

การศึกษาวิจัยครั้งนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อลดต้นทุนด้านแรงงานและต้นทุนทางด้านวัสดุของผลิตภัณฑ์ในกระบวนการผลิตของวิธีการประกอบชิ้นรูปชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ด้วยวิธีการเคลื่อนย้ายอย่างรวดเร็วลดลงอย่างน้อย 2 % และเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิตของกระบวนการผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์แบบการเคลื่อนย้ายเร็วของการศึกษาทาง โดยใช้เทคนิคขจัดงานที่ไม่จำเป็น และเทคนิคการรวมขั้นตอนการปฏิบัติงานเข้าด้วยกันโดยการประยุกต์ใช้การออกแบบการทดลองเข้ามาช่วยในการหาพารามิเตอร์ที่เหมาะสมของกระบวนการผลิตแบบการเคลื่อนย้ายเร็ว และมีการจัดทำวิธีการทำงานมาตรฐานในกระบวนการเคลื่อนย้ายเร็ว งานวิจัยฉบับนี้ได้ทำการศึกษากระบวนการผลิตในการประกอบผลิตภัณฑ์ชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ของโรงงานตัวอย่างคือ ผลิตภัณฑ์ A โดยมีระยะเวลาการผลิตประมาณ 6 ปี และทำการผลิตปีละประมาณ 15,600,000 ชิ้น โดยใช้ต้นทุนปีละประมาณ 106,404,480 บาท

จากการปรับปรุงพบว่าอัตราผลผลิตเพิ่มขึ้น 64.76 % และทำให้ต้นทุนค่าแรงงานและค่าวัสดุลดลง ส่งผลให้ต้นทุนต่อหน่วยของกระบวนการเคลื่อนย้ายเร็วจากลดลงจาก 6.82 บาทเป็น 6.08 บาท (ลดลง 10.85 %) ซึ่งมีผลทำให้ต้นทุนการผลิตลดลงประมาณ 11,544,000 บาทต่อปี

The objective of this research is to study the cost reduction of Labour cost and Overhead cost in Fast Lamination process in an Electronic parts manufacturing at least 2 % and improvement productive of Fast Lamination process. The methods used in this study are that of the Work study to eliminate all unnecessary work and combine operations or element technique and application of Design of Experiment to optimize parameter on Fast Lamination process, implement new standard procedure. This research is study on A product and period of produce for this product is 6 years. Operation forecast is 15,600,000 pcs/year and using cost amount 106,404,480 baht.

The result of this study show that increasing productivity to 64.76 % and reduced cost per unit from 6.82 baht to 6.08 baht (10.85 % reduction). It reduced cost of operation around 11,544,000 bath/year.