

49405314 : สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม

คำสำคัญ : ลดปัญหาการสูญเสีย

สมสกุล คุเจริญทรัพย์ : การออกแบบคู่มือปฏิบัติงานสำหรับการจัดการเพื่อลดปัญหาการสูญเสียในโรงงานตัวอย่าง. อาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์ : รศ.ดร.อาณัติ วัฒนสังสุทธิ์. 88 หน้า.

งานวิจัยเริ่มต้นจากการจัดตั้งกลุ่มบริหารงานคุณภาพกลุ่มย่อย 3 กลุ่ม เพื่อทำการออกแบบการทดลอง และปฏิบัติการทดลองตามสมมุติฐานข้อมูลสาเหตุที่ทำให้เกิดของเสียจากเดือนกรกฎาคม ถึง เดือน ตุลาคม พ.ศ. 2550 จากนั้นวิเคราะห์ข้อมูลโดยใช้ แผนภูมิสาเหตุและผลกระทบ เพื่อเสนอแนวทางในการแก้ปัญหา การทำงาน โดยใช้ทฤษฎีการออกแบบการทดลอง เพื่อหาเงื่อนไขการทำงานที่เหมาะสม ให้กับกลุ่มบริหารงานคุณภาพกลุ่มย่อยต่างๆ ทั้งหมด 3 กลุ่ม จากนั้นวิเคราะห์เชิงเศรษฐศาสตร์ของผลการดำเนินงานตั้งแต่เดือน พฤศจิกายน ถึงเดือน ธันวาคม พ.ศ. 2550 โดยใช้ อัตราผลตอบแทนภายใน และระยะเวลาคืนทุน

ผลงานวิจัยแสดงให้เห็นว่าโรงงานสามารถลดของเสียได้ตามเป้าหมาย และมีอัตราผลตอบแทนภายในเฉลี่ยของโครงการร้อยละ 69 และระยะเวลาคืนทุน 0.29 เดือน นอกจากนี้ คู่มือปฏิบัติงานสำหรับการจัดการเพื่อลดปัญหาการสูญเสียในโรงงานตัวอย่างได้ถูกนำเสนอต่อผู้บริหารของโรงงาน สุดท้าย การผสมผสานทฤษฎีเครื่องมือควบคุมคุณภาพ การออกแบบการทดลอง และเศรษฐศาสตร์วิศวกรรม สามารถทำให้ผู้บริหารตัดสินใจลงทุนเพื่อแก้ปัญหาที่เกิดขึ้นได้อย่างถูกต้อง

ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรมและการจัดการ บัณฑิตวิทยาลัยมหาวิทยาลัยศิลปากร ปีการศึกษา 2551
ลายมือชื่อนักศึกษา.....

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาวิทยานิพนธ์