

## บทที่ 2

### วิธีการทดลอง

#### 2.1 วัสดุ อุปกรณ์และสารเคมี

สารเคมี	บริษัทผู้ผลิต
Ammonia solution 30%	BDH
Amyl alcohol (AR)	H&W
Butanol	BDH
β-carotene	Fluka
Chloroform	BDH
Dichloromethane	MERCK
Ethanol	MERCK
Folin-Ciocalteau reagent	CARLO ERBA
Gallic acid (extra pure)	MERCK
Hexamethyldisilazane(purris)	Fluka
Hexane	BDH
Hydrochloric acid 37.4%	J.T. Baker
Lead acetate	BDH
Linoleic acid	BDH
Maltodextrin (Dextrin 20 from maize starch)	Fluka
m-Phosphoric acic	MERCK
Phosphomolybdic acid	PROLABO
Pyridine (AR)	J.T. Baker
Sodium carbonate anhydrous	Fluka
Sodium sulphate anhydrous	BDH
Sodium tungstate	Riedel – De Ha
Tannic acid	APS Ajax Finechem
Tween 20	MERCK

<b>เครื่องมือ</b>	<b>บริษัทผู้ผลิต</b>
เครื่องทำแห้งแบบแข็งเยือกแข็ง (Freeze dryer)	Flexi-Dry
เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย (Spray dryer type PSDS2)	APV Spray Dryer
เครื่องทำแห้งแบบถูกกลึง (Drum dryer Model DOFM 19/22)	โอนเนอร์ พูคส์ แมชชีนเนอรี่ จำกัด
100 µm PDMS SPME Fiber	SUPELCO
เครื่อง GC/MS HP 6890 Series	HEWLETT PACKARD
HP – 1 (GC capillary column)	Agilent Technologies
เครื่องมือพื้นฐานอื่นๆ	
อุปกรณ์เครื่องแก้วต่างๆ	
อุปกรณ์เครื่องครัวต่างๆ	

### วัตถุดิน

ต้นเจ้ากี้วัยแห้ง ( Dried Jelly Grass ตราไอล ผลิตโดย กิม โลส ชั่ง ห่องคง )

Sodium bicarbonate (food grade)

แป้งมันสำปะหลัง

น้ำตาลรายปีน

## 2.2 วิธีการทดลอง

### 2.2.1 การทำแห้งน้ำเจ้ากี้วัย

#### 2.2.1.1 การเตรียมน้ำเจ้ากี้วัยเพื่อทำแห้ง

ชั้งต้นเจ้ากี้วัยแห้งที่บดแล้วใส่ในถุงพักก่อนใส่ลงในหม้อแฟตตันแลส เดิมสารละลายน้ำเจ้ากี้วัย 0.45%(นน./ปริมาตร) โซเดียมไบคาร์บอเนต ในอัตราส่วนต้นเจ้ากี้วัย 1 กิโลกรัม ต่อสารละลายน้ำเจ้ากี้วัย 24 ลิตร ต้มให้เดือดด้วยไฟอ่อน 3 ชั่วโมง<sup>(4)</sup> คนเป็นระยะๆ นำถุงพักที่บรรจุต้นเจ้ากี้วัยออกจากหม้อ บีบัน้ำเจ้ากี้วัยออกจากถุงพักให้มากที่สุด โดยใช้เครื่องบีบ รวมน้ำเจ้ากี้วัยทั้งหมดและต้มต่อจนเหลือครึ่งหนึ่งของปริมาตรเริ่มต้น แล้วจึงนำไปทำแห้ง

#### 2.2.1.2 การทำแห้งน้ำเจ้ากี้วัยโดยเครื่องทำแห้งแบบแข็งเยือกแข็ง (Freeze Dry)

นำน้ำเจ้ากี้วัยเข้มข้นที่เตรียมไว้ 150 มล. ใส่ในภาชนะ freeze dry ขนาด 1 ลิตรนำไปแข่งให้น้ำเจ้ากี้วัยเคลือบรอบขวด หลังจากนั้นนำเข้าเครื่องทำแห้งแบบแข็งเยือกแข็ง บันทึกผล

### 2.2.1.3 การทำแห้งน้ำยาโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย (Spray Dry)

นำน้ำยาเกี้ยวเข้มข้นที่เตรียมไว้ปริมาตร 36 ลิตร มาทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย อุณหภูมิลมร้อนเข้า chamber 250°C อุณหภูมิลมร้อนและผลิตภัณฑ์ที่ออกสู่ cyclone 90°C บันทึกผล

### 2.2.1.4 การทำแห้งน้ำยาโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึง (Drum Dry)

นำน้ำยาเกี้ยวที่เตรียมไว้มาต้มน้ำยาเกี้ยวต่อจนปริมาตรลดลงเหลือหนึ่งในสามของปริมาตรเริ่มต้น นำน้ำยาเกี้ยวเข้มข้นปริมาตร 8 ลิตร มาทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลึง อุณหภูมิถูกกลึง 100 - 104°C ความเร็วของถูกกลึง 31 Hz (2.5 รอบ/นาที) ระยะห่างของถูกกลึงทั้งสอง 5  $\mu\text{m}$  บันทึกผล

### 2.2.2 การหาความชื้น<sup>(42)</sup>

ซึ่งตัวอย่างให้ทราบน้ำหนักแน่นอน ใส่ลงในภาชนะที่ทราบน้ำหนักแน่นอนแล้วนำไปอบที่อุณหภูมิประมาณ 100 °C เป็นเวลา 6 – 8 ชั่วโมง หรือจนกระทั่งน้ำหนักคงที่ นำตัวอย่างออกจากตู้อบและปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น ซึ่งน้ำหนักตัวอย่างอีกครั้ง คำนวณหาความชื้นจากสูตร บันทึกผล

$$\text{ก. ปริมาณความชื้น (\%w/w)} = \frac{(W_1 - W_2) \times 100}{W_1}$$

เมื่อ  $W_1$  คือ น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

$W_2$  คือ น้ำหนักตัวอย่างหลังอบ (กรัม)

$$\text{ก. ปริมาณของแข็ง (\%w/w)} = 100 - \text{ปริมาณความชื้น (ร้อยละ)}$$

$$= \frac{(A - B) \times 100}{W_1}$$

เมื่อ A คือ น้ำหนักภาชนะบวกน้ำหนักตัวอย่างหลังอบ (กรัม)

B คือ น้ำหนักภาชนะ (กรัม)

$W_1$  คือ น้ำหนักตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

### 2.2.3 การหาความสามารถในการละลาย (Water Soluble Index, WSI)<sup>(43)</sup>

ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน(ประมาณ 0.5 กรัม) ใส่ในหลอดcentrifuge ขนาด 50 มล. เติมน้ำกลั่นลงไป 30 มล. ตั้งทิ้งไว้ประมาณ 2 ชั่วโมง ในระหว่างนี้ใช้แท่งแก้วคนเป็นระยะๆ ถ้างแท่งแก้วด้วยน้ำกลั่นเล็กน้อย นำเข้าเครื่องหวียงความเร็ว 3,000 รอบ/นาที เป็นเวลา 10 นาที ก่อนๆ รินน้ำใส่ที่ได้ออก นำไปประเทจนแห้งแล้วนำเข้าตู้อบอุณหภูมิ 105°C ประมาณ 30 นาที

หรือจนมีน้ำหนักคงที่ ทึ้งให้เย็นในโถดูดความชื้น ซึ่งน้ำหนักแล้วคำนวณความสามารถในการละลาย บันทึกผล

$$\text{ความสามารถในการละลาย} (\% \text{WSI}) = \frac{\text{น้ำหนักตัวอย่างก่อนละลายน้ำ} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่างหลังอบ}}$$

#### 2.2.4 การหาปริมาณกัม (gum)<sup>(19,22)</sup>

ซึ่งตัวอย่างให้ได้น้ำหนักแน่นอน(ประมาณ 0.5 กรัม) ใส่ในหลอด centrifuge ขนาด 50 มล. เติมน้ำกากลั่นลงไป 5 มล. ใช้แท่งแก้ววนจนละลาย แล้วจึงเติมเอทานอล(95%) 20 มล. นำเข้าเครื่องเหวี่ยงความเร็ว 3,500 รอบ/นาที เป็นเวลา 20 นาที ค่อยๆรินน้ำใส่ที่ได้ทิ้ง น้ำตะกอนที่ได้ใส่ภาชนะที่ทราบน้ำหนักแน่นอน แล้วนำเข้าถูอบอุณหภูมิ 100 – 105 °C ประมาณ 30 นาที หรือจนมีน้ำหนักคงที่ ทึ้งให้เย็นในโถดูดความชื้น ซึ่งน้ำหนักแล้วคำนวณปริมาณกัม บันทึกผล

$$\text{ปริมาณกัม} (\% \text{w/w}) = \frac{\text{น้ำหนักตะกอนหลังอบ} \times 100}{\text{น้ำหนักตัวอย่าง}}$$

#### 2.2.5 การหาปริมาณสารประกอบฟืนอลิกทั้งหมด<sup>(21,24,25,29)</sup>

การเตรียมสารละลายสำหรับหาปริมาณสารประกอบฟืนอลิกทั้งหมด

##### ก. สารละลาย 50% Folin-Ciocalteau reagent

ปั๊เปตสารละลาย Folin-Ciocalteau reagent 25 มล. ลงในขวดวัดปริมาตรขนาด 50 มล. แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกากลั่น

##### ข. สารละลาย 2%(นน./ปริมาตร) sodium carbonate

ซึ่ง sodium carbonate anhydrous 2 กรัม ละลายในน้ำกากลั่น 100 มล.

##### ค. สารละลายมาตรฐาน 0.1 มก./มล. gallic acid

ซึ่ง gallic acid 0.01 กรัม ละลายในน้ำกากลั่น และปรับปริมาตรให้เป็น 100 มล. ในขวดวัดปริมาตร ต้องเตรียมใหม่ทุกครั้งที่ใช้

การทำกราฟมาตรฐานสำหรับหาปริมาณสารประกอบฟืนอลิกทั้งหมด

นำสารละลายมาตรฐาน gallic acid ปริมาตร 100, 200, 300, 400 และ 500 μl

ทำปฏิกิริยา กับสารละลาย Folin-Ciocalteau reagent และสารละลาย 2% sodium carbonate วัดการดูดกลืนแสงของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นที่ความยาวคลื่น 750 นาโนเมตร ขั้นตอนการทำกราฟมาตรฐาน เป็นดังตาราง 2.1

ตาราง 2.1 ขั้นตอนและปริมาณสารต่างๆ ที่ใช้สำหรับสร้างกราฟมาตรฐานแสดงปริมาณสารประกอบฟีโนลิกทั้งหมด

สารละลายน้ำ	ปริมาณ (มล.)					
	1	2	3	4	5	6
น้ำกลั่น (มล.)	7.9	7.8	7.7	7.6	7.5	7.4
สารละลายน้ำตรầu 0.1 มก./มล. gallic acid ( $\mu$ l)	0	100	200	300	400	500
สารละลายน้ำ Folin-Ciocalteau reagent (มล.)	0.1 เพื่อให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 3 นาที					
สารละลายน้ำ 2% sodium carbonate (มล.)	2.0 เพื่อให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาที					
วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 750 นาโนเมตร						

### การหาปริมาณสารประกอบฟีโนลิกทั้งหมด

ซึ่งเจ้าก็ยังให้ได้น้ำหนักแน่นอน(ประมาณ 0.01 กรัม) ละลายน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาณเป็น 10 มล. ในขวดปริมาตร ปีปดน้ำยาขาวที่ได้ 300  $\mu$ l ลงในหลอดทดลองที่มีน้ำกลั่น 7.6 มล. เติมสารละลายน้ำ 2% sodium carbonate 2.0 มล. เพื่อให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 3 นาที แล้วเติมสารละลายน้ำ Folin- Ciocalteau reagent 0.1 มล. เพื่อให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาที วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 750 นาโนเมตร บันทึกผล

#### 2.2.6 การหาปริมาณแทนนิน<sup>(44)</sup>

##### การเตรียมสารละลายน้ำสำหรับปริมาณแทนนิน

###### ก. สารละลายน้ำ Folin-Deniss reagent

ซึ่ง sodium tungstate ( $Na_2WO_4 \cdot 2H_2O$ ) 100 กรัม และ phosphomolybdic acid 20 กรัม ละลายน้ำกลั่น 750 มล. และเติม phosphoric acid 50 มล. ต้มเริฟลักซ์ 2 ชั่วโมง ทิ้งไว้ให้เย็น ใส่ลงในขวดปริมาตรขนาด 1 ลิตร แล้วปรับปริมาตรด้วยน้ำกลั่น

###### ข. สารละลายน้ำอ่อนตัวของ sodium carbonate

ซึ่ง sodium carbonate anhydrous 35 กรัม ละลายน้ำกลั่น 100 มล. ที่อุณหภูมิ 70 – 80 °C ทิ้งไว้ให้เย็นและรอให้ตกลดลง 1 คืน กรองผลลัพธ์ออกด้วยสำลี

###### ค. สารละลายน้ำตรầu 0.1 มก./มล. tannic acid

ซึ่ง tannic acid 0.01 กรัม ละลายน้ำกลั่น และปรับปริมาณให้เป็น 100 มล. ในขวดปริมาตร ต้องเตรียมใหม่ทุกครั้งที่ใช้

### การทำกราฟมาตราตรฐานสำหรับวิเคราะห์ปริมาณแทนนิน

นำสารละลายน้ำมาราตรฐาน tannic acid ปริมาตร 100, 200, 300, 400 และ 500  $\mu\text{l}$  ทำปฏิกิริยากับสารละลายน้ำ Folin-Denid reagent และสารละลายน้ำอัมตัวของ sodium carbonate วัดการดูดกลืนแสงของผลิตภัณฑ์ที่เกิดขึ้นที่ความยาวคลื่น 760 นาโนเมตร ขั้นตอนการทำกราฟมาตราตรฐานเป็นดังตาราง 2.2

ตาราง 2.2 ขั้นตอนและปริมาตรสารต่างๆที่ใช้สำหรับสร้างกราฟมาตราตรฐานแสดงปริมาณแทนนิน

สารละลายน้ำ	ปริมาตร (มล.)											
	1	2	3	4	5	6						
น้ำกลั่น (มล.)	8.5	8.4	8.3	8.2	8.1	8.0						
สารละลายน้ำมาราตรฐาน 0.1 มก./มล. Tannic acid ( $\mu\text{l}$ )	0	100	200	300	400	500						
สารละลายน้ำ Folin-Dennis reagent (มล.)	0.5											
สารละลายน้ำอัมตัวของ sodium carbonate (มล.)	1.0											
เพ่าให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาที												
วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 760 นาโนเมตร												

### การทำปริมาณแทนนิน

ซึ่งเจ้ากี้วิทย์พึงให้ได้น้ำหนักแน่นอน(ประมาณ 0.01 กรัม) ละลายน้ำกลั่น แล้วปรับปริมาตรเป็น 10 มล. ในขวดปริมาตร เป็นน้ำยาขาวที่ได้ 300  $\mu\text{l}$  ลงในหลอดทดลองที่มีน้ำกลั่น 8.2 มล. เติมสารละลายน้ำ Folin-Dennis reagent 0.5 มล. และสารละลายน้ำอัมตัวของ sodium carbonate 1.0 มล. เพ่าให้เข้ากัน ตั้งทิ้งไว้ 30 นาที วัดค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 760 นาโนเมตร บันทึกผล

#### 2.2.7 การวิเคราะห์สมบัติในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ<sup>(45,46)</sup>

การเตรียมสารละลายน้ำสำหรับวิเคราะห์สมบัติในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ

##### ก. สารละลายน้ำต้า-แครอทีนในคลอรอฟอร์ม(1.0 มก./10 มล.)

ซึ่งเบต้า-แครอทีน 1 มก. ละลายน้ำตัวคลอรอฟอร์ม และปรับปริมาตรเป็น 10 มล. ในขวดวัดปริมาตร เก็บในที่มืดและเย็น

##### ข. สารสกัดจากตัวอย่าง

ซึ่งเจ้ากี้วิทย์พึง 0.01 กรัม ละลายน้ำกลั่นและปรับปริมาตรเป็น 10 มล. ในขวดปริมาตร

## การวิเคราะห์สมบัตินในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ

ปีเพลสารละลายเบต้า-แคโรทีนในคลอโรฟอร์ม(1.0 มก./10 มล.)ปริมาตร 1 มล. ลงในบีกเกอร์ที่มีกรดลิโนเลอิก 20 มก. และทวีน 20 200 มก. นำไปประเทยคลอโรฟอร์มที่อุณหภูมิ 50°C เติมน้ำกลั่นที่ผ่านการให้อาหารเป็นเวลา 1 ชั่วโมง ปริมาตร 50 มล. พร้อมทั้งคนอย่างแรง จากนั้นปีเพลสารละลายในบีกเกอร์ปริมาตร 5 มล. ลงในหลอดทดลองที่มีสารสกัดจากตัวอย่าง 0.2 มล. เขย่าให้เข้ากัน แล้วนำไปวัดค่าการดูดกลืนแสงทันทีที่ความยาวคลื่น 470 นาโนเมตร โดยอ่านค่าทุกๆ 30 นาที จนครบ 150 นาที สำหรับหลอดควบคุมใช้น้ำกลั่น 0.2 มล. แทนสารสกัด ส่วนหลอดแบ่งครึ่งคลอโรฟอร์มแทนสารละลายเบต้า-แคโรทีนในคลอโรฟอร์ม และใช้น้ำกลั่นแทนสารสกัดในปริมาตรที่เท่ากัน

อัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีนคำนวณจากความแตกต่างของค่าการดูดกลืนแสงที่ความยาวคลื่น 470 นาโนเมตร ระหว่างเวลาเริ่มต้น( $A_{470(0)}$ ) และเวลาสุดท้ายที่อ่านได้ค่าคงที่ หรือเวลาสุดท้ายที่อ่านค่า( $A_{470(t)}$ ) หารด้วยเวลา( $t$ ) ออกตัวค่าของสารต้านอนุมูลอิสระคำนวณอ กมา เป็นค่าดัชนีเรียกว่า Antioxidant Index โดยคำนวณจากอัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีนของหลอดควบคุมหารด้วยอัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีนของสารสกัดจากตัวอย่างบันทึกผล

$$\text{อัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีน} = \frac{A_{470(0)} - A_{470(t)}}{t}$$

$$\text{Antioxidant Index} = \frac{\text{อัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีนของหลอดควบคุม}}{\text{อัตราการฟอกสีของเบต้า-แคโรทีนของสารสกัดจากตัวอย่าง}}$$

### 2.2.8 การวิเคราะห์กลินจากเถาแก้ว

#### 2.2.8.1 การหาปริมาณสารหมอยะเยจากต้นเถาแก้วแห้งโดยวิธีกลั่นแบบธรรมชาติ

ซึ่งต้นเถาแก้วแห้งนجد 20 กรัม ใส่ในขวดก้นกลมขนาด 1 ลิตร เติมน้ำกลั่นลงไป 400 มล. แล้วนำไปกลั่นแบบธรรมชาติ เก็บ distillate 200 มล. นำ distillate ที่ได้มานำสกัดด้วยไคลอโรมีเทน 50 มล. กำจัดน้ำออกจากสารสกัดโดยคลอโรมีเทนโดยใช้โซเดียมซัลเฟตแอนไฮดรัส หลังจากนั้นนำไปประเทยไคลอโรมีเทนออกโดยใช้ความดันต่ำ ชั่งน้ำหนักสารหมอยะเยที่ได้บันทึกผล

### 2.2.8.2 การวิเคราะห์กลิ่นในน้ำเส้าก็วยโดย Head Space SPME – GC/MS

เตรียมน้ำเส้าก็วยโดยชั่งเส้าก็วยลง 0.20 กรัม ละลายน้ำกลิ่น 10 มล. นำน้ำเส้าก็วยแต่ละตัวอย่างที่ได้ 5 มล. ใส่ในขวดตัวอย่างขนาด 10 มล. และสารหอมระเหยที่กลิ่นได้ (distillate จาก 2.2.9.1) 200 มล. ใส่ในขวดตัวอย่างขนาด 250 มล.

สกัดกลิ่นในน้ำเส้าก็วยโดย Head Space SPME โดยเสียง SPME fiber ลงในขวดตัวอย่าง โดยให้ SPME fiber อุ่นหนีอสารละลายตัวอย่าง (ภาพ 1.8) นำขวดตัวอย่างแข็งในอ่างน้ำร้อนอุณหภูมิ 55°C เป็นเวลา 30 นาที นำ SPME fiber ที่ดูดซับตัวอย่างแล้วใส่ลงในช่องฉีดสารของเครื่อง GC/MS เพื่อปล่อยสารที่ดูดซับเข้าสู่เครื่อง GC/MS (ภาพ 1.9) วิเคราะห์สารตัวอย่างและบันทึกผล โดยใช้สภาวะในการฉีด GC/MS ดังนี้

Inlet mode : spritless temperature 225°C

Column : HP-1(100% dimethylpolysiloxane bonded phase, Agilent Technologies)

Length : 30 m Column diameter : 250 μm Film thickness : 0.25 μm

Oven : Initial temperature 45°C hold 5 min. 10°C/min. to 225°C hold 7 min

Carrier gas : Helium constant flow 1.0 mL/min.

MS Quad : 150°C MS Source : 230°C

Scan parameters : Low mass:29 High mass:320

### 2.2.8.3 การจับกลิ่นในน้ำเส้าก็วยโดยใช้มอลโทเดกซ์ทริน

เส้าก็วยลงที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบถูกกลิ่นเมื่อนำมาละลายน้ำแล้วมีกลิ่นเส้าก็วยเหลืออยู่น้อยมาก จึงได้ทดลองเติมนอลโทเดกซ์ทรินลงในน้ำเส้าก็วยให้มีความเข้มข้นเป็น 1%, 1.5% และ 2%(w/v) แล้วนำไปทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบถูกกลิ่นเปรียบเทียบปริมาณกลิ่นในเส้าก็วยลงธรรมชาติ และเส้าก็วยลงที่มีมอลโทเดกซ์ทรินผสมอยู่โดยละลายเส้าก็วยลงตัวอย่าง 0.50 กรัม ในน้ำกลิ่น 10 มล. โดยใช้วิธีการวิเคราะห์เหมือนข้อ 2.2.8.2 บันทึกผล

### 2.2.9 การวิเคราะห์ Trimethylsilyl derivative ของเส้าก็วยลง โดย GC/MS<sup>(47,48)</sup>

ละลายเส้าก็วยลงที่ทราบน้ำหนักแน่นอน(ประมาณ 0.50 กรัม) ตัวน้ำกลิ่น 25 มล. เติม 8%(w/v) lead acetate 25 มล. คนให้เข้ากัน แล้วเติม 30% Ammonia solution 0.75 มล. ผสมให้เข้ากัน นำเข้าเครื่องหวีงที่ความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 10 นาที (หรือจนได้สารละลายใส่และตะกอนเกาะกันดี) รินสารละลายใส่ที่ได้ทิ้ง ถังตะกอนด้วย 80 % เอทานอล 30 มล. 2 ครั้ง (เนย่าให้เข้ากันทุกครั้งก่อนนำเข้าเครื่องหวีง) คั่วหลอด centrifuge 5 นาที (drain liquid)

เติม butanol 25 มล. และ hydrochloric acid 2.5 มล. เขย่าจนสีของตะกอนออกหมด นำเข้าเครื่องเหวี่งที่ความเร็ว 5000 รอบ/นาที เป็นเวลา 15 นาที เก็บสารละลายใส่ด้านบนไว้ ถังตะกอนที่เหลือด้วย butanol 15 มล. แล้วนำเข้าเครื่องเหวี่งอีกรั้ง รวมสารละลายใส่ที่ได้เข้าด้วยกันใส่ในกรวยแยก เติม hexane 100 มล. เขย่าให้เข้ากัน จากนั้นติบน้ำกลันลงไป 50 มล. เขย่าให้เข้ากัน ทิ้งไว้ให้แยกชั้น เก็บสารสกัดชั้นล่าง(ชั้นน้ำ) หลังจากนั้นสกัดสารละลายที่ได้(น้ำ)ด้วย amyl alcohol 15 มล. นำสารสกัด amyl alcohol ที่ได้มาจำจัน้ำออกโดย sodium sulphate anhydrous ระหว่าง amyl alcohol ออกจนแห้งด้วยเครื่อง Rotatory evaporator ลดลายตะกอนที่ได้ด้วย pyridine 1.5 มล.

ทำ Trimethylsilylation derivative โดยนำสารละลาย pyridine 0.1 มล. ผสมกับ hexamethyldisilazane 0.5 มล. แล้วตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องเป็นเวลา 2 ชั่วโมง แล้วนำไปปั๊ม GC/MS บันทึกผลการทดลอง โดยใช้สภาวะในการฉีด GC/MS ดังนี้

Inlet mode : splitless temperature 250°C injection volume 0.1  $\mu$ l

Column : HP-1(100% dimethylpolysiloxane bonded phase, Agilent Technologies)

Length : 30 m Column diameter : 250  $\mu$ m Film thickness : 0.25

Oven : Initial temperature 60°C hold 2 min. 5°C/min. to 250°C hold 5 min

Carrier gas : Helium constant flow 1.0 mL/min.

MS Quad : 150°C MS Source : 230°C

Scan parameters : Low mass:35 High mass:450

Solvent delay : 7.5 min

## 2.2.10 การทำผลิตภัณฑ์เจ้ากี้วัยผง

จากการทำแห้งน้ำเจ้ากี้วัยโดยเครื่องทำแห้งแบบแห่เยือกแข็ง เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย และเครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้ง พบร่วมน้ำเจ้ากี้วัยผงที่ได้จากการทำแห้งโดยเครื่องทำแห้งแบบแห่เยือกแข็งยังคงมีกลิ่นเจ้ากี้วัยอยู่ ละลายน้ำได้เร็ว มีเปลอร์เซนต์ผลผลิต ปริมาณก้ม สารประกอบฟินอลิก แทนนิน และมีความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระสูงกว่าเจ้ากี้วัยผงตัวอย่างอื่น แต่เครื่องทำแห้งแบบแห่เยือกแข็งที่ใช้มีขีดจำกัดเล็ก ในการทำแห้งน้ำเจ้ากี้วัยแต่ละครั้งจึงต้องใช้เวลานานและได้เจ้ากี้วัยผงปริมาณน้อย ส่วนเจ้ากี้วัยผงที่ได้จากเครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้ง มีเปลอร์เซนต์ผลผลิต ปริมาณก้ม สารประกอบฟินอลิก แทนนิน ความสามารถในการเป็นสารต้านอนุมูลอิสระ และความสามารถในการละลายมากกว่าเจ้ากี้วัยผงที่ได้จากเครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย เมื่อใช้เจ้ากี้วัยผงน้ำหนักเท่ากันน้ำเจ้ากี้วัยที่ได้จากการละลายเจ้ากี้วัยผงที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งมีสีน้ำตาลเข้มมากกว่าน้ำเจ้ากี้วัยที่ได้จากการละลายเจ้ากี้วัยผงที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบพ่นฟอย และเครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้งมีอัตราการทำแห้งสูงกว่า

เครื่องทำแห้งแบบแข็ง เช่น จีวีเจ้ากี้วิผงที่ได้จากการทำแห้งโดยใช้เครื่องทำแห้งแบบลูกกลิ้ง เพียงชนิดเดียวในการทดลองทำผลิตภัณฑ์เจ้ากี้วิผง

#### **2.2.10.1 การทำน้ำเจ้ากี้วิผงพร้อมดื่ม**

- ก. การทดสอบทางปริมาณสัมพัสด์ เพื่อหาปริมาณเจ้ากี้วิผงและน้ำตาลที่เหมาะสมสำหรับทำน้ำเจ้ากี้วิผงร้อนดื่ม
- ข. การแปรรูป โดยผสมเจ้ากี้วิผงกับน้ำตาลทรายป่น(จากข้อ ก.) ให้เข้ากัน ฉีดน้ำเจ้ากี้วิผงเป็นฟอยล์ลงบนส่วนผสมทั้งสอง โดยคงค่าอุณหภูมิที่น้ำเจ้ากี้วิ ฉีดน้ำเจ้ากี้วิลงผงที่ได้แกะกันเป็นก้อนเล็กๆ(ไม่ทุบกระหาย) แล้วอบให้แห้งที่อุณหภูมิ  $50^{\circ}\text{C}$  3 ชั่วโมง

#### **2.2.10.2 การทำเจ้ากี้วิผงกึ่งสำเร็จรูป**

- ก. การทดสอบทางปริมาณสัมพัสด์ เพื่อหาปริมาณเจ้ากี้วิผงและแป้งมันสำปะหลังที่เหมาะสมในการเตรียมเจ้ากี้วิ
- ข. การแปรรูป โดยผสมเจ้ากี้วิผงกับแป้งมันสำปะหลัง(จากข้อ ก.) ให้เข้ากัน ฉีดน้ำเจ้ากี้วิผงเป็นฟอยล์ลงบนส่วนผสมทั้งสอง โดยคงค่าอุณหภูมิที่น้ำเจ้ากี้วิ ฉีดน้ำเจ้ากี้วิลงผงที่ได้แกะกันเป็นก้อนเล็กๆ(ไม่ทุบกระหาย) แล้วอบให้แห้งที่อุณหภูมิ  $50^{\circ}\text{C}$  3 ชั่วโมง