หัวข้อโครงงานวิจัยอุตสาหกรรม

การจัดทำผังควบคุมคุณภาพสำหรับกระบวนการหล่อ

มาตรวัดน้ำตัวอย่าง

หน่วยกิตของโครงงานวิจัยอุตสาหกรรม

6 หน่วย

โคย

นายครรชิต จำนงค์ผล

อาจารย์ที่ปรึกษา

คร. บวรโชค ผู้พัฒน์

อ. เกษมศักดิ์ ศรีธาราธร

ระดับการศึกษา

วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต

ภาควิชา

วิศวกรรมอุตสาหการ

ปีการศึกษา

2544

บทคัดย่อ

การศึกษานี้มีวัตถุประสงค์เพื่อจัดทำผังควบคุมคุณภาพสำหรับกระบวนการหล่อมาตรวัด น้ำตัวอย่าง โดยใช้โรงงานตัวอย่างซึ่งผลิตสินค้าประเภทอุปกรณ์ประปา และมาตรวัดน้ำประปา เป็นกรณีศึกษา จากการศึกษาเบื้องต้นพบว่า โรงงานตัวอย่างยังขาคระบบการควบคุมคุณภาพที่ดี ในกระบวนการผลิตของแต่ละขั้นตอนการผลิต และไม่มีระบบเอกสารคุณภาพที่ดี อีกทั้งยังไม่มี มาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพที่ดี การศึกษาครั้งนี้ จึงได้นำเสนอระบบการควบคุมคุณภาพ สำหรับกระบวนการหล่อไว้ดังนี้ 1. การจัดทำผังควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต 2. จัดทำ ระบบรูปแบบเอกสารคุณภาพ จากนั้นจึงได้นำระบบไปทดลอง ผู้จัดทำได้ใช้การตรวจติดตามคุณ ภาพภายในของทางโรงงานเป็นตัววัดประสิทธิภาพของระบบดังกล่าว ผลที่จากการศึกษาคือ สามารถพัฒนาคุณภาพของระบบได้เพิ่มขึ้น นอกจากนี้ผู้จัดทำได้มีข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อใช้ใน การปรับปรุงการจัดทำผังควบคุมคุณภาพในกระบวนการผลิต ผลิตภัณฑ์อื่นๆ ต่อไป

Abstract

The purpose of this study was to design quality control process chart for foundry process of water meter by selecting a factory manufacturing valves/fittings and water meter as a case study. In the preliminary study, it was found that this factory did not have appropriate quality management system for process and did not have documentation on the quality system. In addition, there were no standard for inspection. This study has proposed an appropriate quality management system foundry process is as follow: 1. making of quality control process chart for foundry process and 2. development documentation on the quality system. Then, the developed quality system was implement. For the evaluation, internal quality audit was used to measure the effectiveness of this system. The result from internal audit indicated the higher level of system's quality has been achieved. This study also suggested the factory to the QC process chart applied to other products.