

พิมพ์ต้นฉบับบทด้วยอวิทยานิพนธ์ภายในการอบรมสีเจียวนี้เพียงแผ่นเดียว

คณิ วินันธ์พงษ์ : การใช้สารเคมีเพ่นตันกำจัดสีและสารอินทริชในน้ำเสียจากโรงงานฟอกซ้อม (Using Fenton's Reagent for Removal of Color and Organic Compounds in Dyeing Wastewater)
อ.ที่ปรึกษา : รศ.ดร. นั่นสิน ตัพพะเวศน์, 190 หน้า ISBN 974-637-330-7

งานวิจัยนี้ เป็นการศึกษาถึงประสิทธิภาพของสารเคมีเพ่นตัน (ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ + เหล็ก) ใน การกำจัดสีและสารอินทริชจากน้ำเสียจริงที่มีสีรีแยกกิฟจากโรงงานชื่องผ้าและด้ายฝ้าย การทดลองนี้มี 2 ขั้นตอน คือ การศึกษาการป่นบดน้ำเสียทางเคมี และ การศึกษาการย้อมสลายด้วยกระบวนการทางชีวภาพ

ในการศึกษาการป่นบดน้ำเสียทางเคมี พารามิเตอร์ที่ทำการศึกษา ได้แก่ ปริมาณไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ 5 ระดับ คือ 0 (ชุดควบคุม), 200, 500, 800, และ 1200 มก./ล., อัตราส่วนโลบิโนล (R) ระหว่าง ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์กับเหล็ก 3 ระดับ คือ R = 5:1, R = 10:1, R = 20:1, และเวลาสัมมัด 3 ระดับ คือ 60, 120, 180 นาที น้ำเสียที่นำมาใช้ในการทดลองมี 4 โภนสี คือ โภนสีดำ, โภนสีม่วง, โภนสีแดง, และโภนสีน้ำตาลอ่อน ซึ่งได้รับการเตรียมให้มีค่าซีไอดีประมาณ 600 มก./ล. เท่ากันทุกโภนสี

จากการทดลองพบว่า เมื่อใช้ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ปริมาณ 200 มก./ล. ที่อัตราส่วน R = 5:1 ใน การป่นบดน้ำเสียโภนสีดำ, โภนสีแดง, โภนสีน้ำตาลอ่อน และที่อัตราส่วน R = 10:1 ใน การป่นบดน้ำเสียโภนสีม่วง จะสามารถกำจัดสีได้สูงกว่า 80% และพบว่าเวลา 1 ชั่วโมง เพียงพอสำหรับการเกิดปฏิกิริยา

นอกจากนี้ ปรากฏว่าประสิทธิภาพในการกำจัดสีมีความสัมพันธ์โดยตรงกับค่าโออาร์พีที่วัดได้อย่างเห็นได้ชัด เพื่อจะให้ได้ประสิทธิภาพในการกำจัดสีถึง 80% หรือมากกว่า ค่าโออาร์พีจะอยู่ในระดับสูง คือ ในช่วงประมาณ 583-614 มิลลิโวลต์ ความแตกต่างของค่าโออาร์พีในช่วงดังกล่าวนี้ขึ้นอยู่กับโภนสีของน้ำเสียที่ใช้ อย่างไรก็ตาม การใช้สารเคมีเพ่นตันปริมาณดังกล่าวมีประสิทธิภาพในการกำจัดซีไอดีเพียง 12%-42%

จากการศึกษาการย้อมสลายทางชีวภาพของน้ำเสียที่ผ่านการป่นบดด้วยสารเคมีเพ่นตันแล้ว โดยใช้ระบบอสบีอาร์ ซึ่งมีรอบวัฏจักร 24 ชั่วโมง ต่อ 1 วงจร และไม่มีการทิ้งตะกอนสักครั้ง พบว่าน้ำเสียที่ผ่านการป่นบดทางเคมีแล้วดังกล่าว ไม่เป็นอันตรายต่อระบบอสบีอาร์ แต่ระบบอสบีอาร์นี้ไม่สามารถกำจัดสารอินทริชในน้ำเสีย ดังกล่าวได้อย่างมีนัยสำคัญ

ผลการทดลองสามารถสรุปได้ว่า ปริมาณไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์ และอัตราส่วนโลบิโนล ไม่ระบุไว้ ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์กับเหล็กที่ใช้ เป็นปัจจัยสำคัญที่มีผลต่อประสิทธิภาพในการกำจัดสี ผลการทดลองยังแสดงให้เห็นว่า การควบคุมการเติมสารเคมีสามารถกระทำได้โดยใช้ค่าโออาร์พีที่เหมาะสม และสารเคมีที่ใช้ในการป่นบดน้ำเสีย จะมีราคាបาously 6.2, 6.5, 3.6, และ 1.8 บาท / ลบ.ม. สำหรับ น้ำเสียโภนสีดำ, แดง, ม่วง, และน้ำตาลอ่อน ตามลำดับ

ภาควิชา วิศวกรรมสิ่งแวดล้อม
สาขาวิชา
ปีการศึกษา 2540

ลายมือชื่อนิสิต ดร. วนิชช์ พงษ์
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา ดร. สุรัตน์ นร.
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม