

บทที่ 5

สรุปผลการวิจัย อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

สรุปผลการวิจัย

ในการศึกษาการลดคราบน้ำมันที่ชิ้นส่วน hairy ด้วยเครื่องล้างไฮดราร์บอนแบบอัตโนมัตินั้น จะพิจารณาผลตอบจากค่าของสัดส่วนของเสียของชิ้นส่วน hairy ดิสก์ไดร์ฟที่มีคราบน้ำมันน้อยที่สุด โดยประยุกต์ใช้วิธีการของทากูชิและวิธีพื้นผิวน้ำผลตอบ การทดลองถูกออกแบบขึ้นโดยวิธีการของทากูชิ ซึ่งเมทริกซ์การทดลองประกอบด้วยพารามิเตอร์ของเครื่องล้างไฮดราร์บอนแบบอัตโนมัติทั้ง 9 พารามิเตอร์ โดยทำการวิเคราะห์จากการระดมสมองและแผนภาพแสดงเหตุผล ประกอบด้วยอุณหภูมิของถังแวรคัม (vacuum tank, ถังที่ 5-6), อุณหภูมิของถังดรายเออร์ (dryer tank, ถังที่ 7-8), รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 1 (dipping tank no.1, ถังที่ 1), รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 2 (dipping tank no.2, ถังที่ 2), รอบเวลาของถังอัลตราโซนิก (ultrasonic tank, ถังที่ 3), รอบเวลาของถังเวททิง (waiting tank, ถังที่ 4), รอบเวลาของถังแวรคัม, รอบเวลาของถังดรายเออร์ และรอบเวลาของสเปรย์ภายในถังดรายเออร์ จากการทดลองพบว่า ทุกพารามิเตอร์มีนัยสำคัญทางสถิติที่ 0.05 โดยที่อุณหภูมิของถังแวรคัม เป็นพารามิเตอร์หลักที่มีผลต่อสัดส่วนของเสียของชิ้นส่วนที่มีคราบน้ำมัน รองลงมา คือ รอบเวลาของถังดรายเออร์, รอบเวลาของสเปรย์ภายในถังดรายเออร์, รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 2 , รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 1, รอบเวลาของถังเวททิง, รอบเวลาของถังอัลตราโซนิก, รอบเวลาของถังแวรคัม และอุณหภูมิของถังดรายเออร์ ตามลำดับ

จากนั้น ใช้วิธีการพื้นผิวน้ำผลตอบในการสร้างสมการกำลังสองของสัดส่วนของเสียของชิ้นส่วน hairy ดิสก์ไดร์ฟที่มีคราบน้ำมัน โดย พบร่วมกับสมการมีประสิทธิภาพและสามารถนำไปพยากรณ์สัดส่วนของเสียได้ด้วยระดับความเชื่อมั่น 95% และได้พารามิเตอร์ของเครื่องล้างไฮดราร์บอนที่สภาวะเหมาะสม คือ อุณหภูมิของถังแวรคัม 44.9495°C , อุณหภูมิของถังดรายเออร์ 90°C , รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 1 150 วินาที, รอบเวลาของถังดิพพิงที่ 2 150 วินาที, รอบเวลาของถังอัลตราโซนิก 210 วินาที, รอบเวลาของถังเวททิง 210 วินาที, รอบเวลาของถังแวรคัม 210 วินาที, รอบเวลาของถังดรายเออร์ 658.182 วินาที และรอบเวลาของสเปรย์ภายในถังดรายเออร์ 247.879 วินาที จากการทำกราฟล้างด้วยพารามิเตอร์นี้ จะช่วยประหยัดเวลาและต้นทุนในกระบวนการล้าง นั่นคือ ลดลงจากก่อนทำการวิจัยจากการร้อยละเฉลี่ยของชิ้นส่วนที่มีคราบน้ำมันเท่ากับ 2.565 เหลือเพียงร้อยละ 0.127

