



## รายงานวิจัยฉบับสมบูรณ์

### โครงการวิจัยที่ ๒ เรื่อง

#### ต้นแบบผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำมักจากเมล็ดข้าวกล้อง

Prototype Beverage Products of Fermented Purple Rice Grains

#### จัดทำโดย

๑. รองศาสตราจารย์ ดร. ดำเนิน กาละดี

๒. ผู้ช่วยศาสตราจารย์ ดร. ประเทือง โชคประเสริฐ

สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่

โครงการวิจัยนี้ได้รับทุนสนับสนุนจากงบประมาณแผ่นดิน

ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๕

## บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการผลิตเครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำที่เหมาะสมจากเมล็ดข้าวกำ 3 พันธุ์ คือ พันธุ์ดอยสะเก็ต พันธุ์ดอยมูเซอ และพันธุ์พะ夷าทำการเพาะอกรและหุงสุก จากนั้นปั่นผสมจนละลายด้วยอัตราส่วนข้าวต่อน้ำโดยน้ำหนักเป็น 4 ระดับ คือ 25:75, 30:70, 35:65, และ 40:60 เติมน้ำตาลชูโคร์ร้อยละ 5 และน้ำตาลแลคโตสร้อยละ 5 เติมหัวเชื้อจุลินทรีย์ *Streptococcus thermophilus* และ *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *Bulgarius*; YC-380- YO-FLEX® หมักบ่มที่ 42 °ซ 18 ชั่วโมง ทำการตรวจสอบความคงตัวโดยวัดการตกตะกอนในเวลา 15 วัน พบว่า ที่อัตราส่วนของข้าวต่อน้ำ 40:60 มีความคงตัวในการเก็บรักษาโดยไม่ตกรตะกอน และได้ใช้อัตราส่วนดังกล่าวทำผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกำทั้ง 3 พันธุ์ ในที่นี่จะเรียกว่าโยเกิร์ตข้าวกำ นำไปทดสอบความชอบ/การยอมรับของผู้บริโภค ด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ (nine-box hedonic scale) ผลปรากฏว่าผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากข้าวกำด้อยสะเก็ตมีคะแนนความชอบโดยรวมเฉลี่ย 7.37 (ชอบปานกลาง) และผู้บริโภค มีความสนใจที่จะซื้อผลิตภัณฑ์ร้อยละ 72 ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีปริมาณโปรตีน ไอกมัน เถ้า เยื่อไย และคาร์บอไฮเดรท ร้อยละ 3.32, 1.09, 0.87, 0.73 และ 19.1 ปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ร้อยละ 4.26 ปริมาณกรดแลคติกร้อยละ 0.63 ค่า pH 3.9 ปริมาณโคเรียร์ร์มแบคทีเรียนอยกว่า 3 MPN/g และปริมาณยีสต์และรา น้อยกว่า 100 CFU/g ซึ่งปริมาณจุลินทรีย์มีคุณภาพ มาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 289) พ.ศ. 2548 เรื่องน้ำดื่มเบรี้ยง และผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกำยังคงมีปริมาณจุลินทรีย์แลคติกตามมาตรฐาน (มากกว่า 7 log CFU/g) ตลอดอายุการเก็บรักษานาน 15 วัน ที่อุณหภูมิ 4 °ซ

**คำสำคัญ:** จุลินทรีย์แลคติก, YC-380, โยเกิร์ตข้าวกำ, น้ำตาลแลคโตส

## Abstract

The objective of this research aimed to study the optimum ratio of grain to water in fermented purple rice grains for beverage products. Three purple rice varieties; Kum doisaket, Kum doimusir and Kam phayao were experimented. Germinated grains were cooked then blended under ratio of grain to water as 25:75, 30:70, 35:65, and 40:60. Afterward 5% sucrose, 5% lactose and a commercial yogurt starter cultures; *Streptococcus thermophilus* and *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *Bulgarius*; YC-380-YO-FLEX® were added. Then fermented at 42°C for 18 hours. The product stability was examined in 15 days. Results show that purple rice yogurt made from 40:60 ratio had consistent during the storage without syneresis during 15 days indicated that the ratio was suitable to ferment the yogurt produced from 3 purple rice grains. The yogurt products were tested for consumer acceptability using nine-box hedonic scale. Sensory evaluation revealed that yogurt from Kum doisaket scored 7.37 (moderately prefer), 72% of the consumer were of interest to purchase. The product contained 3.32% protein, 1.09% fat, 0.87% ash, 0.73% fiber, 19.1% carbohydrate, 4.26% reducing sugar, 0.63% lactic acid, pH 3.9, with less than 3 MPN/g of coliforms bacteria counted. Yeasts and moulds count were less than 100 CFU/g. The yogurts were within the specification of fermented milk product of the Ministry of Public Health of Thailand No. 289-2548 and the number of lactic acid bacteria in yogurt products were higher than the minimum requirement (> 7 log CFU/g) more than 15 days at 42°C.

**Key words:** Lactic acid bacteria, YC-380, purple rice yogurt, lactose.

# โครงการวิจัยที่ 2 ต้นแบบผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำมักจากเมล็ดข้าวกล้อง Prototype Beverage Products of Fermented Purple Rice Grains

## หัวหน้าโครงการ

รองศาสตราจารย์ ดร. ดำเนิน กาละดี

ภาควิชาพืชศาสตร์และทรัพยากรธรรมชาติ คณะเกษตรศาสตร์

มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ โทรศัพท์/โทรสาร 053-944045 / 053-944666

ลักษณะและสัดส่วนของงาน : รวบรวมพันธุ์และผลิตเมล็ดของข้าวกล้องพันธุ์พื้นเมืองหรือพันธุ์กรองใหม่เพื่องานวิจัย เป็นสัดส่วน 40% ของปริมาณงาน

## ผู้ร่วมงานวิจัย

ผศ.ดร.ประเทือง โชคประเสริฐ

สาขาวิชาชีวเคมีศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร

มหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร่ เนลิมพระเกียรติ

โทรศัพท์/โทรสาร 054-648593-5 / 054-648596

ลักษณะและสัดส่วนของงาน : รับผิดชอบการวิเคราะห์ในระดับห้องปฏิบัติการเพื่อหาสูตรเบื้องต้นสำหรับผลิตภัณฑ์ต่างๆ ในสัดส่วน 60% ของปริมาณงาน

## หน่วยงานหลัก

หน่วยวิจัยข้าวกำ  
สถาบันวิจัยวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่  
โทรศัพท์/โทรสาร 053-942456 / 053-94247

## หน่วยงานสนับสนุน

1. ห้องปฏิบัติการกลาง  
คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
2. ห้องปฏิบัติการสาขาวิชาพืชไร่  
ภาควิชาพืชศาสตร์และทรัพยากรธรรมชาติ คณะเกษตรศาสตร์  
มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
3. แปลงทดลองสาขาวิชาพืชไร่ ภาควิชาพืชศาสตร์และทรัพยากรธรรมชาติ  
คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่
4. ห้องปฏิบัติการวิทยาศาสตร์การอาหาร  
สาขาวิชาวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยีการอาหาร  
มหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร่ เนลิมพระเกี้ยรติ

## วัตถุประสงค์ของโครงการวิจัย

1. ทดลองพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำ
2. ทดสอบความคิดเห็นของผู้บริโภคโดยวิธี focus group discussion นำข้อคิดเห็นมาพัฒนาผลิตภัณฑ์ให้ได้ใกล้เคียงกับความต้องการของผู้บริโภคมากที่สุด
3. ทำต้นแบบผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำที่มีภานะบรรจุที่เหมาะสม

## ขอบเขตและรายละเอียดวิธีดำเนินการวิจัยของโครงการวิจัย ขอบเขตของโครงการวิจัย

การพัฒนาผลิตภัณฑ์น้ำหมักจะใช้เชื้อแบคทีเรียกลุ่มสร้างกรดแลคติก (lactic acid bacteria)

### 1. วิธีการดำเนินการวิจัย และสถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล

สถานที่ทำการทดลอง/เก็บข้อมูล มี 2 แห่ง คือ 1) โรงงานนำร่อง และอาคารปฏิบัติการวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร่เฉลิมพระเกียรติ ต.แม่ทราย อ.ร้องกวาง จ. แพร่ เป็นสถานที่ทำงานประจำของผู้ร่วมวิจัยจะใช้ทำการทดลองในภาคปฏิบัติการพัฒนาผลิตภัณฑ์และการวิเคราะห์คุณภาพผลิตภัณฑ์ และ 2) สาขาวิชาพืชไร่ ภาควิชาพืชศาสตร์และทรัพยากรธรรมชาติ คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จังหวัดเชียงใหม่ เป็นสถานที่ทำงานประจำของหัวหน้าโครงการวิจัย ซึ่งเป็นสถานที่สำหรับผลิตเมล็ดพันธุ์ข้าวกำกับ และตรวจสอบคุณภาพเบ่งในเมล็ดพันธุ์ข้าวกำกับ่อนนำมาใช้ในการพัฒนาผลิตภัณฑ์

### วิธีดำเนินการวิจัยมีขั้นตอนรายละเอียด ดังนี้

1. ในการศึกษาวิจัยครั้งนี้จะใช้ตัวอย่างข้าวกำกับ 3 ถึง 5 สายพันธุ์ คัดเลือกสายพันธุ์ที่มีเหมาะสมต่อการขยายกำลังการผลิตในเชิงการค้า เริ่มนับด้วยการปลูกข้าวกำกับ 3-5 พันธุ์ เพื่อผลิตเมล็ดสำหรับงานทดลอง (ใช้แปลงขยายพันธุ์ของสาขาวิชาพืชไร่ คณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่)
2. วิเคราะห์สารอาหารและคุณภาพเบ่งในเมล็ดของแต่ละพันธุ์เพื่อเป็นข้อมูลเบื้องต้น (ใช้ห้องปฏิบัติการของคณะเกษตรศาสตร์ มหาวิทยาลัยเชียงใหม่)
3. กระบวนการพัฒนาผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำกับ (ใช้ห้องปฏิบัติการของโรงงานอุตสาหกรรมวิทยาศาสตร์การอาหาร มหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร่เฉลิมพระเกียรติ) มีขั้นตอนดังนี้
  - 3.1 นำข้าวกำกับที่ผ่านการขัดสีเอาเปลือกออกแล้ว มาแช่น้ำช่วงเวลาหนึ่ง จากนั้นนำขึ้นมาให้ความร้อนด้วยไอน้ำเพื่อให้เมล็ดข้าวเปลี่ยนเป็นเจลใส
  - 3.2 นำข้าวกำกับที่ผ่านการให้ความร้อนแล้วทำให้เย็นลงมาเติมอีนไซม์แลฟ้าอะไมเลส และไกลโคอะไมเลส เพื่อเปลี่ยนแบ่งให้เป็นน้ำตาล หลังจากผ่านการย่อยด้วยอีนไซม์แล้วจะได้ผลิตภัณฑ์มีลักษณะเหลวข้น
  - 3.3 นำไปสูตรไฮโดรเจนเพื่อยับยั้งกิจกรรมของอีนไซม์รวมทั้งทำให้ปลอดเชื้อ

