

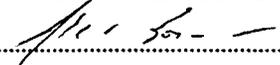
นายอัครากรณ์ สิงห์น้อย : งานวิจัยเรื่องการลดความบกพร่องของชิ้นส่วนและเวลา
สูญเสียเปล่าในสายการประกอบเครื่องยนต์จักรยานยนต์ (DEFECTIVE PART AND IDLE
TIME REDUCTION IN THE MOTORCYCLE ENGINE ASSEMBLY LINE)

อ.ที่ปรึกษา: ผศ.สุทัศน์ รัตนเกื้อกังวาน , 190 หน้า. ISBN 974-637-539-3.

งานวิจัยเรื่องการลดความบกพร่องของชิ้นส่วนและเวลาสูญเสียเปล่าในสายการประกอบ
เครื่องยนต์จักรยานยนต์นี้ มีวัตถุประสงค์ในการใช้วิธีการทางวิศวกรรมอุตสาหกรรมเป็นเครื่องมือใน
การดำเนินการ เช่น การศึกษาการทำงาน เป็นต้น ซึ่งจะทำให้การวิเคราะห์สาเหตุของความสูญเสียที่เกิด
ขึ้น โดยพิจารณาในด้านทรัพยากรการผลิตของโรงงานอันประกอบไปด้วย เครื่องจักรและอุปกรณ์ กำลัง
คน วัตถุดิบ วิธีการทำงานหรือการบริหารงาน แล้วกำจัดสาเหตุของความสูญเสียเหล่านั้น

การดำเนินการลดความสูญเสียจากเวลาสูญเสียเปล่าได้ใช้ประสิทธิภาพการผลิตและเวลาสูญเสีย
เปล่าเป็นตัววัดผลการดำเนินการเปรียบเทียบ ก่อนการปรับปรุงและหลังการปรับปรุงพบว่า
ประสิทธิภาพการผลิตเพิ่มขึ้นจากเดิม 325 เครื่อง/วัน/สายการผลิต เป็น 402 เครื่อง/วัน/สายการ
ผลิต ซึ่งเพิ่มขึ้น 23.69% สำหรับเวลาสูญเสียเปล่าจาก Stop time ได้ลดลงจาก 22.89% ของเวลาการ
ทำงานทั้งหมด เป็น 12.51% คิดเป็น 45.35% และเวลาสูญเสียเปล่าจาก Down time ลดลงจาก 9.54%
ของเวลาทำงานทั้งหมดเป็น 7.19% คิดเป็น 24.63% สำหรับชิ้นส่วนบกพร่องได้ลดลง คิดเป็น
50.82%

ภาควิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม.....
สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม.....
ปีการศึกษา 2540.....

ลายมือชื่อนิติ .....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษา .....
ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาร่วม -.....