

บทที่ 4

ผลการศึกษา

การศึกษานี้เป็นการศึกษาเชิงบรรยาย (Descriptive research) แบบการศึกษา ณ จุดเวลา (Cross – sectional study) เพื่อศึกษาความรู้และทัศนคติที่มีต่อการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มจังหวัดกาฬสินธุ์ เก็บข้อมูลโดยใช้แบบสอบถาม จำนวน 262 คน ซึ่งผลการวิจัยนำเสนอด้วยการบรรยายประกอบตารางเรียงตามลำดับ ดังนี้

1. ข้อมูลทั่วไป
2. ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
3. ระดับความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
4. ทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
5. ระดับทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน
6. ความสัมพันธ์ระหว่างอายุ สถานภาพ ระดับการศึกษา สภาพการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน รายได้ การอบรมให้ความรู้ การได้รับข้อมูลข่าวสาร กับ ความรู้
7. การเปรียบเทียบความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานระหว่างพนักงานตัดเย็บชายและพนักงานตัดเย็บหญิง
8. ความสัมพันธ์ระหว่าง อายุ สถานภาพ ระดับการศึกษา สภาพการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน รายได้ การอบรมให้ความรู้ การได้รับข้อมูลข่าวสารกับทัศนคติ
9. การเปรียบเทียบทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานระหว่างพนักงานตัดเย็บชายและพนักงานตัดเย็บหญิง

ข้อมูลทั่วไป

1. เพศ จากการศึกษา พบว่า คนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่เป็นคนงานตัดเย็บหญิง ร้อยละ 53.8 และคนงานตัดเย็บชาย ร้อยละ 46.2 ดังตารางที่ 3

ตารางที่ 3 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บ จำแนกตามเพศ

เพศ	จำนวน	ร้อยละ
ชาย	121	46.2
หญิง	141	53.8
รวม	262	100.0

2. อายุ จากการศึกษาพบว่าคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ มีอายุอยู่ระหว่าง 40 – 44 ปี ร้อยละ 25.5 รองลงมาคือช่วงอายุระหว่าง 35 -39 ปี ร้อยละ 23.7 มีอายุเฉลี่ย 39.9 ปี ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 8.33 อายุสูงสุด 65 ปี อายุต่ำสุด 19 ปี ดังตารางที่ 4

ตารางที่ 4 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บ จำแนกตามอายุ

อายุ (ปี)	จำนวน	ร้อยละ
ต่ำกว่า 25	14	5.3
25 - 29	17	6.5
30 - 34	26	9.9
35 - 39	62	23.7
40- 44	67	25.5
45 - 49	38	14.5
ตั้งแต่ 50 ขึ้นไป	38	14.5
รวม	262	100.0

หมายเหตุ อายุเฉลี่ย 39.9 ปี ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 8.33 อายุสูงสุด 65 ปี อายุต่ำสุด 19 ปี

3. สถานภาพ จากการศึกษาพบว่าคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ส่วนใหญ่มีสถานภาพคู่ ร้อยละ 65.3 รองลงมาคือ โสดและแยกกันอยู่ ร้อยละ 10.7 และ 10.7 ตามลำดับ ดังตารางที่ 5

ตารางที่ 5 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บ จำแนกตามสถานภาพ

สถานภาพ	จำนวน	ร้อยละ
โสด	28	10.7
คู่	171	65.3
หม้าย	26	9.9
หย่า	9	3.4
แยกกันอยู่	28	10.7
รวม	262	100.0

4. การศึกษา จากการศึกษาพบว่าคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ จบการศึกษาในระดับประถมศึกษา ร้อยละ 25.5 รองลงมาคือ ปวส./เทียบเท่า ร้อยละ 23.7 ดังตารางที่ 6

ตารางที่ 6 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บจำแนกตามระดับการศึกษา

ระดับการศึกษา	จำนวน	ร้อยละ
ประถมศึกษา	67	25.5
มัธยมศึกษาตอนต้น	17	6.5
มัธยมศึกษาตอนปลาย ปวช./เทียบเท่า	26	9.9
ปวส./เทียบเท่า	62	23.7
ปริญญาตรี	14	5.3
รวม	262	100.0

5. รายได้ จากการศึกษาพบว่า คนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่มีรายได้อยู่ระหว่าง 4,001 - 6,000 บาทต่อเดือน ร้อยละ54.2 รองลงมาคือ



รายได้อยู่ระหว่าง 6,001 - 8,000 บาท ร้อยละ 29.8 มีรายได้เฉลี่ย 5,925.9 บาท รายได้สูงสุด 14,000 บาท รายได้ต่ำสุด 1,200 บาท ดังตารางที่ 7

ตารางที่ 7 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามระดับรายได้

ระดับรายได้ (บาท)	จำนวน	ร้อยละ
ต่ำกว่า 2,000	2	0.8
2,001 - 4,000	23	8.8
4,001 - 6,000	142	54.2
6,001 - 8,000	78	29.8
8,001 – 10,000	13	5
10,001 – 12,000	2	0.8
ตั้งแต่ 12,001 ขึ้นไป	2	0.8
รวม	262	100.0

หมายเหตุ รายได้เฉลี่ย 5,925.9 บาท ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 1,646.9 บาท รายได้สูงสุด 14,000 บาท รายได้ ต่ำสุด 1,200 บาท

6.จำนวนชั่วโมงการทำงานต่อวัน จากการศึกษาพบว่าแรงงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่มีจำนวนชั่วโมงในการทำงานต่อวันอยู่ในช่วง 8 ชั่วโมง ร้อยละ 47.3 รองลงมาคือ มากกว่า 8 - 12 ชั่วโมง ร้อยละ 40.5 ดังตารางที่ 8

ตารางที่ 8 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามจำนวนชั่วโมงในการทำงานต่อวัน

ชั่วโมงการทำงาน / วัน	จำนวน	ร้อยละ
8 ชั่วโมง	124	47.3
มากกว่า 8 - 12 ชั่วโมง	106	40.5
12 ชั่วโมงขึ้นไป	32	12.2
รวม	262	100.0

7.ช่วงเดือนในการเร่งผลิต จากการศึกษาพบว่าแรงงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่มีการตัดเย็บที่เป็นช่วงเดือนในการเร่งผลิต คือเดือนมกราคม ร้อยละ 23.7 รองลงมาคือ ช่วงเดือน กุมภาพันธ์ ร้อยละ 20.2 ดังตารางที่ 9

ตารางที่ 9 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามช่วงเดือนในการเร่งผลิต

ช่วงเดือนในการเร่งผลิต	จำนวน	ร้อยละ
มกราคม	62	23.7
กุมภาพันธ์	53	20.2
มีนาคม	8	3.1
เมษายน	10	3.8
พฤษภาคม	8	3.1
มิถุนายน	3	1.1
กรกฎาคม	16	6.1
สิงหาคม	10	3.8
กันยายน	11	4.2
ตุลาคม	6	2.3
พฤศจิกายน	22	8.4
ธันวาคม	35	13.4
ตลอดปี	18	6.9
รวม	262	100.0

8.ช่วงการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์ จากการศึกษาพบว่าแรงงานตัดเย็บโรงงาน
อุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่มีการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์
สัปดาห์ละ 2 – 3 วันร้อยละ 51.9 รองลงมาคือ ทุกวัน ร้อยละ 21.1 ดังตารางที่ 10

ตารางที่ 10 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามช่วงเวลาการทำงานต่อสัปดาห์

ช่วงเวลาการทำงาน	จำนวน	ร้อยละ
ไม่เคยทำเลย	30	11.5
ทุกวัน	55	21.1
สัปดาห์ละ 2 – 3 วัน	136	51.9
สัปดาห์ละครั้ง	27	10.3
สัปดาห์ละ 4 – 5 วัน	14	5.3
รวม	262	100.0

9. เดือนของการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์ จากการศึกษาพบว่าแรงงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ส่วนใหญ่เดือนของการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์คือในช่วงเดือนมกราคม ร้อยละ 26.3 รองลงมา คือเดือนกุมภาพันธ์ ร้อยละ 16.8 ดังตารางที่ 11

ตารางที่ 11 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามเดือนของการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์

เดือนของการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์	จำนวน	ร้อยละ
ไม่ตอบ	1	0.4
มกราคม	69	26.3
กุมภาพันธ์	44	16.8
มีนาคม	7	2.7
เมษายน	4	1.5
พฤษภาคม	6	2.3
มิถุนายน	1	0.4
กรกฎาคม	15	5.7
สิงหาคม	26	9.9
กันยายน	13	5.0

ตารางที่ 11 (ต่อ)

เดือนของการทำงานล่วงเวลาต่อสัปดาห์	จำนวน	ร้อยละ
ตุลาคม	10	3.8
พฤศจิกายน	26	9.9
ธันวาคม	33	12.6
ตลอดปี	7	2.7
รวม	262	100.0

10.ช่วงเวลาพักในหนึ่งวัน จากการศึกษาพบว่า คนงานตัดเย็บทั้งหมดของโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ มีช่วงเวลาพักในหนึ่งวัน อยู่ในช่วง 12.00 น. – 13.00 น. ร้อยละ 100.0 ดังตารางที่ 12

ตารางที่ 12 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บจำแนกตามช่วงเวลาพักในหนึ่งวัน

ช่วงเวลาพักในหนึ่งวัน	จำนวน	ร้อยละ
12.00 น. – 13.00 น.	2621	100.0
รวม	262	100.0

11.ประวัติการทำงาน จากการศึกษาพบว่าคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มจังหวัดกาฬสินธุ์ เคยมีประวัติการทำงานตัดเย็บ ร้อยละ 90.5 ส่วนใหญ่มีระยะเวลาการทำงาน 2 ปี ร้อยละ 72.5 รองลงมาคือ 3 ปี ร้อยละ 11.4 4 ปี และ 5 ปี ร้อยละ 5.5, 5.5 ตามลำดับ และไม่เคยมีประวัติการทำงานตัดเย็บเพียงร้อยละ 9.5 ดังตารางที่ 13

ตารางที่ 13 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามประวัติการทำงาน

ประวัติการทำงาน	จำนวน	ร้อยละ
ไม่เคย	25	9.5
เคย	237	90.5
ในกรณีที่เคยระยะเวลาในการทำงาน (ปี)	(n=237)	
1	9	3.81
2	171	72.5
3	27	11.4
4	13	5.5
5	13	5.5
6	3	1.3
7	1	0.4

หมายเหตุ ระยะเวลาการทำงานเฉลี่ย 3.6 ปี ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน1.9 ปี ระยะเวลาสูงสุด 10 ปี ระยะเวลาต่ำสุด 1 ปี

12. ระยะเวลาการทำงานในโรงงาน จากการศึกษาพบว่า คณงานตัดเย็บ ส่วนใหญ่มี ระยะเวลาการทำงานในโรงงานในปัจจุบัน อยู่ในช่วงระยะเวลา 3 ปี ร้อยละ 21.2 รองลงมาคือ ช่วง ระยะเวลา 2 ปี ร้อยละ 19.6 ดังตารางที่ 14

ตารางที่ 14 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามระยะเวลาในการทำงาน

ระยะเวลาในการทำงาน (ปี)	จำนวน	ร้อยละ
1	32	12.3
2	51	19.6
3	55	21.2
4	46	17.7
5	29	11.2
6	21	8.1
7	14	5.4
8	9	3.5
10	3	1.1
รวม	260	100.0

หมายเหตุ ไม่ตอบ 2 คน

13. จำนวนการตัดเย็บ จากการศึกษาพบว่า คณงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอ และเครื่องนุ่งห่มจังหวัดกาฬสินธุ์มีจำนวนขึ้นในการตัดเย็บต่อหนึ่งวันอยู่ระหว่างอยู่ระหว่าง 51 – 100 ขึ้น ร้อยละ 39.7 รองลงมาคืออยู่ระหว่าง 101 – 150 ขึ้น ร้อยละ 19.8 ดังตารางที่ 15

ตารางที่ 15 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามจำนวนขึ้นในการตัดเย็บใน 1 วัน

จำนวนขึ้นในการตัดเย็บ (ต่อวัน)	จำนวน	ร้อยละ
น้อยกว่า 50 ขึ้น	30	11.5
51 – 100 ขึ้น	104	39.7
101 – 150 ขึ้น	52	19.8
151 – 200 ขึ้น	39	14.9
201 – 250 ขึ้น	11	4.2
250 ขึ้น ขึ้นไป	26	9.9
รวม	262	100.0

14. **ประวัติการอบรม** จากการศึกษาพบว่า คนงานตัดเย็บส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับการอบรมให้ความรู้ร้อยละ 57.3 มีเพียงร้อยละ 42.7 ที่เคยได้รับการอบรมให้ความรู้โดยองค์การบริหารส่วนตำบลเป็นผู้จัดอบรมให้ ร้อยละ 40.2 รองลงมาคือ หน่วยงานสาธารณสุข โรงพยาบาลและสถานีอนามัย ร้อยละ 25.0 ดังตารางที่ 16

ตารางที่ 16 จำนวนและร้อยละของคนงานตัดเย็บจำแนกตามประวัติการอบรมให้ความรู้

ประวัติการอบรมให้ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
ไม่เคย	150	57.3
เคย	112	42.7
ในกรณีที่เคย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ) (n= 112)		
โรงงานเป็นผู้จัด	9	8.0
หน่วยงานสาธารณสุข รพ. สอ.	28	25.0
อบต.	45	40.2
โรงงานร่วมกับหน่วยงานสาธารณสุข	2	1.8
โรงงานร่วมกับ อบต.	8	7.1
หน่วยงานสาธารณสุขร่วมกับอบต.	13	11.6
จัดร่วมกันทั้ง 3 ส่วน	7	6.3

15. **การได้รับข้อมูลข่าวสาร** จากการศึกษาพบว่า คนงานตัดเย็บส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับข้อมูลข่าวสารร้อยละ 75.6 มีเพียงร้อยละ 24.4 ที่เคยได้รับข้อมูลข่าวสาร และช่วงเดือนที่ได้รับข้อมูลข่าวสารเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานส่วนใหญ่คนงานตัดเย็บจำไม่ได้ ร้อยละ 54.7 รองลงมาคือเดือนพฤษภาคม ร้อยละ 26.6 ดังตารางที่ 17

ตารางที่ 17 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามการได้รับข้อมูลข่าวสาร

การได้รับข้อมูลข่าวสาร	จำนวน	ร้อยละ
ไม่เคย	198	75.6
เคย	64	24.4
ช่วงเดือนที่ได้รับข้อมูลข่าวสาร	(n = 64)	
มกราคม	1	1.6
พฤษภาคม	17	26.6
มิถุนายน	7	10.9
กันยายน	1	1.56
พฤศจิกายน	3	4.7
จำช่วงเดือนที่ได้รับไม่ได้	35	54.7

16. แหล่งของข้อมูลข่าวสาร จากการศึกษาพบว่า คณงานตัดเย็บส่วนใหญ่ไม่เคยได้รับข้อมูลข่าวสารร้อยละ 75.6 มีเพียงร้อยละ 24.4 เท่านั้นที่เคยได้รับข้อมูลข่าวสารจากโทรทัศน์ ร้อยละ 89.1 รองลงมาคือ เจ้าหน้าที่สาธารณสุข ร้อยละ 70.3 ดังตารางที่ 18

ตารางที่ 18 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามแหล่งของข้อมูลที่ได้รับ

แหล่งของข้อมูลข่าวสาร	จำนวน	ร้อยละ
ไม่เคยได้รับ	198	75.6
เคย	64	24.4
ในกรณีที่เคย (ตอบได้มากกว่า 1 ข้อ)	(n= 262)	
หนังสือพิมพ์	5	7.8
โทรทัศน์	57	89.1
วิทยุ	20	32.8
แผ่นพับ	21	8.0
อสม.	37	57.8
เจ้าหน้าที่สาธารณสุข	45	70.3

ความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จากการศึกษาพบว่าคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ มีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน โดยแยกเป็นรายด้าน ดังนี้

อันตรายจากฝุ่นผ้าพบว่าคนงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 70 มีความรู้ที่ถูกต้องในเรื่องฝุ่นผ้าที่เกิดจากการตัดเย็บจะเข้าสู่ร่างกายโดยทางจมูกหรือทางปากโดยการหายใจ (ร้อยละ 88.5) รองลงมาคือ ฝุ่นผ้าที่ตัดเย็บสามารถก่อให้เกิดโรคปอดจากฝุ่นผ้า และวิธีการป้องกันตนเองโดยการใช้ผ้าปิดปากปิดจมูก (ร้อยละ 74.4)

อันตรายจากแสงสว่างพบว่าคนงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 40 มีความรู้ที่ถูกต้องในเรื่องที่คนงานตัดเย็บมีความรู้เรื่องการทำงานในที่ที่มีแสงสว่างไม่เพียงพอทำให้มีอาการปวดเมื่อยกล้ามเนื้อตา (ร้อยละ 41.2) แต่มีความรู้ที่ไม่ถูกต้องในเรื่องการจัดแสงสว่างในสถานที่ทำงานที่ถูกต้องและเหมาะสมไม่มีผลต่อประสิทธิภาพของการทำงาน (ร้อยละ 40.8)

อันตรายของเสียงพบว่าคนงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 70 มีความรู้ที่ถูกต้องในเรื่องการสูญเสียการได้ยินเป็นอาการของความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกติ โดยการสูญเสียการได้ยินมากหรือน้อยไม่ขึ้นกับเพศของคนงาน (ร้อยละ 74.8)

อันตรายจากความร้อนพบว่าคนงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 70 มีความรู้ที่ถูกต้องในเรื่องบุคคลที่มีความเหมาะสมในการปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความร้อนสูงต้องเป็นผู้ที่ได้รับการตรวจสุขภาพประจำปีมีสุขภาพแข็งแรง (ร้อยละ 85.5) รองลงมาคือวิธีการป้องกันอันตรายจากความร้อนโดยการแนะนำเจ้าของโรงงานเพิ่มการระบายอากาศ ลดระยะเวลาการทำงาน และติดตั้งพัดลมระบายอากาศ (ร้อยละ 80.2)

ท่าทางการทำงานพบว่า คนงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 70 มีความรู้ที่ถูกต้องในเรื่องการนั่งท่าเดิมนาน ๆ มีผลต่อการปวดหลัง สูญเสียบุคลิกภาพ และปวดต้นขา เป็นตะคริว (ร้อยละ 81.3) รองลงมาคือ ท่านั่งที่ถูกต้องในการทำงานคือการนั่งตัวตรงขาติดพื้นหลังติดพนักเก้าอี้ และการนั่งอยู่ในท่าเดิมนาน ๆ มีผลต่อระบบโครงร่างกล้ามเนื้อมากที่สุด (ร้อยละ 70.6) แต่ยังมีคนงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จังหวัดกาฬสินธุ์ ที่มีความรู้ผิด (ร้อยละ 70 - 80) ในเรื่องการจัดแสงสว่างโดยอาศัยแสงอาทิตย์เข้ามาช่วยในการทำงานต้องไม่คำนึงถึงปริมาณของคนในโรงงาน (ร้อยละ 80.5) รองลงมาคือ ใช้ที่อุดหู หรือที่ครอบหูเป็นวิธีการป้องกันตนเองจากอันตรายของเสียงดังต่อสุขภาพจากการทำงาน (ร้อยละ 77.1) และวิธีการป้องกันอันตรายจากความร้อนในขณะที่ทำงาน (ร้อยละ 73.3) ดังตารางที่ 19

ตารางที่ 19 จำนวนและร้อยละของแรงงานตัดเย็บจำแนกตามความรู้รายข้อ

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
รวม	262	100.0
1.ฝุ่นผ้าที่เกิดจากการตัดเย็บจะเข้าสู่ร่างกายในทางใดที่สำคัญที่สุด (เฉลยข้อ ก)		
ก. ทางปากด้วยการกินอาหารหรือน้ำ	19	7.3
ข.ทางผิวหนังโดยการดูดซึมหรือเข้าทางบาดแผล	8	3.1
ค. ทางจมูกหรือปากโดยการหายใจ	232	88.5
ง. ทางบาดแผล	3	1.1
2.ฝุ่นผ้าที่ท่านตัดเย็บสามารถก่อให้เกิดโรคใดในต่อไปนี้ (เฉลยข้อ ง)		
ก. โรคปอดชวมนา	7	2.7
ข. โรคฝุ่นจากขนอ้อย	3	1.1
ค. โรคถุงลมโป่งพอง	57	21.8
ง. โรคปอดจากฝุ่นฝ้าย	195	74.4
3.วิธีการป้องกันตนเองจากอันตรายของฝุ่นผ้าที่ดีที่สุดทำอย่างไร (เฉลยข้อ ก)		
ก. ใช้ผ้าปิดปาก จมูก	195	74.4
ข. ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ	22	8.4
ค. พ่นละอองน้ำดับฝุ่น	13	5.0
ง. ติดตั้งเครื่องกำจัดฝุ่น	32	12.2

ตารางที่ 19 (ต่อ)

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
5. อาการหลอดลมตีบตัน แน่นหน้าอกหายใจมีเสียงผิดปกติเป็นการแสดงของโรคใด (เฉลยข้อ ก)		
ก. โรคปอด	125	47.7
ข. โรควัณโรค	53	20.2
ค. โรคไซนัสอักเสบ	22	8.4
ง. โรคทอนซิลอักเสบ	62	23.7
6. ถ้าในการทำงานในที่มืดแสงสว่างไม่เพียงพอจะเกิดปัญหาต่อสุขภาพในข้อใด (เฉลยข้อ ข)		
ก. คลื่นไส้ อาเจียน	12	4.6
ข. ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อตา	108	41.2
ค. หน้ามืด หมดสติ	126	48.1
ง. แสบตา น้ำตาไหล	16	7.1
7. ในการจัดแสงสว่างโดยอาศัยแสงอาทิตย์เข้ามาช่วยในการทำงานต้องไม่คำนึงถึงข้อใด (เฉลยข้อ ง)		
ก. แสงสว่างกระจายได้ทั่วถึง	134	51.1
ข. ความกว้างของอาคาร	38	14.5
ค. ปริมาณช่องหน้าต่าง	39	14.9
ง.ปริมาณของคนในโรงงาน	51	19.5
8.การจัดแสงสว่างในสถานที่ทำงานที่ถูกต้องและเหมาะสมไม่ช่วยลดผลเสียในข้อใด (เฉลยข้อ ง)		
ก. ลดปัญหาแสงสะท้อน	32	12.2
ข. ลดปัญหาภาวะแสงมาก – น้อย เกินไป	52	19.8
ค. ลดปริมาณฝุ่นในโรงงาน	71	27.1
ง. ประสิทธิภาพของการทำงานลดลง	107	40.8

ตารางที่ 19 (ต่อ)

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
9.ข้อใดไม่ใช่อันตรายที่เกิดจากเสียงดัง (เฉลยข้อ ง)		
ก. สูญเสียการได้ยิน	39	14.9
ข. สูญเสียการทรงตัว	28	10.7
ค. เกิดภาวะเครียด	12	4.6
ง. ทำให้เบื่ออาหาร	183	69.8
10.ข้อใดเป็นวิธีการป้องกันตนเองจากอันตราย ของเสียงดังต่อสุขภาพจากการทำงาน (เฉลยข้อ ก)		
ก. ใช้ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	60	22.9
ข. ใช้สำลีอุดหู	14	5.3
ค. แนะนำเจ้าของโรงงานใช้วัสดุดูดซับเสียง	135	51.5
ง. ติดตั้งเครื่องดักเสียง	53	20.2
11. การสูญเสียการได้ยิน เป็นลักษณะอาการที่มี ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลง เมื่อเทียบกับ กับคนปกติ การสูญเสียการได้ยิน มาก หรือ น้อยไม่ขึ้นอยู่กับข้อใดต่อไปนี้ (เฉลยข้อ ง)		
ก. ความเข้มของเสียง	31	11.8
ข. ระยะเวลาที่ได้รับ	21	8.0
ค. ความไวต่อเสียง	14	5.3
ง. เพศ	196	74.8

ตารางที่ 19 (ต่อ)

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
12.ข้อใดไม่ใช่ การสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราว (เฉลยข้อ ง)		
ก. เกิดขึ้นภายใน 2 ชั่วโมงแรกในการทำงาน	35	13.4
ข. กลับคืนสู่สภาพปกติภายใน 1 – 2 ชม.	29	11.1
ค. กลับคืนสู่สภาพปกติภายหลังจากเลิกสัมผัสเสียงนั้น	106	40.5
ง. ไม่มีโอกาสหาย	92	35.1
13. ข้อใดไม่ใช่วิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังที่ตัวบุคคล (เฉลยข้อ ข)		
ก. ใช้ที่อุดหู หรือที่ครอบหู	51	19.5
ข. จัดอบรมให้ความรู้	69	26.3
ค. แนะนำเจ้าของโรงงานใช้วัสดุดูดซับเสียง	122	46.6
ง. เมื่อต้องทำงานอยู่ที่ใกล้เสียงดังควรใช้มือปิดหูทุกครั้ง	20	7.6
14. ในสภาวะที่โรงงานของท่านมีสภาพที่ร้อนอบอ้าว จะส่งผลเสียต่อร่างกายอย่างไร (เฉลยข้อ ค)		
ก. ทำให้สูญเสียการได้ยิน	18	6.9
ข. สูญเสียการทรงตัว	17	6.5
ค. ทำให้เกิดภาวะร่างกายขาดออกซิเจน	206	78.6
ง. ทำให้ปวดเมื่อยกล้ามเนื้อตา	21	8.0

ตารางที่ 19 (ต่อ)

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
15. วิธีการป้องกันอันตรายจากความร้อนใน ขณะที่ท่านทำงานได้อย่างไร (เฉลยข้อ ง)		
ก. แนะนำเจ้าของโรงงานเพิ่มการระบายอากาศ	26	9.9
ข. ลดระยะเวลาการทำงานลง	7	2.7
ค. ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ	19	7.3
ง. ถูกทุกข้อ	210	80.2
16. บุคคลใดต่อไปนี้มีคุณสมบัติเหมาะสมในการ ปฏิบัติงานในบริเวณที่มีความร้อนสูง (เฉลยข้อ ง)		
ก. ผู้ป่วยโรคหัวใจ	6	2.3
ข. ผู้ที่ชอบดื่มสุราเป็นประจำ	28	10.7
ค. เป็นผู้สูงอายุมาก	4	1.5
ง.เป็นผู้ที่ได้รับการตรวจสุขภาพเป็นประจำมี สุขภาพแข็งแรง	224	85.5
17.การทำงานอยู่ในท่าเดิมนาน ๆ จะมีผลต่อ สุขภาพอย่างไร(เฉลยข้อ ค)		
ก. มีผลต่อระบบทางเดินหายใจมากที่สุด	50	19.1
ข. มีผลต่อระบบสืบพันธุ์มากที่สุด	11	4.2
ค. ผลต่อระบบโครงร่าง กล้ามเนื้อมากที่สุด	185	70.6
ง. มีผลต่อระบบทางเดินอาหาร	16	6.1

ตารางที่ 19 (ต่อ)

ความรู้	จำนวน	ร้อยละ
18. ท่านจะมีวิธีการลดผลกระทบต่อสุขภาพของท่านอย่างไรเมื่อท่านต้องทำงานอยู่ในท่าเดิมนาน ๆ (เฉลี่ยข้อ ก)		
ก. ปฏิบัติงานด้วยท่าทางที่ผิดธรรมชาติ	98	37.4
ข. พุดคุยกับเพื่อน ๆ บ่อย ๆ	11	4.2
ค. มีช่วงเวลาผ่อนคลายกล้ามเนื้อ	140	53.4
ง. ไม่ทำอะไรเลย	13	5.0
19. การนั่งท่าเดิมนาน ๆ มีผลต่อสุขภาพอย่างไร (เฉลี่ยข้อ ง)		
ก. ปวดหลัง	11	4.2
ข. สูญเสียบุคลิกภาพ	8	3.1
ค. ปวดต้นขา เป็นตะคริว	30	11.5
ง. ถูกทุกข้อ	213	81.3
20. ท่านั่งที่ถูกต้องในการทำงานคือข้อใด (เฉลี่ยข้อ ค)		
ก. นั่งขัดสมาธิบนเก้าอี้	10	3.8
ข. นั่งเก้าอี้ไม่มีพนักพิงหลัง	12	4.6
ค. นั่งตัวตรงขาติดพื้นหลังติดพนักเก้าอี้	185	70.6
ง. นั่งท่าที่สบายบนเก้าอี้	55	21.0

ระดับความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน จากการศึกษาพบว่า ส่วนใหญ่คนงานตัดเย็บในโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มจังหวัดกาฬสินธุ์มีระดับความรู้น้อย ถึงร้อยละ 80.1 รองลงมาคือ มีความรู้ปานกลาง ร้อยละ 25.2 มีเพียงร้อยละ 3.8 ที่มีความรู้ดี ดังตารางที่ 20

ตารางที่ 20 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามระดับความรู้

ระดับความรู้	จำนวน	ร้อยละ
ดี (16 คะแนนขึ้นไป)	10	3.8
ปานกลาง (12 – 15 คะแนน)	66	25.2
น้อย (ต่ำกว่า12 คะแนน)	186	80.1
รวม	262	100.0

หมายเหตุ คะแนนเต็ม 20 คะแนน คะแนนต่ำสุด 1 คะแนน คะแนนสูงสุด 18 คะแนน คะแนนเฉลี่ย 12.1 คะแนน ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 3.6 SD คะแนนเต็ม 20 คะแนน

ทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

จากการศึกษาทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานของคณงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม จำแนกเป็นรายด้าน ดังนี้

อันตรายจากฝุ่นผ้า จากการศึกษพบว่าทัศนคติของคณงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 90 ที่เห็นด้วย (เห็นด้วยอย่างยิ่งรวมกับเห็นด้วย) ในเรื่องฝุ่นผ้าที่ตัดเย็บสามารถเข้าสู่ร่างกายทางการหายใจ (ร้อยละ 96.5) โรคปอดฝุ่นฝ้ายเป็นผลจากการทำงานที่มีฝุ่นจากการตัดเย็บผ้า (ร้อยละ 96.2) และเมื่อทำการตัดเย็บจะใช้ผ้าปิดปากปิดจมูกทุกครั้ง (ร้อยละ 92.8)

อันตรายจากแสงสว่าง จากการศึกษพบว่าทัศนคติของคณงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 80 ที่เห็นด้วย (เห็นด้วยอย่างยิ่งรวมกับเห็นด้วย) ในเรื่องของการทำงานในที่ที่มีแสงสว่างน้อยเกินไปจะทำให้มีอาการปวดเมื่อยกล้ามเนื้อตา (ร้อยละ 86.6) การทำงานในที่ที่มีแสงสว่างที่เหมาะสมจะส่งผลให้ประสิทธิภาพการทำงานดีขึ้น (ร้อยละ 85.9)