3.4 นำน้ำข้าวกำที่ปลอดเชื้อแล้วมาเติมจุลินทรีย์สกุล *Streptococcus* และ *Lactobacillus* และทำการหมักน้ำข้าวกำจนกระทั่งได้กรดแลคติกจะทำให้ผลิตภัณฑ์น้ำข้าวกำมีรสเปรี้ยวจากการดแลคติกและรสหวานจาก oligosaccharides และ monosaccharides เชื้อจุลินทรีย์ *Streptococcus spp.* ที่ทดลอง คือ *Streptococcus thermophilus* และ *Lactobacillus spp.* ที่ทดลอง คือ *Lactobacillus acidophilus*, *Lactobacillus bulgaricus*, และ *Lactobacillus plantarum* โดยใช้ผสมกันระหว่าง สกุล *Streptococcus* และ *Lactobacillus* ในอัตราส่วน 1 ต่อ 1 เมื่อหมักจนได้ที่แล้วนำไปผ่านเครื่องไฮโมจีไนซ์

3.5 นำผลิตภัณฑ์ที่ได้ไปสอบถามความคิดเห็นจากที่ประชุมกลุ่มย่อย ( Focus group discussion) ในด้านต่าง ๆ เช่น ความชอบ ความพอใจและความต้องการของผู้บริโภค ด้าน สี กลิ่น รส เนื้อสัมผัส โดยเลือกผู้บริโภคที่รับประทานผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มจากน้ำข้าวเป็นประจำ มีอายุระหว่าง 18 – 55 ปี จำนวน 8 คน

3.6 นำข้อสรุป ข้อเสนอแนะที่ได้มาทำการปรับสูตรส่วนผสม ครั้งที่ 1 ครั้งที่ 2 หรือจนได้ สูตรที่เหมาะสมจำนวน 3 สูตร

3.7 นำสูตรที่เหมาะสม ทั้ง 3 ไปทดสอบการยอมรับ กับผู้ทดสอบ 50 คน

3.8 ตรวจสอบคุณภาพผลิตภัณฑ์ คุณค่าทางโภชนาการ ตรวจคุณภาพด้านจุลินทรีย์

4. ทำผลิตภัณฑ์ต้นแบบ (Prototype) ของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำข้าวกำ

5. รายงานความก้าวหน้า (Progress Report)

6. รายงานฉบับสมบูรณ์(Final Report)

## บทที่ 1

### คำนำ

มีนักวิจัยหลายท่านศึกษาเกี่ยวกับถัวเหลืองหมักด้วยจุลินทรีย์กลุ่มแลคติก และพัฒนาเป็นเครื่องดื่มน้ำหมักจากถัวเหลืองโดยไม่ใช่นม (Mital and Steinkraus, 1974; Wang et al. 1974) ในช่วงทศวรรษที่ผ่านมา มีการบริโภคโยเกิร์ตและเครื่องดื่มโยเกิร์ตกันอย่างกว้างขวาง มีการขยายตัวของอุตสาหกรรมนี้อย่างรวดเร็ว (Birolo et al., 2000; Park et al., 2005) เนื่องจากมีไดรับคุณค่าทางโภชนาการสูงจากน้ำนมและยังมีจุลินทรีย์ที่มีประโยชน์ มีการใช้เชื้อจุลินทรีย์ผสมกันระหว่างสกุล *Streptococcus*, *Lactobacillus* และ *Leuconostoc* เพื่อหมักน้ำข้าวหรือพืชอื่น ๆ ให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะคล้ายโยเกิร์ต (Shin, 1989; Supavititpatana et al., 2010) นอกจากนั้นยังมีการใช้ข้าวผสมกับถัวเหลืองหมักเป็นผลิตภัณฑ์คล้ายโยเกิร์ตเพื่อเพิ่มคุณค่าทางโภชนาการด้านองค์ประกอบของกรดอะมิโนที่จำเป็น (Lee et al., 1988; Souane and Lee, 1992; Mok et al., 1991)

ข้าวกำลังมีสารประกอบฟินอลิคซึ่งเป็นสารต้านอนุมูลอิสระโดยเฉพาะอย่างยิ่งสารแอนโทซัยyaninในเยื่อหุ้มเมล็ด (Abdel-Aal et al., 2006; Ryu et al., 1998; Yawadio et al., 2007).

อย่างไรก็ตามยังไม่พบรายงานการใช้ข้าวกำลังมาทำผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากจุลินทรีย์กลุ่มแลคติก แม้ว่าข้าวกำลังมีคุณประโยชน์ต่อสุขภาพมากมายแต่การบริโภคข้าวกำลังจะยังมีน้อยทั้งนี้อาจเนื่องมาจากลักษณะของข้าวกำลังเมื่อหุงสุกมีลิ่มไม่น่ารับประทาน การนำข้าวกำลังไปหุงร่วมกับข้าวชนิดอื่นจะเกิดการตกสีซึ่งมีลักษณะทางประสาทสัมผัสสุดๆ ไม่น่ารับประทาน และประการสำคัญคือเมื่อจะเทะเปลือกข้าวออกแล้ว จะเกิดมอดและแมลงทำลายอย่างรวดเร็วจึงไม่มีคนซื้อเข้ามาเก็บไว้ทำอาหาร ผู้จำหน่ายก็ไม่อยากขายมาจำหน่าย เพราะเกิดทำลายของมอดและแมลงได้ง่าย

แนวทางหนึ่งที่จะส่งเสริมให้ผู้บริโภคหันมาบริโภคข้าวกำลังมากขึ้น คือ ทำการปรับปรุงคุณภาพ ข้าวกำลังให้เก็บรักษาได้นานขึ้น โดยผ่านกระบวนการเพาะทองและทำแห้งอีกครั้งจะทำให้ข้าวปลอดภัยและคงทนได้ หรือใช้วิธีถนอมและแปรรูปข้าวกำลังให้เป็นผลิตภัณฑ์ที่หลากหลายเก็บรักษาได้นาน รับประทานง่าย เช่น ทำน้ำข้าวกำลังอก ทำโยเกิร์ต หรือใช้กระบวนการทางเทคโนโลยีชีวภาพทำเป็นน้ำข้าวกำลังที่ผ่านกระบวนการหมักจากเชื้อจุลินทรีย์และใช้เป็นเครื่องดื่มบำรุงสุขภาพ

งานวิจัยครั้งนี้จึงมีวัตถุประสงค์เพื่อศึกษากระบวนการผลิตเครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าว ก้าว โดยทำการศึกษาถึงกรรมวิธีการผลิตที่มีผลต่อคุณภาพด้านต่างๆ ของเครื่องดื่มน้ำหมักจาก เมล็ดข้าว ก้าว เช่น การเพาะงอกข้าว ก้าว การเตรียมกล้าเชื้อโยเกิร์ต และระยะเวลาในการผลิต

## บทที่ 2

### วิธีดำเนินงานวิจัย

#### 1. วัตถุดิบ

##### 1.1 ข้าวกำ

การศึกษาครั้งนี้ใช้ข้าวกำ จากแปลงปลูกของหน่วยวิจัยข้าวกำ คณะเกษตรศาสตร์มหาวิทยาลัยเชียงใหม่ จำนวน 3 พันธุ์ ได้แก่ ข้าวกำดอยสะเก็ด ข้าวกำดอยมูเซอ และ ข้าวกำพะ夷า ในฤดูกาลเก็บเกี่ยวปี 2553 ปริมาณความชื้นวัดโดย Sartorius MA35 moisture analyzer มีร้อยละ 14.6–16.3 ปริมาณอะไมโลสวัตโดยการใช้สารละลายอะไมโลส 5 มิลลิลิตร ผสมไฮโอดีน 1 มิลลิลิตรทึบไว้ 20 นาที วัดปริมาณอะไมโลสวัตโดยวัดค่าการดูดกลืนแสงที่ 620 nm คำนวนเปรียบเทียบกับสารละลายอะไมโลสมาร์ฐาน (Fluka biochemika) พบปริมาณอะไมโลสในข้าวกำดอยสะเก็ด ข้าวกำดอยมูเซอ และ ข้าวกำพะ夷า ร้อยละ 10.77, 12.74 และ 10.30 ตามลำดับ น้ำตาลแลคโตสโมโนไซเดรท ซึ่งจากบริษัท ยูเนี่ยน ชาيان จำกัด จังหวัดเชียงใหม่ และน้ำตาลรายขาวบริสุทธิ์รามิตรผลซึ่งจากห้างสรรพสินค้าในท้องถิ่นจังหวัดเชียงใหม่

##### 1.2 เชื้อจุลินทรีย์

ใช้หัวเชื้อจุลินทรีย์กลุ่มแลคติกที่ทำโดยเกิร์ตทางการค้า YC-380 (Yogurt culture FD-DVS YC-380 – YO-FLEX<sup>®</sup>, CHR HANSEN, Denmark) ในรูปแบบ Freeze dried ซึ่งเป็นหัวเชื้อผสมระหว่าง *Streptococcus thermophilus* และ *Lactobacillus delbrueckii* ssp. *Bulgaricus* ซึ่งจากบริษัทเบลล์ด้าส จำกัด กรุงเทพฯ

#### 2. วิธีการทดลอง

##### 2.1 การเตรียมข้าวกำเพาะงอก

นำเมล็ดข้าวกำพันธุ์ดอยสะเก็ด พันธุ์ดอยมูเซอ และพันธุ์พะ夷า ล้างน้ำ 2 ครั้งเพื่อทำความสะอาดและแช่น้ำไว้ 4–6 ชั่วโมง แล้วล้างน้ำอีก 2 ครั้ง เทข้าวใส่ถุงสแตนเลสห่อด้วยผ้าขาวบาง 3 ชั้น เพาะในตู้บ่มโด (OFM, Bangkok) ควบคุมอุณหภูมิ 35 °C ความชื้นสัมพัทธิ์ร้อยละ 95 เป็นเวลา 12 ชั่วโมง (1 คืน) เพื่อให้เมล็ดข้าวออกแล้วนานานิ่ง่อนด้วยรังถึงเป็นระยะเวลา 10 นาที เพื่อหยุดกระบวนการการออกและยับยั้งเชื้อ霉 แล้วนำไปอบแห้งในตู้อบลมร้อนที่อุณหภูมิ 50 °C โดยเกลี่ยข้าวสูงไม่เกิน 1 นิ้ว ใช้เวลา ประมาณ 16 ชั่วโมง จนเหลือความชื้นร้อยละ 14 เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบสำหรับทดลองทำเครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำต่อไป

