

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพกระบวนการผลิตโดยการลดความสูญเสียที่เกิดขึ้นในการปฏิบัติงาน จากการศึกษาสถานะการผลิตและทำการวิเคราะห์เวลาเครื่องจักรหยุดทำงาน (Downtime) ที่เกิดขึ้นในโรงงาน พบว่ากระบวนการการผลิตมีความสูญเสียเกิดขึ้นมาก ดังนั้นเทคนิคต่างๆเช่น FMEA, SMED และ ECRS ได้ถูกนำมาใช้ในการลดความสูญเสีย รวมทั้งใช้วิธีการฝึกอบรมเพิ่มพูนทักษะความรู้ทางด้านเทคนิคให้กับผู้ปฏิบัติงาน เพื่อให้สามารถดูแลบำรุงรักษาเครื่องจักรได้ด้วยตัวเอง หลังจากการปรับปรุง ความสูญเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการผลิตลดลง ส่งผลให้ประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตเพิ่มสูงขึ้นจากเดิมถึงร้อยละ 10.6 โดยเพิ่มจากร้อยละ 63.6 เป็นร้อยละ 74.1 คิดเป็นร้อยละ 16.6 จากประสิทธิภาพของกระบวนการผลิตก่อนการปรับปรุง

The objective of this industrial research is to increase efficiency by eliminating wastes in the operations. From study and analysis of down – time in the factory, it is found that there are a lot of wastes in some operations. Thus, such techniques as FMEA, SMED and ECRS are implemented to reduce these wastes. In additional, training in maintenance technology to workers also reduces down – time of the machine. As a result, wastes in the production can be decreased and in turn the efficiency is increased. The efficiency increases from 63.6 to 74.1 percents which is equivalent to 16.6 percents increment of efficiency prior to previous improvement.