

## กิตติกรรมประกาศ

ผู้วิจัยขอขอบคุณภาคีวิศวกรเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ จุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย และสำนักงานคณะกรรมการวิจัยแห่งชาติ (วช.) ที่สนับสนุนทุนอุดหนุนการวิจัยและอุปกรณ์การวิจัย เช่น เครื่องจักร CNC Machine Tool เครื่องวัดความหยาบผิว Surface Roughness Tester และสถานที่ในการทำวิจัย ตลอดจนการสนับสนุนครุภัณฑ์ Motion Analysis Microscope ที่ช่วยทำให้การศึกษาวิจัยครั้งนี้สำเร็จ ลุล่วงด้วยดี