## 2.2 การเตรียมหัวเชื้อ (Starter)

นำข้าวกำลังที่ผ่านกระบวนการเพาะงอกและอบแห้งในขันตอนข้างต้นมาทำการแซ่น้ำเป็นเวลา  $5 \pm 1$  ชั่วโมง และหุงสุกในอัตราส่วน ข้าวต่อน้ำ 1:1 โดยปริมาตร ด้วยโปรแกรมการหุงข้าวเหนียว/ข้าวกล้องด้วยหม้อหุงข้าวนิด莫่โครคอมพิวเตอร์ (Sharp model KS-ZT10) จนข้าวสุกดีแล้วปั่นด้วยเครื่องบดปั่นผสม (Panasonic, MX-795N) เป็นเวลา 2 นาทีจนละเอียดด้วยอัตราส่วนข้าวต่อน้ำ 4 : 6 โดยน้ำหนัก เติมน้ำตาลซูโครส์ร้อยละ 5 และน้ำตาลแอลกอฮอล์ร้อยละ 5 ของปริมาณน้ำข้าว คนให้เข้ากัน ใส่หม้อสแตนเลสปิดฝานำไปวางใส่ในหม้อใบใหญ่กว่าที่มีน้ำหล่อเลี้ยง และตั้งอยู่บนเตาไฟเพื่อพาสเจอร์ไรซ์ที่อุณหภูมิเจกลางของน้ำข้าวกำ 75 °C เป็นเวลา 5 นาที แล้วทำเย็นให้อุณหภูมิเจกลางของน้ำข้าวกำได้ 42 °C เติมผงเชื้อจุลินทรีย์ YC-380 ปริมาณ 0.02 กรัม ต่อน้ำข้าวกำ 1,000 มล. คนให้เข้ากันดีและปิดฝาให้มิดชิดปั่นในตู้ควบอุณหภูมิที่ 42 °C ใช้แท่งแก้วที่ผ่านการสเตอร์ไลน์แล้วทำการคนน้ำข้าวกำให้เชื้อจุลินทรีย์แลคติกกระจายทั่ว กันที่เวลา 6 และ 12 ชั่วโมง และเมื่อครบเวลา 18 ชั่วโมง หรือมีค่า pH  $4.0 \pm 0.1$  ซึ่งมีปริมาณเซลล์ของเชื้อจุลินทรีย์แลคติก ระหว่าง  $10^7$  ถึง  $10^8$  CFU/g จะนำไปใช้เป็นกล้าเชื้อทันที หรือเก็บไว้ที่อุณหภูมิ 2 °C ภายในเวลาไม่เกิน 72 ชม. เพื่อใช้เป็นกล้าเชื้อจุลินทรีย์แลคติกสำหรับการทดลองตอนต่อไป

## 2.3 การเตรียมเครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกำ

เพื่อศึกษาอัตราส่วนความเข้มข้นของข้าวกำต่อน้ำที่เหมาะสมในการผลิตภัณฑ์ โดยนำข้าวกำทั้ง 3 พันธุ์ที่ผ่านกระบวนการเพาะงอกและอบแห้งในขันตอนข้างต้นมาทำการแซ่น้ำเป็นเวลา  $5 \pm 1$  ชั่วโมง และหุงสุกในอัตราส่วน ข้าวต่อน้ำ 1:1 โดยปริมาตร ด้วยโปรแกรมการหุงข้าวเหนียว/ข้าวกล้องด้วยหม้อหุงข้าวนิด莫่โครคอมพิวเตอร์ จนข้าวสุกดีแล้วปั่นด้วยเครื่องบดปั่นผสม เป็นเวลา 2 นาทีจนละเอียดด้วยอัตราส่วนข้าวต่อน้ำโดยน้ำหนักเป็น 4 ระดับ คือ 25:75, 30:70, 35:65, และ 40:60 (หากใช้อัตราส่วนข้าวที่มากกว่านี้จะเกิดความขันหนืดสูงไม่สะดวกต่อการบดปั่น) เติมน้ำตาลซูโครส์ร้อยละ 5 และน้ำตาลแอลกอฮอล์ร้อยละ 5 ของปริมาณน้ำข้าว คนให้เข้ากัน ใส่หม้อสแตนเลสปิดฝานำไปวางใส่ในหม้อใบใหญ่กว่าที่มีน้ำหล่อเลี้ยงและตั้งอยู่บนเตาไฟเพื่อพาสเจอร์ไรซ์ที่อุณหภูมิเจกลางของน้ำข้าวกำ 75 °C เป็นเวลา 5 นาที แล้วทำเย็นให้อุณหภูมิเจกลางของน้ำข้าวได้ 42 °C จากนั้นจึงเติมกล้าเชื้อจุลินทรีย์ที่เตรียมไว้ในปริมาณร้อยละ 3 คนให้เข้ากันดีและปิดฝาให้มิดชิดปั่นในตู้ควบอุณหภูมิที่ 42 °C เมื่อครบเวลา 18 ชั่วโมง หรือวัดค่าความเป็นกรด-ด่างด้วย pH meter มีค่า pH  $4.0 \pm 0.1$  ซึ่งมีปริมาณเซลล์ของเชื้อจุลินทรีย์แลคติก ระหว่าง  $10^7$  ถึง  $10^8$  CFU/g จะได้ผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำมีลักษณะคล้ายโยเกิร์ตนำไปบรรจุในกระ坛แบบปูน (cylinder) 100 มล. แซ่บ夷น์ที่อุณหภูมิ 4 °C ทำการตรวจสอบความ

คงตัวโดยวัดการตกตะกอนในวันที่ 1, 3, 6, 9, 12 และ 15 วัน เพื่อคัดเลือกอัตราส่วนข้าวต่อน้ำที่หมักเป็นผลิตภัณฑ์แล้วตกตะกอนน้อยที่สุดโดยไม่ต้องใช้สารเพิ่มความคงตัวในกระบวนการผลิต

จากนั้นจึงเลือกอัตราส่วนของข้าวต่อน้ำที่มีความคงตัวในการเก็บรักษาดีที่สุดมาทดลองทำผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกำลัง 3 พันธุ์ โดยมีการเตรียมทำผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกำลังที่ก่อลักษณะคล้ายโยเกิร์ตแล้วนำไปใส่ถ้วยพลาสติกโพลีโพลีสีน ขนาดบรรจุ 110 มล. ผนึกฝาถ้วยด้วยความร้อน (Manual seal machine, ET-D6, Eton standard Co, Ltd., Samutprakarn) แล้วเก็บรักษาไว้ที่อุณหภูมิ 4 °ช ใช้ประเมินทางประสาทสัมผัสด้านความชอบ/การยอมรับกับผู้บริโภคภายในเวลาไม่เกิน 3 วัน

#### 2.4 การประเมินทางประสาทสัมผัส

เพื่อทำการทดสอบความชอบ/การยอมรับของผู้บริโภคในคุณลักษณะด้านสีกลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวมต่อผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากเมล็ดข้าวกำลัง 3 พันธุ์ ด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ (nine-box hedonic scale) ในแบบฟอร์มการให้คะแนนโดยแต่ละตัวอย่างมีช่องให้ขีดเครื่องหมาย 9 ช่อง ๆ ซ้ายมือสุด คือไม่ชอบมากที่สุด ช่องกลาง คือชอบไม่ได้หรือไม่ และช่องขวามือสุด คือชอบมากที่สุด (Meilgaard, 1999) ใช้ผู้บริโภคจำนวน 100 คนที่ปริโภคผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตเป็นประจำไม่น้อยกว่าสัปดาห์ละครั้งซึ่งส่วนใหญ่เป็นเพศหญิง ร้อยละ 70 เพศชายร้อยละ 30 อายุ 20-50 ปี จากมหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร่ เฉลิมพระเกียรติ และในกรรมการข้าว บริเวณมหาวิทยาลัยเกษตรศาสตร์ บางเขน ผู้ทดสอบจะได้รับตัวอย่างผลิตภัณฑ์ โยเกิร์ตข้าวกำลัง 3 ตัวอย่างปริมาณตัวอย่างละ 30 มล. ในถ้วยพลาสติกสีขาวพร้อมแก้วน้ำดื่มคั่นระหว่างตัวอย่าง ดินสอและแบบฟอร์มการให้คะแนน แต่ละตัวอย่างติดเลขรหัส 3 หลักในถ้วยพลาสติกสีขาวแบบใช้แล้วทิ้ง จัดตำแหน่งวางตัวอย่างในถ้วยแบบสุ่ม เสิร์ฟตัวอย่างที่อุณหภูมิ 4-8 °ช ในคูหา (Booth) แบบพับเก็บได้ นำข้อมูลที่ได้มาวิเคราะห์ความแตกต่างในคุณลักษณะต่าง ๆ ระหว่างตัวอย่างด้วยโปรแกรม SPSS for windows version 11.5 และจำแนกความแตกต่างด้วยวิธี DMRT ในตอนท้ายของแบบฟอร์มการให้คะแนนมีการสอบถามเพิ่มเติมว่าหากมีผลิตภัณฑ์นี้จำหน่ายในห้องตลาดราคาใกล้เคียงกับนมโยเกิร์ตทั่วไปนั้นมีความสนใจที่จะซื้อหรือไม่โดยมีคำตอบให้เลือกดี พอๆ กัน ไม่แน่ใจ และไม่ซื้อ

#### 2.5 วิธีการวิเคราะห์

การวิเคราะห์จำนวนเชื้อจุลินทรีย์ที่มีชีวิต ปริมาณยีสต์ รา และ โคริฟอร์มด้วยวิธีการตาม AOAC (2002) วิเคราะห์คุณภาพทางด้านเคมี ปริมาณความชื้น ปริมาณเก้า ปริมาณโปรตีน ปริมาณไขมัน ปริมาณคาร์บอไฮเดรต ปริมาณเยื่อใย และปริมาณน้ำตาลรีดิวช์ ใช้วิธีการตาม

AOAC (2002) วัดค่าความเป็นกรด-ด่างด้วย pH meter (Esydo pen tester 6011, Taiwan) ปรับเทียบค่าโดยใช้สารละลายน้ำตราชูนที่ pH 4 และ pH 7 ก่อนการใช้งาน วัดปริมาณของเย็นที่ละลายได้ (total soluble solid) โดย manual refractometer#1, Atago Tokyo การวัดค่าสีโดยใช้เครื่อง Hunter lab digital color difference meter, COLORFLEX 4510 ประเมินค่าสีในระบบ Hunter L\* แสดงค่าความสว่าง-มืด a\* แสดงค่าความเป็นสีเขียว (-) ถึง สีแดง (+) และ b\* แสดงค่าความเป็นสีน้ำเงิน (-) ถึง ค่าความเป็นสีเหลือง (+) ค่า browning index (BI) คำนวนโดย  $BI = [100(x - 0.31)]/0.172$  เมื่อ  $x = (a+1.75L^*)/(5.645L^* + a^*-3.012b^*)$  เป็นค่าที่บอกความบริสุทธิ์ของสีน้ำตาลและยังบอกถึงปฏิกิริยาการเกิดสีน้ำตาลในกระบวนการผลิต (Palou et al., 1999) การวัดค่าความหนืดโดยใช้ Brookfield viscometer (Model RVT, Brookfield Engineering Laboratories, USA)

