

โครงการวิจัยอุตสาหกรรมนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อการจัดทำแผนคุณภาพสำหรับกระบวนการผลิต โดยใช้โรงงานตัวอย่างซึ่งผลิตสินค้าประเภทพลาสติกใส พลาสติกสี พลาสติกพิมพ์ลาย และเสื่อน้ำมัน เป็นกรณีศึกษา จากการศึกษาเบื้องต้นพบว่า โรงงานตัวอย่างยังขาดระบบการควบคุมคุณภาพที่ดีในกระบวนการผลิตของแต่ละขั้นตอนการผลิต และไม่มีเอกสารระบบคุณภาพที่ดี อีกทั้งยังไม่มีมาตรฐานการตรวจสอบคุณภาพที่ดี การศึกษารั้งนี้จึงได้นำเสนอระบบการควบคุมคุณภาพสำหรับกระบวนการพิมพ์สีไว้ดังนี้ การจัดทำแผนคุณภาพสำหรับกระบวนการพิมพ์สีพลาสติกแผ่น และการจัดทำเอกสารระบบคุณภาพ จากนั้นจึงได้นำระบบไปดำเนินการปฏิบัติ ผู้วิจัยได้ใช้วัตถุประสงค์คุณภาพของโรงงานตัวอย่างที่เกี่ยวข้องกับแผนกพิมพ์สีเป็นตัววัดประสิทธิผลของระบบดังกล่าว ผลที่ได้จากการศึกษาคือ สามารถพัฒนาคุณภาพของระบบได้เพิ่มขึ้น นอกจากนี้ผู้วิจัยได้มีข้อเสนอแนะต่างๆ เพื่อใช้ในการปรับปรุงการจัดทำแผนคุณภาพสำหรับกระบวนการผลิตแผนกอื่นๆ ต่อไป

The purpose of this industrial research project is to design quality plan for a printing process, which manufacture PVC transparent sheet, PVC color sheet, PVC printing sheet and PVC floor covering. In the preliminary study, it was found that the factory did not have the appropriate quality management system for process and documentation of the quality system. In addition, there were no standard for inspection. This study proposed the appropriate quality management system of the printing process as follow : a quality plan for printing process of plastic sheet and documentation of the quality system. Then, the developed quality system was implementing. For the evaluation, quality objective of the printing department was used to measure the effectiveness of this system. The result from the quality objective indicated that the higher level of quality was achieved. This study also suggested to apply the quality plan to other departments.