the water rate of 0.03 kg/s. We obtain the best efficiency from commercial cooling pad from abroad 68.33 %, efficiency celpad from mulberry paper 67.10 %.

Economically, the celpad from mulberry is cheaper and has high efficiency compare with those a sale in the market about 240 bath/m². When we used in farmhouse 16x120 m², the costs have been reduced by 10,000-24,000 bath.