

พิมพ์ต้นฉบับบทคัดย่อวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

อาลา คิมหะฉันการ์ : การประยุกต์ใช้ระบบ MTM - 2 ในการผลิตหัวอ่านและบันทึกของฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ (AN APPLICATION OF THE MTM - 2 SYSTEM TO THE PRODUCTION OF READ AND WRITE HEADS OF HARD DISC DRIVES) อ. ที่ปรึกษา : รศ. ชุ่ม มลิล 137 หน้า. ISBN 974-635-064-1

การวิจัยนี้เป็นการนำระบบ MTM - 2 มาประยุกต์ในอุตสาหกรรมการผลิตหัวอ่านและบันทึกของฮาร์ดดิสก์ไดรฟ์ซึ่งใช้แรงงานคนในการผลิตเป็นหลักเพื่อหาเวลามาตรฐานการทำงานแทนวิธีนาฬิกาจับเวลา และช่วยลดการสูญเสียของการผลิต

วัตถุประสงค์ของงานวิจัยเพื่อลดการแปรเปลี่ยนของเวลามาตรฐานในการทำงานและเพิ่มเป้าหมายการผลิตจากระดับปัจจุบันจนถึงระดับสูงสุดที่สามารถผลิตได้

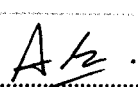
การวิจัยทำในผลิตภัณฑ์ 3 รุ่น ในขั้นตอนการผลิตที่ใช้แรงงานคนเป็นหลัก โดยใช้กล้องวิดีโอเป็นอุปกรณ์ช่วยในการวิเคราะห์ ค่าเวลามาตรฐานจากวิธี MTM - 2 ได้ถูกทดสอบความถูกต้องที่ระดับ 95% และ $\pm 5\%$ ความคลาดเคลื่อน โดยเปรียบเทียบกับวิธีนาฬิกาจับเวลาภายใต้เงื่อนไขและสภาพแวดล้อมการทำงานเดียวกัน

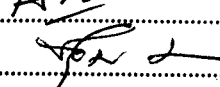
ผลการวิจัยทำให้ได้ค่าเวลามาตรฐานการทำงานจากวิธี MTM - 2 เป็นค่าเดียวไม่แปรเปลี่ยนเหมือนวิธีนาฬิกาจับเวลา โดยมีความถูกต้องและนำไปใช้ในทางปฏิบัติได้ นอกจากนี้ยังสามารถจัดสรรกำลังคนที่เหมาะสมกับระดับการผลิตต่าง ๆ ทำให้สามารถเพิ่มเป้าหมายการผลิตของสายการผลิตที่เลือกในงานวิจัยขึ้นจากระดับปัจจุบันได้ ภายใต้เงื่อนไขที่กำหนดไว้

สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ

สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา 2539

ลายมือชื่อผู้ผลิต 

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา 

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม