

บทคัดย่อ

T 160414

เซรามิกผสมเดดเมกนีเชี่ยมในโอบีต-เดดเซอร์โคเนตไทเทเนต (PMN-PZT) เตรียมโดย การผสม PMN ที่เพาแคลไนซ์อุณหภูมิ 800°C นาน 4 ชั่วโมง ด้วยอัตราการขึ้นลงของอุณหภูมิ $10^{\circ}\text{C}/\text{นาที}$ ผสมกับผง PZT ที่เพาแคลไนซ์อุณหภูมิ 800°C นาน 2 ชั่วโมง ด้วยอัตราการขึ้นลงของ อุณหภูมิ $5^{\circ}\text{C}/\text{นาที}$ ด้วยอัตราส่วน $x\text{PMN}-(1-x)\text{PZT}$ เมื่อ $x = 0.0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8$ และ 1.0 โดยไม่ล จำกันแน่เผาชินเตอร์ PMN-PZT ที่อุณหภูมิ $1200-1300^{\circ}\text{C}$ นาน 2 ชั่วโมง ด้วยอัตรา การขึ้นลงของอุณหภูมิ $10^{\circ}\text{C}/\text{นาที}$ หลังจากนั้นจึงทำการวัดสมบัติทางกายภาพและตรวจสอบ โครงสร้างจุลภาคของเซรามิกผสมและทำการคัดเลือกเซรามิกที่มีความหนาแน่นมากที่สุดแบ่งกลุ่ม เป็นกลุ่มที่ไม่สร้างข้าวและกลุ่มที่ถูกสร้างข้าวเมื่อวัดสมบัติทางไฟฟ้า ซึ่งได้แก่ ค่าสภาพยอมสัมพัทธ์ และค่าสัมประสิทธิ์พิโซลิเก็กทริก พ布ว่าค่าสภาพยอมสัมพัทธ์ของเซรามิกผสม PMN-PZT ที่ถูก สร้างข้าวและวัดในทิศขานานกับทิศการสร้างข้าว (ϵ_{33}) มีค่ามากกว่าในเซรามิกที่ไม่ถูกสร้างข้าว (ϵ_r) และเซรามิกที่สร้างข้าวและวัดในทิศตั้งฉากกับทิศการสร้างข้าว (ϵ_{11}) นั้นคือ $\epsilon_{33} > \epsilon_r > \epsilon_{11}$ และค่า สภาพยอมสัมพัทธ์ที่วัดที่อุณหภูมิห้องของเซรามิกผสมสูงขึ้นเมื่อมีอัตราส่วนโดยไม่ของ PMN เพิ่มขึ้น ส่วนค่าสัมประสิทธิ์พิโซลิเก็กทริก (d_{33}) ของเซรามิกผสม PMN-PZT มีค่าสูงขึ้น เมื่อ เซรามิกผสมมีอัตราส่วนโดยไม่ของ PMN ลดลง และเมื่อทำการทดสอบสมบัติเชิงกลของเซรามิก ผสม PMN-PZT พ布ว่าค่าความแข็งหั้งแบบบูปและแบบวิกเกอร์ของเซรามิกผสมหั้งที่ไม่ถูกสร้างข้าว และที่ถูกสร้างข้าวนั้นค่าใกล้เคียงกัน ค่าความแข็งมีแนวโน้มเพิ่มขึ้นเมื่อเซรามิกผสมมีอัตราส่วนโดย ไม่ของ PMN เพิ่มขึ้น ค่ามอดูลัสของยังในเซรามิกที่ไม่ถูกสร้างข้าวมีค่ามากกว่าเซรามิกที่ถูก

สร้างข้าว และจะมีค่าเพิ่มขึ้นเมื่อมีอัตราส่วนโดยมวลของ PMN เพิ่มขึ้น เมื่อทำการวัดความยาวของรอยแยกที่เกิดจากการกดด้วยหัวกดแบบบิกเกอร์ พบร่วมกับความยาวของรอยแยกในทิศตั้งฉากกับทิศการสร้างข้าว ($c_{\text{perpendicular}}$) ในเซรามิกผสม PMN-PZT ที่ถูกสร้างขึ้นมีค่ามากกว่าความยาวของรอยแยกในเซรามิกที่ไม่ถูกสร้างข้าว (c_{unpoled}) และเซรามิกที่ถูกสร้างขึ้นที่วัดความยาวของรอยแยกในทิศขนานกับทิศการสร้างข้าว (c_{parallel}) นั่นคือ $c_{\text{perpendicular}} > c_{\text{unpoled}} > c_{\text{parallel}}$ ส่วนค่าความต้านทานต่อรอยแยกของเซรามิกผสมที่ถูกสร้างขึ้นในทิศขนานกับทิศการสร้างข้าว ($K_{IC \parallel}$) จะมากกว่าในเซรามิกที่ถูกสร้างขึ้นในทิศตั้งฉากกับทิศการสร้างข้าว ($K_{IC \perp}$) นั่นคือ $K_{IC \parallel} > K_{IC \perp}$ และเมื่อศึกษาอิทธิพลของความร้อนและลำดับการสร้างข้าวไฟฟ้าที่มีต่อพฤติกรรมการเติบโตของรอยแยก พบร่วมกับการทดลองนี้กระบวนการทั้งสองแบบจะไม่มีอิทธิพลต่อการเติบโตของรอยแยก

Abstract

TE 160414

Lead Magnesium Niobate-Lead Zirconate Titanate (PMN-PZT) ceramics were prepared by mixing PMN powder calcined at 800 °C for 4 h with a heating/cooling rate of 10 °C/min and PZT powder calcined at 800 °C for 2 h with a heating/cooling rate of 5 °C/min. PMN-PZT powders were mixed with the ratio xPMN-(1-x)PZT where $x = 0.0, 0.2, 0.4, 0.6, 0.8$ and 1.0 by mole. Then PMN-PZT powders were pressed and sintered at 1200-1300 °C for 2 h with a heating/cooling rate of 10 °C/min. Physical properties and microstructure of the ceramics were characterized. The maximum density for each PMN-PZT composition was selected and then separated into 2 groups which were unpoled and poled ceramics. Electrical properties in terms of dielectric permittivity and piezoelectric coefficient were measured. It was found that the dielectric permittivity of poled PMN-PZT ceramics measured in parallel direction with dipole (ϵ_{33}) was higher than unpoled ceramics (ϵ_r) and poled ceramics in perpendicular direction with dipole (ϵ_{11}) respectively, i.e. $\epsilon_{33} > \epsilon_r > \epsilon_{11}$, when measured at room temperature. The dielectric permittivity was high in high PMN mole ratio ceramics. The piezoelectric coefficient (d_{33}) of PMN-PZT ceramics were high in the ceramics with low PMN mole ratio. The mechanical properties in terms of hardness, Young's modulus and fracture toughness

were measured. The Vickerss hardness and Knoop hardness of unpoled and poled ceramics were relatively similar. The ha dness values trended to increase when increasing mole ratio of PMN. The Young s modulus of unpoled ceramics was higher than poled ceramics. Again, Young's modulus increased with increasing PMN mole ratio. Crack length of poled ceramics measured in the direction perpendicular to the poling direction ($c_{\text{perpendicular}}$) was longer than that of unpoled ceramics (c_{unpole}) and poled ceramics in the direction parallel to the poling direction (c_{parallel}) respectively, i.e. $c_{\text{perpendicular}} > c_{\text{unpole}} > c_{\text{parallel}}$. The fracture toughness of PMN-PZT poled ceramics measured in parallel direction to the poling ($K_{IC,\text{parallel}}$) was higher than that in poled ceramics measured in perpendicular direction to the poling direction ($K_{IC,\text{perpendicular}}$) respectively, i.e. $K_{IC,\text{parallel}} > K_{IC,\text{perpendicular}}$. The study of the effects of annealing and poling sequences in PMN-PZT ceramics suggested that these procedures had little effect on crack growth behavior.