

การศึกษารจัดการตารางการผลิตสำหรับ โรงงานเสาเข็มคอนกรีตเสริมเหล็กอัดแรงหล่อสำเร็จแบบแรงเหวี่ยง โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อลดปริมาณสินค้าที่ผลิตไม่ทันตามกำหนดส่งของลูกค้า ซึ่งจะส่งผลถึงความพึงพอใจของลูกค้าในระยะยาว การดำเนินงานวิจัยนี้ได้ศึกษากฎเกณฑ์การจัดการตารางการผลิตแบบต่าง ๆ 5 วิธี คือ MST, CR, SPT, EDD และ WSPT เพื่อกำหนดเป็นวิธีการจัดการตารางการผลิตเกณฑ์ที่ใช้ในการตัดสินใจคือ ค่าเฉลี่ยของเวลาส่งงานไม่ทันกำหนด และค่าใช้จ่ายรวม จากการทดสอบโปรแกรมโดยใช้ข้อมูลที่ลูกค้าส่งสินค้าในอดีตของเดือนมกราคม ถึง ธันวาคม 2548 มาทำการจัดการใหม่โดยใช้ซอฟต์แวร์ที่พัฒนาขึ้น พบว่าผลลัพธ์ดีกว่าวิธีในอดีตมาก ซึ่งวิธีการในอดีตอาศัยทักษะและประสบการณ์ของหัวหน้างานเป็นผู้จัดการตารางการผลิต

Abstract

181306

This research aims to reduce job tardiness which in turn affects customer satisfaction in the long run. The five heuristic methods i.e. MST, CR, SPT, EDD and WSPT were employed to calculate the production schedule. The selection criterion such as average job tardiness and cost were used to compare those results obtained from each algorithms. The past data during January to December 2005 were investigated and tested. It was found that the developed program using above five algorithms provided better solutions than the current trial and error method from experienced foreman.