## บทที่ 3

### ผลการทดลองและวิจารณ์ผลการทดลอง

#### 3.1 การตกลงกันของข้าวกำ่หมัก

จากการหมักข้าวกำ่ด้วยจุลินทรีย์แลคติกโดยอัตราส่วนของข้าวต่อน้ำที่ใช้ในการปั่นผสมต่างกันและตรวจสอบการตกลงกันของผลิตภัณฑ์ในระบบอุตสาหกรรม 100 มล. เมื่อเก็บรักษาไว้ที่เวลาต่าง ๆ ได้ลดลงตาระ 1 พบว่าที่อัตราส่วนข้าวต่อน้ำ 25:75 มีการแยกชั้นถึงร้อยละ 66 และอัตราส่วน 30:70 มีการแยกชั้นถึงร้อยละ 45 เมื่อเก็บนาน 15 วัน สำหรับอัตราส่วนผสมข้าวต่อน้ำ 40:60 ในข้าวกำ่พันธุ์ดอยมูเซอจะเกิดและข้าวกำ่พะ夷ยังไม่เกิดการแยกชั้นเมื่อเก็บไว้นาน 15 วัน ส่วนข้าวกำ่พันธุ์ดอยมูเซอจะเกิดการแยกชั้นเพียงร้อยละ 8 จากข้อมูลดังกล่าวจึงกล่าวได้ว่าแบ่งจากข้าวกำ่เป็นสารให้ความคงตัวได้เมื่อใช้ในอัตราส่วนความเข้มข้นที่เหมาะสม และในการทำเครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกำ่สามารถใช้อัตราส่วนของข้าวต่อน้ำในการปั่นผสมที่ 40:60 ได้โดยไม่ต้องมีการเติมสารให้ความคงตัว (Stabilizer) ชนิดอื่น เป็นการลดการใช้วัตถุปูรุ่งแต่งอาหารในกระบวนการผลิต กรณีที่จะใช้ข้าวกำ่พันธุ์ดอยมูเซอเป็นวัตถุดิบก็อาจต้องเพิ่มความเข้มข้นของข้าวมากขึ้นอีกเล็กน้อย อย่างไรก็ตามการใช้อัตราส่วนของข้าวกำ่สูงเกินไปจะส่งผลต่อประสิทธิภาพการทำงานของเครื่องบดปั่นอีกทั้งผลิตภัณฑ์ที่ได้อาจมีความขันหนนีดสูงเกินไปไม่สะดวกในการรับประทาน



ตาราง 1 การทดลองของผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกล้องเมื่อใช้อัตราส่วนของข้าวต่อน้ำในการปั่นผสมต่างกัน

พันธุ์ข้าวกล้อง	อัตราส่วน ข้าวน้ำ	ปริมาตรการเกิดตะกอนแยกชั้น (มล./100 มล.) ในระยะเวลาต่าง ๆ ที่ 4 °ซ					
		1 วัน	3 วัน	6 วัน	9 วัน	12 วัน	15 วัน
ดอยสะเก็ด	25:75	0	30	52	67	68	70
	30:70	0	14	38	52	52	53
	35:65	0	6	14	22	25	25
	40:60	0	0	0	0	0	0
ดอยมูเซอ	25:75	0	46	58	73	74	77
	30:70	0	21	47	60	62	66
	35:65	0	14	29	38	38	40
	40:60	0	0	0	0	5	8
พะเยา	25:75	0	34	46	55	58	66
	30:70	0	16	35	43	45	45
	35:65	0	11	17	25	28	28
	40:60	0	0	0	0	0	0

### 3.2 เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกล้อง

จากข้าวกล้อง 3 พันธุ์ที่เตรียมจากข้าวกล้องหุงสุกและบดป่นให้ละเอียดด้วยอัตราส่วนข้าวต่อน้ำ 40:60 ผ่านกรรมวิธีการหมักด้วยแลคติกแบคทีเรียจนได้ผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มน้ำหมักจากข้าวกล้องในที่นี้จะเรียกว่าโยเกิร์ตข้าวกล้อง ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีลักษณะปรากฏเป็นของเหลวข้นหนืดสามารถให้ได้เองมีรสชาติอมเปรี้ยวอมหวานกลมกล่อม มีกลิ่นหมักของจุลินทรีย์แลคติกคล้ายกลิ่นโยเกิร์ต ผสมผสานกับกลิ่นที่เป็นเอกลักษณ์เฉพาะของข้าวกล้องมีสีใกล้เคียงกับสีของซอคโค้กแลต ในระหว่างการหมักมีการเปลี่ยนแปลงปริมาณของแข็งที่ละลายได้ ดังตาราง 2 และการเปลี่ยนแปลงค่า pH ดังตาราง 3 จากการวัดค่าปริมาณของแข็งที่ละลายได้ระหว่างการหมักทุก ๆ 3 ชั่วโมงมีค่าเปลี่ยนแปลงเพียงเล็กน้อยบางครั้งลดลง  $0.5^{\circ}$ บริกซ์ บางครั้งเพิ่มขึ้น  $0.5^{\circ}$ บริกซ์ ทั้งนี้อาจเนื่องมาจากจุลินทรีย์ได้ย่อยน้ำตาลกลูโคสและน้ำตาลแลคโตสเป็นกรดแลคติกจึงทำให้ของแข็งที่ละลายได้มีค่าลดลงและระหว่างกระบวนการหมักน้ำกรดแลคติกยังเกิดการย่อยสลายแป้งข้าวให้

กล้ายเป็นน้ำตาลด้วยจึงทำให้ของแข็งที่ละลายได้มีค่าเพิ่มขึ้นอีกด้วย ส่วนค่า pH ที่มีค่าลดลงตลอดช่วงของการหมักนั้นเป็นผลมาจากการ菊ลินทรีย์กลุ่มแอลกอติกทำหน้าที่ย่อยน้ำตาลไปเป็นกรดแอลกอติก ช่วงแรกของการหมักนั้นค่า pH ลดลงอย่างรวดเร็ว และเปลี่ยนแปลงอย่างช้า ๆ แล้วค่อย ๆ คงที่ ในช่วงท้ายของการหมักซึ่งเป็นการบ่งบอกถึงระยะการเจริญเติบโตของ菊ลินทรีย์มี 3 ระยะ ในช่วง 1-3 ชั่วโมงแรกเป็นการปรับตัว (lag phase) ช่วง 3-6 ชั่วโมงจะเจริญอย่างรวดเร็ว (log phase) และหลังจากนั้นเจริญช้าลง (slow-down) เมื่อมีปริมาณกรรมมากขึ้นในระดับหนึ่งเซลล์ของ菊ลินทรีย์จะชะลอหรือหยุดการเจริญเติบโต (Soukoulis et al., 2007)

ตาราง 2 การเปลี่ยนแปลงค่าของแข็งที่ละลายได้ของน้ำข้าวกำลังหมักด้วยแบคทีเรียแอลกอติก

พันธุ์ข้าวกำลัง	ค่าของแข็งที่ละลายได้ ( $^{\circ}$ บริกซ์) ที่ระยะเวลาในการหมัก (ชั่วโมง)				
	0	3	6	9	12
ดอยสะเก็ด	17.0	17.0	16.5	17.0	16.5
ดอยมูเซอ	15.5	15.0	15.0	15.5	15.5
พะ夷า	16.0	16.0	16.5	16.0	16.5

ตาราง 3 การเปลี่ยนแปลงค่า pH ของน้ำข้าวกำลังหมักด้วยแบคทีเรียแอลกอติก

พันธุ์ข้าวกำลัง	ค่า pH ที่ระยะเวลาในการหมัก (ชั่วโมง)				
	0	3	6	9	12
ดอยสะเก็ด	6.5	4.8	4.2	4.0	3.9
ดอยมูเซอ	6.4	4.8	4.1	3.9	3.7
พะ夷า	6.4	5.0	4.2	3.9	3.8

เมื่อวัดค่าสีและค่าความชื้นหนึ่งมีค่าแสดงในตาราง 4 จากการสังเกตด้วยสายตาและวัดค่าสีด้วยเครื่อง Hunter lab digital color difference meter กับผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกำลัง 3 พันธุ์ พบว่ามีความใกล้เคียงกันมากจนไม่สามารถแยกความแตกต่างได้ และค่า Browning index ของผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกำลัง 3 พันธุ์ มีค่า 62.79 เท่ากับ ด้านความหนืดของโยเกิร์ตที่ทำจากข้าวกำลัง ดอยสะเก็ดและข้าวกำลังพะ夷าจะมีความหนืดสูงและใกล้เคียงกัน แต่ข้าวกำลังดอยมูเซอมีความหนืดน้อยกว่าอีกสองพันธุ์อย่างชัดเจน เนื่องจากปริมาณแป้งอะไมโลสในข้าวกำลังดอยสะเก็ดและข้าวกำลังพะ夷า มีปริมาณต่ำกว่า กล่าวอีกนัยหนึ่งคือมีปริมาณแป้งอะไมโลเพตินสูงกว่าข้าวกำลังดอยมูเซอ

ทำให้โมเลกุลของแป้งอะไมโลเพคตินแตกสลายออกมากอยู่ในสารละลายน้ำมีมากการพองตัวเพิ่มขึ้นจึงมีความหนืดมากขึ้น

ตาราง 4 ค่าสีและค่าความหนืดของผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกล่อง 3 พันธุ์

พันธุ์ข้าวกล่อง	ค่าสี			Browning index	ค่าความหนืด (cps)
	L*	a*	b*		
ดอยสะเก็ด	31	7.9	11.4	62.79	1673
ดอยมูเชอ	33	8.6	12.0	62.79	851
พะ夷า	29	8.1	10.3	62.79	1676

### 3.3 การประเมินทางประสิทธิภาพ

การทดสอบความชอบ/การยอมรับของผู้บริโภคในคุณลักษณะด้านกลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวมต่อผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากเมล็ดข้าวกล่อง 3 พันธุ์ ด้วยวิธีการให้คะแนนความชอบ 9 ระดับ ได้ผลดังตาราง 3 ผลการประเมินทางประสิทธิภาพในแต่ละคุณลักษณะโดยทั่ว ๆ ไปจะได้รับการยอมรับในระดับชอบเล็กน้อยถึงชอบปานกลาง โดยคุณลักษณะด้านลีช่องผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากข้าวกล้อง 3 พันธุ์ไม่แตกต่างกัน แต่อย่างไรก็ตามมีบางคุณลักษณะจะแตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ ( $p<0.05$ ) ของแต่ละพันธุ์ เช่น โยเกิร์ตจากข้าวกล่องพันธุ์ดอยสะเก็ดจะได้รับคะแนนความชอบด้าน กลิ่น รสชาติ เนื้อสัมผัส และความชอบโดยรวมสูงกว่าข้าวกล่องพันธุ์มูเชอและพันธุ์พะ夷า คุณลักษณะด้านกลิ่นในโยเกิร์ตข้าวกล่องนี้เมื่อผ่านกระบวนการหมักด้วยจุลทรรศน์แลคติกแล้วจะเกิดกลิ่นหมักเล็กน้อยผู้ไม่เคยดื่มโยเกิร์ตอาจบอกว่าเป็นกลิ่นแบลก ๆ แต่ผู้ที่ดื่มโยเกิร์ตเป็นประจำแล้วถือว่าเป็นกลิ่นที่เกิดขึ้นจากการหมักคล้ายกลิ่นโยเกิร์ตทั่วไปและมีกลิ่นหอมของข้าวกล้องที่เป็นลักษณะเฉพาะของข้าวชนิดนี้ผู้ที่ทดสอบผลิตภัณฑ์นี้คัดเลือกเฉพาะผู้ที่ดื่มโยเกิร์ตเป็นประจำดังนั้นจึงให้คะแนนการยอมรับด้านกลิ่นของผลิตภัณฑ์อยู่ในระดับปานกลาง ล้วนคุณลักษณะด้านรสชาติของผลิตภัณฑ์ได้คะแนนการยอมรับเฉลี่ยใกล้เคียงกันมากกับด้านกลิ่น ผู้ประเมินให้คะแนนการยอมรับด้านรสชาติเฉลี่ยในระดับปานกลาง สำหรับคุณลักษณะด้านเนื้อสัมผัสของผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกล่องนั้นผู้ประเมินให้คะแนนต่ำกว่าคุณลักษณะด้านอื่นเล็กน้อยเนื่องจากผลิตภัณฑ์มีความข้นหนืดและไม่เกราตัวเหมือนโยเกิร์ตจากนม อย่างไรก็ตามคุณลักษณะข้นหนืดนี้ทำให้สามารถบริโภคได้โดยไม่จำเป็นต้องใช้ช้อนตัก และความข้นหนืดในตัวอย่างโยเกิร์ตข้าวกล้องมูเชอมีคะแนนเฉลี่ยต่ำกว่าพันธุ์ดอยสะเก็ดและพะ夷าอย่างมีนัยสำคัญ ( $p<0.05$ ) และ

สำหรับความชอบโดยรวมของผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากข้าวกำลังด้วยสะเก็ดมีค่าคะแนนเฉลี่ยสูงกว่า 7 (ชอบปานกลาง) เมื่อเปรียบเทียบความแตกต่างทางสถิติพบว่ามีค่าคะแนนเฉลี่ยสูงกว่า พันธุ์ดอย มูเซอและพันธุ์พะ夷าอย่างมีนัยสำคัญ ( $p<0.05$ ) อย่างไรก็ตามค่าคะแนนความชอบโดยรวมของโยเกิร์ตจากข้าวกำลังพันธุ์ดอยมูเซอและพันธุ์พะ夷าก็สูงกว่า 6 (ชอบเล็กน้อย)

จากการสอบถามผู้บริโภคเพิ่มเติมว่าหากมีผลิตภัณฑ์นี้จำหน่ายในห้องตลาดราคาใกล้เคียงกับนมโยเกิร์ตทั่วไปนั้นมีความสนใจที่จะซื้อหรือไม่ มีผู้ตอบแบบสอบถามร้อยละ 72 บอกว่าจะซื้อแน่นอน; ร้อยละ 24 บอกว่าไม่แน่ใจ; และมีเพียงร้อยละ 4 บอกว่าไม่ซื้อ

ตาราง 5 ผลการทดสอบความชอบผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตข้าวกำลังจาก 3 พันธุ์

พันธุ์ข้าวกำลัง	คะแนนความชอบเฉลี่ยในคุณลักษณะทางประสาทสัมผัสด้านต่าง ๆ*				
	สี <sup>ns</sup>	กลิ่น	รสชาติ	เนื้อสัมผัส	ความชอบรวม
ดอยสะเก็ด	7.25±1.60	7.69±1.58 <sup>a</sup>	7.61±2.02 <sup>a</sup>	7.06±1.95 <sup>a</sup>	7.37±1.83 <sup>a</sup>
ดอยมูเซอ	6.80±2.12	6.54±1.98 <sup>b</sup>	6.42±1.67 <sup>b</sup>	6.12±2.30 <sup>c</sup>	6.32±2.33 <sup>b</sup>
พะ夷า	6.69±1.50	7.11±1.43 <sup>ab</sup>	7.18±2.29 <sup>ab</sup>	6.51±2.01 <sup>b</sup>	6.64±1.82 <sup>b</sup>

\*ค่าเฉลี่ย± ส.ค. เป็นเบนมาตรฐานจากผู้ประเมินจำนวน 100 คน ให้ระดับคะแนนแต่ละคุณลักษณะ 1=ไม่ชอบมากที่สุด;

2=ไม่ชอบมาก; 3=ไม่ชอบปานกลาง; 4=ไม่ชอบเล็กน้อย; 5=บอกไม่ได้ว่าชอบหรือไม่; 6=ชอบเล็กน้อย; 7=ชอบปานกลาง; 8=ชอบมาก; 9=ชอบมากที่สุด

-ค่าเฉลี่ยที่มีตัวอักษรยกตัวเดียวกันในคอลัมน์หมายถึงแตกต่างอย่างมีนัยสำคัญ ( $p<0.05$ )

-ns หมายถึงไม่แตกต่างกันอย่างมีนัยสำคัญ (not significant,  $p\geq 0.05$ )

### 3.4 การวิเคราะห์คุณภาพ

การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของผลิตภัณฑ์เนื้องจากผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากข้าวกำลัง 3 พันธุ์มีลักษณะปรากฏที่ไม่แตกต่างกันและมีกรรมวิธีการผลิตเหมือนกันจึงเลือกผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตจากข้าวกำลังด้วยสะเก็ดมาวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี พ布ว่ามี ปริมาณโปรตีนเท่ากับร้อยละ 3.32 ปริมาณไขมันร้อยละ 1.09 ปริมาณเหล้าร้อยละ 0.87 ปริมาณเยื่อไขร้อยละ 0.73 ปริมาณคาร์บอไฮเดรทร้อยละ 19.1 ปริมาณน้ำตาลรีดิวชั่ร้อยละ 4.26 ปริมาณกรดแลคติกร้อยละ 0.633 ค่า pH 3.9 ปริมาณโคริฟอร์มแบคทีเรียน้อยกว่า 3 MPN/g และปริมาณยีสต์และรา น้อยกว่า 100 cfu/g ซึ่งปริมาณโปรตีน ไขมัน ปริมาณกรดแลคติก ปริมาณโคริฟอร์ม และปริมาณยีสต์และรา มีคุณภาพหรือมาตรฐานตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข (ฉบับที่ 289) พ.ศ. 2548 เรื่องนมเปรี้ยว และมีคุณภาพตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 2146-2546 เรื่องนมเปรี้ยว

### 3.5 อยุการเก็บรักษา

การศึกษาอยุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์โดยเกิร์ตข้าวกล่อง พบว่าสามารถเก็บรักษาได้นาน

20 วัน

#### สรุปผลการทดลอง

- การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของผลิตภัณฑ์เนื่องจากผลิตภัณฑ์โดยเกิร์ตจากข้าวกล่องทั้ง 3 พันธุ์มีลักษณะปراภูที่ไม่แตกต่างกันและมีกรรมวิธีการผลิตเหมือนกันจึงเลือกผลิตภัณฑ์โดยเกิร์ตจากข้าวกล่องโดยละเอียดมากวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมี พบว่ามีปริมาณโปรตีนเท่ากับร้อยละ 3.32 ปริมาณไขมันร้อยละ 1.09 ปริมาณเกลาร้อยละ 0.87 ปริมาณเยื่อไขร้อยละ 0.73 ปริมาณคาร์โบไฮเดรทร้อยละ 23.1 ปริมาณน้ำตาลรีดิวซ์ร้อยละ 4.26 ปริมาณกรดแลคติกร้อยละ 0.633 ค่า pH 4.0 ปริมาณโคลิฟอร์มแบคทีเรียนน้อยกว่า 3 MPN/g และปริมาณยีสต์และรา น้อยกว่า 10 cfu/g
- อยุการเก็บรักษาของผลิตภัณฑ์โดยเกิร์ตข้าวกล่องสามารถเก็บรักษาได้นาน 20 วัน

ซึ่งผลจากการวิจัยครั้งนี้น่าจะเป็นแนวทางเลือกหนึ่งในการประชุมเมล็ดข้าวกล่องให้กับเกษตรกรและผู้ประกอบการที่สนใจในการพัฒนาต่อยอด เพื่อการผลิตเชิงพาณิชย์ระดับอุตสาหกรรมขนาดต่างๆ ได้เป็นอย่างดี นอกจากจะเป็นการพัฒนาผลิตภัณฑ์ใหม่แล้ว ยังมีคุณประโยชน์ต่อผู้บริโภคยิ่งด้วย

## เอกสารอ้างอิง

- Abdel-Aal, E. M., J. C. Young, and I.Rabalski. 2006. Anthocyanin composition in black, blue, pink, purple, and red cereal grains. *J. of Agri. and Food Chem.* 54: 4696–4704.
- AOAC. 2002. Official Method of Analysis of AOAC International. 17<sup>th</sup> Ed. Virginia : AOAC International.
- Birollo, G.A., J.A. Reinheimer, and C.G. Vinderola. 2000. Viability of lactic acid microflora in different types of yoghurt. *Food Research Int.* 33: 799–805
- Lee, C.H., M. Souane, and K.H. Rhu. 1988. Effects of prefermentation and extrusion cooking on the lactic fermentation of rice-soybean base beverage. *Korean J. of Food Sci. Technol.* 20 : 666–673.
- Meilgaard, M. 1999. Sensory Evaluation Techniques. 3<sup>rd</sup> Edition. CRC Press. New York. 387p.
- Mital, B.K. and K.H. Steinkraus. 1974. Growth of lactic acid bacteria in soy milks. *J. Food Sci.* 39 : 1018.
- Mok C., J. Han, Y.J. Kim, N. Kim, D.Y. Kwon and Y.J. Nam. 1991. Risogurt, a mixture of lactic acid fermented rice and soybean protein: development and properties. *Korean J. of Food Sci. Technol.* 23 : 745–749.
- Palou E., A. Lopes-Malo, G. Barbosa-Canovas, J. Chanes-Welti, and W. Swanson. 1999. Polyphenoloxidase and colour of blanched and high hydrostatic pressure treated banana puree. *J. Food Sci.* 64: 42–45.
- Park, D.J., S. Oh, K.H. Ku, C. Mok, S.H. Kim, and J.Y. Imm. 2005. Characteristics of yogurt-like products prepared from the combination of skim milk and soymilk containing saccharified-rice solution. *Int. J. of Food Sci. and Nutrition.* 56(1): 23–24.
- Ryu, S. N., S. Z.Park, and C.-T.Ho, 1998. High performance liquid chromatographic determination of anthocyanin pigments in some varieties of black rice. *J. of Food and Drug Analysis.* 6: 729–736.
- Shin, D.H. 1989. A yogurt like product development from rice by lactic acid bacteria. *Korean J. Food Sci. Technol.* 21: 686–690.

