

การศึกษาครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างชุดควบคุมการคั่วกาแฟ สำหรับคั่วเมล็ดกาแฟพันธุ์อาราบิก้า ให้มีสิตามเกณฑ์ที่กำหนด ใช้กับเครื่องคั่วกาแฟขนาด 60 กิโลกรัม เพื่อแทนการควบคุมการคั่วกาแฟด้วยผู้ช่างๆ ชุดควบคุมการคั่วกาแฟประกอบด้วย 1) เซนเซอร์วัดสี (Color Sensor) 2) PLC (Programmable Logic Control) 3) ชุดระบบอุปกรณ์แมติกเปิด - ปิดฝาห้องคั่ว และ 4) มอเตอร์พัดลมดูดอากาศร้อนและ 送出อากาศเย็น ขั้นตอนการทำงานเริ่มจากนำเมล็ดกาแฟอังวิงมาบันทึกสีด้วยเซนเซอร์วัดสีเพื่อใช้เป็น ค่าควบคุม เมื่อคั่วเมล็ดกาแฟในห้องคั่วจนเปลี่ยนสีเท่ากับสีเมล็ดกาแฟอังวิงที่บันทึกไว้ เซนเซอร์วัดสีจะส่ง สัญญาณไปที่ชุดระบบอุปกรณ์แมติกเพื่อเปิดฝาห้องคั่วทำให้เมล็ดกาแฟคั่วไหลลงถังดูดความร้อน พร้อมกันนั้น 送出อากาศเย็น แล้วมอเตอร์ชุดเกลี่ยเมล็ดจะทำงานจนเมล็ดกาแฟเย็น ทำให้ได้เมล็ดกาแฟคั่วมีสี ตามเมล็ดกาแฟอังวิง เมล็ดกาแฟอังวิงที่ใช้มี 3 ระดับ คือระดับคั่รสอ่อน รสดำ และรสเข้ม โดยมี ลักษณะปรากฏเมื่อมองด้วยสายตามีสีน้ำตาลอ่อน สีน้ำตาลแก่ และสีน้ำตาลเข้ม ตามลำดับ

จากการทดลองเมื่อนำมาเมล็ดกาแฟอังวิง เมล็ดกาแฟที่ควบคุมการคั่วโดยผู้ช่างๆ และเมล็ดกาแฟที่ควบคุมการคั่วโดยชุดควบคุมการคั่วกาแฟ วัดด้วยเครื่องวัดสีอาหารปราภกผลค่าเฉลี่ยความสว่าง (L^*) ค่าความเป็นสีแดง (a^*) ค่าความเป็นสีเหลือง (b^*) ดังนี้

ชนิดเมล็ดกาแฟ	ระดับคั่ว	ค่าเฉลี่ยความ	ค่าเฉลี่ยความ	ค่าเฉลี่ยความ
		สว่าง L^*	เป็นสีแดง a^*	เป็นสีเหลือง b^*
เมล็ดกาแฟอังวิง	รสดำ	24.55	5.38	8.08
	รสดำ	22.85	5.35	7.57
	รสเข้ม	19.70	4.75	5.53
เมล็ดกาแฟจากผู้ช่างๆ	รสดำ	27.92	7.18	10.28
	รสดำ	23.90	5.40	6.99
	รสเข้ม	20.67	4.38	4.83
เมล็ดกาแฟจากชุดควบคุมการคั่วกาแฟ	รสดำ	24.49	5.19	8.58
	รสดำ	22.76	5.45	7.27
	รสเข้ม	19.52	4.69	5.26

ผลการศึกษาพบว่าชุดควบคุมการคั่วกาแฟสามารถควบคุมการคั่วกาแฟได้แม่นยำกว่าผู้ช่างๆ ทั้ง ระดับคั่รสอ่อน รสดำ และรสเข้ม ($p \leq 0.05$) โดยเมล็ดกาแฟคั่วที่ได้จากการควบคุมด้วยผู้ช่างๆ ให้ค่า ความแตกต่างสิรุรวมจากเมล็ดกาแฟอังวิงที่ระดับคั่รสอ่อน รสดำ และรสเข้ม เป็น 4.8, 1.86 และ 2.04 ตามลำดับ ในขณะที่เมล็ดกาแฟคั่วที่ได้จากการควบคุมด้วยชุดควบคุมการคั่วกาแฟให้ค่าความแตกต่างสิรุ รวมจากเมล็ดกาแฟอังวิงที่ระดับคั่รสอ่อน รสดำ และรสเข้ม เป็น 0.92, 0.87 และ 0.66 ตามลำดับ

Abstract**TE 140025**

The objective of this study was to develop and test a set of color reference method controlling arabica green coffee roasting. A 60 kilogram controlled coffee roaster was used in the test, consisting of the following: 1) color sensor, 2) PLC (Programmable Logic Control), 3) pneumatic piston to open or close the roasting chamber and 4) blower with motor and mechanism for spreading the roasted coffee. The light, medium and dark reference coffee colors were light brown, medium brown and dark brown.

The experiment was carried out by using the following 3 bases of roasted coffee: reference coffee, skillfully roasted coffee and controlled roasted coffee, which yielded results as follows:

Type of coffee	Level	Average	Average	Average
		Lightness (L*)	Redness (a*)	Yellowness (b*)
Reference coffee	light roasted	24.55	5.38	8.08
	medium roasted	22.85	5.35	7.57
	dark roasted	19.70	4.75	5.53
Skillfully roasted coffee	light roasted	27.92	7.18	10.28
	medium roasted	23.90	5.40	5.99
	dark roasted	20.67	4.38	4.83
Controlled roasted coffee	light roasted	24.49	5.19	8.58
	medium roasted	22.76	5.45	7.27
	dark roasted	19.52	4.69	5.26

The test result of controlled roasted coffee was significantly better than that of skillfully roasted coffee ($p \leq 0.05$). The total color difference of skillfully roasted coffee as compared to referenced coffee for light, medium and dark roasted conditions were 4.8, 1.86 and 2.04 respectively, whereas the total color difference of controlled roasted coffee as compared to reference coffee for light, medium and dark roasted conditions were 0.92, 0.87 and 0.66 respectively.