

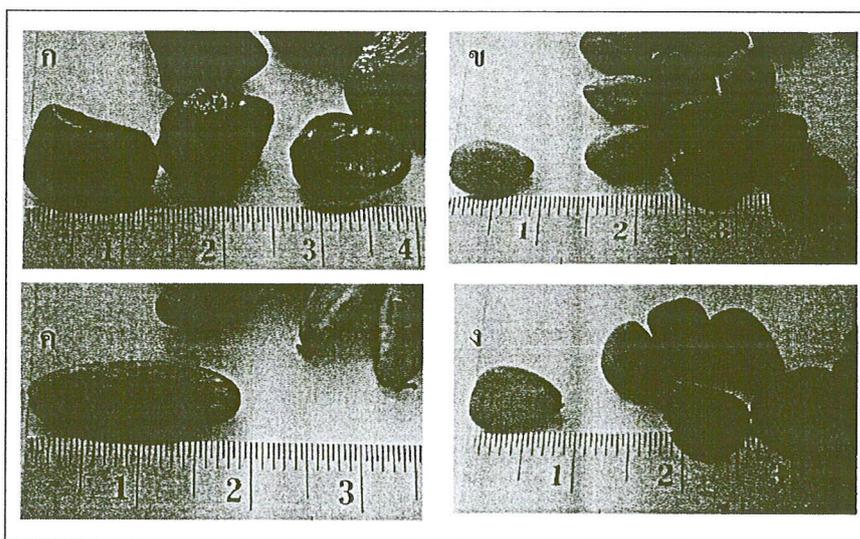
บทที่ 3  
วัตถุดิบและวิธีการทดลอง



### 3.1 การเตรียมวัตถุดิบ

#### 3.1.1 เมล็ดพืชที่ใช้ในการศึกษา

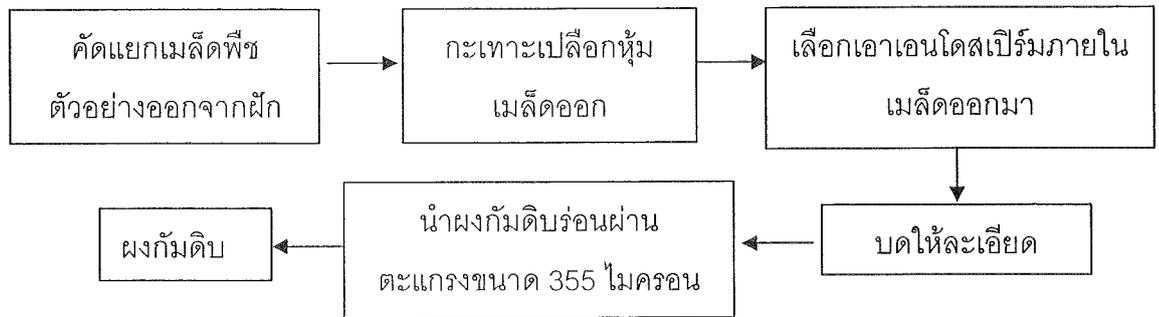
เมล็ดพืชตัวอย่างที่นำมาใช้ในการสกัดกัมในโครงการวิจัยนี้ ได้แก่ เมล็ดมะขาม (*Tamarindus indica* L.) จากจังหวัดกาฬสินธุ์ เมล็ดราชพฤกษ์ (*Cassia fistula*) จากจังหวัดนครสวรรค์ เมล็ดหางนกยูงฝรั่ง (*Delonix regia*) และเมล็ดหางนกยูงไทย (*Caesalpinia pulcherrima*) จากจังหวัดชลบุรี ซึ่งแสดงดังรูปที่ 3.1



รูปที่ 3.1 เมล็ดพืชตัวอย่างที่ใช้ในโครงการวิจัย ได้แก่เมล็ดมะขาม (*Tamarindus indica* L.) (ก) เมล็ดราชพฤกษ์ (*Cassia fistula*) (ข) เมล็ดหางนกยูงฝรั่ง (*Delonix regia*) (ค) และเมล็ดหางนกยูงไทย (*Caesalpinia pulcherrima*) (ง)