- Soukoulis C., P. Panagiotidis, R . Koureli, and C. Tzia. 2007. Industrial yogurt manufacture: monitoring of fermentation process and improvement of final product quality. *J. Dairy Sci.* 90(6): 2641–54.
- Souane, M. and C.H. Lee. 1992. Production of high protein content lactic beverage from rice soymilk mixture, pp. 26–47. *In* UNIDO International workshop on lactic acid fermentation of non-dairy food and beverage proceedings. June 25–27, 1992. Korea Food Research Institute, Songnam, Korea.
- Supavittitpatana, S., T.I. Wirjantoro, and P. Raviyan. 2010. Characteristic and shelf-life of corn milk yogurt. *CMU. J. Nat. Sci.* 9(1) ; 133–149.
- Wang, H.L., L., Kraidej and C.W. Hesseltine. 1974. Lactic acid fermentation of soybean milk. *J. Milk Food Technol.* 37 : 71.
- Yawadio, R., S. Tanimori, and N.Morita, 2007. Identification of phenolic compounds isolated from pigmented rices and their aldose reductase inhibitory activities. *Food Chemistry.* 101, 1616–1625.

# บทสรุปขั้นการผลิตโยเกิร์ตข้าวกำ

โดย ผศ. ดร. ประเทือง โชคประเสริฐ มหาวิทยาลัยแม่โจ้-แพร์ เฉลิมพระเกียรติ จังหวัดแพร่

## สิ่งที่ต้องเตรียม

การทำโยเกิร์ตนั้น เราสามารถทำได้ง่ายด้วยตัวเอง โดยก่อนที่เรา

จะทำโยเกิร์ตนั้นจะต้องเตรียมวัสดุอุปกรณ์ที่จำเป็น ซึ่งมีดังนี้

ข้าวกำ (ข้าวเหนียวคำ) หุงสุก 400 กรัม

หัวเชือโยเกิร์ต (starter) 30 กรัม

น้ำตาลแลคโตส 50 กรัม และน้ำตาลทราย 70 กรัม

หม้อต้ม หรือ ปีกเกอร์ (ถ้ามี)

หม้อหุงข้าว เครื่องปั่น ช้อน และเทอร์โมมิเตอร์ 1 อัน

Note : ปริมาณของส่วนผสมอาจขึ้นอยู่กับปริมาณที่เราต้องการทำ และอุปกรณ์บางชนิดที่

ใช้ เช่น ช้อน ต้องเป็นช้อนสเตนเลส เพราะสามารถใช้ในการสเตอว์รีเซ็ตได้



## ขั้นตอนที่ 1 หุงข้าวกำ

ก่อนอื่นเราจะต้องเตรียมข้าว หม้อหุงข้าว และน้ำ สำหรับหุงข้าว

โดยมีขั้นตอนดังนี้

ล้างทำความสะอาดข้าว และ แข็งไว้ 4-6 ชั่วโมง (ถ้าต้องการเพาะเชื้อให้นำข้าวใส่ภาชนะมังปิดฝ้าไว้ 12 ชั่วโมงจะเห็นตุ่มออก)

หุงด้วยหม้อหุงข้าวไฟฟ้า ประมาณ 1 ชั่วโมง 15 นาที ด้วยอัตราส่วน ข้าว ต่อ น้ำ 2 ต่อ 1 โดยน้ำหนัก



Note : การแข็งข้าวไม่ควรเกิน 6 ชั่วโมง เพราะจะทำให้เกิดการหมักโดยจุลินทรีย์ ทำให้เกิดกลิ่นและรสชาติเปรี้ยว หลังจากที่แข็งข้าวมาแล้วควรใช้ปริมาณน้ำหุงเป็นครึ่งหนึ่งของปริมาณข้าว

### ขั้นตอนที่ 2 ปั่นข้าวกำลังสุกให้เป็นน้ำข้าว

หลังจากที่หุงข้าวสุกแล้วให้เตรียมอุปกรณ์สำหรับชั้งข้าว

เตรียมเครื่องปั่น (blender) และทำการขั้นตอนดังนี้

ชั้งข้าวกำลังสุก : น้ำ เป็น 400 กรัม : 600 กรัม

ปั่นให้ละเอียดเป็นเนื้อเดียวกัน

เทใส่ในบีกเกอร์หรือหม้อต้มจะได้ประมาณ 1 ลิตร



Note : ถ้าปั่นข้าวกับน้ำด้วยอัตราส่วนที่ข้าวมากกว่าน้ำจะทำให้โยเกิร์ตหนีคีนไป และควรปั่นให้ละเอียดเป็นเนื้อเดียวกัน อาจใช้เวลานานป้องกันการมีเศษเม็ดข้าวเล็ก ๆ ที่ปั่นไม่ละเอียด อย่างไรก็ตามการใช้อัตราส่วนของข้าวกำลังสูงเกินไปจะส่งผลต่อประสิทธิภาพการทำทำงานของเครื่องบดปั่นอีกทั้งผลิตภัณฑ์ที่ได้อาจมีความชันหนีคีนไปเมื่อสักครู่ในการรับประทาน

### ขั้นตอนที่ 3 เติมน้ำตาล

เมื่อปั่นเสร็จแล้ว ให้เตรียมน้ำตาลแลคโตสที่มีจำนวนน้ำตาล  
ร้านจำหน่ายอุปกรณ์ทางวิทยาศาสตร์ และซูโคโรสหรือที่เรียกว่า  
น้ำตาลทราย ซึ่งหาซื้อได้ทั่วไป โดยมีขั้นตอนดังนี้

นำน้ำข้าวกำลัง 1 ลิตร คนให้เข้ากัน

เติมน้ำตาลแลคโตส ร้อยละ 5 ของปริมาณน้ำข้าว และ

เติมน้ำตาลซูโคโรส ร้อยละ 5 ของปริมาณน้ำข้าว

คนให้เข้ากันให้น้ำตาลกระจายจนทั่ว แล้วใส่หม้อใบเล็ก



Note : การที่เติมน้ำตาลแลคโตสลงไปด้วยน้ำก็เพื่อให้จุลินทรีย์ในโยเกิร์ตข้าวกำลังผลิตกรดแลคติกได้เร็วขึ้น เนื่องจากจุลินทรีย์แลคโตบาซิลลัสจะกินน้ำตาลแลคโตสแล้วผลิตกรดและคีติก

#### ขั้นตอนที่ 4 พาสเจอร์โรซ์ด้วยหม้อ 2 ชั้น

เตรียมหม้อต้มสแตนเลส เติมน้ำลงไปประมาณครึ่งหม้อ ตั้งด้วยไฟกลาง  
แล้วจึงนำน้ำข้าวกำลังให้แล้วในหม้อไปเล็กกว้างลงไปใน  
หม้อใบใหญ่ (เป็นหลักการพาสเจอร์โรซ์ด้วยหม้อสองชั้น)

วัดอุณหภูมิน้ำข้าวกำลังลดเวลาจนได้อุณหภูมิ 75 องศาเซลเซียส  
หม้อนคนเป็นระยะ

เมื่อได้อุณหภูมิ ถึง 75 องศาเซลเซียส จับเวลาอีก 5 นาที จึงยกหม้อลง

Note : ถ้าอุณหภูมิในการพาสเจอร์โรซ์ไม่ถึงที่ระบุไว้ อาจมีจุลินทรีย์อื่น ປะปนมาด้วย และ<sup>ก็จะทำให้โยเกิร์ตเสื่อมเสียได้</sup>



#### ขั้นตอนที่ 5 การทำเย็น

หลังจากพาสเจอร์โรซ์แล้วควรรีบนำน้ำข้าวกำลังทำเย็น ในอ่างน้ำทำเย็น<sup>ที่ได้เตรียมไว้แล้ว</sup> ไว้ก่อนแล้ว ควรจะเป็นอ่างน้ำขนาดใหญ่กว่าหม้อโดยมีรีซิปฐีบติดตั้งนี้

ปิดฝาหม้อน้ำข้าวกำลังให้มิดชิด ป้องกันการปนเปื้อน  
นำน้ำข้าวกำลังลงไปในอ่างทำเย็น

เปลี่ยนน้ำตลอดหรืออาจหมุนเวียนน้ำ วัดอุณหภูมิเป็นระยะ จนกระทั่งอุณหภูมิลดลงต่ำกว่า 42 องศาเซลเซียส น้ำข้าวกำลังมีข้อมั่งแข็งที่ละลายได้ประมาณ 18-22 (<sup>°</sup>Brix) มีค่า pH

ประมาณ 6.5

Note : หลังจากพาสเจอร์โรซ์แล้วต้องรีบปิดฝาให้มิดตลอดเวลา เพื่อป้องกันจุลินทรีย์ในอากาศเข้าไปปนเปื้อนซ้ำ (recontamination) และการใช้ช้อนคนโยเกิร์ตควรลวกซ่อนก่อนทุกครั้ง



### ขั้นตอนที่ 6 การเตรียมหัวเชื้อ (Starter)



นำข้าวกำลังสุกมาปั่นกับน้ำ ด้วยข้าว 400 กรัม ต่อน้ำ 600 กรัม  
ปั่นให้เข้ากันแล้วเติมน้ำตาล 120 กรัม พาสเจอร์ไรซ์ และทำเย็น<sup>ชี</sup>  
 เช่นเดียวกับที่ทำน้ำข้าวกำลัง ในขั้นตอนที่ 1-5 จากนั้นเติมเชื้อผงสำเร็จรูป YC 380 (Yogurt culture FD-DVS YC-380 – YO-FLEX<sup>®</sup>, CHR HANSEN) ประมาณ 0.02 กรัม ต่อน้ำข้าว 1 ลิตร คนให้เข้ากัน แล้วบ่มที่อุณหภูมิ 42 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 12 ชั่วโมง หรือมีค่า pH  $4.0 \pm 0.1$  ต้องคนให้เชื่อมต่อกรวยตัวทุก 3 ชั่วโมง

Note : การซึ้งเชื้อ 0.02 กรัม มีความจำเป็นต้องใช้ตาชั่งละเอียด ทศนิยม 2 หรือ 3 ตำแหน่ง, หลังจากที่บ่มหัวเชื้อจนได้ pH ประมาณ  $4.0 \pm 0.1$  แล้วเก็บไว้ในตู้เย็น เพื่อรอการเจริญของเชื้อและคง pH เอ้าไว้ให้เหมาะสมไม่ให้ pH ลดลงต่ำเกินไป  
หัวเชื้อนี้ต้องเตรียมไว้ก่อน 12 ชั่วโมง เป็นอย่างน้อย

### ขั้นตอนที่ 7 เติมหัวเชื้อโยเกิร์ต

หลังจากที่ทำเย็นจนอุณหภูมิต่ำกว่า 42 องศาเซลเซียส<sup>ชี</sup>  
ใส่หัวเชื้อโยเกิร์ตที่ได้เตรียมไว้แล้ว ในน้ำข้าวกำลัง 3%



