

เอกสารและสิ่งอ้างอิง

กรมวิชาการเกษตร. 2545. ข้อมูลวิชาการยางพารา. กรมวิชาการเกษตร, กรุงเทพฯ.

คณะกรรมการนโยบายยางธรรมชาติ. 2545. ยุทธศาสตร์การพัฒนายางพาราครบวงจร 2542-2546. ม.ป.ท.

นริศรา รอดเดชม. 2546. การศึกษาความสัมพันธ์ระหว่างการกระจายพันธุ์ข้ามกับสมบัติของผลิตภัณฑ์ยาง. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

พงษ์ธร แซ่อูย. 2547. ยาง: ชนิด สมบัติ และการใช้งาน. พิมพ์ครั้งที่ 1. ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ.

รัชดา โสภาคะยัง. 2546. การเปลี่ยนแปลงการกระจายตัวของอุณหภูมิภายในเนื้อยางระหว่างกระบวนการอบคงรูป. การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย ครั้งที่ 17 ระหว่างวันที่ 15-17 ตุลาคม 2546.

วรารณ์ ขจรไชยกูล. 2530. กระบวนการผลิตยาง: กลุ่มอุตสาหกรรมผลิตภัณฑ์จากยาง. ศูนย์วิจัยยางสงขลา กรมวิชาการเกษตร.

วรารณ์ ไชยกูล. 2542. การออกสูตรยางและกระบวนการผลิต. ส่วนอุตสาหกรรมยาง สถาบันวิจัยยาง กรมวิชาการเกษตร กระทรวงเกษตรและสหกรณ์.

สมบัติ พุทธจักร. 2547. สมบัติเชิงฟิสิกส์ เชิงรีโอโลยี และเชิงวิศวกรรมของยาง. โรงพิมพ์ฝ่ายเทคโนโลยีทางการศึกษา สำนักวิทยบริการ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์.

อรรถพล สุชีวุฒิ. 2545. การประยุกต์ใช้ CAD/CAE/CAM สำหรับการออกแบบแม่พิมพ์ฉีดฝ้ายาเกลียวพลาสติก และการปรับตั้งพารามิเตอร์เครื่องฉีดพลาสติก. วิทยานิพนธ์ปริญญาโท, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

Anonymous. 2005. **3D-SIGMA User's Manual Version 4.4**. SIGMA Engineering GmbH
Aachen, Germany.

Barvinskii, I. A. and I. E. Barvinskaya. 2002. Influence of the Site of the Runner on the
Warping of an Injection Moulded Article Made from Glass Fibre Filling Material.
International Polymer Science and Technology. 29: 63-65.

Blow, C.M. and C. Hepburn. 1982. **Rubber Technology and Manufacture**. Second Ed:
Plastic and Rubber Institute Butterworth Scientific.

Bociaga, E. 2001. Effect of Mould Temperature and Injection Speed on Selected Properties
of Polyethylene Mouldings. **International Polymer Science and Technology**.
28: 98-102.

_____. 2002. Influence of the Method of Feeding the Polymer into the Injection Mould
Cavity on the Structure and Crystallinity of High Density Polyethylene. **International
Polymer Science and Technology**. 29: 99-102.

Bonollo, F. and S. Odorizzi. 2004. **Numerical Simulation of Foundry Processes**. Leonardo
da Vinci Programme.

Brown, R.P. Rubber Product Failure. **Rapra Review Reports**. vol. 13, 2002.

Ciesielski, A. 1999. **An Introduction to Rubber Technology**. Rapra Technology Limited,
United Kingdom.

Forrest, M.J. 2001. Rubber Analysis - Polymers, Compounds and Products. **Rapra Review
Reports**. 12.

- Goodship, V. and J.C. Love. 2002. Multi-material Injection Moulding. **Rapra Review Reports**. vol. 13.
- Haberstroh, E. and I. Kleba. Simulation of Warpage Behaviour of Pur Sandwich Structures. **International Polymer Science and Technology**. 28: 1-5.
- Hawthorne Rubber Mfg. Corp. 2004. **Information about Compression, Transfer, and Injection Moulding**. Available Source: <http://www.hawthornerubber.com/index.html>, November 30, 2005.
- Indian Rubber Institute. 2000. **Rubber Engineerin**. McGraw-Hill.
- Johnson, P.S. 2001. **Rubber Processing**. Hanser Gardner.
- Korus, J., M. Beiner, K. Busse, S. Kahle, R. Unger and E. Donth. 1997. Heat capacity spectroscopy at the glass transition in polymers. **Thermochimica Acta**. 304/305: 99-110.
- Kushnarenko, S.L., T.R. Voskresenskii and V.N. Krasovskii. 2001. Modelling of the Moulding Vulcanisation of Standard Rubber Footwear. **International Polymer Science and Technology**. 28: 48-49.
- Lindsay, J.A. 1999. Rubber Injection Moulding: A Practical Guide. **Rapra Review Reports**. 109: 10.
- Lothar, K. 2001. **Optimization of the Injection Moulding Process for Thermoplasts with 3D Simulation**. Sigma Engineering GmbH, Aachen.
- Lothar, K. H. and H. Georg. 2002. Simulation of the Injection Moulding of EPDM. **Injection Moulding Asia**. 14-15.

Lothar, K. and T. Mazmur. 2003. Simulating the Product Process. **Injection Moulding Asia**. June: 1-2.

Mark, F. 2002. **True 3D Makes all the Difference**. EurekaMagazine.

Negahban, M. 2000. Modeling the thermomechanical effects of crystallization in natural rubber: I. The theoretical structure. **International Journal of Solids and Structures**. 37: 2,777-2,789.

Nissei America, Inc. 2005. **Rubber Injection Molding Machine**. Available Source: <http://www.nisseiamerica.com/>, November 30.

Novitskii, M.G. and P.G. Babaevskii. 2002. Modeling and Calculation of the Orientation of Short Fibers During the Flow of Dilute Polymer Composites in a Narrow Channel. **International Polymer Science and Technology**. 29: 33-37.

Packham, D.E. 2002. Moulding Sticking, Fouling and Cleaning. **Rapra Review Reports** vol. 13.

Roberts, A.D. 1990. Natural Rubber Science and Technology. Oxford Science Publications.

Shaw, M.T. and W.J. 2004. **Macknight**. Introduction to Polymer Viscoelasticity. 3th ed. Wiley-Interscience, Hoboken, New Jersey.

Sommer, J.G. 2003. **Elastomer Molding Technology**. Elastech Hudson, Ohio.

Straton Industries. 2005. **Rubber Mold Design & Construction**. Available Source: <http://www.straton.com/rubber.htm>, November 30.

Wheelans, M.A. 1974. **Injection Moulding of Rubber**. London Butterworths.

Wunderlich, B. 1997. **The heat capacity of polymers.** Thermochemica Acta.

Zaharescu, T., M. Viorica and V. Rodica. 1998. DSC studies on specific heat capacity of irradiated ethylene-propylene elastomers-II. EPDM. **Polymer Degradation and Stability.** 61: 383-387.