

บทที่ 4

วิจารณ์และสรุปผลการทดลอง

4.1 การทำแห้งน้ำเจ้ากัวย

ต้มดันเจ้ากัวยแห้งที่บดแล้วในสารละลายน้ำ 0.45% โดยเดินไปคาร์บอนเนต โดยใช้อัตราส่วนต้มเจ้ากัวย 1 ก.ก. ต่อสารละลายน้ำเดินไปคาร์บอนเนต 24 ลิตร เป็นเวลา 3 ชั่วโมง⁽⁵⁾ เอาจากต้มเจ้ากัวยออก ต้มน้ำเจ้ากัวยที่ได้จะเหลือครึ่งหนึ่งของปริมาตรเริ่มต้น เพื่อทำให้เข้มข้น และลดเวลาในการทำแห้ง นำน้ำเจ้ากัวยเข้มข้นที่ได้ไปทำแห้งโดยวิธีต่างๆ พบว่าการทำแห้งน้ำเจ้ากัวยโดยเครื่องทำแห้งแบบแห้งเยื่อแก้แข็ง ได้เปอร์เซนต์เจ้ากัวยคงมากที่สุด คือ 25.8%(w/w) เนื่องจากเป็นการทำแห้งในระบบปิด ขาดที่ใช้ทำแห้งมีขนาดเล็ก จึงสามารถเก็บเจ้ากัวยคงทึ่งหมวดได้ จึงประเมินว่า วิธีนี้ทำให้ได้เจ้ากัวยคงที่มีเปอร์เซนต์ผลผลิตเท่ากับ 100% เจ้ากัวยคงที่ได้มีความชื้น 11.54%(w/w) สิน้ำตาล น้ำหนักเบาแต่มีปริมาตรมากแสดงว่าแต่ละอนุภาคเกาะกันหลวມๆ จึงทำให้ลดลงน้ำได้เร็ว จากการคุณภาพเจ้ากัวยคงที่ได้ขึ้นคงมีกลิ่นเน่าเจ้ากัวยอยู่มาก เนื่องจากการทำแห้งโดยวิธีนี้ไม่ใช้ความร้อนแต่อาศัยการระเหิดของน้ำ จึงทำให้กลิ่นซึ่งเป็นสารที่ระเหยง่ายเมื่อถูกความร้อนยังคงอยู่ จึงใช้น้ำเจ้ากัวยที่ได้จากการละลายเจ้ากัวยคงที่เป็นตัวแทนของน้ำเจ้ากัวยสด เพื่อเปรียบเทียบกับเจ้ากัวยคงที่ทำแห้งวิธีอื่นๆ

การทำแห้งน้ำเจ้ากัวยโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยโดยใช้อุณหภูมิลมร้อนเข้า chamber เป็น 250°C และอุณหภูมิลมร้อนออกสู่ cyclone เป็น 90°C มีอัตราการทำแห้งเฉลี่ยเท่ากับ 4 ลิตร/ชั่วโมง การทำแห้งวิธีนี้เป็นการทำลดของฟอยของน้ำเจ้ากัวยให้แห้งโดยใช้ความร้อนสูงระยะเวลาสั้น จึงทำให้แห้งอย่างรวดเร็ว เจ้ากัวยคงที่ได้จะเป็นคงละอิ่มมาก ฟุ้งกระจายและดูดความชื้นได้ง่าย มีความชื้น 11.97%(w/w) ความร้อนทำให้เจ้ากัวยคงที่ได้มีสิน้ำตาลเข้มกว่าเจ้ากัวยคงที่ได้จากการทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแห้งเยื่อแก้แข็ง แต่มีกลิ่นเหลืออยู่น้อยกว่า เมื่อนำไปปลายน้ำจะลอกอยู่บนผิวน้ำเนื่องจากเป็นคงละอิ่มและมีน้ำหนักเบาทำให้ลดลงน้ำช้า และมีค่าความสามารถในการละลายเท่ากับ 77.6% การทำแห้งโดยวิธีนี้ได้เปอร์เซนต์เจ้ากัวยคงที่อยู่ที่สุด คือ 14.5%(w/w) เพราะเครื่องทำแห้งที่ใช้มีขนาดใหญ่มาก และมีปริมาณน้ำเจ้ากัวยน้อย เจ้ากัวยคงที่ติดอยู่ภายในเครื่องมาก ไม่สามารถเก็บเจ้ากัวยคงทึ่งหมวดได้ จากการวิจัยของจากรุวรรณ ไผ่ทอง และคณะ⁽⁶⁾ พบว่าภาวะที่เหมาะสมในการผลิตเจ้ากัวยชนิดคงที่โดยการทำแห้งแบบพ่นฟอยคือ อุณหภูมิลมเข้า 200 °C และอัตราการไหลของน้ำเจ้ากัวย 13 มล./นาที(780 มล./ชั่วโมง) ได้เจ้ากัวยคงที่มีความชื้น 5.496% และความสามารถในการละลายเท่ากับ 64.52% จะเห็นได้ว่าการทำแห้งน้ำเจ้ากัวยโดยใช้อุณหภูมิลมเข้า

สูงกว่าเพียง 50°C แต่ใช้อัตราการไอลของน้ำเจ้ากี้วายสูงกว่ามาก ดังนั้นเจ้ากี้วายผงที่ได้จึงมีความชื้นมากกว่า

การทำแห้งน้ำเจ้ากี้วายโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้ง โดยใช้อุณหภูมิ $100\text{-}104^{\circ}\text{C}$ ความเร็วของลูกกลิ้ง 2.5 รอบ/นาที น้ำเจ้ากี้วายจะแห้งเป็นแผ่นเคลือบอยู่บนลูกกลิ้ง แล้วนำไปมีดจะชุด เจ้ากี้วายผงที่แห้งออกจากลูกกลิ้ง ทำให้เจ้ากี้วายผงที่ได้ส่วนใหญ่เป็นเกล็ดเล็กๆ เมื่อส่งในน้ำจะจับตัวเป็นก้อนจนลงไปติดกันกัน ดังนั้นจึงใช้เวลานานในการคลายน้ำ แต่เมื่อน้ำเจ้ากี้วายแห้งที่ได้มานด้วยเครื่องแล้วน้ำไปคลายน้ำเจ้ากี้วายบางส่วนจะหลอยู่บนผิวน้ำและบางส่วนเกาะกันเป็นก้อนทำให้ลักษณะซ้ำซึ้นกัน เจ้ากี้วายผงที่ได้มีสีดำคล้ำด้วยความชื้น 8.73% มีความสามารถในการคลายเท่ากับ 91.76% และมีกลิ่นเจ้ากี้วายเหลืออยู่น้อย เนื่องจากเป็นวิธีที่ใช้ความร้อนสูงและเวลานาน จึงทำให้สีเข้มขึ้น ความชื้นต่ำ และกลิ่นส่วนใหญ่ถูกดูดไป การทำแห้งวิธีนี้ได้ปรอรูบที่เจ้ากี้วายผงน้อยกว่าการทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแห่เชือกแข็งเดือน้อย คือ 24.5% เพราะเป็นการทำแห้งในระบบเปิด เจ้ากี้วายผงบางส่วนจึงปะละออกจากภาชนะรองรับ จากการทดลองทำแห้งน้ำเจ้ากี้วายของสุวรรณี สินไสววงศ์⁽⁴⁾ โดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งอุณหภูมิ 150°C ความเร็ว 5 รอบ/นาที พบร่วมน้ำเจ้ากี้วายผงที่ได้เป็นสีดำปนน้ำตาล มีความสามารถในการคลาย 86.77% แต่ไม่สามารถทำให้เกิดเจลได้ ส่วนการอบแห้งน้ำเจ้ากี้วายปริมาตร 500 มล. ($8\times 8\times 0.5$ นิ้ว) ที่อุณหภูมิ $55\pm 2^{\circ}\text{C}$ และ 1500 มล. ($8\times 8\times 1.5$ นิ้ว) ที่อุณหภูมิ $100\pm 2^{\circ}\text{C}$ ใช้เวลา 36 ชั่วโมง ได้เจ้ากี้วายผงสีดำปนน้ำตาล มีความสามารถในการคลาย 87.05% และ 78.90% ตามลำดับ เจ้ากี้วายผงที่ผ่านการทำแห้งที่อุณหภูมิ $55\pm 2^{\circ}\text{C}$ ส่วนประกอบมีการเปลี่ยนแปลงน้อย จึงสามารถทำให้เกิดเจลได้และได้เจลที่มีความหยุ่นแข็งมากกว่าเจ้ากี้วายผงที่ผ่านการทำแห้งที่อุณหภูมิ $100\pm 2^{\circ}\text{C}$ จะเห็นได้ว่าการทำแห้งนี้ใช้อุณหภูมิลูกกลิ้ง $100\text{-}104^{\circ}\text{C}$ เจ้ากี้วายผงที่ได้จึงยังคงสามารถทำให้เกิดเจลได้ และน้ำจะมีคุณภาพใกล้เคียงหรือดีกว่าเจ้ากี้วายผงที่ได้จากการอบที่อุณหภูมิ $100\pm 2^{\circ}\text{C}$ เนื่องจากใช้อุณหภูมิใกล้เคียงกัน แต่การอบแห้งใช้เวลามากกว่า

เมื่อพิจารณาความสามารถในการคลายพบว่าการคลายจะลดลงเมื่อใช้ความร้อนสูงขึ้น ระดับหนึ่ง และการคลายจะมากขึ้นเมื่อใช้ความร้อนสูงขึ้นไปอีก ดังนั้นความสามารถในการคลายของเจ้ากี้วายผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งพ่นฟอยน้อยกว่าเจ้ากี้วายผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งอาจเนื่องมาจากการอบที่อุณหภูมิ $100\pm 2^{\circ}\text{C}$ ทำให้สารประกอบบางชนิดถูกทำลายตัวจึงทำให้การคลายมากขึ้น

เจ้ากี้วายผงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแห่เชือกแข็ง โดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย และแบบลูกกลิ้งมีปริมาณกัมใกล้เคียงกัน คือ $56.82\%(\text{w/w})$, 55.57% และ 56.99% ตามลำดับ และ

สามารถทำให้เกิดเจลได้ทั้ง 3 ตัวอย่าง จึงสรุปว่าสภาวะที่ใช้ในการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยและแบบถูกกลึงในการทดลองนี้ไม่มีผลต่อการเปลี่ยนแปลงปริมาณกัมในเจ้ากี้วยผง

4.2 ปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกทั้งหมด ปริมาณแทนนิน และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ

ในเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกแทนนิน และค่า Antioxidant Index เท่ากับ 8.29 % (w/w), 6.53% (w/w) และ 2.73 ตามลำดับ ในเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบถูกกลึงมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก แทนนิน และค่า Antioxidant Index เท่ากับ 7.23 % (w/w), 5.94 % (w/w) และ 2.50 ตามลำดับ ส่วนเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก แทนนิน และค่า Antioxidant Index เท่ากับ 4.82 % (w/w), 3.48 % (w/w) และ 1.76 ตามลำดับ จากการวิจัยของ Gow – Chin Yen และคณะ⁽²⁴⁾ พบว่าเจ้ากี้วยผงที่ได้จากการนำน้ำเจ้ากี้วยซึ่งต้มโดยใช้ตันเจ้ากี้วยแห้งบด (จาก 3 แหล่ง) 20 กรัม ต่อน้ำ 400 มล. เมื่อเวลา 30 นาที มาทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกทั้งหมดเท่ากับ 23.87 % (w/w), 21.57 % (w/w) และ 14.43 % (w/w) และคงว่าปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกขึ้นอยู่กับแหล่งที่ปลูก สภาพแวดล้อมและการปลูก และจาก การวิจัยของ Gow - Chin Yen และ Chien - Ya Hung⁽²¹⁾ พบว่าปริมาณฟีโนอลิกทั้งหมดและความสามารถในการป้องกันการเกิดออกซิเดชัน(scavenging activity on α,α-diphenyl-β-picrylhydrazyl radical and superoxide anion) จะลดลงเมื่อเพิ่มความเข้มข้นของโซเดียมคาร์บอเนต หรือโซเดียมไบคาร์บอเนต และเวลาในการให้ความร้อน ดังนั้นการทดลองนี้เจ้ากี้วยผงที่ได้มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกน้อยนี้อาจมาจากการใช้สารละลายโซเดียมไบคาร์บอเนต และใช้วิถีทางในการต้มน้ำเจ้ากี้วย และ/หรือตันเจ้ากี้วยแห้งที่ใช้มีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกต่ำ เมื่อพิจารณาปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก แทนนิน และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระมีความสัมพันธ์ไปในทางเดียวกัน จึงสรุปว่าความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระในเจ้ากี้วยผงน่าจะเกิดเนื่องมาจากสารประกอบฟีโนอลิก^(20,21,25) และ แทนนิน

เจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก แทนนิน และค่า Antioxidant Index ต่ำที่สุด อาจเนื่องมาจากการนี้ไม่ใช้ความร้อนในการทำแห้ง จึงทำให้สารประกอบต่างๆ ไม่สลายไปโดยความร้อน ส่วนในเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอยมีปริมาณสารประกอบฟีโนอลิก แทนนิน และค่า Antioxidant Index น้อยที่สุด อาจเนื่องมาจากการสลายตัวด้วยความร้อนขณะทำแห้ง และเจ้ากี้วยผงที่ได้เป็นผงจะอีกดมากจึงมีพื้นที่ผิวสัมผัสน้อยกว่า ทำให้เกิดการออกซิเดชันขณะทำแห้ง หรือขณะเก็บรักษาได้遼 กว่าเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบถูกกลึง

4.3 กดิ่น และการจับกลิ่นเฉพาะกิ่วของโถเดกซ์ทرين

สารหอมระเหยที่สกัดได้จากต้นเจ้ากี้วยแห้งมีปริมาณน้อยมาก คือ 0.046%(w/w) ได้เป็นของเหลวใสสีเหลืองอ่อนมีกลิ่นหอมเหมือนเจ้ากี้วย (กลิ่นคล้ายยาหม้อ) จากการวิเคราะห์โดย SPME-GC/MS พบว่าสารหอมระเหยที่กลิ่นได้จากต้นเจ้ากี้วย น้ำเจ้ากี้วยที่ได้จากการละลายเจ้ากี้วย ผงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแข็ง เชือกแข็ง เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย และเครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้ง ประกอบด้วยสารต่างๆ ดังตาราง 3.11 และ 3.12 Hexane, Naphthalene และ สารพารา phthalate เป็นสารปนเปื้อน Hexane และ Naphthalene เป็นปนเปื้อนเนื่องจากความผิดพลาดในการเตรียมตัวอย่าง ส่วนสารพารา phthalate เป็นปัจจอนมาจากการผลิตก็สัมผัสกับตัวอย่าง ตั้งแต่ขั้นตอนการต้มน้ำเจ้ากี้วย การทำแห้ง และการเก็บรักษา เนื่องจากสารพารา phthalate เป็นส่วนผสมของ พลาสติกซึ่งสามารถหลุดออกมานเป็นอนามัยได⁽⁵⁰⁾ สารที่พบในสารหอมระเหยที่กลิ่นจากต้นเจ้ากี้วย และน้ำเจ้ากี้วย Drum dry คือ Nonanal, Decanal, α-Copaene, β-Elemene, β-Caryophyllene, Geranylacetone, α-Bergamotene, α-Guaiene, β-Farnesene, α-Humulene, Germacrene D, Trans-β-Farnesene, δ-Guaiene และ δ-Cadinene จากการทดสอบโดยการรวมกลิ่นพบว่าเจ้ากี้วยผงที่มีมอลโทเดกซ์ทринผสมอยู่มีกลิ่นเฉพาะกิ่วมากกว่าเจ้ากี้วยผงปกติ ดังนั้นในเจ้ากี้วยผงที่มีมอลโทเดกซ์ทринผสมอยู่จะต้องมีปริมาณสารที่ให้กลิ่นเฉพาะกิ่วมากกว่าในเจ้ากี้วยผงปกติ จากตาราง 3.12 เมื่อพิจารณาเจ้ากี้วยผงที่มีมอลโทเดกซ์ทринผสมอยู่ สารที่มีพื้นที่ไดพีคมากกว่าพื้นที่ไดพีคของเจ้ากี้วยผงปกติ(B, C และD>A) และเป็นสารที่พบในสารหอมระเหยที่กลิ่นจากต้นเจ้ากี้วย คือ Nonanal, Decanal, β-Elemene, β-Caryophyllene, Geranylacetone, α-Bergamotene, α-Guaiene, β-Farnesene, α-Humulene, Germacrene D, Trans-β-Farnesene และ δ-Guaiene ดังนั้นสารเหล่านี้จะเป็นสารหลักที่ให้กลิ่นเฉพาะกิ่วในเจ้ากี้วยผง Drum dry เมื่อร่วมพื้นที่ไดพีคของสารเหล่านี้ในเจ้ากี้วยผง เจ้ากี้วยผงที่มีมอลโทเดกซ์ทринผสมอยู่ 1%(w/w), 1.5% และ 2% มีค่าเท่ากับ 16,334,443, 19,502,394, 25,528,794 และ 20,114,955 ตามลำดับ เจ้ากี้วยผงที่มีมอลโทเดกซ์ทринผสมอยู่ 1.5% มีพื้นที่ไดพีคมากที่สุด ดังนั้นปริมาณมอลโทเดกซ์ทринที่เหมาะสมในการจับกลิ่นเฉพาะกิ่ว คือ 1.5%

การสกัดตัวอย่างโดยใช้ SPME fiber เป็นวิธีที่สะดวกและใช้เวลาไม่นาน แต่ถ้า SPME fiber ที่ใช้ก่อผ่านการใช้งานนานา เมื่อใช้ชีด GC/MS จะมีสารโพลิเมอร์ที่ใช้เคลือบไฟเบอร์หลุดออกมารด้วย โคมนาโถแกรนท์ที่ไดซึ่งมีพีคของโพลิเมอร์อยู่ด้วย

4.4 Trimethylsilyl derivative ของเจ้ากี้วยผง

จากตาราง 3.13 ไม่สามารถระบุได้ว่าสารที่มีปริมาณมากที่สุดในเจ้ากี้วยผงที่ทำแห้งโดยวิธีต่างๆ เป็นสารชนิดใด เนื่องจากแมสสเปกตรัมของตัวอย่างไม่เหมือนกับแมสสเปกตรัมมาตรฐาน

จากฐานข้อมูล สารสำคัญที่เที่ยบແສສເປັດຕົວໄດ້ຈາກທົດລອງນີ້ຄື່ອ Caffeic acid ຜົ່ງເປັນສາຣປະກອບຝຶນອລິຄື່ອສຳຄັງໃນການເປັນສາຣຕ້ານອນມູລອີສະຮະໃນເຄາກົວຍ⁽²⁵⁾ ສາຣສ່ວນໃຫຍ່ທີ່ເທື່ອມແສສເປັດຕົວໄດ້ເປັນອນຸພັນຮ່ອງກຣດ ດັ່ງນີ້ສກວະ ແລະ ສາຣທີ່ໃຊ້ທ່ານຸພັນຮ່ (Hexamethyldisilazane) ໃນການທົດລອງນີ້ອ່າຈະໄມ່ເໜາະສົມທີ່ຈະກ່ອໄຫ້ເກີດ phenol trimethylsilyl derivative

4.5 ການແປ່ຽນປະລິດກັບທີ່ເຄາກົວຍຜົງ

ໃຊ້ເຄາກົວຍຜົງທີ່ໄດ້ຈາກການທຳແໜ່ງໂດຍໃຊ້ເຄື່ອງທຳແໜ່ງແບບລູກກລິ້ງເພີ່ງໝັນຕົກເຄີຍໃນການທົດລອງທຳພົດຕິກັບທີ່ເຄາກົວຍຜົງ ເນື່ອຈາກມີແປ່ອຮ່ເໜັນຕົກພົດຕິ ຄວາມສາມາດໃນການລະລາຍ ປົມນາມສາຣປະກອບຝຶນອລິຄື່ອທີ່ໜົມ ແຫນນີ້ ຄວາມສາມາດໃນການເປັນສາຣຕ້ານອນມູລອີສະຮະ ແລະມີສີນໍ້າຕາລເຂັ້ມນາກກ່າວເຄາກົວຍຜົງທີ່ໄດ້ຈາກການທຳແໜ່ງໂດຍໃຊ້ເຄື່ອງທຳແໜ່ງແບບພ່ນຝອຍ ແລະມີອັດຕາການທຳແໜ່ງສູງກ່າວການທຳແໜ່ງໂດຍເຄື່ອງທຳແໜ່ງແບບແໜ່ງເຢົກເຊິ້ງ

ຈາກພລກາຮົດສອນທາງປະສາກັນພັສຂອງນໍ້າເຄາກົວຍພຣົມດື່ມ(ຕາຮາງ 3.17) ສູງທີ່ເໜາະສົມທີ່ສຸດທີ່ຈະນຳໄປທີ່ເຄາກົວຍພຣົມດື່ມ ຄື່ອ ສູງທີ່ມີເຄາກົວຍຜົງ 0.3% ແລະນໍ້າຕາລ 10% ເພຣະສູງທີ່ມີກລິ້ນ ຄວາມຫວານແລະຄວາມພອໃຈສູງກ່າວດ້ວຍຍ່າງອື່ນ ດ້ວຍຄະແນນແລດີ່ຍ 2.20, 3.13 ແລະ 3.33 ຕາມຄໍາດັບ ການທຳເປັນພະລາຍໄດ້ທັນທີທ່າໄດ້ໂດຍພສມເຄາກົວຍຜົງ 3 ສ່ວນ ຕ່ອນໍ້າຕາລທຽບປິ່ນ 100 ສ່ວນ ແລະຕ້ອງພສມເຄາກົວຍຜົງແລະນໍ້າຕາລໃຫ້ເຄາກົວຍຜົງກະຈາຍຍ່າງສໍາໜັດກ່ອນນີ້ເຄາກົວຍລົງບນໍ້າສ່ວນພສມ ຄ້າໄໝ່ຄົນໃຫ້ເຄາກົວຍຜົງກະຈາຍອອກມື່ອຖຸກນໍ້າເຄາກົວຍພຈະກະກັນເປັນກົ້ອນແໜ້ຍໃນຂພະໜີດີ້ນໍ້າຕົ້ງຄົນຕດລອດເວລາພໍ່ໃຫ້ສ່ວນພສມໄດ້ຮັບຄວາມຊື່ນອຍ່າງທ່ວ່າລື້ງ ແລະກະກັນເປັນກົ້ອນທລວມາ ຄ້າເຄີດນໍ້ານາກເກີນໄປເຄາກົວຍຜົງກະຈາຍກັນເປັນກົ້ອນແໜ້ຍ ແລະເນື່ອອົນແທ້ງແລ້ວຈະແຈ້ງແລ້ວໃຊ້ເຄື່ອງເວລານານໃນການລະລາຍ ການຊີ້ດີ້ນໍ້າເຄາກົວຍນອກຈາກຈະທຳໃຫ້ສ່ວນພສມເກະກັນເປັນເກລີ້ດແລ້ວຍັງທຳໃໝ່ມີກລິ້ນເຄາກົວຍເພີ່ມເຂົ້າຕໍ່ວິກິດນໍ້າເຄາກົວຍພຈະກະກັນເກົ່າກົ່າຫາຍາຮອນ ກາຮອບພລິດກັບທີ່ໃຫ້ແໜ່ງຄວາມປິ່ນກົ້ອນທີ່ອຸົມຫຼວມຕໍ່າ ເພຣະຄ້າອົບທີ່ອຸົມຫຼວມສູງນອກຈາກກລິ້ນຈະຮະເໜຍໄປແລ້ວ ນໍ້າຕາລຈະຫລອມຕະລາຍອີກດ້ວຍພລິດກັບທີ່ເຄາກົວຍຜົງພຣົມດື່ມທີ່ໄດ້ມີສິ້ນໍ້າຕາລ ເປັນເກລີ້ດເລີກາ ແຕ່ໜາດໄໝ່ສໍາໜັດ ຄ້າໃຊ້ເຄື່ອງ granulator ເກລີດທີ່ໄດ້ອ່ານີ້ນາດສໍາໜັດ ທຳໃຫ້ພລິດກັບທີ່ນໍ້າໃໝ່ມາເຖິ່ງ ສາມາດລະລາຍນໍ້າໄດ້ເວົ້ວກາຮງນໍ້າເຄາກົວຍເພື່ອໃຫ້ມີຮັດຕິເໜີອືນກັບນໍ້າເຄາກົວຍພຣົມດື່ມທີ່ໃຊ້ທົດສອນທາງປະສາກັນພັສທີ່ໄດ້ໂດຍລະລາຍເຄາກົວຍຜົງພຣົມດື່ມ 10.3 ກຣົມ ໃນນໍ້າ 100 ມລ. ອົງລະລາຍເຄາກົວຍຜົງພຣົມດື່ມປະມານ 2 ຊົ້ອນຫາ ຕ່ອນໍ້າ 1 ແກ້ວ

ຈາກພລກາຮົດສອນທາງປະສາກັນພັສຂອງເຄາກົວຍ(ຕາຮາງ 3.21) ສູງທີ່ເໜາະສົມທີ່ສຸດທີ່ຈະນຳໄປທີ່ເຄາກົວຍກົງສຳເຮົ່ງຈູປ່ ຄື່ອ ສູງທີ່ມີເຄາກົວຍຜົງ 0.5% ແລະແປັນນັນສຳປະກັບ 7% ເພຣະສູງທີ່ມີກລິ້ນ ລັກນຸ່ມະເນື້ອສັນພັສແລະຄວາມຂອບໄດຍຮວມສູງກ່າວດ້ວຍຍ່າງອື່ນ ດ້ວຍຄະແນນແລດີ່ຍ 2.60, 3.40 ແລະ 3.80 ຕາມຄໍາດັບ ທຳເຄາກົວຍຜົງກົງສຳເຮົ່ງຈູປ່ໂດຍພສມເຄາກົວຍຜົງ 5 ສ່ວນ ຕ່ອແປັນນັນສຳປະກັບ

70 ส่วน พลิตกัณฑ์เจ้ากี้วยพงก់สำเร็จรูปที่ได้มีสีน้ำตาลอ่อน เป็นเกลือเด็กๆ แต่ขนาดไม่สม่ำเสมอ และไม่คุ้คความชื้น วิธีการเตรียมเจ้ากี้วยเพื่อให้มีลักษณะเหมือนกับเจ้ากี้วยที่ใช้ทดสอบ ทำได้โดยละลายเจ้ากี้วยพงก់สำเร็จรูป 7.5 กรัม ในน้ำร้อน 100 มล. คนให้เจ้ากี้วยพงละลายหมด นำไปต้มให้เดือดโดยต้องคนตลอดเวลา ต้มจนเจ้ากี้วยที่ได้ข้นเหนียว ทึ่ไว้ให้เย็นจนเจ้ากี้วยแข็งตัว ในขณะต้มเจ้ากี้วยถ้าไม่คนให้แป้งกระจายตัวอย่างสม่ำเสมอ แป้งจะจับตัวเป็นก้อนทำให้เจ้ากี้วยไม่แข็ง หรือแข็งแต่มีเนื้อสัมผัสไม่สม่ำเสมอ

