

หัวข้อวิทยานิพนธ์	การรักษาคุณภาพข้าวเปลือกชื่น โดยการอบแห้งและ การระบายอากาศ
หน่วยกิตของวิทยานิพนธ์	12 หน่วย
โดย	นายวัชญู ชัยวัฒน์พงศกร
อาจารย์ที่ปรึกษา	ศ.ดร. สมชาติ ไสกณรอนฤทธิ์ ผศ.ดร. อดิศักดิ์ นาครารณกุล
ระดับการศึกษา	วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต
สาขาวิชา	เทคโนโลยีอุณหภูมิ
ปีการศึกษา	2544

บทคัดย่อ

จุดประสงค์ของงานวิจัยนี้แบ่งออกเป็น 2 ส่วนคือ ศึกษาอิทธิพลของการระบายอากาศ ผ่านกองข้าวเปลือกชื่น และศึกษาผลของอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งต่อคุณภาพของข้าวเปลือกชื่น โดยใช้ข้าวเมล็ดยา (สุพรรณบุรี 1) ทดลองการทดลอง

การศึกษาอิทธิพลของการระบายอากาศผ่านกองข้าวเปลือกชื่นต่อคุณภาพการเก็บรักษา ทำการทดลองโดยระบายอากาศอย่างต่อเนื่องใช้อัตราการไหลดของอากาศ 0.65, 0.93 และ 1.20 ลูกบาศก์เมตรต่อนาทีต่อลูกบาศก์เมตรของข้าวเปลือก ผ่านกองข้าวเปลือกสูง 1 เมตร ซึ่งมีความชื้นเริ่มต้น 18.5%, 20.1% และ 20.2% มาตรฐานเปียกตามลำดับ จนเหลือความชื้นสุดท้ายประมาณ 14% มาตรฐานเปียก ผลการทดลองแสดงให้เห็นว่า วิธีการดังกล่าวสามารถลดความชื้นในกองข้าวเปลือกได้ ที่อัตราการไหลดของอากาศ 0.93 และ 1.20 ลูกบาศก์เมตรต่อนาทีต่อลูกบาศก์เมตรของข้าวเปลือก สามารถรักษาคุณภาพในลักษณะเดียวกันได้ อย่างไรก็ตามสำหรับอัตราการไหลดของอากาศ 0.65 ลูกบาศก์เมตรต่อนาทีต่อลูกบาศก์เมตรของข้าวเปลือก เมื่อสิ้นสุดการทดลองพบว่า เกิดเชื้อรากขึ้นที่ชั้นบนสุดของกองข้าวเปลือกแต่คุณภาพของข้าวยังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้ สำหรับการวิเคราะห์ด้านพลังงานพบว่า พลังงานที่ใช้สำหรับอัตราการไหลด 0.65, 0.93 และ 1.20 ลูกบาศก์เมตรต่อนาทีต่อลูกบาศก์เมตรของข้าวเปลือก คือ 0.09, 0.14 และ 0.19 เมกกะจูลต่อ กิโลกรัมน้ำที่ระเหย และพลังงานที่ได้จากการหายใจของเมล็ดพืชคือ 3.59, 3.29 และ 3.54 เมกกะจูลต่อ กิโลกรัมน้ำที่ระเหย ตามลำดับ

สำหรับผลของอุณหภูมิที่ใช้ในการอบแห้งต่อคุณภาพของข้าวเปลือกชื่น ในการทดลองใช้เครื่องอบแห้งแบบฟลูอิไดซ์เบด โดยใช้อุณหภูมิลมร้อน 40-150°C ความเร็วลม 2.5 เมตร

ต่อวินาที เพื่อลดความชื้นของข้าวเปลือกจาก 24.9% มาตรฐานเปียก จนถึง $18 \pm 0.5\%$ มาตรฐานเปียก จากนั้นนำไปเก็บในที่อันอากาศ 30 นาที แล้วจึงนำไปผ่านการเป่าเย็นด้วยอากาศแ Welch ด้วยความเร็วประมาณ 0.5 เมตรต่อวินาที (300 ลูกบาศก์เมตรต่อนาทีต่อลูกบาศก์เมตรของข้าวเปลือก) เป็นเวลา 30 นาที ปรากฏว่าเบอร์เช่นค์ตันข้าวเมื่อใช้อุณหภูมิลมร้อนที่ 150°C มีค่าสูงสุด แต่ความขาวที่ได้จะน้อยกว่าการอบแห้งด้วยอุณหภูมิค่า แต่ยังอยู่ในเกณฑ์ที่ยอมรับได้

คำสำคัญ (key words): การรักษาคุณภาพข้าวเปลือกชั้น / การอบแห้ง / การระบายน้ำอากาศ

Thesis Title Maintaining Quality of Moist Paddy by Drying and Aeration
 Thesis Credits 12
 Candidate Mr. Watunyu Chaiwatpongskorn
 Supervisors Prof.Dr. Somchart Soponronnarit
 Asst.Prof. Adisak Nathakaranakule
 Degree of Study Master of Engineering
 Department Thermal Technology
 Academic Year 2001

Abstract

This research consisted of two parts. One part was a study on influence of aeration rates through the paddy bulk storage and the other was study on the influence of drying air temperature on paddy quality. Long grain rice variety (Suphanburi I) was used through out the experiments.

Experiment on the influence of aeration rates through paddy bulk storage was done by aerating at 0.65, 0.93 and 1.20 $\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^3$ of paddy through 1 m. height paddy beds of 18.5, 20.1 and 20.2%w.b. initial moisture. The experiment terminated when paddy moisture reduced to about 14%. During the experiment, paddy samples were drawn daily for moisture and quality analyses. Fan energy consumption and respiration were calculated. Results of the experiment show that aeration rates at 0.93 and 1.20 $\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^3$ of paddy could maintain the paddy quality, while mold growth was observed on top portion of the bulk when aerating at 0.65 $\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^3$ of paddy. Slight yellow-kernels, 0.08% was found at the top portion after 912 hours of storage. Fan energy consumption was 0.09, 0.14 and 0.19 MJ/kg of water evaporated for at 0.65, 0.93 and 1.20 $\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^3$ of paddy aeration rate respectively. Energy resulted form respiration were 3.59, 3.29 and 3.54 MJ/kg of water evaporated for 0.65, 0.93 and 1.20 $\text{m}^3/\text{min}/\text{m}^3$ of paddy aeration rate, respectively.

Experiments on the influence of drying air temperature on paddy quality were carried out by using a laboratory fluidized bed dryer setting the hot air temperature at 40-150°C and velocity at 2.5 m/s. Samples of paddy conditioned moisture to 24.9%w.b. were dried to about