

## บรรณานุกรม

- [1] กฤษดา อัครรุ่งแสงกุล “การปรับปรุงคุณภาพของหัวอ่านเขียนข้อมูลของฮาร์ดดิสก์ โดยประยุกต์ใช้การออกแบบการทดลอง” กรุงเทพฯ: วิทยานิพนธ์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2542.
- [2] “การทำต้นแบบปูนปลาสเตอร์โดยวิธีกลึง” [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา <http://www.dss.go.th> (28 ธันวาคม 2550)
- [3] กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ. สถิติสำหรับงานวิศวกรรม เล่ม 1. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี. (ไทย - ญี่ปุ่น). พิมพ์ครั้งที่ 8, กรุงเทพฯ:2550
- [4] กิตติศักดิ์ พลอยพานิชเจริญ. สถิติสำหรับงานวิศวกรรม เล่ม 2. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี. (ไทย - ญี่ปุ่น). พิมพ์ครั้งที่ 3, กรุงเทพฯ:2545
- [5] “คุณสมบัติของพลาสติก” [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา <http://course.eau.ac.th> (12 ธันวาคม 2550)
- [6] ทวีป จีระประดิษฐ์ “การศึกษาผลกระทบของเงื่อนไขการแปรรูปโลหะในกรรมวิธี อีดีเอ็ม” กรุงเทพฯ: สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, 2538
- [7] ชวงษ์ พิศแก้ว และ ผศ. ดร.อรรถกร เก่งพล “การศึกษาความเป็นไปได้ในการลงทุนนำเครื่องกลึง ซีเอ็นซี (CNC Lathe) เพื่อกลึงหัวกดขึ้นรูป (Roller Head) ทดแทนเครื่องกลึงลอกแบบ (Copy Lathe) แบบเก่าเพื่อลดรอบเวลาในการผลิต” ,2547
- [8] บรรเลง ศรีนิล และ สมนึก วัฒนศรียุค. ตารางคู่มืองานโลหะ. กรุงเทพฯ : สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2549
- [9] บริษัท ควอลิตี้เซรามิก จำกัด.จังหวัดลำปาง, 2551 การติดต่อส่วนตัว
- [10] บริษัท ยูเทค โปรเฟสชันแนล จำกัด. Computer Software, 528 MB, disk
- [11] ปราเมศ ชูติมา. การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม.จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, 2545
- [12] พงษ์พันธ์ ราชภักดีและเฉลิมพล คล้ายนิล “อิทธิพลของสภาวะการกลึงเหล็กกล้าสแตนเลส AISI316 ด้วยใบมีดคาร์ไบด์ที่มีผลต่อการสึกหรอใบมีดตัดและความขรุขระของพื้นผิว”ประชุมศิริจันทร์ : มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลรัตนโกสินทร์, 2550
- [13] ไพบูลย์ แยมเพื่อน. เศรษฐศาสตร์วิศวกรรม. กรุงเทพฯ : ซีเอ็ดดูเคชั่น,2548
- [14] ลำปางเซรามิกส์. (2538-2539) สมาคมเครื่องปั้นดินเผา.
- [15] ลำปางเซรามิกส์. (2547) 30 ปี สมาคมเครื่องปั้นดินเผาลำปาง.

- [16] สุรสิทธิ์ ระวังวงศ์และจักรนรินทร์ ฉัตรทอง “การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมของงานกัดตัวอักษรบนไม้ยางพาราด้วยเครื่องกัดควบคุมด้วยระบบคอมพิวเตอร์” สงขลา: มหาวิทยาลัย เทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย, 2550
- [17] วัสสนัย วรชนัจฉริยา. เอกสารประกอบการสอน. “Modern Product and Industrial System”, 2548.
- [18] สมเกียรติ เคนผาพงศ์ และ อธิธิพร ประไพวรรณกุล. คู่มือการใช้โปรแกรมมาสเตอร์แคม งานกลึง. มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ, 2550
- [19] สมบัติ ชิวหา. พื้นฐานเทคโนโลยี CNC . ศูนย์หนังสือพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, 2549
- [20] สถาบันพัฒนาฝีมือแรงงานภาคเหนือตอนบนจังหวัดลำปาง, 2551. การติดต่อส่วนตัว
- [21] B. Jurisevic, K.C. Heiniger, K. Kuzman, M. Junkar, Incremental sheet metal forming with a high-speed water jet, in: K. Kuzman (Ed.), IDDRG 2003 Conference, 11–14 May 2003, Bled, Slovenia. Conference Proceedings. TECOS, Slovenian Tool and Die Development Centre, Celje, 2003, pp. 139 – 148
- [22] “Ceramic Artists” 2006 [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา <http://clementproductions.com/vips1.htm> (10 ธันวาคม 2550)
- [23] Connection Computer Software. Mastercam Software, 2008
- [24] D. Leach, A.J. Green, A.N. Bramley, A new incremental forming process for small batch and prototype parts, in: Proceedings of the Ninth International Conference on Sheet Metal, Leuven, 2001
- [25] Durmus Karayel, (2008). (Prediction and Control of Surface Roughness in CNC Lathe using Artificial Neural Network)
- [26] “Dynamic Ceramic” 2007 [ระบบออนไลน์]. แหล่งที่มา [http://www.dynacer.com/slip\\_casting.htm](http://www.dynacer.com/slip_casting.htm) (2 ธันวาคม 2550)
- [27] H. Iseki, An approximate deformation analysis and FEM analysis for the incremental bulging of sheet metal using a spherical roller, J. Process. Technol. 111 (2001) 150–154
- [28] H. Iseki, T. Naganawa, Vertical wall surface of rectangular shell using multistage incremental forming with spherical and cylindrical rollers, J. Mater. Process. Technol. 130/131 (2002) 675–679
- [29] H. Iseki, H. Kumon, Forming limit of incremental sheet metal stretch forming using spherical rollers, J. JSTP 35 (1994) s 1336
- [30] J. Kopac , Z. Kampus, (2005). Incremental Sheet Metal Forming on CNC Milling Machine-Tool
- [31] P. Erjavec, Incremental sheet forming, Diploma thesis, S1019 FS-LJ, (2004)
- [32] www.google.com