

บทที่ 5

สรุปผลการทดลองและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการทดลอง

สำหรับผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ สภาพที่เหมาะสมในการเตรียมขันตันของผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ คือ การลวกขันนุ่นที่ผ่านการสไลเดอร์แล้วเป็นเวลา 3 นาที จากนั้nobกแห้งขันนุ่นที่อุณหภูมิ 60 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 49.45 นาที จนกระทั่งขันนุ่นมีความชื้นเริ่มต้น 50 เปอร์เซ็นต์ จะทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ภายนอกหลังการทดสอบที่มีการดูดซับน้ำมันน้อยและได้รับคะแนนความชอบโดยรวมสูงที่สุดในระดับของปานกลาง ส่วนระดับความแก่-อ่อนของขันนุ่มนั้นมีผลต่อการเปลี่ยนแปลงองค์ประกอบของขันนุ่น โดยเมื่อขันนุ่นสุก จะเกิดการหายใจทำให้มีน้ำตาลมากขึ้น ปริมาณความชื้นมากขึ้น ส่งผลต่อค่าสี ค่าความแทก Pere โดยระยะเวลาการบ่ม 1 วัน (ระดับความสุกประมาณ 80 เปอร์เซ็นต์) จะให้ผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบที่มีสีเป็นที่ยอมรับของผู้บริโภค และมีความชอบโดยรวมมากที่สุด จากการศึกษาชนิดบรรจุภัณฑ์ของการเปลี่ยนแปลงระหว่างการเก็บรักษา ถุงอะลูมิเนียมพอยล์ลามิโนเต และการเก็บรักษาที่อุณหภูมิ 4 องศาเซลเซียส มีค่าแยกตัวติของน้ำ (water activity) ต่ำที่สุด สามารถรักษาความกรอบได้ดีที่สุด และผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบได้รับคะแนนความชอบโดยรวมสูงสุด เมื่อทำการเก็บรักษาเป็นเวลา 4 สัปดาห์

สำหรับผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ ผลการเตรียมขันตันด้วยวิธีօโซโนซิสต์คุณภาพของผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ พบว่า วิธีการօโซโนซิสที่เหมาะสมที่สุด คือ การօโซโนซิสเป็นเวลา 2 ชั่วโมง โดยทำให้ผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบได้รับคะแนนความชอบโดยรวมมากที่สุด ส่วนผลของอุณหภูมิและเวลาในการอบแห้งช่วง HTST Stage พบร่วมกับอุณหภูมิและเวลาเมื่อผลต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบด้านต่างๆ ได้แก่ a_w ค่าสี L* a* b* ค่าความแข็ง อัตราการพองตัว ความหนาแน่น และ ความชอบด้าน สี รสชาติ เนื้อสัมผัสและความชอบโดยรวม โดยการอบแห้งช่วง HTST Stage ที่เหมาะสมที่สุด คือ การใช้อุณหภูมิ 210 องศาเซลเซียส เป็นเวลา 15 นาที ผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ ได้รับคะแนนความชอบโดยรวมมากที่สุด เมื่อพิจารณาผลของระดับความสุกต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบ พบร่วมด้วยความสุกของขันนุ่นมีผลต่อค่าการถ่ายเทน้ำสารในระหว่างการօโซโนซิส และมีผลต่อคุณภาพของขันนุ่นทดสอบ โดยระดับความสุกของขันนุ่นที่เหมาะสมที่สุด คือ ระดับความสุก 60 เปอร์เซ็นต์ โดยทำให้ผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบได้รับคะแนนความชอบโดยรวมมากที่สุด และการศึกษาผลของชนิดบรรจุภัณฑ์และการใช้และไม่ใช้สารดูดความชื้นต่อคุณภาพของผลิตภัณฑ์ขันนุ่นทดสอบในระหว่างการเก็บรักษา พบร่วมกับการเก็บรักษาในถุงชนิด PE แบบหนาและใสและใช้สารดูดความชื้น ทำให้ผลิตภัณฑ์มีแนวโน้มค่า a_w และความชื้นต่ำกว่าสิ่งทดลองอื่นและพบร่วมกับการบรรจุในถุงชนิด PE แบบหนาและใส ทำให้ผลิตภัณฑ์มีแนวโน้มเสียงลง (ค่า L* และ b* เพิ่มขึ้นแต่ค่า a* ลดลง) อย่างไรก็ตามพบร่วมกับสามารถรักษาลักษณะเนื้อสัมผัสด้านความแข็งไว้ได้มากที่สุด ตลอดการเก็บรักษา 4 สัปดาห์ พบร่วมกับผลิตภัณฑ์ทุกสิ่งทดลองมีความปลอดภัยสำหรับการบริโภค ปริมาณจุลินทรีย์ทั้งหมด ยีสต์และราบไม่เกินเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

5.2 ข้อเสนอแนะ

5.2.1 ควรมีการปรับปรุงการใช้เครื่องอบแห้งเป็นลักษณะอบแบบต่อเนื่อง อาจช่วยให้ได้ผลิตภัณฑ์ที่มีลักษณะพองกรอบมากขึ้น

5.2.2 ควรมีการศึกษาการเตรียมขันตันเพื่อลดเวลาในการอบแห้ง และการเลือกใช้สารละลายชนิดอื่นที่เป็นสารละลายօอสโนเมติก เพื่อช่วยปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์

5.2.3 ควรมีการบรรจุแบบใช้ถุงซีลในโตรเจนร่วมด้วยเพื่อช่วยรักษาคุณภาพผลิตภัณฑ์ระหว่างการเก็บรักษาได้ดีขึ้น