

วีระศักดิ์ ประสาทเขตต์การ    การดำเนินการนำระบบและประเมินผลการใช้งาน MRP II  
โรงงานผลิตมอเตอร์ไฟฟ้า (IMPLEMENTATION AND EVALUATION MRP II IN AND  
ELECTRICAL MOTOR FACTORY)    อ. ที่ปรึกษา : พศ. ดร. เจริญ บุญดีสกุลโชค,  
319 หน้า.    ISBN    974-635-200-8

วิทยานิพนธ์ฉบับนี้เสนอผลการดำเนินการนำระบบ MRP II ไปประยุกต์ใช้ในโรงงานผลิต  
มอเตอร์ไฟฟ้า โดยนำโปรแกรมสำเร็จรูปมาช่วยในการบันทึกข้อมูลของวัสดุคงคลังและการเคลื่อนไหว  
ของวัสดุคงคลัง, การคำนวณหาปริมาณความต้องการใช้วัสดุ และปริมาณที่วางแผนจะสั่ง รวมถึงการ  
วางแผนกำลังการผลิตที่ต้องการในการผลิต โดยศึกษาจากข้อมูลของใบรายการวัสดุ สถานภาพวัสดุ  
คงคลัง ค่าช่วงเวลานำในการสั่งซื้อและสั่งผลิต วิธีการคำนวณหาปริมาณวัสดุในการสั่งซื้อ กระบวนการ  
การผลิตที่ใช้และกำลังการผลิตที่มีอยู่ของศูนย์การผลิต เพื่อที่จะนำไปคำนวณหาความต้องการ วัสดุต่างๆ  
และกำลังการผลิตที่ต้องการ

ผลจากการศึกษาของโรงงานตัวอย่างพบว่า เมื่อมีการดำเนินการนำระบบ MRP II เข้า  
ไปใช้สามารถทำให้มูลค่าของสินค้าคงคลังลดลง 17% และสามารถเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตให้สูงขึ้น  
ได้ 15% โดยที่สามารถคำนวณหาปริมาณความต้องการ วัสดุและกำลังการผลิตที่ต้องการใช้ได้อย่าง  
รวดเร็ว แม้ว่าจะมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลที่นำเข้า ปัจจัยสำคัญที่จะทำให้ผลลัพธ์ในการคำนวณมีความ  
ถูกต้องก็คือ ความแม่นยำของข้อมูลที่นำเข้า รวมถึงการประมาณค่าพารามิเตอร์ต่างๆ ให้เหมาะสม

ภาควิชา ..... วิศวกรรมอุตสาหการ  
สาขาวิชา ..... วิศวกรรมอุตสาหการ  
ปีการศึกษา ..... 2539

ลายมือชื่อนิสิต .....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา .....  
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาพร้อม .....  
.....