220658

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษาและ ปรับปรุงผังโรงงานเพื่อเพิ่มผลผลิตในกระบวนการผลิตเสื้อผ้าส่งออก โดยลักษณะของผังโรงงานปัจจุบันเป็นการวางผังตามกระบวนการผลิต ซึ่งการวิจัยครั้งนี้ เพื่อรองรับต่อปริมาณความต้องการผลิตภัณฑ์ที่เพิ่มขึ้น ซึ่งทำให้สามารถลดระยะทางและลดเวลาในการขนถ่ายวัตถุดิบให้น้อยลง โดยทำการวางผังโรงงานตามรูปแบบของการวางแผนผังโรงงานอย่างมีระบบ (Systematic Layout Planning; SLP) และได้นำเสนอทางเลือกในการปรับปรุงผังโรงงานไว้ 2 แบบ แล้วทำการประเมินผลผังโรงงานโดยวิธีวิเคราะห์องค์ประกอบร่วมกับทางโรงงาน เพื่อเลือกแบบผังโรงงานที่เหมาะสม ผลที่ได้จากการวิจัยสรุปได้ว่าผังโรงงานที่ปรับปรุงใหม่ ทำให้สายการผลิตเสื้อผ้าฝ้ายสามารถลดระยะทางการขนถ่ายวัสดุเฉลี่ยได้ 21.01% ลดเวลาการขนถ่ายวัสดุเฉลี่ยได้ 28%

220658

This research aimed to improve productivity of the export garment production process using the same amount of machines by the application of Systematic Layout Planning (SLP). This system studies the efficiency of the layout of the plant facility. The systematic layout planning was used to reduce material handling distance and time. And two new plant layouts were designed and were then compared with the existing plant layout. These plant layouts were evaluated by the 'garment production process analysis' method to choose the more appropriate plant layout. The findings of the research showed that the new plant layout resulted in a decrease of material handling distance and time in the garment production process by 21.01% and 28%, respectively.