อภิปรายผล และข้อเสนอแนะ

1. อภิปรายและข้อเสนอแนะของเครื่องล้างไฮโดรคาร์บอนแบบอัตโนมัติ

เนื่องจากเครื่องล้างไฮโดรคาร์บอนแบบอัตโนมัตินี้ เป็นเครื่องล้างที่ถูกผลิตขึ้นมาใหม่ และกำลังอยู่ในช่วงการปรับปรุงสมรรถนะของเครื่องล้างไฮโดรคาร์บอนให้ดีขึ้น แม้จะหลังจากทำการทดลอง พบว่า ควรทำการปรับ/เปลี่ยนอุปกรณ์หรือส่วนประกอบบางชิ้น เพื่อให้เครื่องล้างไฮโดรคาร์บอนแบบอัตโนมัตินี้มีประสิทธิภาพในการล้างเพิ่มขึ้น เช่น

- ทำการปรับจังหวะการส่งคลื่นอัลตราโซนิกภายในถังอัลตราโซนิก (ถังที่ 3) และถังแวรคัม (ถังที่ 5-6) ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยอาจให้มีจังหวะสูญญากาศมีความถี่มากขึ้น การเปลี่ยน/เพิ่มตำแหน่งปล่อยคลื่นอัลตราโซนิก รวมถึงอาจเพิ่มความถี่ และความเข้มของคลื่นอัลตราโซนิกเพื่อให้คลื่นมีโอกาสสัมผัสดิวชันงานได้มากกว่าเดิม

- ขณะทำการทดลอง พบว่า ปอยครั้งที่อุณหภูมิภายในถังแวรคัม (ถังที่ 5-6) ไม่คงที่ตลอดเวลา ส่งผลให้เส้นกราฟของปัจจัยอุณหภูมิภายในถังแวรคัมนี้ มีลักษณะเป็นเส้นโค้งพาราโบลา ทั้งนี้ เพราะเมื่อฝ้าของถังแวรคัมเปิดขึ้น เพื่อรับ basket ที่มีชิ้นงานบรรจุอยู่จากถังก่อนหน้า หรือส่ง basket ที่มีชิ้นงานบรรจุอยู่ไปยังถังถัดไป ไอน้ำยาจะระเหยออกไป ทำให้ระบบบีดของถังนี้จะไม่สมบูรณ์ จะต้องใช้ระยะเวลาสักพักเพื่อให้อุณหภูมิกลับมาคงที่ตามที่กำหนดไว้อีกครั้ง

- ทำการปรับจังหวะการพ่นสเปรย์ (ไอน้ำยา) ภายในถังดรายเออร์ (ถังที่ 7-8) ให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น โดยอาจให้มีจังหวะสูญญากาศที่เหมาะสมที่จะทำให้สเปรย์ของไอน้ำยา solvent มีโอกาสสัมผัสดิวชันงานได้มากกว่าเดิม

2. อภิปรายและข้อเสนอแนะของวิธีการล้างด้วยเครื่องล้างไฮโดรคาร์บอนแบบอัตโนมัติ

- อาจเปลี่ยนวิธีการจัดวางชิ้นงานใหม่ จากเดิมที่ทำการวางชิ้นงานบนถาดหมุนในแนวตั้ง อาจเปลี่ยนมาแนวนอน ซึ่งสามารถวางชิ้นงานได้จำนวนมากขึ้น

3. อภิปรายและข้อเสนอแนะของ Hydrocarbon Solvent

- อาจเปลี่ยน Hydrocarbon solvent ใหม่ จากเดิมใช้ Careclean PC อาจเปลี่ยนมาใช้ solvent อื่น อย่างไรก็ตามทั้งนี้จะต้องศึกษาถึงคุณสมบัติและราคาของ Hydrocarbon solvent ใหม่ ๆ เพราะอาจล้างคราบน้ำมันบนชิ้นงานได้ดีกว่า

ສໍາຮັບງານວິຈີຍນີ້ ຈະພິຈາລາກາຮດເຊີ້ມພະຄາບນໍ້າມັນບນໍ້າມງານທ່ານັ້ນ ແຕ່ແກ້ຈິງ
ແລ້ວໜຶ່ງນາຍຫຼົດສົກໄດ້ພື້ນີ້ ອາຈເກີດຄາບສົກປຽກໝີດອື່ນ ພ່າຍ ຄາບສື່ຂາວ ຄາບສື່ນໍ້າເງິນ ຄາບ
ສົນມ ເປັນຕົ້ນ ດັ່ງນັ້ນ ຈຶ່ງເປັນສິ່ງທີ່ຜູ້ສູນໃຈສາມາຄຳນຳໄປໃຫ້ເປັນແນວທາງໃນກາງວິຈີຍຕ່ອໄປ