

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปูนหา

ปัจจุบันมีโรงงานอุตสาหกรรมที่ก่อให้เกิดของเสียอันตรายอยู่จำนวนมาก และมีแนวโน้มว่าจะเพิ่มขึ้นอีกในอนาคต และ โรงงานผลิตวัตถุดิบเส้นใยเร Bolton ก็เป็นหนึ่งในนั้น โดยส่วนใหญ่กระบวนการผลิตนั้นจะก่อให้เกิดการของเสียที่มีสังกะสี (Zn) เป็นองค์ประกอบ ซึ่งการของเสียอันตรายเหล่านี้มีความเป็นอันตรายต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม โดยการจัดการของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นในปัจจุบันที่นิยม ได้แก่ การทำให้เสื่อมร่วมกับการหล่อแข็ง ก่อนส่งไปยังหลุมฝังกลบ ของเสียอันตราย แต่เนื่องจากแนวโน้มในการผลิตเส้นใยเร Bolton มีมากขึ้น ส่งผลให้การของเสียมีปริมาณเพิ่มขึ้น เช่นกัน แต่พื้นที่ในการฝังกลบมีอยู่อย่างจำกัด อีกทั้งค่าใช้จ่ายในการนำໄไปกำจัดมีราคาสูงมาก จึงจำเป็นต้องหาแนวทางในการนำการของเสียดังกล่าวมาใช้ให้เกิดประโยชน์ อย่างมีประสิทธิภาพ ปลดภัยต่อมนุษย์และสิ่งแวดล้อม

จากแนวคิดเรื่องการประยุกต์ใช้การของเสียผสมในผลิตภัณฑ์ปูนซีเมนต์และคอนกรีต เพื่อเป็นการเพิ่มมูลค่าของการของเสียและลดต้นทุนในการกำจัดของเสียอันตรายนั้น การผลิตก้อนอิฐมวลเบาเป็นหนึ่งในผลิตภัณฑ์ที่ได้ความนิยมเนื่องจากมีความแข็งแรงและมีน้ำหนักที่เบา เนื่องจากมีการเติมส่วนผสมสร้างรูพรุน(Pore Generating Admixture) และเร่งปฏิกิริยาด้วยการอบไอน้ำ จึงมีชื่อเรียกว่าคอนกรีตมวลเบาแบบมีฟองอากาศ-อบไอน้ำ (Autoclaved Aerated Lightweight Concrete, AAC) จึงเป็นตัวเลือกที่น่าสนใจในการทำวิจัย

ดังนั้น การนำของเสียอันตรายมาใช้ในเป็นวัสดุทดแทนในการผลิตก้อนคอนกรีตมวลเบา จึงต้องได้ว่าเป็นการจัดการของเสียอันตรายขั้นสุดท้าย โดยไม่ต้องมีการปรับเปลี่ยนและการหล่อแข็ง อีกทั้งไม่ต้องนำไปฝังกลบ เป็นการลดพื้นที่ฝังกลบที่มีอยู่อย่างจำกัด เป็นการช่วยรักษาสิ่งแวดล้อมได้อีกด้วยหนึ่ง

ถึงแม้ว่าการนำการอุตสาหกรรมมาใช้ในการผลิตก้อนคอนกรีตมวลเบาจะมีประโยชน์ อย่างมาก แต่ก็ยังมีข้อสงสัยเกี่ยวกับความเสี่ยงทางด้านสิ่งแวดล้อมและสุขภาพของมนุษย์ในการนำคอนกรีตมวลเบาที่ผลิตโดยมาใช้งานจริง ดังนั้นจึงได้มีการวิจัยเพื่อตอบคำถามที่ว่า โลหะหนักที่มีอยู่ มีความเสี่ยรหรือไม่ โลหะหนักจะส่งผลกระทบต่อการนำคอนกรีตมวลเบาไปใช้งานจริงหรือไม่ อย่างไร

โดยในการวิจัยนี้จะหาค่าส่วนผสมต่างๆที่เหมาะสมของคอนกรีตมวลเบา และอัตราส่วนของกากของเสียที่สามารถเติมได้ และ พิจารณาความเสี่ยงของก้อนอิฐมวลเบาที่ผสมกากของเสียแล้ว

1.2 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

วัตถุประสงค์ในการดำเนินงานโครงการวิจัยการใช้กากตะคอนที่ป่นเปี้ยนสังกะสีจากระบบบำบัดน้ำเสียในการผลิตคอนกรีตมวลเบา คือ

1.2.1 เพื่อศึกษาสมบัติทางกายภาพและทางเคมีของของเสีย

1.2.2 เพื่อศึกษาระยะเวลาในการอบไอน้ำและส่วนผสมต่างๆที่เหมาะสมต่อการทำก้อนอิฐมวลเบา

1.2.3 เพื่อศึกษาสมบัติทางกายภาพของคอนกรีตมวลเบาแบบมีฟองอากาศ-อบไอน้ำที่มีการใส่ของเสียอันตราย อันได้แก่ค่าการดูดซึมน้ำกำลังรับแรงอัด และ ความหนาแน่น

1.2.4 ศึกษาผลกระทบด้านสิ่งแวดล้อมของการนำก้อนอิฐมวลเบาที่เติมกากของเสียแล้วไปใช้โดยใช้การชะลละลาย (leaching test)

1.3 ขอบเขตการศึกษาของงานวิจัย

1.4.1 ทำการวิจัยในระดับห้องปฏิบัติการของจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย

1.4.2 ใช้กากของเสียจริงและการของเสียสังเคราะห์ในการทำวิจัย

1.4.3 หาเวลาที่เหมาะสมในการอบไอน้ำของก้อนอิฐมวลเบาในช่วงเวลา 10-16 ชั่วโมง

1.4.4 หาอัตราของส่วนผสมระหว่างวัสดุพืชและซิลิกาที่เหมาะสมในการทำอิฐมวลเบา ในช่วง 65:35 60:40 และ 55:45

1.4.5 หาอัตราของส่วนผสมของผงอลูมิเนียมที่เหมาะสมในการทำอิฐมวลเบาในช่วง ร้อยละ 0.3-0.5 ของน้ำหนักของของแข็งทั้งหมด

1.4.6 หาอัตราของกากของเสียที่สามารถเติมลงไว้ในก้อนอิฐมวลเบา ได้ในช่วง ร้อยละ 0-20 ของน้ำหนักของของแข็งทั้งหมด

1.4.7 หาอัตราของส่วนน้ำที่เหมาะสมในการทำอิฐมวลเบาในช่วง ร้อยละ 0.3-0.5 ของน้ำหนักของของแข็งทั้งหมด

1.4 ผลที่คาดว่าจะได้รับ

- 1.5.1 นำสัծส่วนของส่วนผสมและระยะเวลาในการอบไอน้ำมาทำคอนกรีตมวลเบาที่มีการของเสีย
- 1.5.2 ทราบถึงปริมาณของกากของเสียที่สามารถเติมได้ในการผลิตปูนซีเมนต์
- 1.5.3 เพิ่มน้ำดื่มค่าของกากของเสียและลดต้นทุนในการกำจัด
- 1.5.4 ทราบถึงผลกระทบของส่วนประกอบอื่นๆ ของกากของเสียนอกจากสังกะสีที่มีต่อการผลิตคอนกรีตมวลเบา