บรรณานุกรม

บรรเลง ศรนิล. 2548. เทคโนโลยีพลาสติก. พิมพ์ครั้งที่ 18. สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น) กรุงเทพฯ.

ปารเมศ ชุติมา. 2545. การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม. สำนักพิมพ์จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย. กรุงเทพฯ.

พสุ โลหารชุน และคณะ. 2534. เทคโนโลยีแม่พิมพ์ฉีดพลาสติกและการออกแบบเชิงวิเคราะห์. สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม.

ยุทธ ไกยวรรณ์. 2536. สถิติเพื่อการวิจัย. ศูนย์สื่อเสริมกรุงเทพ. กรุงเทพ ฯ.

วิวัฒน์ ตันติขจรโกศล และชัยรัตน์ แก้วด้วง. 2538. แม่พิมพ์ฉีดพลาสติก. กรมส่งเสริมอุตสาหกรรม สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ กรุงเทพฯ.

สุจินดา ศรีวัฒนะ. 2548. แบบหุ่นจำลองและสูตรอาหารที่เหมาะสม. วารสารอาหาร 35: 168 – 176.

เอกสารประกอบการบรรยาย ชุดที่ 1 ขั้นตอนต่าง ๆ ของกระบวนการฉีด. บริษัท นิสเซ พลาสติค (ไทยแลนด์) จำกัด.

Bikas, A., et al. 2002. Computational tools for the optimal design of the injection moulding process. J. Materials Processing Technology 122: 112–126.

Breyfogle, W.F., 1992. Statistical Methods for Testing Development, and Manufacturing. John Wiley & Sons, INC. New York United States of America .

Chang, Pei-Chi., et al. 2007. Development of an external-type microinjection molding module for thermoplastic polymer. J. Materials Processing Technology 184: 163–172.

Chiang Ko-Ta. and Chang Fu-Ping. 2006. Application of grey-fuzzy logic on the optimal process design of an injection-molded part with a thin shell feature. J. International Communications in Heat and Mass Transfer 33: 94– 101.

Dimla, D.E., et al. 2005. Design and optimisation of conformal cooling channels in injection moulding tools. J. Materials Processing Technology 164–165: 1294–1300.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

Erzurumlu, T. and Ozcelik, B. 2006. Minimization of warpage and sink index in injection-molded thermoplastic parts using Taguchi optimization method. J. Materials and Design 27: 853–861.

Gao ,F. and Yang, Y. 1997. Multo Variable Interaction Analysis and A Proposed Quality Control Systems for Thermoplastics Injection Molding", Vol. 1,Page 480-486.

Hoshmand, A.R., 1994. Experimental Research Design and Analysis: A Practical Approach for Agriculture and Natural Sciences. CRC Press, United States of America.

Lokensgard, E., 2004. Industrial Plastics Theory and Applications, 4th ed. Delmar and Thomson Inc. United States of America.

Lui, C. and Manzione, L.T. 1997. Process Studies in Precision Injection Molding 1. J. Process Parameter and Precision 1: 1-9.

Min, B.H. 2003. A study on quality monitoring of injection-molded parts. J. Materials Processing Technology 136: 1–6.

Montgomery D.C., 2001. Design and Analysis of Experiments, 5th ed. Arizona State University, United States of America.

Ozcelik, B. and Erzurumlu, T. 2005. Determination of effecting dimensional parameters on warpage of thin shell plastic parts using integrated response surface method and genetic algorithm. J. International Communications in Heat and Mass Transfer 32: 1085–1094.

Ozcelik, B. and Erzurumlu, T. 2006. Comparison of the warpage optimization in the plastic injection molding using ANOVA, neural network model and genetic algorithm. J. Materials Processing Technology 171: 437–445.

Park, K. and Ahn, J.H. 2004. Design of experiment considering two-way interactions and its application to injection molding processes with numerical analysis. J. Materials Processing Technology 146: 221–227.

Patterson, W.I., et al. 1998. The Adaptive Control and Neural Fuzzy Control. J. Polymer and Science 36: 1272-1288.

Postawa, P. and Koszkul, J. 2005. Change in injection moulded parts shrinkage and weight as a function of processing conditions. J. Materials Processing Technology 162–163.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved

Song, C.M., et al. 2007. Research on effects of injection process parameters on the molding process for ultra-thin wall plastic parts. J. Materials Processing Technology 187–188: 668–671.

Tang, H.S., et al. 2006. Design and thermal analysis of plastic injection mould. J. Materials Processing Technology 171: 259–267.

Tang, H.S., et al. 2007. The use of Taguchi method in the design of plastic injection mould for reducing warpage. J. Materials Processing Technology 182: 418–426.

ลิขสิทธิ์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
Copyright© by Chiang Mai University
All rights reserved