#### 3.1.2 การเตรียมผงกัมดิบ

ขั้นตอนในการเตรียมผงกัมดิบจากเมล็ดพืชตัวอย่าง มีกระบวนการตามรูปที่ 3.2



รูปที่ 3.2 กระบวนการเตรียมผงกัมดิบจากเมล็ดพีช

### 3.1.3 การสกัดกัมด้วยวิธีการตกตะกอนด้วยสารละลายไอโซโพรพานอล

1. ละลายผงกัมดิบในน้ำกลั่นกวนสารละลายที่อุณหภูมิห้อง ระยะเวลาแปรจาก 0.5 ถึง 3.5 ชั่วโมง
2. หยดสารละลายโซเดียมเอไซด์ (Sodium Aside, 5ppm) 1-2 หยด
3. กวนสารละลายตัวอย่างต่อเนื่องที่อุณหภูมิ 80 องศาเซลเซียส ในอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ เพื่อกำจัดสิ่งเจือปนออกจากกัมดิบ ระยะเวลาแปรจาก 0.5 ถึง 3 ชั่วโมง
4. ตั้งสารละลายทิ้งไว้ให้เย็น
5. กรองกากทิ้งด้วยผ้ากรองขนาด 150 ไมครอน
6. นำสารละลายที่ผ่านการกรอง มาตกตะกอนด้วยสารละลายไอโซโพรพานอล 3 ครั้ง
7. ล้างสารที่ได้ด้วยสารละลายอะซีโตน 1 ครั้ง
8. ตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้องจนแห้ง และนำไปบดให้ละเอียด
9. นำไปร่อนผ่านตะแกรงขนาด 355 ไมครอน
10. ชั่งน้ำหนักผงกัมสกัด และบันทึกผล

## 3.2 การวิเคราะห์องค์ประกอบทางเคมีของกัม

### 3.2.1 การหาปริมาณความชื้น

วิธีการหาปริมาณความชื้นของกัมจะทำตามมาตรฐาน ASTM-D2974-87 โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. อบถ้วยกระเบื้องที่แห้งและสะอาดในตู้อบ ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง นำออกจากตู้อบ และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักและบันทึกผล
2. ชั่งน้ำหนักสารตัวอย่างประมาณ 2 กรัม ลงในถ้วยกระเบื้องและบันทึกผล
3. นำสารตัวอย่างที่ชั่งเรียบร้อยแล้วไปอบในตู้อบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง
4. นำออกจากตู้อบ และปล่อยให้เย็นในโถดูดความชื้น ชั่งน้ำหนักและบันทึกน้ำหนัก

5. นำกลับไปอบต่ออีกประมาณครึ่งชั่วโมง และนำมาชั่งน้ำหนัก (กรณีน้ำหนักไม่คงที่ให้นำกลับไปอบใหม่จนน้ำหนักที่ได้มีค่าคงที่) จากนั้นคำนวณหาค่าความชื้นดังนี้

$$W = \frac{(W_1 - W_2)}{W_1} \times 100 \quad (3.1)$$

เมื่อ  $W$  คือ ร้อยละของความชื้น

$W_1$  คือ น้ำหนักของสารตัวอย่างก่อนอบ (กรัม)

$W_2$  คือ น้ำหนักของสารตัวอย่างหลังอบ (กรัม)

