

พิมพ์ต้นฉบับบทความวิทยานิพนธ์ภายในกรอบสี่เหลี่ยมนี้เพียงแผ่นเดียว

ชุมพล มณฑาทิพย์กุล : การพัฒนาระบบควบคุมคุณภาพสำหรับกระบวนการชุบสังกะสีแบบลุ่มร้อน
(A QUALITY CONTROL SYSTEM DEVELOPMENT FOR THE HOT-DIP GALVANIZING
PROCESS) อ.ที่ปรึกษา : รศ.ดำรงศักดิ์ ทวีแสงสกุลไทย, 304 หน้า.
ISBN 974-636-445-6

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อพัฒนาระบบควบคุมคุณภาพสำหรับกระบวนการชุบสังกะสีแบบ
ลุ่มร้อนของผลิตภัณฑ์รางสายไฟฟ้าแบบบับไดให้เหมาะสมกับโรงงานตัวอย่าง โดยได้ประยุกต์ใช้เทคนิคทาง
การควบคุมคุณภาพอันได้แก่ ใบตรวจสอบ แผนภูมิแกงปลา แผนภูมิควบคุม แผนภูมิ กราฟ และวงล้อเดมมิง
จากการศึกษาสภาพทั่วไปของโรงงานตัวอย่างพบว่า ปัญหาทางการควบคุมคุณภาพของโรงงานตัวอย่างคือไม่มี
การสร้างข้อกำหนดคุณภาพของผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐาน ไม่ปฏิบัติตามเกณฑ์มาตรฐานที่ใช้ในการตรวจสอบ
คุณภาพ ระบบควบคุมคุณภาพยังไม่ครอบคลุมกระบวนการทำงานทั้งหมด ไม่มีระบบการนำข้อมูลที่สำคัญ ๆ มา
ใช้เพื่อช่วยในการปรับปรุงการทำงานและไม่มีหน่วยงานทางคุณภาพทำหน้าที่รักษาระบบควบคุมคุณภาพและ
พัฒนาระบบควบคุมคุณภาพ ดังนั้นในวิทยานิพนธ์ฉบับนี้จึงได้เสนอแนวทางการพัฒนาระบบควบคุมคุณภาพสำหรับ
กระบวนการชุบสังกะสีแบบลุ่มร้อนของผลิตภัณฑ์รางสายไฟฟ้าแบบบับไดดังนี้ 1. ข้อกำหนดทางคุณภาพที่เป็น
มาตรฐาน 2. ระบบควบคุมคุณภาพของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป 3. ระบบควบคุมคุณภาพวัสดุในระหว่างการชุบ
4. ระบบควบคุมคุณภาพวัสดุเพื่อการผลิต 5. วงจรการปรับปรุงการทำงานด้วยการประยุกต์ใช้แผนภูมิ
แกงปลา 6. การจัดหน่วยงานคุณภาพในองค์กร

ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหการ
สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหการ
ปีการศึกษา 2539

ลายมือชื่อนิสิต ชุมพล มณฑาทิพย์กุล
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา รศ.ดำรงศักดิ์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาพร้อม