อันตรายจากเสียง จากการศึกษพบว่าทัศนคติของคณงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 80 ที่เห็นด้วย (เห็นด้วยอย่างยิ่งรวมกับเห็นด้วย) ในเรื่องสถานที่ทำงานที่มีเสียงดังจะส่งผลต่อจิตและประสาทได้ (ร้อยละ 93.5) อาการสูญเสียการได้ยินแบบชั่วคราวสามารถกลับมาเป็นปกติได้ (ร้อยละ 88.6)

อันตรายจากความร้อน จากการศึกษพบว่าทัศนคติของคณงานตัดเย็บมากกว่า ร้อยละ 80 ที่เห็นด้วย (เห็นด้วยอย่างยิ่งรวมกับเห็นด้วย) ในเรื่องวิธีการป้องกันอันตรายจากความร้อนในขณะที่ท่านทำงานคือ แนะนำเข้าของโรงงานเพิ่มการระบายอากาศ ลดระยะเวลาการทำงานลง และ ติดตั้งพัดลมระบายอากาศ (ร้อยละ 85.9) ในสถานที่ทำงานที่มีอากาศร้อนอบอ้าวอาจส่งผลให้เป็นลมหมดสติได้ (ร้อยละ 85.5)

อันตรายจากท่าทางการทำงาน จากการศึกษาพบว่าทัศนคติของพนักงานตัดเย็บมากกว่าร้อยละ 80 ที่เห็นด้วย (เห็นด้วยอย่างยิ่งรวมกับเห็นด้วย) การนั่งเย็บผ้าบนเก้าอี้ที่มีขนาดและความสูงที่พอเหมาะ กับร่างกายจะทำให้ไม่รู้สึกเหนื่อยเวลาทำงาน (ร้อยละ 83.2) ท่านั่งทำงานที่เท้าวางติดพื้น หลังติดพนักเก้าอี้ทำให้มีความรู้สึกผ่อนคลายมากขึ้น (ร้อยละ 81.3) ดังตารางที่ 21

ตารางที่ 21 จำนวนและร้อยละของพนักงานตัดเย็บจำแนกตามทัศนคติ

ทัศนคติ	เห็นด้วย อย่างยิ่ง		เห็นด้วย		ไม่แน่ใจ		ไม่เห็นด้วย		ไม่เห็นด้วย อย่างยิ่ง	
	n	%	n	%	n	%	n	%	n	%
1. ผู้คนผ้าที่ท่่านตัดเย็บมีทางเข้าสู่ร่างกายมากที่สุดทางการหายใจเท่านั้น	75	28.6	178	67.9	9	3.4	0	0.0	0	0.0
2. โรคปอดฝุ่นฝ้ายเป็นผลจากการทำงานในที่ที่มีฝุ่นจากการตัดเย็บผ้า	78	29.8	174	66.4	10	3.8	0	0.0	0	0.0
3. เมื่อท่านทำการตัดเย็บผ้าท่านจะใช้ผ้าปิดปาก ปิดจมูกทุกครั้ง	68	26.0	175	66.8	18	6.9	1	0.4	0	0.0
4. ท่านมีความรู้สึกอึดอัดเมื่อท่านใช้ผ้าปิดปากปิดจมูกทุกครั้งเวลาตัดเย็บ	1	0.4	16	6.1	100	38.2	89	34.0	56	21.4



ตารางที่ 21 (ต่อ)

ทัศนคติ	เห็นด้วย อย่างยิ่ง		เห็นด้วย		ไม่แน่ใจ		ไม่เห็นด้วย		ไม่เห็นด้วย อย่างยิ่ง	
	n	%	n	%	n	%	n	%	n	%
5. ท่านสามารถ ป้องกันฝุ่นจากการ ตัดเย็บได้โดยไม่ ต้องใช้ผ้าปิดปาก ปิดจมูก	4	1.5	90	34.4	32	12.2	81	30.9	55	21.0
6. การทำงานในที่ มีแสงสว่างที่ เหมาะสมจะส่งผล ให้ประสิทธิภาพ การทำงานดีขึ้น	60	22.9	165	63.0	31	11.8	6	2.3	0	0.0
7. การทำงานที่มี แสงสว่างจ้า เกินไปจะทำให้ ประสิทธิภาพการ มองเห็นดีขึ้น	2	0.8	9	3.4	37	14.1	165	63.0	49	18.7
8. การทำงานในที่ ที่มีแสงสว่างน้อย เกินไปจะทำให้มี อาการปวดเมื่อย กล้ามเนื้อตาได้	64	24.4	163	62.2	31	11.8	3	1.1	1	0.4
9. เสียงดังส่งผล ต่อการสูญเสียการ ได้ยิน แต่ไม่เป็น อันตรายต่อหูมาก นัก	2	0.8	6	2.3	24	9.2	163	62.2	67	25.6

ตารางที่ 21 (ต่อ)

ทัศนคติ	เห็นด้วย อย่างยิ่ง		เห็นด้วย		ไม่แน่ใจ		ไม่เห็นด้วย		ไม่เห็นด้วย อย่างยิ่ง	
	n	%	n	%	n	%	n	%	n	%
10. สถานที่ทำงาน ที่มีเสียงดังจะ ส่งผลต่อจิตและ ประสาทได้	66	25.2	179	68.3	17	6.5	0	0.0	0	0.0
11.อาการการ สูญเสียการได้ยิน แบบชั่วคราว สามารถกลับมา เป็นปกติได้	51	19.5	181	69.1	30	11.5	0	0.0	0	0.0
12.การใส่ที่อุดหู เป็นประจำทุกครั้ง สามารถลด อันตรายจากการ ทำงานในสถานที่ ที่มีเสียงดังได้	54	20.6	138	52.7	54	20.6	16	6.1	0	0.0
13.อุปกรณ์การ ป้องกันเสียงดัง หรือที่อุดหู เป็นสิ่ง ที่ทำให้ท่านเกิด ความรู้สึกอึดอัด	1	0.4	24	9.2	67	25.6	122	46.6	48	18.3
14.ในสถานที่ ทำงานที่มีอากาศ ร้อนอบอ้าวอาจ ส่งผลให้เป็นลม หมดสติได้	51	19.5	173	66.0	34	13.0	4	1.5	0	0.0

ตารางที่ 21 (ต่อ)

ทัศนคติ	เห็นด้วย อย่างยิ่ง		เห็นด้วย		ไม่แน่ใจ		ไม่เห็นด้วย		ไม่เห็นด้วย อย่างยิ่ง	
	n	%	n	%	n	%	n	%	n	%
15.วิธีการป้องกัน อันตรายจากความ ร้อนในขณะที่ท่าน ทำงานคือ แนะนำ เจ้าของโรงงาน เพิ่มการระบาย อากาศ ลด ระยะเวลา การทำงานลง และ ติดตั้งพัดลม ระบายอากาศ	67	25.6	158	60.3	28	10.7	6	2.3	3	1.1
16.การหมุนเวียน สับเปลี่ยนหน้าที่ การทำงานบ่อย ๆ (เช่น จากแผนกตัด ไป แผนกเย็บ) ทำ ให้ ร่างกายเกิด ความเมื่อยล้าได้	1	0.4	19	7.3	36	13.7	146	55.7	60	22.9
17.การนั่งทำงานที่ อยู่ท่าเดิมนาน ๆ ยิ่งทำให้ทำงาน ได้มากขึ้น	1	0.4	71	27.1	55	21.0	96	36.6	39	14.9

ตารางที่ 21 (ต่อ)

ทัศนคติ	เห็นด้วย อย่างยิ่ง		เห็นด้วย		ไม่แน่ใจ		ไม่เห็นด้วย		ไม่เห็นด้วย อย่างยิ่ง	
	n	%	n	%	n	%	n	%	n	%
18.การปฏิบัติงาน ด้วยท่าทางที่ฝืน ธรรมชาติใน บางครั้งจะช่วยทำ ให้เกิดการผ่อนคลายกล้ามเนื้อ	3	1.1	80	30.5	47	17.9	83	31.7	49	18.7
19.ทำน้ํางานที่ เท้าวางติดพื้น หลัง ติดพนักเก้าอี้ทำให้ มีความรู้สึกล้อ คลายมากขึ้น	48	18.3	165	63.0	45	17.2	4	1.5	0	0.0
20.การน้ํงเข้บผ้า บนเก้าอี้ที่มีขนาด และความสูงที่ พอเหมาะกั ร่างกายจะทำให้ ไม่รู้สึกเหนื่อย เวลาทำงาน	59	22.5	159	60.7	38	14.5	2	0.8	4	1.5

ระดับทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน จาก
การศึกษาระดับทัศนคติในแต่ละด้านของคณงานตัดเย็บ พบว่าคณงานตัดเย็บมีทัศนคติในระดับปาน
กลางร้อยละ 50 ขึ้นไปในเรื่องอันตรายจากฝุ่นผ้า (ร้อยละ 69.8) รองลงมาก็คืออันตรายจากแสงสว่าง
(ร้อยละ 67.2) จากท่าทางในการทำงาน (ร้อยละ64.5) และอันตรายจากความร้อน (ร้อยละ 51.9) ดัง
ตารางที่ 22

ตารางที่ 22 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามระดับทัศนคติเป็นรายด้าน

ด้าน	ทัศนคติ					
	ดี		ปานกลาง		น้อย	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ
อันตรายจากฝุ่นผ้า	59	22.5	183	69.8	20	7.6
อันตรายจากแสงสว่าง	49	18.7	176	67.2	37	14.1
อันตรายจากเสียง	61	23.3	164	62.6	37	14.1
อันตรายจากความร้อน	76	29.0	136	51.9	50	19.1
อันตรายจากท่าทางในการทำงาน	63	24.0	169	64.5	30	11.5

การจัดระดับทัศนคติในภาพรวม จากการศึกษาพบว่า คณงานตัดเย็บโรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่มจังหวัดกาฬสินธุ์ส่วนใหญ่มีระดับทัศนคติอยู่ในระดับปานกลาง ร้อยละ 56.9 รองลงมาคือ ดีมาก ร้อยละ 24.2 ดังตารางที่ 23

ตารางที่ 23 จำนวนและร้อยละของคณงานตัดเย็บจำแนกตามระดับทัศนคติ

ระดับทัศนคติ	จำนวน	ร้อยละ
ดีมาก	64	24.4
ปานกลาง	149	56.9
น้อย	49	18.7
รวม	262	100.0

หมายเหตุ คะแนนต่ำสุด 56 คะแนน คะแนนสูงสุด 95 คะแนน คะแนนเฉลี่ย 78.6 คะแนน ส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน 8.6 ช่วงคะแนนที่ให้ 1-5 คะแนน

ความสัมพันธ์ระหว่าง อายุ สถานภาพ ระดับการศึกษา สภาพการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน รายได้ การอบรมให้ความรู้ การได้รับข้อมูลข่าวสารกับความรู้

สัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ระหว่าง อายุ รายได้ ช่วงเวลาการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน และประวัติการทำงานในโรงงานปัจจุบันกับความรู้ของพนักงานตัดเย็บ จากการศึกษาพบว่า อายุ ช่วงเวลาการทำงานในหนึ่งวันและประวัติการทำงาน โรงงานอุตสาหกรรมตัดเย็บในปัจจุบัน มีความสัมพันธ์กับความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ 0.05 สำหรับรายได้และประสิทธิภาพการทำงานในโรงงานอุตสาหกรรมตัดเย็บแห่งอื่นไม่มีความสัมพันธ์กับความรู้ ดังตารางที่ 24

ตารางที่ 24 ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ระหว่าง อายุ รายได้ ช่วงเวลาการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน และประวัติการทำงานใน โรงงานปัจจุบันกับความรู้ของพนักงานตัดเย็บ

	r	p
อายุ	0.291	0.001
รายได้	0.111	0.073
ช่วงเวลาการทำงาน	0.121	0.050
ประสิทธิภาพการทำงาน	0.073	0.242
ประวัติการทำงาน	0.159	0.010

ความสัมพันธ์ระหว่างสถานภาพ การได้รับข้อมูลข่าวสาร ประวัติการอบรม กับระดับความรู้ จากการศึกษาพบว่า สถานภาพ การได้รับข้อมูลข่าวสารและประวัติการอบรม ของพนักงานตัดเย็บ มีความสัมพันธ์กับระดับความรู้ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ดังตารางที่ 25