ถ้าทำโยเกิร์ต 100 กรัม เติมหัวเชื้อ 3 กรัม ถ้าทำ 1000 กรัม เติมหัวเชื้อ 30 กรัม

Note : ถ้าอุณหภูมิในการทำเย็นสูงกว่า 42 องศาเซลเซียส อาจทำให้เชื้อโยเกิร์ตตาย ดังนั้น<sup>ชี</sup>  
ขณะทำเย็นควรเปลี่ยนน้ำหรือมีการเปลี่ยนถ่ายน้ำตลอด และวัดอุณหภูมิกางภาชนะ

### ขั้นตอนที่ 8 นำไปบ่มเชื้อ

ก่อนนำไปบ่มคนนำข้าวให้เข้ากันยีกครั้งเพื่อให้เชื้อกระจายตัวดีในน้ำข้าว แล้วจึงนำไปเข้าตู้บ่มปิดฝาภาชนะที่ใส่น้ำข้าวกำให้มิดชิด



ปรับตั้งอุณหภูมิตู้บ่มที่ 42 องศาเซลเซียส ถ้าไม่มีตู้บ่มให้ตั้งไว้ที่อุณหภูมิห้องตั้งทึ่งไว้ และตรวจสอบเป็นระยะ

Note : ควรปิดฝาภาชนะน้ำข้าวกำให้มิดชิดเพื่อบังกันการปนเปื้อนของเชื้ออื่น ซึ่งเชื้อจุลินทรีย์ที่ใช้ทำโยเกิร์ตนี้ จะเจริญได้ดีที่อุณหภูมิ 42 องศาเซลเซียส ถ้าบ่มที่อุณหภูมิห้องต้องระมัดระวังเชื้อจุลินทรีย์คู่แข่งอื่น ๆ ในอากาศเจริญอย่างรวดเร็วทำให้ผลิตภัณฑ์เสื่อมเสียได้

### ขั้นตอนที่ 9 การ ตรวจสอบผลิตภัณฑ์โยเกิร์ต

เมื่อบ่มเชื้อแลคโตบาซิลลัสไปได้สักระยะหนึ่ง น้ำข้าวกำจะเริ่มเปลี่ยนเป็นโยเกิร์ต (มีรสชาติอมเบรี้ยว) ขันหนดแต่ไม่ถึงกับเกะดีเป็นก้อน ทำการตรวจสอบโยเกิร์ต โดยตรวจวัดค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) และปริมาณของแพ้งที่ละลายน้ำได้ ( $^{\circ}\text{Brix}$ ) ถ้าไม่มีอุปกรณ์เหล่านี้สามารถใช้วิธีการซึม ถ้าเชื้อแลคโตบาซิลลัสเจริญได้ดีผลิตภัณฑ์ควรมีรสอมเบรี้ยวภายในเวลาประมาณ 6-10 ชั่วโมง หรือวัดด้วยเครื่องวัด pH หรือกระดาษวัดความมีค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) ประมาณ  $4.0 \pm 0.1$  และปริมาณของแพ้งที่ละลายน้ำได้มีค่าประมาณ  $18^{\circ}\text{Brix}$  หรือดูมกรลินด้วย จะมีกลิ่นหอมแล็กน้อย ทำการตรวจสอบเป็นระยะๆ โดยตรวจสอบที่เวลา 3, 6 และ 9 ชั่วโมง

Note : ในการตรวจสอบแต่ละครั้งควรรีบปิดฝาภาชนะและเก็บเข้าตู้บ่มทันที เพื่อให้อุณหภูมิในการเจริญของเชื้อยोเกิร์ตยังคงเหมาะสมอยู่ที่ 42 องศาเซลเซียส เสมอ

### ขั้นตอนที่ 10 จัดเก็บโยเกิร์ต

เมื่อ pH ของผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตได้ตามที่ต้องการให้นำออกจากตู้บ่มและนำไปบรรจุใส่ขวดหรือภาชนะสำหรับโยเกิร์ตที่เตรียมไว้แล้ว

ล้างขวดให้สะอาด

เทโยเกิร์ตใส่ขวดหรือภาชนะบรรจุ

ปิดฝาให้มิดชิดเก็บไว้ในตู้เย็นอุณหภูมิไม่เกิน 8 องศาเซลเซียส ซึ่งสามารถเก็บได้นาน 10-20 วันขึ้นอยู่กับอุณหภูมิที่เก็บ

Note : หากต้องการนำเข้าเชื้อจุลินทรีย์แบบสเตริโรซ์สามารถทำได้โดยนำผลิตภัณฑ์โยเกิร์ตใส่ขวดแยมชนิดผ้าเหล็กสีดำ นึ่งไ流水อากาศให้อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ปิดฝาแล้วนำไปโดยการต้มน้ำเดือด 20 นาทีแล้วทำการเย็น จะสามารถเก็บผลิตภัณฑ์ไว้ที่อุณหภูมิห้องได้นานกว่า 6



### การรับประทานโยเกิร์ต

เมื่อผ่านการหมักเชื้อจุลินทรีย์แลคโตบาซิลลัสจันผลิตภัณฑ์มีรสอมเปรี้ยวแล้ว สามารถรับประทานได้เลย หรือสามารถแข่ย์เย็นก่อนรับประทานได้ เพื่อเพิ่มรสชาติ

หากเก็บไว้หลายวันอาจเกิดการตกตะกอน

ก่อนรับประทานควรเขย่าขวดให้เข้ากันดี

และเพื่อเพิ่มรสชาติสามารถรับประทานกับขิงว่างอีนๆได้ หรืออาจจะปูรุยแต่งรสชาติเองตามใจชอบ



## ขั้นตอนการผลิตข้าวกำเพาะงอก

### สิ่งที่เราต้องเตรียม

การทำข้าวกำเพาะงอกสามารถทำได้ง่ายๆ ขั้นต้นแรกต้องเตรียมวัสดุติด แหล่งอุปกรณ์ ดังนี้

1. ข้าวกำ (ข้าวเหนียวดำ)
2. ผ้าขาวบาง
3. กะละมัง หรือถุง
4. หม้อน้ำ



Note : ถ้าหากมีตู้บ่มหรือตู้อบ สามารถใช้ตู้บ่มได้ แต่ในการเพาะงอกสามารถบ่มที่ อุณหภูมิห้องได้

### ขั้นตอนที่ 1 ทำความสะอาดข้าวกำ

ขั้นแรกนี้ต้องคัดเลือกข้าวกำที่มีลักษณะดี  
ชั้นน้ำหนัก ของข้าวกำ  
แล้วหาหม้อ หรือกะละมัง สำหรับ เชื้อข้าว  
เทข้าวลงไปและล้างด้วยน้ำสะอาด 2 ครั้ง

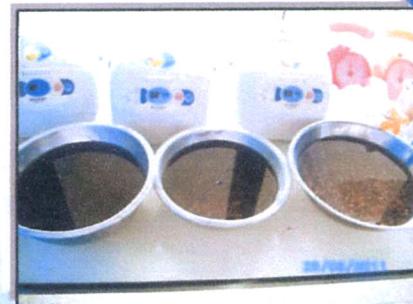


Note : การทำอย่างระมัดระวัง เพื่อป้องกันข้าวหาก หรือตกหล่น อาจทำให้น้ำหนักของข้าว เปลี่ยนไปได้

### ขั้นตอนที่ 2 การแซ่บข้าว

หลังจากล้างทำความสะอาดแล้วนำข้าวมาแซ่น้ำ  
น้ำหมัก หรือกะละมัง มาใส่ข้าวก้าวที่ล้างแล้ว  
เติมน้ำลงไปให้ท่วมข้าวก้าว ประมาณหนึ่งนิ้วครึ่ง  
แซ่บไว้ประมาณ 4-6 ชั่วโมง

หลังจากที่แซ่บข้าวเสร็จ ก็นำมาล้างด้วยน้ำสะอาดอีก 2 ครั้ง  
ซึ่งน้ำหนักข้าว



Note : ถ้าหากแซ่บข้าวไว้นานกว่า 6 ชั่วโมง อาจทำให้เกิดการหมักโดยอุบัติหรือได้ ซึ่งจะทำให้  
ข้าวมีรสและกลิ่นเปลี่ยนได้

### ขั้นตอนที่ 3 การเพาะงอกข้าวก้าว

การเพาะงอกข้าวก้าว ต้องหาผ้าขาวบางมาห่อข้าวที่ได้แซ่บเอาไว้ เทข้าวก้าวทั้งหมดลงในผ้าขาว  
บาง  
แล้ววางในถาดหรือกะละมัง พร้อมน้ำลงปูพอให้ชุ่ม  
ปิดฝาถาดหรือกะละมังให้มิดชิด  
อาจใช้ตุ๊บปุ่ม (ถ้ามี) หรือตั้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง  
ทำการเพาะงอกเป็นเวลา 1 คืน



Note : ขณะที่เพาะงอกข้าวก้าว ให้พรมน้ำตกลอตทุกๆ 3 ชั่วโมง เพื่อให้เกิดความชื้นที่  
เหมาะสมและเพื่อไม่ให้ข้าวแห้งมาก

#### ขั้นตอนที่ 4 การตรวจสอบข้าวก้ามเพาะออก

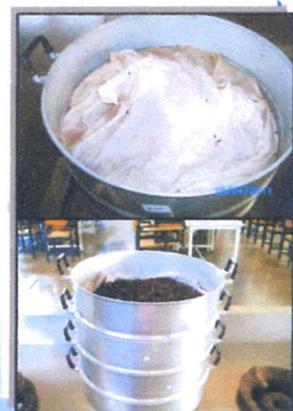
เมื่อเพาะออกข้าวก้ามได้ 1 คืน นำข้าวก้ามออกมากจากตู้บ่ม เปิดผ้าขาวบางออก สังเกตดูการออกของข้าวก้าม นำข้าวก้ามที่เพาะออกแล้วมาซั่งน้ำหนัก



Note : ไม่ควรปล่อยให้ระยะเวลาในการเพาะออกนานเกินไป หรือเกิน 1 คืน เพราะอาจทำให้ข้าวเกิดการออกมากเกินไป

#### ขั้นตอนที่ 5 การนึ่งข้าวเพาะออก

การนึ่งข้าวเป็นการให้ความร้อนกับข้าวก้ามหลังจากที่ได้ทำการเพาะออก ทำโดยตั้งหม้อนึ่ง และนำข้าวก้ามเพาะออกที่ห่อด้วยผ้าขาวบาง มาวางในหม้อนึ่ง ปิดข้าวก้ามเพาะออกเพื่อให้กระจายทั่วหม้อนึ่ง ให้ความร้อนโดยการนึ่งเป็นเวลา 10 นาที



Note : ถ้าใช้เวลาในการนึ่งข้านานเกินไป หรือใช้ไฟแรงมากๆ อาจทำให้ข้าวสุกเกินไปไม่สามารถนำไปใช้ได้อีก

### ขั้นตอนที่ 6 การตากแเดดข้าวกำเพาะออก

หลังจากนึ่งครบ 10 นาทีแล้ว ให้ยกข้าวกำเพาะออกออกจากหม้อนึ่ง นำออกไปตากแเดด โดยวางบนตะแกรง แผ่ข้าวกำเพาะออกให้กระจายตากแเดด ประมาณ 2-3 แเดด จากนั้นก็เก็บไว้ที่อุณหภูมิห้อง และเก็บไว้ใช้ทำโยเกิร์ตต่อไป



Note : การตากแเดดเพื่อทำให้ข้าวกำเพาะออกสามารถเก็บไว้ได้นานขึ้น ในสภาพที่แห้ง โดยที่ ข้าวกำเพาะออกที่ผ่านการตากแเดด ควรมีความชื้นต่ำกว่า 14%

### ต้นทุนการผลิตโยเกิร์ต โดยประมาณ สำหรับผลิตเพื่อทดลอง 7 ส.ค. 54

ผลิต 750 ขวด แก้วขนาด 110 มล

		บาท
1.	ข้าวกำ 20 กก * กก ละ 35	700
2.	ขวดแก้วพร้อมฝาเหล็กล็อก 750 ใบ * 6.5 บ	4850
3.	น้ำตาลแลคโตส 3 กก * 380 บ.	1140
4.	น้ำตาลซูโครส 10 กก. * 24	240
5.	ค่าแรง บดปั่น (blend) พาสเจอโรซ์ ต้ม ฉ่าเชือ 2 วัน * 6 คน * 300 บ.	3600
6.	เชือจุลินทรีย์	850
7.	แท๊ส พาสเจอโรซ์ ฉ่าเชือ 2 ถัง (ถังละ 15 กก.)	600
8.	ฉลาก กล่อง ประมาณ ขวดละ 2 บ.	1500
	รวม	13480

$13480 / 750 = 18$  บาทต่อขวด สำหรับการผลิตเพื่อการทดลอง

สำหรับการผลิตเชิงพาณิชย์สามารถลดต้นทุนได้มากmany โดยการบริหารจัดการค่าแรงงาน วัตถุคิบแต่ละตัวให้ถูกกว่านี้ ซึ่งต้นทุนไม่น่าจะต่างกับนมโยเกิร์ต

ภาคผนวก  
รวมภาพกิจกรรมการผลิต



รูป 1-2 ตรวจคุณภาพข้าวที่ใช้ในกระบวนการผลิต



รูป 3 ข้าวกำลังเยา



รูป 4 ข้าวกำลังอยู่เชือ



รูป 5 ข้าวกำดอยสะเก็ด



รูป 6



รูป 7 หุงข้าวกำในหม้อหุงข้าวไฟฟ้า ในอัตราส่วน 1: 1

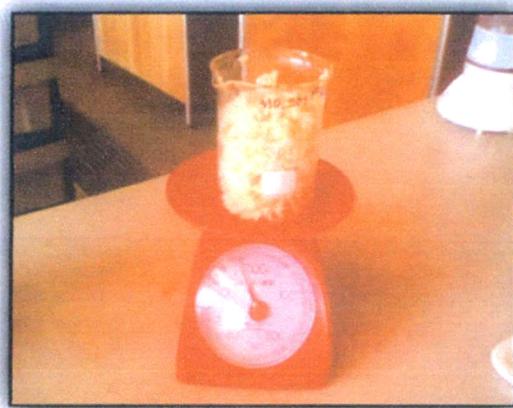


รูป 8 ข้าวกำที่หุงสุกเสร็จแล้วเปรียบเทียบกับข้าวที่ยังไม่ได้หุง

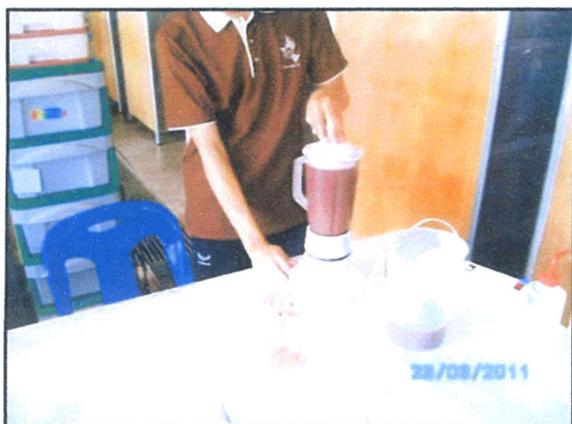




รูป 9 ตักข้าวที่หุงเสร็จไปชั่ง



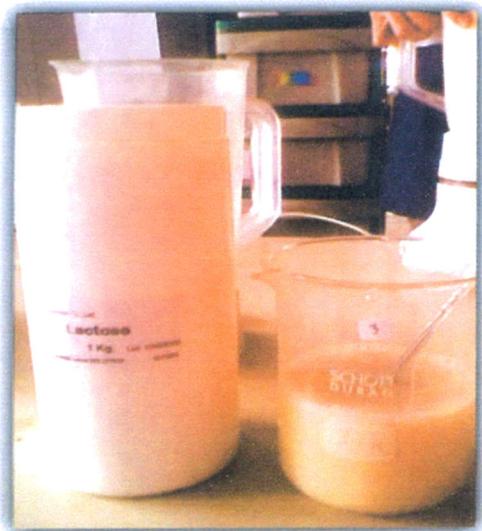
รูป 10 ชั่งข้าวให้ได้น้ำหนักประมาณ 300 กรัม



รูป 11 ทำการปั่นข้าวกำกับน้ำเปล่าจนให้ผสมเป็นเนื้อเดียวกัน อัตราส่วน 1:4



รูป 12 น้ำข้าวกำกับที่ได้จากการปั่น



รูป 13 น้ำตาลแลคโตส



รูป 14 น้ำตาลแลคโตส+น้ำตาลซูโครส



รูปที่ 15 ผสมน้ำข้าวกล่อง+น้ำตาล  
แลคโตสในอัตราส่วนต่างๆ



รูปที่ 16 เครื่องแก้วที่ใช้ในการตรวจสอบ



รูปที่ 17 ทำการวัดค่าของศabarิกซ์และค่า pH



รูปที่ 18 พาสเจอร์ไรค์ที่ 80-85°C เป็นเวลา 5 นาที



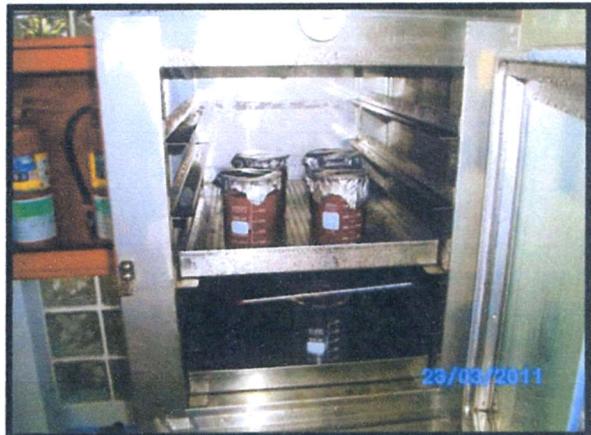
รูป 19 ทำเย็นจนให้อุณหภูมิอยู่ที่ 37-43 °C



รูป 20 เดิมหัวเชือโโยเกิร์ตแล้ววัดค่าของศabarิกซ์ และค่า pH



รูป 21 ปิดอะลูมิเนียมฟอล์ยเพื่อ  
ป้องกันการปนเปื้อน



รูป 22 นำไปบ่มที่อุณหภูมิ  $40^{\circ}\text{C}$  เป็น  
เวลา 9 ชั่วโมงและตรวจสอบทุกๆ 3 ชั่วโมง



รูป 23 ขณะอยู่ในดับเบิลที่อุณหภูมิ  $40^{\circ}\text{C}$



รูป 24 ตรวจสอบผลทุกๆ 3 ชั่วโมง



22/08/2011

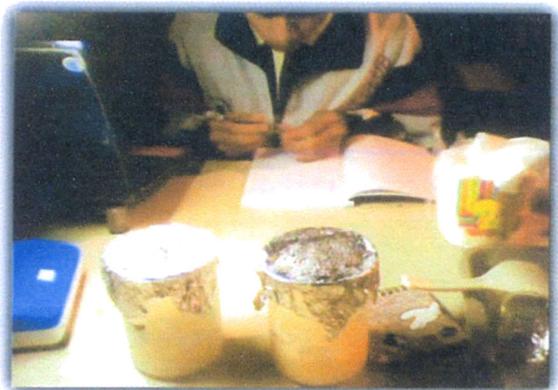
รูป 25 ทำการตรวจวัดค่าต่างๆ ภายหลังจาก การบ่ม



รูป 26 ขั้นตอนการวัด pH หลังการบ่ม



รูป 27 ขั้นตอนการตรวจวัดค่า °Brix หลังการบ่ม ในแต่ละระยะของการบ่ม



รูป 28 บันทึกข้อมูลตามระยะเวลาที่กำหนด จนค่า pH ที่ตรวจสอบได้ค่าประมาณ  $4 \pm 0.1$



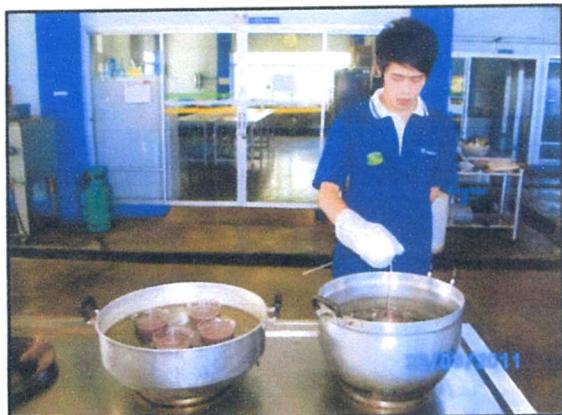
รูป 29 ค่า pH ของผลิตภัณฑ์ได้ค่าตามกำหนด



รูป 30 บรรจุลงขวดแล้วนำไปนึ่งที่อุณหภูมิ  $80-85^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา 5 นาที



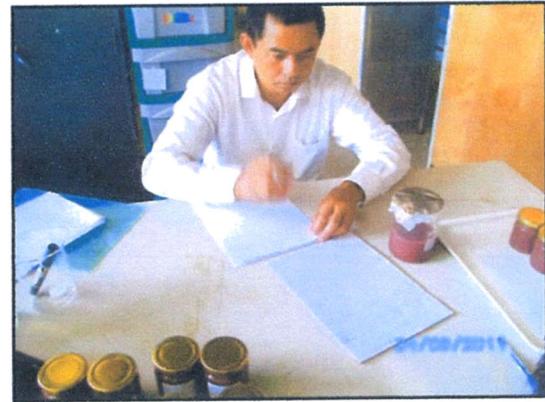
รูป 31 นำไปต้มฆ่าเชื้อที่อุณหภูมิ  $90-95^{\circ}\text{C}$  เป็นเวลา 5 นาที



รูป 32 ตรวจดูอุณหภูมิในการต้มฆ่าเชื้อ



รูป 33 ทดสอบทางประสาทสัมผัส



รูป 34 สรุปผลในแต่ละสูตรที่ทดลอง  
เพื่อเป็นแนวทางทดลองในครั้ง ต่อไป



รูป 35-36 ผลิตภัณฑ์โดยเกิร์ตข้าวกำ