หมายเหตุ ทำการทดลองซ้ำสามครั้งสำหรับ 1 ตัวอย่าง

### 3.2.2 การหาปริมาณเถ้า

วิธีการหาปริมาณเถ้าของกัมจะทำตามมาตรฐาน AOAC 923.03 โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. อบด้วยกระบือียงที่แห้งและสะอาดในตู้อบที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 1 ชั่วโมง หลังจากนั้นนำมาใส่ในโถดูดความชื้น ปล่อยให้แห้งแล้วนำไปชั่งน้ำหนักพร้อมทั้งบันทึกผล
2. ชั่งน้ำหนักสารตัวอย่างประมาณ 3 กรัม ลงในถ้วยกระบือียง และบันทึกผล
3. นำสารตัวอย่างที่ชั่งเรียบร้อยแล้วไปเผาในเตาเผาที่อุณหภูมิ 550 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 5 ชั่วโมง
4. นำตัวอย่างที่แห้งแล้วใส่ในโถดูดความชื้น ทิ้งไว้ให้เย็น นำไปชั่งน้ำหนัก และบันทึกผล
5. คำนวณปริมาณเถ้าดังนี้

$$A = \frac{T \times 100}{M_2} \quad (3.2)$$

เมื่อให้  $A$  คือ ร้อยละของเถ้า

$T$  คือ ของแข็งทั้งหมด (Total Solids) หาได้จาก  $T = 100 - W$  เมื่อ  $W$  คือ ร้อยละของความชื้น

$M_2$  คือ น้ำหนักของสารตัวอย่างหลังเผา (กรัม)

หมายเหตุ ทำการทดลองซ้ำสามครั้งสำหรับ 1 ตัวอย่าง

### 3.2.3 การหาปริมาณโปรตีน

วิธีการหาปริมาณโปรตีนของกัมจะเป็นการหาปริมาณแอมโมเนียไนโตรเจน (-NH) ทั้งหมด ซึ่งทำตามมาตรฐาน AOAC 981.10 สำหรับการวิเคราะห์หาปริมาณโปรตีนประกอบด้วย 4 ขั้นตอนหลักดังนี้คือ

1. การย่อยตัวอย่าง (Digestion) เป็นการย่อยตัวอย่างสารด้วยกรดซัลฟูริกเข้มข้น โดยมีสารเร่งปฏิกิริยาภายใต้สภาวะอุณหภูมิสูง ไนโตรเจนที่เป็นของโปรตีนแท้ (True Protein) และไม่ใช่โปรตีน (Non Protein Nitrogen, NPN) จะถูกเปลี่ยนเป็นแอมโมเนียมซัลเฟต (Ammonium Sulfate,  $(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$ )
2. การกลั่นแอมโมเนียม (Distillation) เมื่อนำโซเดียมไฮดรอกไซด์ มาทำปฏิกิริยากับเกลือแอมโมเนียมซัลเฟตที่ได้จากการย่อยตัวอย่างสารแล้วจะได้ก๊าซแอมโมเนียซึ่งจับก๊าซนี้ได้ด้วยสารละลายบอริก
3. การไตเตรทเพื่อหาปริมาณไนโตรเจน (Titration) เป็นการนำสารละลายกรดบอริกซึ่งจับก๊าซแอมโมเนียไว้มาไตเตรทกับสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก
4. การคำนวณ นำปริมาณสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกที่ใช้ในการไตเตรทไปคำนวณหาปริมาณไนโตรเจน แล้วคูณกับ Kjeldahl Factor (5.7) ได้เป็นค่าโปรตีน

$$\% \text{Total Nitrogen} = \frac{(A - B) \times C \times 0.014 \times 100}{D} \quad (3.3)$$

$$\% \text{ Crude Protein, CP} = \% \text{N} \times 6.25 \quad (3.4)$$

เมื่อให้  $A$  = มิลลิกรัมของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก 0.1 นอร์มอล ที่ไตเตรทกับตัวอย่าง  
 $B$  = มิลลิกรัมของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก 0.1 นอร์มอล ที่ไตเตรทกับ Blank  
 $C$  = ความเข้มข้นของสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริก  
 $D$  = น้ำหนักตัวอย่างสาร (กรัม)

#### วิธีการ

1. ชั่งตัวอย่างสาร 0.25 กรัม ใส่หลอดแก้วก้นกลมขนาด 250 มิลลิลิตร
2. ใส่ตัวเร่งปฏิกิริยา (Kjelblet) จำนวน 1 เม็ด และกรดซัลฟูริกเข้มข้น 10 มิลลิลิตรลงในหลอดแก้วก้นกลม

3. นำตัวอย่างสารไปย่อยด้วยเครื่อง 2020 Digestion System ที่อุณหภูมิ 420 องศาเซลเซียส นาน 45 นาที
4. ทิ้งให้เย็นที่อุณหภูมิห้อง
5. นำตัวอย่างสารที่ผ่านการย่อยแล้วเข้าเครื่องกลั่น Kjeltac System 1026 Distilling Unit จากนั้นเติมกรดบอริกร้อยละ 2 ปริมาตร 25 มิลลิลิตร และหยดอินดิเคเตอร์ (NaOH) 2-3 หยด ลงในขวดลูกชมฟู่ขนาด 250 มิลลิลิตร
6. กลั่นด้วยระบบอัตโนมัติ ใช้เวลา 3.5 นาที
7. นำตัวอย่างที่ผ่านการกลั่น มาไตเตรทด้วยสารละลายมาตรฐานกรดซัลฟูริกความเข้มข้น 0.1 นอร์มอล
8. คำนวณหาปริมาณโปรตีนหยาบจากสมการ 3.4

#### 3.2.4 การหาปริมาณไขมัน

วิธีการวิเคราะห์หาปริมาณไขมันของกัมจะทำตามมาตรฐาน AOAC 922.06 ด้วยชุดสกัดแบบซอกเลต (Soxhlet Apparatus)

1. ล้างเครื่องแก้วที่ต้องใช้ด้วยปิโตรเลียม จากนั้นทำให้แห้งโดยอบที่อุณหภูมิ 102 องศาเซลเซียส นาน 30 นาที แล้วทิ้งให้เย็นในโถดูดความชื้น
2. วางชิ้นผ้าฝ้ายใส่ในบีกเกอร์ขนาด 100 มิลลิลิตร อุดสำลีไว้ที่ก้นของทิมเบล (Thimble)
3. ชั่งตัวอย่าง 5 กรัมใส่ในทิมเบล เติมทราย 1-1.5 กรัม และคนให้เข้ากันด้วยแท่งคน เช็ดแท่งคนด้วยชิ้นผ้าฝ้ายแล้วนำไปวางบนทิมเบล อบให้แห้งด้วยอุณหภูมิ 102 องศาเซลเซียส นาน 5 ชั่วโมง
4. ทิ้งไว้ให้เย็นในโถดูดความชื้น
5. นำชิ้นผ้าฝ้ายจากก้นบีกเกอร์ไปวางด้านบนของทิมเบล
6. นำทิมเบลใส่ในชุดสกัดแบบซอกเลตดังรูปที่ 3.3
7. ทำความสะอาดขวดวัดปริมาตรขนาด 150 มิลลิลิตร แล้วใส่ปิโตรเลียมประมาณ 90 มิลลิลิตร
8. ทำการสกัดโดยให้ความร้อนโดยอุปกรณ์ให้ความร้อนหรือ อ่างควบคุมความร้อน
9. ให้ความร้อนกับตัวทำละลายจนเดือดเปลี่ยนค่าความร้อนซึ่งหยุดตัวทำละลายจากคอนเดนเซอร์ใส่ในตัวอย่าง อย่างต่อเนื่องประมาณ 6 หยด ต่อวินาที

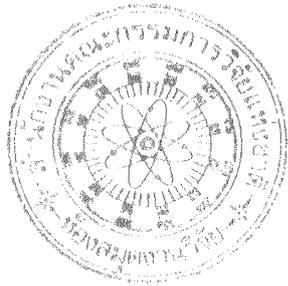
10. ย้ายการสกัดจากการให้ความร้อนและแยกออกจากเครื่องสกัดและคอนเดนเซอร์ แล้วนำขวดแก้วไปให้ความร้อนและป้องกันการระเหยของตัวทำละลาย
11. นำขวดแก้วไปอบที่ 102 องศาเซลเซียส ทำให้แห้งจนกระทั่งน้ำหนักคงที่ประมาณ 1-2 ชั่วโมง
12. ทำให้เย็นในโถดูดความชื้นและสามารถคำนวณปริมาณไขมันจากสมการที่ 3.5 ข้างล่าง

$$\% Fat = \frac{(W_2 - W_1) \times 100}{S} \quad (3.5)$$

เมื่อให้  $W_1 =$  น้ำหนักของขวดแก้ว

$W_2 =$  น้ำหนักของขวดแก้ว และปริมาณไขมันที่สกัดได้

$S =$  น้ำหนักตัวอย่าง



**รูปที่ 3.3** เครื่องสกัดแบบซอกเลต (1 แท่งกวน 2 ขวดกลั่น 3 คอนเดนเซอร์ 4 ทิมเบิล และ 5 สารที่จะทำการสกัด หรือสารที่เหลือจากการสกัด)

### 3.2.5 การหาปริมาณน้ำตาลโมเลกุลเดี่ยว

ปริมาณน้ำตาลโมเลกุลเดี่ยวของกัมหาได้ด้วยเครื่องแก๊สโครมาโตกราฟี Gas-Liquid Chromatography (GC-FID) ซึ่งมีขั้นตอนดังนี้ (Coimbra, Delgadillo, Waldron, and Selvendr 1996)

1. ชั่งสารตัวอย่างประมาณ 2-3 มิลลิกรัม ในหลอดทดลองที่มีฝาปิด
2. เติมกรดซัลฟูริก (Sulfuric Acid) ความเข้มข้นร้อยละ 72 โดยน้ำหนัก ปริมาณ 200 ไมโครลิตร ลงในหลอดทดลอง บ่มทิ้งไว้ที่อุณหภูมิห้อง เป็นเวลา 3 ชั่วโมง

