

จุดมุ่งหมายในการศึกษาครั้งนี้ เพื่อศึกษาแนวทางในการพัฒนา การนำระบบการจัดการห่วงโซ่อุปทานมาใช้ในการดำเนินงานในอุตสาหกรรมไม้แปรรูปของกลุ่มธุรกิจขนาดเล็ก และเพื่อศึกษาวิธีการปรับปรุงในสายการผลิต โดยมีการนำเทคนิคต่าง ๆ มาสนับสนุนการดำเนินงานของจัดการห่วงโซ่อุปทาน ของตัวอย่างกรณีศึกษา บริษัท โรงเรือนจักรสวัสดิ์ จำกัด การศึกษาครั้งนี้ เป็นการศึกษาเกี่ยวกับเรื่องการนำระบบการจัดการห่วงโซ่อุปทานมาใช้ในสายการผลิตของอุตสาหกรรมไม้แปรรูป กรณีศึกษาบริษัทโรงเรือนจักรสวัสดิ์ จำกัด อันจะทำให้เกิดการร่วมมือกันในการดำเนินงานระหว่างผู้จัดส่งวัตถุดิบ ผู้ผลิต และลูกค้า ซึ่งจะมีการดำเนินการปรับปรุงตั้งแต่การจัดหาวัตถุดิบจากผู้จัดส่งวัตถุดิบ ให้มีการจัดส่งวัตถุดิบที่มีคุณภาพ และส่งตรงเวลาให้แก่โรงงาน ตลอดจนปรับปรุงในสายการผลิตให้มีผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพ ได้ตรงตามความต้องการของลูกค้า และตรงต่อเวลา ซึ่งทั้งหมดนี้จะทำให้เกิดการปรับปรุงในระบบอุตสาหกรรมไม้แปรรูปของกลุ่มธุรกิจขนาดกลางและขนาดเล็ก (SMEs) ในกรณีศึกษาข้อมูลครั้งนี้ ผู้ศึกษาได้ทำการวิเคราะห์การดำเนินงานในการจัดการห่วงโซ่อุปทาน โดยใช้ตัวแบบ SCOR Model ซึ่งถูกสร้างขึ้นบนพื้นฐานของกระบวนการจัดการห้องหมด 5 กระบวนการ คือ Plan (การวางแผน) Source (การจัดซื้อจัดหา) Make (การผลิต) Delivery (การขนส่ง) Return (การส่งคืน) หลังจากที่ได้เก็บรวบรวมข้อมูลจาก การสัมภาษณ์เชิงลึก ผู้จัดส่งวัตถุดิบ ผู้ผลิต และลูกค้ากรณีศึกษาบริษัทโรงเรือนจักรสวัสดิ์ จำกัด พ布ว่าบริษัทโรงเรียนจักรสวัสดิ์ จำกัด มีการดำเนินการที่มีการผลิตแบบตามคำสั่งของลูกค้าเป็นหลัก (Make-to-order) และในการสั่งซื้อสินค้าในแต่ละครั้งของลูกค้าแต่ละรายจะมีรูปแบบที่ไม่เท่าเดิม จึงถือได้ว่า กรณีศึกษาบริษัทโรงเรียนจักรสวัสดิ์ จำกัด มีรูปแบบของกระบวนการในการจัดการห่วงโซ่อุปทานที่ผู้ผลิตจะต้องผลิตสินค้าเพื่อตอบสนองความต้องการของลูกค้าเป็นหลัก ใน การพิจารณาและวัดประสิทธิภาพในส่วนของการวางแผนนั้น ผู้ผลิต (กรณีศึกษาบริษัทโรงเรียนจักรสวัสดิ์ จำกัด)

จักรชวัชชัย จำกัด) จำเป็นที่จะต้องมีการใช้เครื่องมือและเทคนิคต่างๆเข้ามาสนับสนุนในการดำเนินการจัดการห่วงโซ่อุปทาน ซึ่งสามารถนำมาปฏิบัติในกระบวนการวางแผนต่างๆได้ คือ

Plan จะเข้ามาช่วยในการจัดการองค์กร ประเมินผลในด้านผู้จัดส่ง วางแผนการผลิตรวม เพื่อผลิตทันเวลา ใน การจัดส่งสินค้า คือ ผู้ผลิต (กรณีศึกษาบริษัทโรงเลือยจักรชวัชชัย จำกัด) ใช้ ต้นทุนต่ำที่สุดในขณะที่ลูกค้ายังคงพึงพอใจในสินค้าและบริการ การรับคืนสินค้าจากลูกค้ามายัง ผู้ผลิต ผู้ผลิตจึงควรวางแผนที่จะสร้างมูลค่าสินค้ารับคืน เช่น การนำสินค้าที่รับคืนมาลด ส่วนประกอบออก แล้วนำชิ้นส่วนบางประเภทไปใช้งานอื่นๆต่อได้อีก

Source มีการจัดตารางการสั่งซื้อ โดยมีการวางแผนและพยากรณ์ ตรวจสอบวัตถุดิบ จนถึงขั้นตอนการชำระเงินแก่ผู้จัดส่งวัตถุดิบ จากขั้นตอนนี้ทำให้สินค้าถูกต้อง

Make มีการจัดการคลังสินค้า บริหารคุณภาพ จากกิจกรรมดังกล่าว จะช่วยให้ กรณีศึกษาบริษัทโรงเลือยจักรชวัชชัย จำกัด ลดของเสียในกระบวนการผลิตได้มากขึ้น สามารถ ผลิตสินค้าได้ตามแผนที่วางไว้ ตลอดจนสามารถป้องกันมิให้เกิดสินค้าสังคีนจากลูกค้าได้

Deliver จะต้องใช้เทคนิคมาช่วยในการจัดส่งของการจัดการห่วงโซ่อุปทาน ทำให้ การส่ง สินค้าได้อย่างรวดเร็วและทันต่อความต้องการของลูกค้า ลดการเกิดอุบัติเหตุในการขนส่งสินค้า

Return เนื่องจากกรณีศึกษาบริษัทโรงเลือยจักรชวัชชัย จำกัด มีการสั่งซื้อวัตถุดิบเพื่อ ผลิตสินค้าตามคำสั่งหรือรูปแบบที่ลูกค้ากำหนด ซึ่งการส่งคืนที่จะเกิดขึ้นจะเป็นการส่งคืนในสาย โซ่อุปทาน คือการส่งคืนวัตถุดิบที่ไม่ผ่านการตรวจสอบแก่ผู้จัดส่งวัตถุดิบ และการส่งคืนสินค้าจาก ลูกค้ามายังผู้ผลิต ทำให้งานมีข้อผิดพลาดน้อยลง

จากการดำเนินงานของการจัดการห่วงโซ่อุปทานในอุตสาหกรรมไม้เบровูป กรณีศึกษา บริษัทโรงเลือยจักรชวัชชัย จำกัด โดยมีการนำเอา SCOR Model เข้ามาวิเคราะห์หาจุดที่เป็น สาเหตุให้การดำเนินงานห่วงโซ่อุปทานไม่ประสบความสำเร็จ และเพื่อก่อให้เกิดการดำเนินงานและ ประสานงาน ร่วมมือกันระหว่างสมาชิกในสายโซ่อุปทาน ทำให้เกิดผลการดำเนินงานในกรณีศึกษา บริษัทโรงเลือยจักรชวัชชัย จำกัดที่ดีขึ้น