ตารางที่ 25 ความสัมพันธ์ระหว่าง สถานภาพ การได้รับข้อมูลข่าวสาร ประวัติการอบรม กับระดับความรู้ของพนักงานตัดเย็บ

	ดี		ปานกลาง		น้อย		ผลทดสอบ	
	n	%	n	%	n	%	χ^2	p
สถานภาพ								
โสด/หม้าย/หย่า/แยก	29	31.9	31	34.1	31	34.1	9.986	0.019
คู่	47	27.5	40	23.4	84	49.1		
การรับข้อมูลข่าวสาร								
ไม่เคย	6	3.0	36	18.2	157	78.8	31.09	0.001
เคย	4	6.3	30	46.9	30	46.9		
ประวัติการอบรม								
ไม่เคย	3	2.0	33	22.0	114	76.0	5.692	0.058
เคย	7	6.2	33	29.8	72	64.3		

ความสัมพันธ์ระหว่างระดับการศึกษากับระดับความรู้ จากการศึกษาพบว่า ระดับการศึกษาไม่มีมีความสัมพันธ์กับระดับความรู้ของพนักงานตัดเย็บ โรงงานอุตสาหกรรมสิ่งทอและเครื่องนุ่งห่ม ดังตารางที่ 26

ตารางที่ 26 ความสัมพันธ์ระหว่างระดับการศึกษากับความรู้ของพนักงานตัดเย็บ

	ดี+ปานกลาง		น้อย		ผลทดสอบ	
	จำนวน	ร้อยละ	จำนวน	ร้อยละ	χ^2	p
ต่ำกว่ามัธยมศึกษา	57	50.4	56	49.6	2.589	0.108
มัธยมศึกษาขึ้นไป	90	60.4	59	39.6		

ความสัมพันธ์ระหว่าง อายุ รายได้ ช่วงเวลาการทำงาน ประสิทธิภาพการทำงาน และ
ประวัติการทำงานในโรงงานปัจจุบันกับทัศนคติ

สัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ความสัมพันธ์ระหว่างอายุ รายได้ ช่วงเวลาการทำงาน
ประสิทธิภาพการทำงาน และประวัติการทำงานในโรงงานปัจจุบันกับทัศนคติ จากการศึกษาพบว่า
อายุและช่วงเวลาการทำงาน มีความสัมพันธ์กับทัศนคติของพนักงานตัดเย็บ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่
ระดับ 0.05 ส่วนรายได้ ประสิทธิภาพการทำงาน และประวัติการทำงานในโรงงานปัจจุบันไม่มี
ความสัมพันธ์กับทัศนคติ ดังตารางที่ 27

ตารางที่ 27 ค่าสัมประสิทธิ์สหสัมพันธ์ระหว่างอายุ รายได้ ช่วงเวลาการทำงาน ประสิทธิภาพการ
ทำงาน และประวัติการทำงานในโรงงานปัจจุบันกับทัศนคติของพนักงานตัดเย็บ

	r	p
อายุ	0.177	0.004
รายได้	0.063	0.308
ช่วงเวลาการทำงาน	0.125	0.043
ประสิทธิภาพการทำงาน	0.004	0.951
ประวัติการทำงาน	0.090	0.145

ความสัมพันธ์ระหว่างสถานภาพ ระดับการศึกษา การได้รับข้อมูลข่าวสารกับระดับ
ทัศนคติ จากการศึกษาพบว่า สถานภาพ และการได้รับข้อมูลข่าวสารของพนักงานตัดเย็บมี
ความสัมพันธ์กับระดับทัศนคติ อย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ส่วนระดับการศึกษาและ
ประวัติการอบรม ไม่มีความสัมพันธ์กับระดับทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจาก
สภาพแวดล้อมในการทำงานของพนักงานตัดเย็บ ดังตารางที่ 28

ตารางที่ 28 ความสัมพันธ์ ระหว่าง สถานภาพ ระดับการศึกษา ประวัติการอบรมให้ความรู้กับทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงาน

	ดี		ปานกลาง		น้อย		ผลทดสอบ	
	n	%	n	%	n	%	χ^2	p
สถานภาพ								
โสด/หม้าย/หย่า/แยก	13	14.3	60	65.9	18	19.8	7.972	0.019
คู่	51	29.8	89	52.0	31	18.1		
ระดับการศึกษา								
ต่ำกว่ามัธยมศึกษา	27	23.9	65	57.5	21	18.6	0.039	0.980
มัธยมศึกษาขึ้นไป	37	24.8	84	56.4	28	18.8		
การรับข้อมูลข่าวสาร								
ไม่เคย	63	31.8	100	50.5	35	17.7	24.355	0.001
เคย	1	1.6	49	76.6	14	21.9		
ประวัติการอบรม								
ไม่เคย	34	22.7	93	62.0	23	15.3	4.198	0.123
เคย	30	26.8	56	50.0	26	23.2		

การเปรียบเทียบระหว่างความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานระหว่างคนงานตัดเย็บเพศชายกับหญิง จากการศึกษาผลการเปรียบเทียบความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจาก สภาพแวดล้อม ในการทำงานระหว่างคนงานตัดเย็บเพศชายกับเพศหญิงพบว่าคนงานตัดเย็บเพศชายกับเพศหญิงมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานที่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ดังตารางที่ 29

ตารางที่ 29 ผลการเปรียบเทียบความรู้ของคนงานตัดเย็บระหว่างเพศชายกับหญิง

	จำนวน	$\bar{X}$	S.D	t	p
ชาย	121	10.78	3.921	5.725	0.001
หญิง	141	13.20	2.909		

การเปรียบเทียบระหว่างทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานระหว่างคนงานตัดเย็บเพศชายกับหญิง จากการศึกษาผลการเปรียบเทียบทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานระหว่างคนงานตัดเย็บเพศชายกับหญิง มีทัศนคติเกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากสภาพแวดล้อมในการทำงานแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติที่ระดับ 0.05 ดังตารางที่ 30

ตารางที่ 30 ผลการเปรียบเทียบทัศนคติของคนงานตัดเย็บระหว่างเพศชายกับหญิง

	จำนวน	$\bar{X}$	S.D	S.E	t	p
ชาย	121	81.14	9.194	0.836	4.568	0.001
หญิง	141	76.45	7.407	0.624		