3. เติมน้ำกลั่นปริมาณ 2.2 มิลลิลิตร และให้ความร้อนโดยผ่านอ่างน้ำควบคุมอุณหภูมิ ที่อุณหภูมิ 100 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 2.5 ชั่วโมง
4. นำหลอดทดลองไปแช่ในอ่างน้ำแข็งเพื่อทำให้ลดอุณหภูมิ จากนั้นเติมสารละลายมาตรฐาน (2-Deoxyglucose) ปริมาณ 200 ไมโครลิตร
5. นำสารตัวอย่างจากข้อข้างต้นปริมาณ 1 มิลลิลิตรใส่ในหลอดทดลอง และเติมสารละลายแอมโมเนียความเข้มข้นร้อยละ 25 โดยน้ำหนัก ปริมาณ 200 ไมโครลิตร เพื่อทำให้ค่าความเป็นกรดต่างเป็นกลาง จากนั้นเติมสารละลายโซเดียมเตตระไฮโดรโบเรต (Sodiumtetrahydroborate) ความเข้มข้นร้อยละ 15 โดยน้ำหนักต่อปริมาตร ใน 3 มิลแอมโมเนียปริมาณ 100 ไมโครลิตร ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียสเป็นเวลา 1 ชั่วโมง (หมายเหตุ สารละลายโซเดียมเตตระไฮโดรโบเรตที่ใช้ต้องเตรียมขึ้นใหม่ (150 มิลลิกรัมใน 1 มิลลิลิตร)
6. นำไปแช่ในอ่างน้ำแข็งเพื่อทำให้ลดอุณหภูมิและหยุดปฏิกิริยาโดยการเติมกรดอะซิติกปริมาณ 50 ไมโครลิตร
7. นำสารตัวอย่างจากข้อข้างต้นมาปริมาณ 300 มิลลิลิตรใส่หลอดทดลองแบบ SOVIREL จากนั้นนำหลอดทดลองดังกล่าวไปแช่ในอ่างน้ำแข็ง แล้วเติม 1-เมทิลอิมิดาซอล (1-Methylimidazole) ปริมาณ 450 มิลลิลิตร และสารละลายอะซิติกแอนไฮไดรด์ (Acetic anhydride) ปริมาณ 3 มิลลิลิตร ผสมให้เข้ากันด้วยเครื่อง Vortex จากนั้นตั้งทิ้งไว้ที่อุณหภูมิ 30 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 30 นาที
8. เติมน้ำปริมาณ 4 มิลลิลิตร และไดคลอโรมีเทน (Dichloromethane) ปริมาณ 2.5 มิลลิลิตร ปิดฝาให้สนิท เขย่าให้เข้ากันประมาณ 20 ครั้งด้วยมือ เพื่อสกัดออกดีดอล อะซิเตท
9. ตั้งหลอดทดลองทิ้งไว้ 15 นาที และนำไปเข้าเครื่องหมุนเหวี่ยงโดยใช้ความเร็วที่ 3000 รอบต่อนาที เป็นเวลา 30 วินาที แยกของเหลวชั้นบนออก
10. เติมน้ำปริมาณ 3 มิลลิลิตร และสารละลายไดคลอโรมีเทน 2.5 มิลลิลิตร นำเข้าเครื่องหมุนเหวี่ยง จากนั้นแยกของเหลวชั้นบนออก
11. ล้างสารที่ได้ 2 ครั้งด้วยน้ำปริมาณ 3 มิลลิลิตร โดยการผสม และนำเข้าเครื่องหมุนเหวี่ยง จากนั้นแยกของเหลวที่อยู่ด้านบนออก ล้างจนกระทั่งไม่พบของเหลวที่อยู่ชั้นบน
12. นำส่วนของไดคลอโรมีเทนใส่ในหลอดทดลอง และทำให้ระเหยกลายเป็นไอด้วย nitrogen stream ที่ 40 องศาเซลเซียส
13. ดึงน้ำที่เหลือออกโดยการเติมสารละลายแอนไฮดรัส อะซิโตนปริมาณ 1 มิลลิลิตร และระเหยออกให้แห้ง (2 ครั้ง)

สำหรับการวิเคราะห์โดยโครมาโตกราฟี สารอดิตอล อะซิเตทจะถูกละลายในสารละลายแอนไฮดรัส อะซิโตนปริมาณ 50 ไมโครลิตร โดยการวิเคราะห์จะใช้ Flame- Ionization detector กับคอลัมน์แบบคะปิลลารีชนิด DB-225 ใช้แก๊สฮีเลียมเป็นตัวพา

### 3.3 การวิเคราะห์ค่าความหนืดแบบอินทริกซิก

การหาค่าความหนืดแบบอินทริกซิก (Intrinsic Viscosity) ใช้เครื่องวัดความหนืดแบบ Oswald Viscometer ตามมาตรฐาน ASTM-D2515, ISO3105, Series 100 โดยมีขั้นตอนดังนี้

1. ล้างเครื่องวัดความหนืดด้วยน้ำกลั่น
2. จับเครื่องวัดความหนืดด้วยแคลมป์ จุ่มเครื่องวัดความหนืดลงในโหลแก้วที่มีน้ำอุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส ให้ระดับน้ำอยู่เหนือสารละลายตัวอย่าง และควบคุมอุณหภูมิน้ำในโหลแก้วให้คงที่ตลอดการทดลอง
3. ใส่ น้ำกลั่น ปริมาณ 10 มิลลิลิตร ลงในเครื่องวัดความหนืด ทิ้งไว้ประมาณ 3 นาทีเพื่อให้อุณหภูมิเท่ากับ 20 องศาเซลเซียส
4. ใช้จุกยางอุดของเหลวในเครื่องวัดความหนืด จนผิวของเหลวที่ดูขึ้นมาอยู่เหนือขีด แล้วปล่อยให้ของเหลวไหลลงมา โดยดึงจุกยางออกและเริ่มจับเวลาโดยให้ของเหลวผ่านขีดบนจนกระทั่งผ่านขีดล่าง บันทึกเวลาในหน่วยวินาที
5. ทำการทดลองซ้ำตามข้อ 3 และ 4 โดยเปลี่ยนน้ำกลั่นเป็นสารละลายตัวอย่างที่ความเข้มข้น 0.010-0.060 ตามลำดับ
6. นำผลที่ได้มาคำนวณหาค่าความหนืด ตามสมการที่ 3.5 และ 3.6 ตามที่กล่าวไว้แล้ว

สำหรับการประมาณค่าความหนืดจะใช้สมการของ Huggins' (1942) (สมการที่ 3.6) และสมการของ Kraemer (สมการที่ 3.7)

$$\frac{\eta_{sp}}{C} = [\eta] + k'[\eta]^2 C \quad (3.6)$$

$$\frac{(\ln \eta_{rel})}{C} = [\eta] + k''[\eta]^2 C \quad (3.7)$$

เมื่อ  $[\eta]$  คือ ค่าความหนืดแบบ Intrinsic

$[\eta]_{sp}$  คือ ค่าความหนืดจำเพาะ (Specific Viscosity)

$[\eta]_{rel}$  คือ ค่าความหนืดสัมพัทธ์ (Relative Viscosity)

$C$  คือ ความเข้มข้นของสารละลาย

$k'$  และ  $k''$  คือ ค่าคงที่สัมประสิทธิ์ของ Huggins' และ Kraemer ตามลำดับ

### 3.4 การคำนวณค่ามวลโมเลกุลเฉลี่ยแบบ Viscosity average molecular weight

ค่ามวลโมเลกุลเฉลี่ยแบบ Viscosity average molecular weight,  $\overline{M}_v$  ของสารละลายกัม ตัวอย่างสามารถคำนวณได้จากค่าความหนืดแบบอินทริกซิกที่วัดได้ ซึ่งเป็นที่นิยมมากในปัจจุบัน สำหรับกัมตัวอย่างนั้นจะสามารถคำนวณค่า  $\overline{M}_v$  ได้จากสมการความสัมพันธ์ของ Mark-Houwink (สมการที่ 3.8) (Hill, Ledward, and Mitchell, 1998)

$$[\eta] = K \overline{M}_v^\alpha \quad (3.8)$$

เมื่อ  $K$  คือ ค่า exclude volume ของสายโพลิเมอร์

$\alpha$  คือ ค่าที่มีความสัมพันธ์กับความคงรูป (Stiffness) ความยืดหยุ่นของสายโพลิเมอร์ (0.5 – 0.8 สำหรับสารประเภทโพลีเมอร์) (Harding, 1992)

สำหรับกัมจากเมล็ดมะขามนั้นสามารถหาค่า  $\overline{M}_v$  ได้จากสมการที่ 3.9 เมื่อให้ค่า  $\alpha$  เท่ากับ 0.55 (Patel et al., 2008)

$$\overline{M}_1 = \left( [\eta]_1 \times \frac{\overline{M}_2^\alpha}{[\eta]_2} \right)^{\frac{1}{\alpha}} \quad (3.9)$$

ในขณะที่ค่า  $\overline{M}_v$  ของกัมจากเมล็ดราชพฤกษ์ หางนกยูงไทย และหางนกยูงฝรั่งนั้นจะมี โครงสร้างที่เรียกว่ากาแลคโตแมนแนน สามารถหาได้จากสมการที่ 3.10 และ 3.11 (Goncalves et al., 2004; Cerqueira et al., 2008)

$$[\eta] = 11.55 \times 10^{-6} [(1 - \alpha) \overline{M}_v]^{0.98} \quad (3.10)$$

$$\alpha = \frac{1}{[(M/G) + 1]} \quad (3.11)$$

เมื่อ  $M/G$  คือ ค่าอัตราส่วนระหว่างน้ำตาลแมนโนสต่อน้ำตาลกาแลคโตส