4.6 สรุปผลการทดลอง

ต้มน้ำเจ้ากี้วยโดยใช้อัตราส่วนตันเจ้ากี้วยแห้งที่บดแล้ว 1 ก.ก.ต่อสารละลาย 0.45% โซเดียมไบคาร์บอนเนต 24 ลิตร เป็นเวลา 3 ชั่วโมง⁽⁵⁾ แล้วทำให้แห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแฟร์เยกแข็ง(เป็นตัวแทนของน้ำเจ้ากี้วยสด) ใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย(อุณหภูมิลมร้อนเข้า chamber 250°C อุณหภูมิลมร้อน และพลิตกัณฑ์ที่ออกสู่ cyclone 90°C) และเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึง(อุณหภูมิ 100-104°C ความเร็วของถูกกลึง 2.5 รอบ/นาที) พบร่วมน้ำเจ้ากี้วยพงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแฟร์เยกแข็งมีกัม 56.82%(w/w) สารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด 8.29%(w/w) แทนนิน 6.53%(w/w) และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ(Antioxidant Index)เท่ากับ 2.73 เจ้ากี้วยพงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย มีกัม 55.57%(w/w) สารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด 4.82%(w/w) แทนนิน 3.48%(w/w) และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ (Antioxidant Index)เท่ากับ 1.76 เจ้ากี้วยพงที่ทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึงมีปริมาณกัม 56.99%(w/w) สารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด 7.23%(w/w) แทนนิน 5.94%(w/w) และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ(Antioxidant Index)เท่ากับ 2.50 ดังนั้นการทำแห้งน้ำเจ้ากี้วยโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบถูกกลึงเป็นวิธีที่ดีที่สุด เนื่องจากมีเปลอร์เซนต์ผลผลิต กัม ปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด แทนนิน และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระใกล้เคียงกับการทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึงมีเปลอร์เซนต์ผลผลิต กัม ปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด แทนนิน ความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ ความสามารถในการละลาย และมีสีน้ำตาลเข้มมากกว่าเจ้ากี้วยพงที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย เมื่อพิจารณาปริมาณสารประกอบฟีโนอลิกทึ่งหมด แทนนิน และความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระมีความสัมพันธ์ไปในทางเดียวกัน ดังนั้นความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระในเจ้ากี้วยพงอาจเกิดเนื่องมาจากการประกอบฟีโนอลิก และ แทนนิน

เจ้ากี้วยพงที่ได้จากการทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึงมีกัลน์เหลืออยู่น้อย จึงใช้มอลโทเดกซ์ทรินช่วยในการจับกัลน์ ปริมาณมอลโทเดกซ์ทรินที่เหมาะสมคือ 1.5%(w/v) และ

สารหลักที่ให้กลิ่นเฉพาะกิ่วชื่อ Nonanal, Decanal, β -Elemene, β -Caryophyllene, Geranylacetone, α -Bergamotene, α -Guaiene, β -Farnesene, α -Humulene, Germacrene D, Trans- β -Farnesene, และ δ -Guaiene จากการทดสอบทางประสาทสัมผัสพบว่าสูตรที่เหมาะสมในการทำผลิตภัณฑ์เจ้ากิ่วของพร้อมคิ่ม ต้องใช้เจ้ากิ่วของ 3 ส่วน ต่อน้ำตาลรายปีน 100 ส่วน การซึมน้ำเจ้ากิ่วทำได้โดยคลายเจ้ากิ่วของพร้อมคิ่ม 10.3 กรัม ในน้ำ 100 มล. หรือคลายเจ้ากิ่วของพร้อมคิ่มประมาณ 2 ช้อนชา ต่อน้ำ 1 แก้ว สูตรที่เหมาะสมในการทำผลิตภัณฑ์เจ้ากิ่วของกึ่งสำเร็จรูป ต้องใช้เจ้ากิ่วของ 5 ส่วน ต่อแป้งมันสำปะหลัง 70 ส่วน การเตรียมเจลเจ้ากิ่วทำได้โดยคลายเจ้ากิ่วของกึ่งสำเร็จรูป 7.5 กรัม ในน้ำร้อน 100 มล. คนให้เจ้ากิ่วของคลายหมด นำไปต้มให้เดือดโดยต้องคนตลอดเวลา ต้มจนเจ้ากิ่วที่ได้ข้นเหนียว ทิ้งไว้ให้เย็นจนเจ้ากิ่วแข็งตัว ผลิตภัณฑ์เจ้ากิ่วของที่สองตัวอย่างที่ได้เป็นเกล็ดเล็กๆ ทำให้เก็บง่าย และสามารถนำไปใช้ได้สะดวก